

Компания «САХАВТОМАТ»

построила первое свеклоперерабатывающее отделение в Индии

Компания «САХАВТОМАТ» (г. Харьков, Украина) с момента своего создания до сегодняшнего дня поэтапно развивалась от поставщика запасных частей и оборудования для сахарных заводов до организации, способной выполнять контракты по поставкам крупногабаритного оборудования из Украины и стран Евросоюза для сахарных заводов СНГ, Азии и других стран мира, а также осуществлять монтажные и наладочные работы.

Сейчас «САХАВТОМАТ» производит поставки оборудования для сахарной промышленности и осуществляет его монтаж на заводах стран СНГ и Азии. Высококвалифицированные кадры и современное оборудование компании позволяют обеспечивать высокий уровень выполнения работ. На предприятии сегодня работают **125 высококвалифицированных профессионалов с большим опытом работы.**

Именно благодаря своей репутации стабильного и надежного партнера компания «САХАВТОМАТ» принимает участие в крупных международных проектах, например, таких, как **строительство первого свеклоперераба-**

тывающего отделения на сахарном заводе в Индии.

Год назад в Индии в штате Карнатака провинции Атани на заводе по переработке сахарного тростника, принадлежащем крупнейшей в стране сахаропро-



Установка металлоконструкций компанией «САХАВТОМАТ». Начало монтажа оборудования

изводящей компании «SHREE RENUKA SUGARS», было введено в эксплуатацию первое свеклоперерабатывающее отделение мощностью **2,5-3 тысячи тонн свеклы в сутки.**

Благодаря сложнейшей работе, проделанной компаниями «PERRYVIDEX» (США), «DE SMET» (Бельгия), «САХАВТОМАТ» (Украина, г. Харьков), получило вторую жизнь свеклоперерабатывающее отделение Ивано-польского сахарного завода. На тот момент Ивано-польский

сахарный завод был подготовлен владельцами к ликвидации.

Контракт на поставку б/у оборудования из Украины в Индию был заключен американской компанией «PERRYVIDEX», проект был выполнен бельгийской компанией «DE SMET», а работу по демонтажу оборудования с Ивано-польского сахарного завода Житомирской области, его ремонту, отправке в порт и дальнейшему монтажу на территории Индии выполнил «САХАВТОМАТ».

Об этом проекте рассказал в интервью журналу «Цукор України» директор компании «САХАВТОМАТ» Александр Анатольевич Яровой.

- Александр Анатольевич, с чего все на-

чалось?

В конце 2008 года нам поступило предложение от **Льва Ароновича Драгобецкого**, руководителя сахарного департамента компании «PERRYVIDEX», изучить возможность поиска оборудования для переработки свеклы, с возможностью перевозки его в Индию. Конечно же, такое предложение могло бы показаться фантастикой, если бы не высокий мировой авторитет компании «PERRYVIDEX» в целом и Льва Ароновича Драгобец-



Директор компании «САХАВТОМАТ»
Александр Анатольевич Яровой

кого в частности. И вот в феврале 2009 года представители «PERRYVIDEX», «DE SMET» и «САХАВТОМАТ» встретились с руководством «SHREE RENUKA SUGARS» в центральном офисе «RENUKA» в г. Мумбай. На этих переговорах был выработан алгоритм дальнейшей работы, намечен график выполнения работ. Один из наших ведущих инженеров **Анатолий Иванович Демченко** рассказал индийским коллегам о технологии получения различных продуктов из сахарной свеклы, о том, какое оборудование для этого используется, о его технических характеристиках. Сотрудники «RENUKA» поняли, что они ставят перед собой непростую задачу и решить ее можно только с помощью на-



Сахарная свекла из специально выведенных семян для агроклиматических условий Индии

стоящих профессионалов.

- В Индии же делают сахар из тростника - откуда в таком случае там сахарная свекла?

Мы сами были удивлены, но последнее время в Индии серьезно интересуются выращиванием сахарной свеклы. Специально для



Упаковка оборудования



сахарная свекла из специально выведенных семян для индийских условий

ны, окрашены антикоррозионной краской, упакованы в деревянные ящики:

1. диффузионный аппарат ДЦ-10;
2. свекломойка Ш1-ПМД-3 с ополаскивателями и водоотделителями;
3. насосный парк, относящийся к свекломойке и диффузии;
4. камнеловушки и соломотволоушки;
5. 12-ти рамные свеклорезки.

Все работы удалось выполнить благодаря высококвалифицированным специалистам компании. Руководство сложнейшими демонтажными, ремонтными работами, а также работами по упаковке и отправке груза в порт осуществил **Владимир Анатольевич Кобзарь**, работы по монтажу в Индии возглавил **Юрий Григорьевич Желтяков**, а работы по наладке и вводу комплекса в эксплуатацию - **Григорий Мефодьевич Косенко**.

- В каком состоянии был Ивановольский сахарный завод, когда осуществлялся демонтаж?



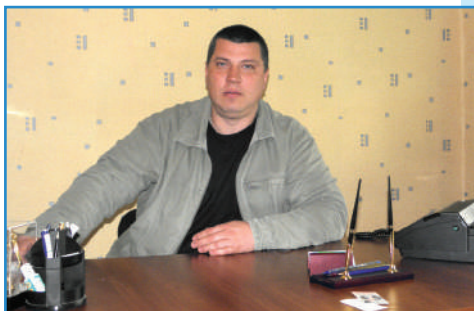
Ведущий инженер компании «САХАВТОМАТ»
Анатолий Иванович Демченко

индийских агроклиматических условий были выведены семена сахарной свеклы. Выращенную из них свеклу нам показали - поверьте, было на что посмотреть.

- Каким был уровень сложности работ?

- О сложности выполненной работы можно судить по тому, что

Любое промышленное предприятие, которое идет под демонтаж, имеет очень жалкий вид. Ведь завод – это как живой организм, начинаешь его резать, а он плачет, умирает



Заместитель директора компании «САХАВТОМАТ» Владимир Анатольевич Кобзарь

Демонтаж завода был начат в **августе 2009 года**, когда «САХАВТОМАТ» купил у фирмы, которая занималась демонтажем, ряд оборудования, а именно свеклоперерабатывающее отделение в полном комплекте. В **декабре 2009 года** под руководством заместителя директора «САХАВТОМАТ» Владимира Анатольевича Кобзаря в составе коллектива из 40 монтажников, сварщиков и слесарей был начат демонтаж диффузора ДЦ-10, свекломойки Ш1-ПМД-3, камнеловушек, соломоботволоушек, насосного парка и пр. Там же, на заводе, был организован капитальный ремонт демонтируемого оборудования - в т.ч. пришлось модернизировать все электрооборудование. Дело в том, что промышленная сеть Индии - 415 Вольт, а Украины - 380 Вольт, поэтому все электрооборудование переделывали под стандарт Индии.

Сроки по демонтажу, ремонту и упаковке были очень сжаты. Наши люди работали зимой при температуре минус 25°С, но работу сделали качественно!

- Почему вы выбрали именно Ивановский завод? Что послужило критерием?

Ивановский сахарный завод не работал около 5-6 лет, а потом владельцами было принято решение о его ликвидации. Это означало, что завод собирались сдать на металлолом. За по-

следние десятилетия ситуации, когда, как правило, еще хорошее оборудование идет на переплавку, в нашей стране, к большому сожалению, не редкость. Был выбран именно этот завод, поскольку оборудование предприятия понравилось представителям компании «DE SMET» (Бельгия), которые являлись проектантами по проекту. Они же предложили компании «PERRYVIDEX» (США) найти оборудование для переработки свеклы. С компанией «PERRYVIDEX», а именно со **Львом Ароновичем Драгобецким**, руководителем сахарно-



Руководитель сахарного департамента компании «PERRYVIDEX» Лев Аронович Драгобецкий

го департамента компании, у нас сложились долгие деловые и дружеские отношения, поэтому нам и поступило предложение о подборе оборудования. С поставленной задачей «САХАВТОМАТ» справился с честью - неоднократно представители «PERRYVIDEX» и «DE SMET» приезжали с инспекциями для проверки выполнения работ и всегда оставались довольны увиденными результатами.

- Каким образом вы перевезли и смонтировали оборудование в Индии?

Мы наняли одного из морских операторов, который обеспечил доставку оборудования из Иванополя в порт, а оттуда кораблём в Индию. На месте, в Иванополе, произ-

вели упаковку оборудования в деревянные ящики. Ящики мы изготовили самостоятельно. Судите сами, какая работа была проведена, если на изготовленные ящиков было использовано **360 м³** высококачественных пиломатериалов, а размеры ящиков были 3 метра на 3 метра и на 6 метров. В Иванополе весь ком-



Главный инженер компании «САХАВТОМАТ» Юрий Григорьевич Желтяков

плект оборудования общей металлоемкостью более 450 тонн был затаможен и отправлен в порт.

- Какими были впечатления участников украинской команды от работы в Индии? Наверняка, работа в другой стране с другим климатом, языком и менталитетом была не простой.

Для выполнения работ в Индии были направлены 12 наших



Заместитель директора по внешнеэкономическим связям Алексей Алексеевич Савченко ведет технический перевод



Инженер-наладчик компании «САХАВТОМАТ» Григорий Мефодиевич Косенко с индийским коллегой

лучших сотрудников во главе с **Юрием Григорьевичем Желтяковым**. Как вы думаете, какое впечатление может быть у людей, которые первый раз попали в столь экзотическую страну? Первый месяц было очень интересно, но потом начался рабочий процесс. В помощь нашим ребятам было выделено более 60-ти индийцев. Работа шла круглосуточно. Сложно пришлось моему заместителю по внешнеэкономическим связям **Алексеевичу Савченко** - на то время переводчик, он осуществлял по-сменно еще с одним переводчиком языковую связь между нашими специалистами, индийскими и бельгийскими коллегами.

В начале декабря 2010 года работы начались и в середине **марта 2011 года** были окончены. А это значит, что в рекордные сроки были установлены все металлоконструкции под оборудование, установлено само оборудование, проложены кабельные и трубные трассы. После монтажа группа наладки под руководством **Григория Мефодиевича Косенко** занялась наладкой оборудования, и участок успешно был введен в эксплуатацию в конце апреля 2011 года. Сложно было сделать электрическую наладку, но **Валентин Петрович Колесник** успешно справился с поставленной задачей.

Были, конечно же, и трудности: другая культура, иные подходы к выполнению работ, ужасная жара.

Но, в первую очередь, главной сложностью была слабая подготовка индийских монтажников. С полной ответственностью заявляю, что без наших сотрудников так быстро участок построен не был бы.

- Как на сегодняшний день работает ваше оборудование? Осущест-

кончил сезон индийский сахарный завод на смонтированном оборудовании?

В принципе первые экспериментальные 15 тысяч тонн были, конечно, переработаны с проблемами, но в целом можно сказать, что удалось получить хорошие результаты, а это концентрация сухих веществ 18-19% при средней дигестии 16%.

- Как вы оцениваете перспективы подобных проектов?

Эта страна имеет большие перспективы свеклосахарного производства, а мы – огромный опыт, технологии и оборудование, высококвалифицированных специалистов. И поэтому, если индийцы в дальнейшем будут развивать выращивание свеклы, то, конечно же, они будут к нам обращаться. Мы показали очень хороший уровень работы! Кроме того, наши предприятия, которые по разным причинам не нужны Украине, могут



Инженер-наладчик электрооборудования компании «САХАВТОМАТ» Валентин Петрович Колесник и Юрий Григорьевич Желтяков на стройплощадке

вляете ли вы техническую поддержку? Консультируете ли инженеров индийской компании?

Мы понимаем, что без нашей технической поддержки и без выезда на место наших наладчиков оборудование хорошо работать не будет и это нормально. Ведь переработку свеклы индийцы досконально еще не знают, а научить их смогут только наши специалисты. Наше оборудование имеет целый ряд особенностей. Научим индийцев, может быть, и смогут обойтись без нашей помощи. Сейчас мы постоянно консультируем инженеров индийской компании и проводим обмен информацией.

- С какими показателями за-



Механик компании «САХАВТОМАТ» Валерий Николаевич Кайда и Юрий Григорьевич Желтяков разбирают чертежи с индийскими коллегами

получить вторую жизнь. Конечно, намного проще предприятие с еще нормальным оборудованием, которое еще может послужить людям, превратить в банальные слябы металла. На мой взгляд, если уж предприятие подготовлено к ликвидации, гораздо лучше его разобрать на оборудование, а это рабочие места, а государству дополнительные налоговые поступления.