



Директор ПМУ «Сахавтомат»
Яровий Олександр Анатолійович

У 2017 році виповнюється 10 років з моменту створення Проектно-Монтажного Управління «Сахавтомат». На сьогоднішній день «Сахавтомат» - одна з провідних компаній України в

галузі промислового будівництва та монтажу на цукрових заводах.

«Сахавтомат» пройшов шлях від дрібного постачальника різних запасних частин для цукрових заводів до серйозної компанії, що займається їх будівництвом, монтажем і запуском складного технологічного обладнання.

Ми раді відзначити, що ці роки ознаменувалися успішними проектами, великими міжнародними та українськими партнерствами, ростом компанії.

Ідея цього інтерв'ю у нас виникла як тільки ми дізналися про ювілей - десятиліття успішної діяльності. Ми хотіли поспілкуватися з директором компанії (і не тільки), дізнатися історію створення, принципи і підходи, що дозволили компанії «Сахавтомат» стати однією з найбільших в Україні та за її межами з комплексного проектування, проведення капітального ремонту, виготовлення та монтажу засобів автоматизації цукрових заводів. Адже починаючи з початку 90-х до «нульових» з'явилося багато проектно-монтажних компаній. Компанія «Сахавтомат», яка з'явилася набагато пізніше, змогла впевнено встати на ноги і досягти успіху.

У нашому журналі регулярно з'являлися

статті, присвячені тим чи іншим подіям, які пов'язані з компанією «Сахавтомат». Публікації, які виходили, зачіпали лише деякі з численних проектів підприємства.

10 років роботи компанії «Сахавтомат» - це історія успіху! Компанія відома не тільки в Україні, а й багатьох країнах світу.

Наполеглива робота команди висококваліфікованих фахівців дозволила компанії «Сахавтомат» досягти значних результатів в сфері проектно-монтажних робіт.

Про етапи розвитку і розбудови підприємства нам докладно в ексклюзивному інтерв'ю розповів **директор «Сахавтомат» - Олександр Анатолійович Яровий**.

Інтерв'ю вийшло великим, але цікавим. Для зручності ми розбили його на кілька частин, в яких буде розказано про історію створення компанії, про ті фактори, що дозволили їй досягти успіху в сфері проектно-монтажних робіт, про її досягнення та плани на майбутнє.

- Олександр Анатолійовичу, ми знаємо, що «Сахавтомат» почав свою діяльність набагато раніше, ніж 10 років тому. Чому саме в цьому році ви відзначаєте десятирічний ювілей?

Історія самої назви «Сахавтомат» з'явилася ще у 1954 році, коли за адресою м. Київ, вул. Сирецька, 5, було створено підприємство з обслуговування цукрових заводів СРСР під назвою «Сахавтомат». Після розпаду СРСР підприємство отримало назву «Цукроавтомат».

У 1998 році я був запрошений на ВАТ «Завод ім. Фрунзе» керівником сектора по роботі з цукровими заводами. І ось саме на цьому підприємстві завдяки Валерію Опанасовичу Сторчаку в мене прокинулася справжня любов до цукрового виробництва.

Завдяки роботі на заводі, накопиченому досвіду та знанням в області цукрової промисловості, в 2003 році я був запрошений в «Цукроавтомат» на посаду заступника генерального директора з маркетингу і пропрацював там до кінця 2006 року. А вже в 2007 році в місті Харкові мною було створено ТОВ «Сахавтомат», яке пізніше трансформувалося в ТОВ «Проектно-Монтажне Управління «Сахавтомат». Ось така коротка історія.

- А як все-таки виникла ідея створення компанії «Сахавтомат»? З чого все починалося?

Все починалося з «Сахавтомат-Харків», з ідеї та бажання займатися необхідною справою, в орендованому офісі площею 12 квадратних метрів готелю «Металіст» на 12-му поверсі, з віри в себе, в свій колектив і улюблену справу.

У 2007 році, в момент створення ТОВ «Сахавтомат», нам повірили і дали замовлення на поставку обладнання на Тихорецький цукровий комбінат (генеральний директор - Кулевський Анатолій Миколайович) і Канівський цукровий завод (генеральний директор - Шеїн Володимир Львович). Завдяки цим чудовим людям ТОВ «Сахавтомат» і почав свій розвиток.

- Олександр Анатолійовичу, які доленосні проекти, творчі віхи в історії компанії Ви можете виділити?



У 2007 році були здійснені значні поставки запчастин і устаткування на Тихорецький і Канівській цукрові заводи. У 2008 році було виконано великий обсяг робіт з реконструкції обладнання на Сергачському цукровому заводі та ВАТ «Ніжегородсахар». Нами було здійснено:

- реконструкцію випарної станції;
- реконструкцію продуктового та сокоочисного цехів;
- реконструкцію теплосилового господарства з модернізацією та улаштуванням системи теплообмінників;
- ремонт технологічного обладнання.

У тому ж 2008 році, в процесі модернізації цукрових заводів, відбулося знайомство з Львом



Ароновичем Драгобецьким, який став нашим великим другом і надійним партнером.

Саме завдяки йому компанія «Сахавтомат» (Харків), спільно з відомою всьому світу компанією «PERRYVIDEX» (США) і компанією «DE SMET» (Бельгія), в 2010 році взяла участь у великому міжнародному проекті з будівництва першого в Індії бурякопереробного відділення для виробництва біоетанолу на цукровому заводі в штаті Карнатака провінції Атані.



Довірена нам відомою в усьому світі компанією «PERRYVIDEX» (США) робота була виконана на «5» балів за п'ятибальною шкалою!

- Крім публікації про Індію ми писали також про успіх компанії «Сахавтомат» в Узбекистані. Що цей проект дав Вам? Чого вдалося досягти?

Величезну роль в історії компанії «Сахавтомат» зіграв контракт на будівництво нового цукрового заводу з переробки цукру-сирцю потужністю 1500 тонн цукру на добу в республіці Узбекистан.



Переговори щодо цього проекту з Аланом Маргієвим ми почали ще в 2012 році. І ось, після вивчення нашої технічної діяльності та ділової спроможності, нам була довірена робота з будівництва заводу з переробки цукру-сирцю в інвестиційній зоні Ангрєн в 80 км від Ташкента. Робота «закипіла» влітку 2013 року і успішно була закінчена влітку 2014 року. Величезний за обсягом проект, ми практично виконали менш ніж за один рік.

Після укладення контракту компанія «Сахавтомат» запросила до співпраці свого партнера і доброго друга Віктора Леонідовича Довгого з його компанією «Цукроавтомат-Інж».

«Цукроавтомат-Інж» виконав детальну експертизу проекту будівництва, розрахунок, постачання і монтаж запірно-регулюючої арматури, монтаж електротехнічного обладнання, КВП і А.

У свою чергу, компанія «Сахавтомат» силами своїх інженерно-технічних працівників і робітників виконала роботи з виготовлення цілого ряду ємностей та збірників. Розрахунки і креслення до цих ємностей, за заданими параметрами виконала компанія «Харків-Сахпроект» під керівництвом Спиридонова Михайла Миколайовича. «Сахавтомат» на 100% завершив монтаж технологічного обладнання та трубної обв'язки, були встановлені кран-балки та резервуари, які працюють під тиском.

- Хто був відповідальним за виконання такого складного об'єкта?

За точність і якість виконання робіт відповідав Кобзар Володимир Анатолійович, який повністю організував робочу площадку, що в свою чергу, злагоджено працювала від початку



ку і до пуску заводу під керівництвом головного інженера компанії «Сахавтомат» Желтякова Юрія Григоровича, який користується особливим, незаперечним авторитетом серед працівників, здатний приймати швидкі і правильні рішення навіть при виявленні проектних помилок, і інженера-наладчика Кайди Валерія Миколайовича - досвідченого цукровика, з дуже добрими організаторськими можливостями і глибокими технічними знаннями.

Завдяки високій якості виконання робіт і великому досвіду інженерів, майстрів і робітників проект був виконаний в поставлені замовником терміни і завод був виведений на потужність 1000 тонн цукру на добу. Цю потужність можна порівняти з 6-ти тисячним заводом, який переробляє цукрові буряки.

Звичайно ж не хочеться залишити без уваги свій колектив, в якому працюють професіонали своєї справи, де кожен розуміє і цінує один одного. Час від часу ми стикаємося з розбіжностями, але завжди рішення приймається на користь кращого результату! *(З гордістю відповідає).* Всі мають високі професійні знання і навички,



які вміють швидко застосувати для прийняття вірного рішення. Характерною рисою нашого колективу є чесність, сумлінність і порядність!

- Скільки часу знадобилося для будівництва цукрового заводу?

У 2012 році інвестори та партнери по проекту разом з представниками регіональної адміністрації ще стояли на краю нескінченного поля. Завдяки тому, що з самого початку проектні, будівельні та монтажні роботи виконувались одночасно, всюди вдалося досягти високого темпу робіт. Будівництво підприємства було завершено в рекордні терміни - з моменту укладання першого каменю до першого мішка цукру пройшов 1 рік і 9 місяців. За словами фахівців, мінімальний термін будівництва таких заводів у світовій практиці становить 3 роки.

- Олександр Анатолійовичу, які найбільш значущі досягнення компанії Ви можете навести?

На сьогоднішній день «Сахавтомат» - це згуртований колектив професіоналів своєї справи з великим досвідом роботи. Люди - це головний пріоритет.

На 2017 рік ми маємо своє власне кранове господарство, великий список різного монтажного обладнання. У 2017 році компанія «Сахавтомат» отримала свій перший патент і почала виробництво нового технологічного обладнання за власними кресленнями.

Взагалі можна сказати, що «Сахавтомат» це компанія, яка динамічно розвивається, пріоритетом для якої є побудова добрих партнерських відносин з клієнтами. Саме така стратегія дозволяє максимально використовувати наш інтелектуальний і технічний потенціал.

- 10 років для Вашої компанії стали цілою епохою. Який рік, на Ваш погляд, був найбільш продуктивним?

Як подарунок до 10-ти річчя компанії, 2017-й ювілейний рік став для нас найбільш продуктивним і рекордним. Ще ніколи у нас не працювала така кількість робітників та інженерів. Сьогодні - це понад 350 осіб!

У цьому році нам були довірені дуже цікаві проекти, як в Україні, так і за її межами:

1. ПП «Наркевицький цукровий завод», селище Наркевичі, Хмельницька область, Україна. Будівництво жомосушильного комплексу «під ключ», а саме: розробка проектної документації, бетонні роботи, монтаж металоконструкцій, монтаж технологічного обладнання, монтаж систем АСУ ТП і КВП і А, будівництво складу гранульованого жому на 8000 тонн.



Монтаж жомосушильних барабанів



Монтаж транспортного обладнання



Монтаж металоконструкцій

2. ТДВ «Новоіванівський цукровий завод», смт Коломак, Харківська область, Україна. Розробка проектної документації, демонтаж випарного апарата і резервуара для зберігання меляси ємністю 3 тис. куб. м на «Веселоподільському цукровому заводі» з подальшим транспортуванням і монтажем на Новоіванівському цукровому заводі, демонтаж існуючих вакуум-апаратів, об'язування технологічним трубопроводом нових вакуум-апаратів, реконструкція теплової схеми.



Монтаж випарного апарата



Монтаж ємності для зберігання меляси

3. ПП «Глобинський цукровий завод», місто Глобине, Полтавська область, Україна. Капітальний ремонт дифузійного апарата ДС-12, заміна транспортної системи, виготовлення витків методом плазмового різання.



Заміна транспортної системи новими витками

4. ПАТ «Каневсксахар», станиця Стародерев'янківська, Краснодарський край, Російська Федерація. Розробка проектної документації, будівництво жомосушильного комплексу «під ключ», а саме: бетонні роботи, монтаж металоконструкцій, монтаж технологічного обладнання, монтаж систем АСУ ТП і КВП і А, реконструкція продуктового відділення з впровадженням трьохпродуктової схеми, розробленої технологами ПМУ «Сахавтомат».



Монтаж жомосушильного комплексу



Вакуум-апарати змонтовані та введені в експлуатацію



Монтаж жомосушильного комплексу

5. ТОВ «Тимашевський цукровий завод», селище Тимашевськ, Краснодарський край, Російська Федерація. Розробка проектної документації, реконструкція продуктового відділення з впровадженням трьохпродуктової схеми, розробленої технологами ПМУ «Сахавтомат».





6. ТОВ «Тьоткінський цукровий завод», селище Тьоткіно, Курська область, Російська Федерація. Будівництво нового продуктового відділення, з модернізацією АСУ технологічними процесами без водних підкачок з трьохпродуктовою схемою отримання утфелів, реконструкція мелясно-го господарства з монтажем паточної ємності на 10 000 тонн.



Монтаж паточної ємності



7. ТОВ «Бековський цукровий завод», селище Беково, Пензенська область, Російська Федерація. Збільшене складання і монтаж цукросушильного комплексу фірми «Fives-Cail», загальнозаводські роботи. ■



Монтаж барабана для сушки цукру «Fives-Cail»



Вакуум-апарати змонтовані та введені в експлуатацію



КОМПАНІЯ «САХАВТОМАТ»

побудувала перше
бурякопереробне
відділення в Індії

Журнал «Цукор України» протягом багатьох років є інформаційним партнером компанії «Сахавтомат».

Директор ПМУ «Сахавтомат» Яровий Олександр Анатолійович неодноразово розповідав редакції про здобутки компанії - в квітні 2012 року та в листопаді 2014 року. Ми писали про досягнення компанії, нові проекти в Україні та за кордоном. Але життя навіть такої успішної компанії насичене подіями!

У рубриці «ПЕРЕДОВИЙ ДОСВІД» директор «Сахавтомат», Олександр Анатолійович Яровий, поділиться своїм досвідом, розповість

читачам нашого журналу про будівництво бурякопереробного відділення в Індії та будівництво цукрового заводу в Узбекистані.

Саме завдяки своїй репутації стабільного та надійного партнера компанія бере участь у великих міжнародних проектах, наприклад, таких, як спорудження першого бурякопереробного відділення на цукровому заводі в Індії.

У 2011 році в Індії в штаті Карнатака провінції Атані на заводі з переробки цукрової тростини, що належить найбільшій в країні компанії «SHREE RENUKA SUGARS», яка займається виробництвом цукру, було введено в експлуатацію перше бурякопереробне відділення потужністю **2,5-3 тисячі тонн буряків на добу**.

Завдяки складній роботі, виконаній компаніями «PERRYVIDEX» (США), «DE SMET» (Бельгія), «САХАВТОМАТ» (Україна, Харків), отримало друге життя бурякопереробне відділення Івано-польського цукрового заводу. На той момент Івано-польський цукровий завод був підготовлений власниками до ліквідації.

Контракт на поставку вживаного обладнання з України в Індію було укладено американською компанією «PERRYVIDEX». Проект був виконаний бельгійською компанією «DE SMET», а роботу з демонтажу обладнання з Івано-польського цукрового заводу Житомирської області, його ремонту, відправлення в порт і подальшого монтажу на території Індії виконав «Сахавтомат».

- Олександр Анатолійовичу, розкажіть, з чого все почалося?



Процес установки компанією «Сахавтомат» металоконструкцій. початок установки технологічного обладнання



Директор компанії «Сахавтомат»
Олександр Анатолійович Яровий

Наприкінці 2008 року нам надійшла пропозиція від **Льва Ароновича Драгобецького**, керівника цукрового департаменту компанії «PERRYVIDEX», вивчити можливість пошуку обладнання для переробки буряків, з можливістю перевезення його в Індію. Звичайно ж, така пропозиція могла б здатися фантастикою, якби не високий світовий авторитет компанії «PERRYVIDEX» в цілому і Льва Ароновича Драгобецького зокрема. І ось в лютому 2009 року представники «PERRYVIDEX», «DE SMET» і «САХАВТОМАТ» зустрілися з керівництвом «SHREE RENUKA SUGARS» в центральній офісі RENUKA в міста Мумбай. На цих перегово-



Двомісячне коріння буряків

рах був вироблений алгоритм подальшої роботи, намічений графік виконання робіт. Один з наших провідних інженерів **Анатолій Іванович Демченко** розповів індійським колегам про технології отримання різних продуктів з цукрових буряків, про те, яке обладнання для цього використовується, про його технічні характеристики. Співробітники RENUKA зрозуміли, що вони ставлять перед собою непросту задачу і розв'язати цю проблему можна тільки за допомогою справжніх професіоналів.

- В Індії ж роблять цукор з тростини - звідки в такому випадку там цукрові буряки?

Ми самі були здивовані, але останнім часом в Індії серйозно цікавляться вирощуванням цукрових буряків. Спеціально для індійських агрокліматичних умов було виведено нові сорти насіння. Вирощені з нього буряки нам показали - повірте, було на що подивитися.



Провідний інженер компанії «Сахавтомат»
Анатолій Іванович Демченко



Цукрові буряки зі спеціально виведеного для індійських умов насіння



Пакування обладнання

- Яким був рівень складності робіт?

Про складність виконаної роботи можна судити з того, що загальна вага демонтованого обладнання склала понад **500 тонн**, на упаковку було витрачено **360 м³** пиломатеріалів.

Компанією «САХАВТОМАТ» для «SHREE RENUKA SUGARS» за завданням «PERRYVIDEX» були демонтовані, капітально відремонтовані, пофарбовані антикорозійною фарбою, упаковані в дерев'яні ящики:

1. дифузійний апарат ДЦ-10;
2. бурякомийка Ш1-ПМД-3 з ополіскувачем і водовіддільником;
3. насосний парк, що відноситься до бурякомийки та дифузії;
4. каменеуловлювачі і соломогичкоуловлювачі;
5. 12-ти рамні бурякорізки.

Усі роботи вдалося виконати завдяки висококваліфікованим фахівцям компанії.



Заступник директора компанії «Сахавтомат»
Володимир Анатолійович Кобзар



Головний інженер компанії «Сахавтомат»
Юрій Григорович Жовтяк

Керівництво найскладнішими демонтажними, ремонтними роботами, а також роботами з упаковки та відправки вантажу в порт здійснив **Володимир Анатолійович Кобзар**, роботи по монтажу в Індії очолив **Юрій Григорович Жовтяк**, а роботи з налагодження і введення комплексу в експлуатацію - **Григорій Мефодійович Косенко**.

- В якому стані був Іванопольський цукровий завод, коли здійснювався демонтаж?

Будь-яке промислове підприємство, яке йде під демонтаж, має жалюгідний вигляд. Адже завод - це як живий організм, починаєш його різати, а він плаче, помирає...

Демонтаж заводу було розпочато **в серпні 2009 року**, коли «Сахавтомат» купив у фірми, яка займалася демонтажем, ряд обладнання, а саме бурякопереробне відділення в повному комплекті. **У грудні 2009 року** під керівництвом заступника директора «Сахавтомат» Володимира Анатолійовича Кобзаря в складі колективу з 40 монтажників, зварювальників та слюсарів було розпочато демонтаж дифузора ДЦ-10, бурякомийки Ш1-ПМД-3, каменеуловлювачів, соломогичкоуловлювачів, насосного парку тощо. Там же, на заводі, був організований капітальний ремонт демонтованого обладнання - в т.ч. довелося модернізувати все електрообладнання. Справа в тому, що промислова мережа Індії - 415 Вольт, а України - 380 Вольт, тому все електрообладнання переробляли під стандарт Індії.

Терміни по демонтажу, ремонту та упаковці



Керівник цукрового департаменту компанії «PERRYVIDEX» Лев Аронович Драгобецький

були дуже стислі. Наші люди працювали взимку при температурі мінус 25°C, але роботу зробили якісно!

- Чому Ви вибрали саме Іванопольський завод? Що слугувало критерієм?

Іванопольський цукровий завод не працював близько 5-6 років, а потім власниками було прийнято рішення щодо його ліквідації. Це означало, що завод збиралися здати на металобрухт. За останні десятиліття ситуації, коли, як правило, ще хороше обладнання йде на переплавку, в нашій країні, на превеликий жаль, не рідкість. Був обраний саме цей завод, оскільки обладнання підприємства сподобалося представникам компанії «DE SMET» (Бельгія), які були проєктантами за проєктом. Вони ж запропонували компанії «PERRYVIDEX» (США) знайти обладнання для переробки буряків. З компанією



Інженер-наладчик електрообладнання компанії «Сахавтомат» Валентин Петрович Колесник та Юрій Григорович Жовтяк на будмайданчику

«PERRYVIDEX», а саме зі Львом Ароновичем Драгобецьким, керівником цукрового департаменту компанії, у нас склалися тривалі ділові та дружні стосунки, тому нам і надійшла пропозиція про підбір обладнання. З поставленим завданням «Сахавтомат» впорався з честю - неодноразово представники «PERRYVIDEX» і «DE SMET» приїжджали з інспекціями для перевірки виконання робіт і завжди залишалися задоволені побаченими результатами.

- Яким чином Ви перевезли і змонтували обладнання в Індії?

Ми найняли одного з морських операторів, який забезпечив доставку обладнання з Іванополію в порт, а звідти кораблем до Індії. На місці, в Іванополі, упаковали обладнання в дерев'яні ящики. Ящики ми виготовили самостійно. Судіть самі, яка робота була проведена, якщо на виготовлення ящиків було використано 360 м³ високоякісних пиломатеріалів, а розміри ящиків були 3 метри на 3 метри і на 6 метрів. У Іванополі весь комплект обладнання загальною металомісткістю понад 450 тонн був замитнений і відправлений в порт.



Механік «Сахавтомат» Валерій Миколайович Кайда та Юрій Григорович Жовтяк консультують інженерів індійської компанії

- Якими були враження учасників української команди від роботи в Індії? Напевно, робота в іншій країні з іншим кліматом, мовою і менталітетом була не простою.

Для виконання робіт в Індії були спрямовані 12 наших кращих співробітників на чолі з Юрієм Григоровичем Желтяковим. Як ви думаєте, яке враження може бути у людей, які перший раз потрапили в настільки екзотичну країну? Перший



Інженер-наладчик компанії «Сахавтомат» Григорій Мефодійович Косенко з індійським колегою

місяць було дуже цікаво, але потім почався робочий процес. На допомогу нашим хлопцям було виділено понад 60 індійських працівників. Робота йшла цілодобово. Складно довелось моєму заступнику з зовнішньоекономічних зв'язків **Олексію Олексійовичу Савченку**, на той час перекладач, він здійснював позмінно ще з одним перекладачем мовний зв'язок між нашими фахівцями, індійськими та бельгійськими колегами.

На початку грудня 2010 року роботи почалися і в середині березня 2011 року були закінчені. А це означає, що в рекордні терміни були встановлені всі металоконструкції під обладнання, встановлено саме обладнання, прокладені кабельні та трубні траси. Після монтажу група наладки під керівництвом Григорія Мефодійовича Косенко зайнялася наладкою обладнання, і ділянка успішно була введена в



Заступник із зовнішньоекономічних зв'язків Олексій Олексійович Савченко веде переговори

експлуатацію в кінці квітня 2011 року. Складно було зробити електричну наладку, але Валентин Петрович Колесник успішно впорався з поставленим завданням.

Були, звичайно ж, і труднощі: інша культура, інші підходи до виконання робіт, жахлива спека. Але, в першу чергу, головною складністю була слабка підготовка індійських монтажників. З повною відповідальністю заявляю, що без наших співробітників так швидко ділянка побудована не була б.

- Як на сьогоднішній день працює Ваше обладнання? Чи здійснюєте Ви технічну підтримку? Консультуєте інженерів індійської компанії?

Ми розуміємо, що без нашої технічної підтримки та без виїзду на місце наших наладчиків, обладнання добре працювати не буде і це нормально. Переробку буряків індійці досконально ще не знають, а навчити їх зможуть тільки наші фахівці. Наше обладнання має цілий ряд особливостей. Навчимо індійців, і можливо, вони і зможуть обійтися без нашої допомоги. Зараз ми постійно консультуємо інженерів індійської компанії та проводимо обмін інформацією.

- З якими показниками закінчив сезон індійський цукровий завод на змонтованому обладнанні?

В принципі перші експериментальні 15 тисяч тонн були, звичайно, зроблені з проблемами, але в цілому можна сказати, що вдалося отримати хороші результати, а це концентрація сухих речовин 18-19% при середній дигестії 16%.

- Як Ви оцінюєте перспективи подібних проектів?

Ця країна має великі перспективи бурякоцукрового виробництва, а ми - величезний досвід, технології та обладнання, висококваліфікованих фахівців. І тому, якщо індійці надалі розвиватимуть вирощування буряків, то, звичайно ж, вони будуть до нас звертатися. Ми показали дуже високий рівень роботи! Крім того, наші підприємства, які з різних причин не потрібні Україні, можуть отримати друге життя. Звичайно, набагато простіше підприємство з ще нормальним обладнанням, яке ще може послужити людям, перетворити в банальні сляби металу. На мій погляд, якщо вже підприємство підготовлено до ліквідації, то набагато краще його розібрати на обладнання, а ще це робочі місця, і в бюджет державі додаткові податкові надходження. ■

Передовий досвід компанії «САХАВТОМАТ». Будівництво цукрового заводу в Узбекистані

- Олександр Анатолійович, час, в якому нам доводиться жити, відрізняється непередбачуваністю. Тим цінніше досвід компаній, які зуміли вижити, і своїм розвитком подають приклад для інших. Компанія «САХАВТОМАТ» - саме з таких рядів. Як виникла ідея будівництва другого цукрового заводу в Узбекистані в 2013-2014 роках?

Узбекистан на сьогоднішній день - це прогресивна країна Середньої Азії, що динамічно розвивається, і де активно розвивається кондитерська промисловість, будуються консервні заводи та інші підприємства, що використовують у своїй продукції цукор, тобто споживання цукру-піску постійно зростає.

Потреба Узбекистану в цукрі складає близько 700 тисяч тонн на рік. Запущений в 1998 році, завод з виробництва цукру «Хорезм Шакар» за добу виробляє близько 1000 тонн цукру. Завод покриває попит на 60%. Цієї кількості було явно недостатньо і з цілком зрозумілих причин було прийнято рішення урядом Узбекистану побудувати на території спеціальної індустріально-економічної зони (СІЕЗ) «Ангрен», в тому числі, і завод з виробництва цукру.

- Як Ви тоді, на момент участі в будівництві заводу, оцінювали перспективи цукрової галу-

зі Узбекистану з запуском нового заводу?

На Сході кажуть - треба дочекатися весни, щоб побачити перші паростки, а потім ще почекати, поки дозріють фрукти.

Планувалося, що «Хорезм Шакар» і «Ангрен Шакар» повністю закрийть потребу внутрішнього ринку в цукрі.

- Олександр Анатолійович, розкажіть детальніше про проект.

У червні 2012 року для реалізації проекту іноземними інвесторами «Welton International Enterprises Pte. Ltd.» (Сінгапур), «Kito Investment Pte. Ltd.» (Сінгапур) і «SEID Handelsgesellschaft m.b.H.» (Австрія) було створено товариство з обмеженою відповідальністю «Ангрен Шакар». У тісному контакті з державою, яка виділила 20 га землі, підвела транспортні шляхи і газ до заводу, ІР ТОВ «Ангрен Шакар» реалізувало проект з будівництва нового цукрового заводу на території 150 000 м², на якій змогли б поміститися близько 30 футбольних полів.

СІЕЗ «Ангрен» являє собою ефективний спосіб залучення іноземних інвестицій, створення нових робочих місць, випуску конкурентоспроможної продукції. Вже побудовані та випускають продукцію кілька підприємств, будуються нові.

- Хто були Ваші основні конкуренти в тендері на будівництво заводу?

Звичайно, конкуренти були, але я про них практично мало що знаю. Інвестори вивчили наше резюме, поспілкувалися з керівниками підприємств, на яких виконували роботи наша компанія та компанія «Цукроавтомат-Інж», яких я запросив для участі в цьому проекті, і у них не залишилося сумнівів, що ми впораємося з поставленими завданнями.

- Скільки людей у Вас було зайнято при виконанні робіт?

Від «САХАВТОМАТ» при будівництві працювало більше 100 чоловік - це інженери, монтажники, зварювальники, слюсарі. Від «Цукроавтомат-Інж» більше 50-ти осіб: інженери, технологи, електро-



Директор ТОВ «Сахавтомат» Яровий О.А.



монтажники, кіпівці, слюсарі та інші.

- Коло Ваших обов'язків як керівника, особливо в такому проекті, досить широке. Олександр Анатолійович, поклавши руку на серце, скільки у Вас «правих рук»?

У мене, як у керівника, є надійні заступники і помічники - це і мій зам **Кобзар Володимир Анатолійович**, з яким ми працюємо разом вже більше 10-ти років. Головний інженер «САХАВТОМАТ» **Желтяков Юрій Григорович**. Інженер-наладчик **Кайда Валерій Миколайович**. Звичайно, для мене, як керівника, дуже важливі мої вчителі, з якими я постійно працюю і навіть зараз багато чому вчуся, - це **Довгий Віктор Леонідович**, **Ковтун Олександр Миколайович**, **Спірідонов Михайло Миколайович**, **Шурбований Володимир Миколайович**. Авторитет цих з великої літери людей в цукровій промисловості СНД - абсолютний. Саме абсолютний! Для мене дуже велика честь з ними працювати!

Взагалі хочу сказати про свій колектив. У нас - монолітна команда, де всі розуміють і цінують один одного. Бувають, звичайно ж, розбіжності, але все завжди вирішується на користь найкращого результату.

Ми - злагоджений механізм. Кожен член нашого колективу - на вагу золота. Всі володіють високими професійними знаннями і навичками, готові швидко прийняти вірне рішення, неконфліктні і відповідальні. Найхарактерніша риса нашого колективу - чесність, сумлінність і порядність. Всі співробітники, без виключень, спільно з директором активно обговорюють майбутні завдання. Найголовніше для них - якісно і в строк зробити свою роботу.

- Коли мова йде про такі масштабні проекти, можливо, безглуздо питати про головні проблеми, з якими ви стикалися, але все ж, що допомагало Вам в роботі, і які складнощі Ви відчували в даному проекті?

Складнощі були в поглядах на способи виконання робіт з компанією БМА, але завдяки нашо-

му досвіду, витримці, дисципліні, а також дипломатичності узбецької сторони роботи проходили професійно, впевнено і швидко, незважаючи на складні кліматичні умови.

Керівництвом ІП «Ангрен Шакар» було забезпечено максимально добре і конструктивне ставлення до українських фахівців. Не було проблем з постачанням, матеріалами і був забезпечений хороший побут для наших робітників.

- Яка підсумкова сума будівництва?

Вартість будівництва другого цукрового заводу в Узбекистані складає 108,5 млн. дол. США.

- Це значні кошти. Як Ви думаєте, Олександр Анатолійович, за який період часу окупиться проект?

За який термін окупиться, - не буду казати, але думаю, що завдяки керівництву республіки, досить швидко. В Узбекистані для бізнесменів, які намагаються розвивати промисловість країни і здійснюють інвестиції в економіку республіки, діють безпрецедентні податкові пільги. Саме тому, я думаю, що незабаром в університетах вивчатимуть «узбецьке економічне диво». На сьогоднішній день Узбекистан країна, яка динамічно розвиває свою економіку.



Інженер Кайда В.М., головний інженер Желтяков Ю.Г., заступник директора Кобзар В.А.



- Яким обладнанням оснащений новий завод?

Найсучаснішим і технологічно складним, в основному виробництва БМА, Німеччина. Велика частина технологічного обладнання виготовлена з нержавіючої сталі, що гарантує його довговічність.

На заводі спроектована система повного самозабезпечення - власна електроенергія, фасувальна тара та інше. У цеху з випуску мішкотари щорічно будуть виготовляти 10 мільйонів мішків - обсяг запланований з урахуванням власних потреб і попиту сторонніх виробників.

Сировину на виробничу лінію подають за допомогою спеціальних підземних контейнерів. Така технологія істотно спрощує процес виробництва і підвищує екологічні показники.

Таких заводів, як побудували в Узбекистані, в світі налічується не дуже багато. Я маю на увазі за рівнем автоматизації та технічного забезпечення.

- З екологією, технічним забезпеченням - все ясно. А як щодо енергоефективності та економічності? Для України на сьогодні це тема номер один.



Головний технолог «Цукроавтомат-Інж» Ковтун О.М.
теплотехнік «Цукроавтомат-Інж» Олефіренко Д.
директор «Цукроавтомат-Інж» Довгий В.Л.

Завдяки повній автоматизації технологічного процесу, застосуванню сучасного малоенергоємного обладнання загальні показники енергоємності дуже хороші. Собівартість готового цукру-піску цілком ринково прийнятна, чого не скажеш про більшість українських підприємств.

Українські цукрові заводи можуть звертатися до нас щодо зниження енергоємності. Максимально допоможемо, тим більше знаємо як.

- Потужність заводу становить 1000 тонн цукру на добу. Чи буде надалі нарощуватися виробництво і чи можливо це?



Потужність в 1000 тонн цукру на добу можна порівняти з 6-ти тисячним заводом, що переробляє цукрові буряки. А що стосується нарощування виробництва, то в найближчій перспективі інвестори планують «розігнати» Ангрен до 1200-1500 тонн, а це співставне з потужністю заводу, що переробляє 7 000-10 000 тонн буряків на добу.

- Яка сировина використовується на заводі?

Через кліматичні умови цукрові буряки в Узбекистані не ростуть. Тому на «Ангрен Шакар» переробляють цукор-сирець, який поставляється з Бразилії.

- Чи буде Ваша компанія здійснювати технічну підтримку?



Звичайно. Ми ж надаємо гарантійний термін обслуговування обладнання, яке ми змонтували. І зараз, і надалі, і після закінчення гарантійних термінів ми будемо надавати всебічну допомогу. Повірте, з Узбекистаном дуже комфортно працювати!

- На Хорезмському заводі хочуть повністю модернізувати виробництво. Чи буде в цьому брати участь компанія «САХАВТОМАТ»?

Якщо буде прийнято рішення про подібну реконструкцію, з великим задоволенням візьмемо участь, оскільки у нас є подібний досвід роботи.

- Олександр Анатолійович, і на закінчення - традиційне запитання про Ваші плани на майбутнє. Які подальші плани компанії в Україні?

Упевнений, що ми продовжимо співпрацю з підприємствами, що входять до складу агрохолдингу «Астарт-Київ». Ми вже традиційно на ряді заводів проводимо режимну експлуатаційну наладку дифузійних апаратів, виконуємо монтажні та ремонтні роботи. У жовтні 2013 року відзначилися при ліквідації складної аварії, яка сталася на Новоіванівському заводі. У рекордний термін завод був запущений, завдяки чому було врятовано урожай буряків і отримано якісний цукор.

- А за кордоном?

За кордоном, а саме в далекому зарубіжжі, ми продовжуємо тісну співпрацю з компанією Perry Videx LLC (США), яку представляє директор департаменту Драгобецький Лев Аронович. «САХАВТОМАТ» і Perry Videx в лютому 2014 року взяли активну участь у роботі виставки в Індії «Sugar Asia 2014». З таким надійним партнером і другом я впевнений, що проекти будуть, і не тільки в Індії.

- Олександр Анатолійович, а де потенційні замовники могли б побачити відгуки про вашу роботу?

Я впевнений, що кожен хто хотів би співпрацювати з нами і не тільки, можуть в будь-який момент зв'язатися з представниками заводів на яких ми виконували роботи:

1. ПП «Наркевицький цукровий завод».
2. ТДВ «Новоіванівський цукровий завод».
3. ПП «Глобинський цукровий завод».
4. ПАТ «Каневсксахар».
5. ТОВ «Тимашевський цукровий завод».
6. ТОВ «Тьоткінський цукровий завод».
7. ТОВ «Бековський цукровий завод».

Я впевнений, що нічого поганого ви не почувте, а тільки навпаки, позитивний відгук в бік нашої організації.

- Олександр Анатолійович, що б Ви побажали нашим читачам напередодні нового 2018 року?

На порозі Нового року хочу побажати всім миру! Гарного врожаю, нових проектів. Терпіння один до одного. Тільки терпінням і величезною працею ми всі зможемо вивести Україну з кризи! ■





Фоторепортаж цікавих робіт на наших виконаних об'єктах!

Монтаж металоконструкцій на ПП «Наркевицький цукровий завод»



Монтаж установки для сушіння цукру фірми «Fives-Cail» на ПП «Наркевицький цукровий завод»



Роботи на «Знам'янському цукровому заводі», Тамбовська область



Монтаж розвантажувальної камери



Монтаж жомосушильного барабану



Монтаж обладнання жомосушильного відділення



Відділення хроматографії цеху дешугарізації



Будівництво цеху дешугарізації

Монтаж вакуум-фільтра БШУ-40 на цукровому комбінаті «Тихорецький»



Реконструкція систем СКУ на ПАТ «Каневксхар»



Монтаж технологічного обладнання та комунікацій в будівлі прес-фільтрів («старе дифузійне») на ТДВ «Новоіванівський цукровий завод»



Ремонтно-відновлювальні роботи по монтажу жомопреса
«Babbini P-18» на ВП «Глобинський цукровий завод»



Знайомство зі співробітниками компанії «САХАВТОМАТ»



Інженер-технолог
Демченко Анатолій Іванович



Інженер-механік, начальник ділянки
Кайда Валерій Миколайович



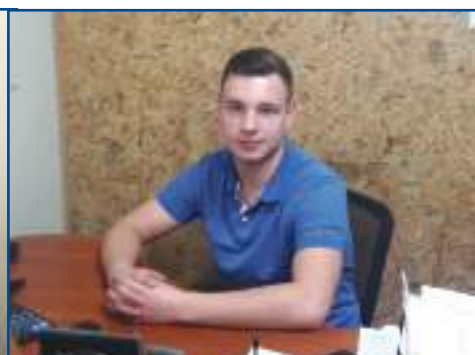
Головний інженер
Шумилов Сергій Сергійович



Інженер-технолог
Топалова Олена Михайлівна



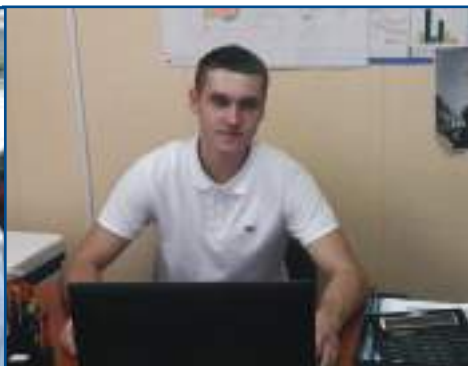
Інженер, начальник ділянки
Зубко В'ячеслав Віталійович



Менеджер ВЕД
Косенко Дмитро Олегович



Інженер-конструктор
Желтіков Євгеній Олександрович



Менеджер відділу постачання
Ковальов Андрій Олегович



Начальник відділу охорони праці
Заїка Ігор Дмитрович