

Звіт за ремонтно-будівельний період 2016 року по цукровим заводам України та Росії

У 2016 році фірма «Сахавтомат» виграла тендери на:

1. Технічне переоснащення сушильного відділення цукру на ПП «Наркевицький цукровий завод». Монтаж сушки цукру фірма «Fives-Cail».

2. Ремонтно-відновлювальні роботи по монтажу жомпреса «Babbini P-18» на ВП «Глобинський цукровий завод».

3. Модернізація станції фільтрації (суспензії першої сатурації) з установкою 2-х прес-фільтрів фірми «Putsch» на ВП «Глобинський цукровий завод».

4. Дифузійне відділення (старе). Ремонтно-відновлювальні роботи на ТДВ «Новоіванівський цукровий завод».

5. Монтаж технологічного обладнання та комунікацій в будівлі прес-фільтрів (старе дифузійне) на ТДВ «Новоіванівський цукровий завод».

6. Ремонтно-відновлювальні роботи підігрівника дифузійного соку, утфельної пари та кристалізації на об'єкті ВАТ «Шепетівський цукровий комбінат».

Роботи з будівництва цукросушильного комплексу на Наркевицькому цукровому заводі було розпочато в квітні в 2016 року з перевезенням сушки цукру фірмою «Fives-Cail» з Глобинського цукрового заводу на Наркевицький. Складність роботи полягала в необхідності розділити сушку цукру на кілька частин для транспортування.



Рис. 1. Сушка цукру «Fives-Cail»



Рис. 3. Монтаж сушки цукру на Наркевицькому цукровому заводі



Рис. 2. Сушка цукру, порізна на частини для транспортування



Рис. 4. Монтаж каркасу будівлі



Рис. 5. Монтаж технологічних площадок

Грамотна розмітка та чіткість плазмового різання дозволили перевезти і акуратно зібрати (зварити) сушку цукру на «Наркевицькому цукровому заводі».



Рис. 6. Монтаж сендвіч-панелей

Роботи з будівництва цеху та монтажу обладнання були розпочаті в травні.



Рис. 7. Змонтована сушка цукру



Рис. 8. Продуктовий цех

Пуск заводу був проведений в намічений заводом термін - 24 серпня. Пуск пройшов успішно.

Роботи з монтажу жомопресу «Babbini P-18» були розпочаті в червні 2016 року одночасно з початком будівництва цеху прес-фільтрів на ВП «Глобинський цукровий завод».



Рис. 9. Жомопрес Babbini на Глобинському цукровому заводі



Рис. 11. Виготовлення та заміна завантажувальних бункерів



Рис. 10. Жомопрес в проектному положенні

Було виготовлено фундаменти, монтажні площадки, проведений монтаж жомопресу, демонтовані старі бункери та виготовлені та змонтовані нові. Складність робіт полягала в монтажі жомопресу ручними телями. Роботи були закінчені чітко в визначений термін. Будівництво цеху під чотири прес-фільтри, з моменту заливки фундаменту і до моменту монтажу двох прес-фільтрів з обв'язкою технологічного обладнання», відбувалось за узгодженим з заводом планом будівництва.



Рис. 12. Прес-фільтр «Putsch» на Глобинському цукровому заводі



Рис. 13. Бункер під ПКФ



Рис. 14. Обв'язка ПКФ



Рис. 15. Виготовлення циклонів на будівельній ділянці

Все обладнання було змонтовано 20 серпня 2016 року.

Гідравлічні випробування довели високу якість виконаних робіт. Будівництво цеху з монтажем 4-х прес-фільтрів типу «Sismat», монтаж насосного парку, транспортувального обладнання, установка ресиверів і обв'язка трубопроводами на ТДВ «Новоіванівський цукровий завод» було розпочато в травні 2016 року і закінчено 10 вересня.

25



Рис. 16. Установа прес-фільтру «Sismat» на Новоіванівському цукровому заводі



Рис. 17. Обв'язка прес-фільтру «Sismat»



Рис. 18. Установа і обв'язка ресивера

Новий цех успішно пройшов гідравлічний пуск і виведений на робочий режим.



Рис. 19. Подача відреставрованих шнеків в будівлю заводу

Капітальний ремонт ПАТ «Каневксахар»

Наприкінці 2015 року фірма «Сахавтомат» приступила до реконструкції ПАТ «Каневксахар» за програмою модернізації заводу. У період монтажних робіт на ПАТ «Каневксахар» були виконані наступні роботи: заміна та капітальний ремонт одного з двох дифузійних апаратів (дифузія) - А1-ПДС30 на ДЦ-12М, поставка транспортного і насосного обладнання, модернізація теплової схеми, реконструкція і трубна обв'язка систем вакуум-конденсаційної установки, монтаж і технологічна обв'язка прес-камерних фільтрів, загальнозаводські роботи. Модернізація системи ВКУ включала: заміну корпусу підігрівача, заміну групової ловушки, заміну конденсатора, заміну водовідділювача, заміну трубної обв'язки.

Для заміни «застарілої» схеми із застосуванням вакуумних фільтрів на сучасні фільтр-преса було демонтовано старе обладнання, площадки і побудовано нове відділення промивання осаду при фільтруванні суспензії соку І-ї сатурації з установкою трьох ПКФ виробництва Китай.

Завдяки грамотному розрахунку технологічної схеми, якісного виконання поставлених завдань фірма «Сахавтомат» здала роботу без дефектів і вивела завод на потужність 6100 тонн переробки буряків на добу.



Рис. 20. Реконструкція систем ВКУ



Рис. 21. Трубная обв'язка ВКУ



Рис. 22. Модернізація ВКУ закінчена

Капітальний ремонт фільтраційного відділення на об'єкті цукрового комбінату «Тихорецький»

Була виконана поставка з подальшим монтажем і введенням в експлуатацію вакуум-фільтру барабанного типу, відновлення «павука» на вже наявному вакуум-фільтрі БШ-40, капітальний ремонт двох буртоукладчиків БУМ Ш-1-ВКФ і введення їх в експлуатацію. Завод успішно увійшов в виробничий режим сезону 2016/17. Замовник претензій за обсягом, якістю і термінами надання послуг не мав.



Рис.23. Монтаж вакуум-фільтра на заводі в Тихорецьку



Рис.24. Капремонт «павука» в вакуум-фільтрі

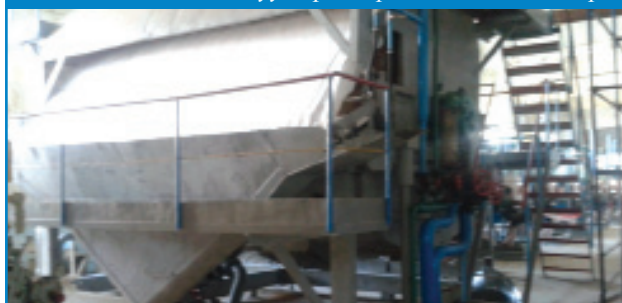


Рис. 25. Вакуум-фільтр БШУ-40 в роботі на цукровому комбінаті «Тихорецький»

Таким чином, **фірма «Сахавтомат»** вчасно і успішно провела будівельно-монтажні роботи на «ввіреному» їй об'єкті.

Гарантія на монтажні роботи складає 12 місяців.

Бажаємо клієнтам фірми «Сахавтомат» досягнення намічених планів в робочому сезоні!

Також хочемо зазначити, що в 2017 році харківському підрозділу групи компанії «САХАВТОМАТ» виповнюється 10 років.