

СТРАТЕГИЯ ООО «ТМ.ВЕЛТЕК» НА СОВРЕМЕННОМ ЭТАПЕ

ООО «ТМ.ВЕЛТЕК» производит порошковые проволоки для сварки, наплавки и электродуговой металлизации. За 26 лет существования предприятие заняло лидирующие позиции среди аналогичных производств Украины и стран СНГ.

Одним из основных направлений развития предприятия является расширение экспорта продукции ВЕЛТЕК®, в частности, в страны Евросоюза. Высокие требования к качеству продукции и насыщенность рынка Европы обусловили необходимость выполнения комплекса работ для успешной конкуренции. Они включают:

- ▶ закупку и модернизацию оборудования для совершенствования производства и упаковки продукции на уровне лучших мировых образцов;

- ▶ организацию подготовки специалистов непосредственно на предприятии, что важно в условиях дефицита квалифицированных кадров на рынке труда Украины;

- ▶ разработку и подготовку реализации проволок, востребованных на современном рынке сварочных материалов;

Документальное подтверждение авторитетными органами по сертификации стабильно высокого качества продукции и задекларированных характеристик.

В рамках отмеченной стратегии компания на протяжении последних нескольких лет закупила в Италии и ввела в эксплуатацию станки по рядной намотке проволоки на кассеты и в большегрузные бочки (100...250 кг). С использованием специальной оснастки (Eurolis, Италия) изготовлен совмкратный стан для производства и перетяжки проволоки до диаметра 1,0...1,2 мм. Усовершенствована технология производства и поэтапного контроля порошковой проволоки, особенно малых диаметров (1,0; 1,2 и 1,4 мм).

Трудовой коллектив предприятия пополнился группой молодых специалистов, окончивших и заканчивающих высшие учебные заведения. Обучение и повышение квалификации происходит не только в условиях предприятия, но и при участии в профессиональных выставках, конференциях и семинарах (Украина, Беларусь, Словакия, Германия, Румыния).

Важную роль в работе предприятия играет научно-технический отдел. Непрерывный мониторинг и анализ тенденций на рынке сварочных материалов показал, что сегодня на рынке особо востребованы металлпорошковые сварочные проволоки. В ООО «ТМ.ВЕЛТЕК» разработана и прошла масштабные испытания металлпорошковая проволока марки ТМВ-МК5, предназначенная для сварки малоуглеродистых и низколегированных сталей в среде смеси защитных газов (80 % Ar и 20 % CO₂). Проволока характеризуется высокой производительностью наплавки. Основные диаметры проволоки — 1,0; 1,2; 1,6 мм. При сварке этой проволокой образуется малое количество сварочного аэрозоля, наблюдается незначительное набрызгивание, обеспечивается благоприятное формирование наплавляемого металла. Количество легкоудаляемого шлака сопоставимо с образующимся при сварке сплошной проволокой. Наплавленный металл обеспечивает высокий уровень механических характеристик. Для наплавки преимущественно рабочих поверхностей почвообрабатывающей техники разработана самозащитная порошковая проволока марки ВЕЛТЕК-Н634. Основной выпускаемый диаметр — 1,2 мм. Наплавленный металл характеризуется твердостью HRC 60...64, имеет исключительно высокую сопротивляемость абразивному износу в работе с грунтом и минералами. Проволока получила положительную оценку и планируется к продаже в 2020 г. в Словакию.

Еще одна новая марка самозащитной наплавочной порошковой проволоки (ВЕЛТЕК-Н650) прошла успешные испытания в Румынии и готовится к продаже. Проволока выпускается диаметром 1,6 мм. Наплавленный металл имеет твердость HRC 62...66, обеспечивает высокую стойкость в условиях абразивного, газо- и гидроабразивного изнашивания с пониженной ударной нагрузкой.

Высокие эксплуатационные показатели наплавленного металла продемонстрировала при широких испытаниях порошковая проволока марки ВЕЛТЕК-Н351. Основное назначение ее: наплавка и ремонт дефектных участков железнодорожных путей (стыки рельсовых окончаний, пробуксовин, остряков и др.), трамвайных рельсов. Проволока изготавливается в основном диаметром 1,6 мм, может использоваться как самозащитная, так и с дополнительной защитой дуги флюсом или газами.

Предприятие ООО «ТМ.ВЕЛТЕК» организовало систематическую работу по подготовке, внедрению и поддержанию на предприятии системы менеджмента качества. Внедрение системы менеджмента качества позволило выявить узкие места в производстве, неэффективные моменты и оптимизировать технологию производства, создать эффективную документированную систему контроля процесса производства, которое обеспечивает прослеживаемость и прогнозируемость качества выпускаемой продукции. Это повысило ответственность, технологическую дисциплину и прозрачность работы персонала. Система менеджмента качества производства ООО «ТМ.ВЕЛТЕК» соответствует ISO 9001 версии 2015 г. и сертифицирована Центром DVS Zert (Германия). Предприятие получило право маркировать проволоки ВЕЛТЕК® знаком CE после соответствующих квалификационных испытаний и аудита производства TÜF Rheinland (Германия). Сварочные проволоки ВЕЛТЕК® прошли испытания и имеют сертификат соответствия СЕПРОЗ НАН Украины.



А.А. Голякевич