

# Переработка сырья и ресурсосбережение

УДК 504.062:504.03(075.8)+620.194(197)

**Старчак В.Г.<sup>1</sup>, Цыбуля С.Д.<sup>2</sup>**

<sup>1</sup> Черниговский национальный педагогический университет

<sup>2</sup> Черниговский государственный технологический университет

## Противокоррозионная защита как эффективный фактор предотвращения экодеструктивного техногенного влияния на природную среду

Коррозионные процессы рассматриваются как экодеструктивное техногенное влияние на природную среду, а противокоррозионная защита — как действенный фактор, направленный на предотвращение эколого-экономического ущерба. Изучено энергетическое влияние радиационного загрязнения почвы и вибрации на коррозию и противокоррозионную защиту. Показано, что комплексное применение виброзащиты и синергичной защитной композиции уменьшает скорость коррозии на 94,6 % за счет блокировки активных реакционных центров на поверхности стали защитными наномасштабными металлохелатными пленками.

**Ключевые слова:** экодеструктивное техногенное влияние на природную среду, противокоррозионная защита.

Корозійні процеси розглядаються як екодеструктивний техногенний вплив на навколо-лише середовище, а протикорозійний захист — як дієвий фактор, спрямований на попередження еколого-економічних збитків. Вивчено енергетичний вплив радіаційного забруднення ґрунту та вібрації на корозію та протикорозійний захист. Показано, що комплексне застосування віброзахисту та синергічної захисної композиції зменшує швидкість корозії на 94,6 % за рахунок блокування активних реакційних центрів на поверхні сталі захисними наномасштабними металлохелатними плівками.

**Ключові слова:** екодеструктивний техногенний вплив на довкілля, протикорозійний захист.

К основным глобальным экологическим проблемам относятся, по данным ООН, риск техногенных аварий, утилизация отходов и др. [1]. Причиной техногенных аварий, особенно в нефтегазовом комплексе, в 70–80 % случаев являются коррозионные разрушения [2–4]. Это приводит к загрязнению атмосферного воздуха,

водоемов и почвы продуктами коррозии — тяжелыми металлами (ТМ), являющимися супертоксикантами ХХI в.[5–7]. Часто при этом разрушаются природные ландшафты, идет накопление ТМ в растительном, животном мире и по трофическим цепям в организме человека. Таким образом, коррозионные процессы целесооб-

разно рассматривать как экодеструктивные факторы, вызывающие негативные процессы в экономических системах и обуславливающие эколого-экономический ущерб [8–10]. Его основные составляющие: потеря целевого транспортируемого (например, в трубопроводном транспорте), а также недовыработанного продукта и компенсационные затраты по ликвидации последствий техногенных аварий [9].

По данным [8, 9], только при загрязнении атмосферного воздуха на эти составляющие приходится в среднем 10, 40 и 50 % суммарной величины эколого-экономического ущерба.

Противокоррозионная защита (ПКЗ), направленная на уменьшение интегрального экодеструктивного техногенного влияния (ингредиентного, энергетического) на техноприродные системы и на ликвидацию экодеструктивных факторов, является эффективной составляющей экологизации экономики, снижающей потребность в охране природы с предотвращением огромных затрат на ликвидацию коррозионных разрушений.

Внедрение инновационных энерго- и ресурсосберегающих технологий в ПКЗ обеспечивает эксплуатационную надежность, экологическую безопасность технических сооружений и защиту природной среды от загрязнения, а также предотвращение техногенных аварий [11–15].

В работах [16–21] рассмотрено влияние ингредиентного загрязнения (тяжелыми металлами, многие из которых являются активаторами коррозии и коррозионно-механических разрушений: коррозионного растрескивания, усталости, водородной деградации конструкционных сталей), а также энергетического загрязнения (электромагнитными полями) на коррозию и противокоррозионную защиту.

Цель данной работы — изучение энергетического влияния, в частности, радиационного загрязнения почвы, вибрации на коррозию и противокоррозионную защиту.

**Методические аспекты.** Вследствие аварии на Чернобыльской АЭС в зонах радиоактивного загрязнения оказались 244 населенные пункты на территории 7 районов Черниговской обл. (Козелецкий, Корюковский, Новгород-Северский, Репкинский, Семеновский, Сосницкий, Черниговский) [22].

Исследовали влияние плотности радиоактивного загрязнения (РЗ) почвы Черниговщины (Репкинский р-н) в течение 90 сут, а также уровня локальной вибрации ( $0,9\text{--}1,1 L_{v,\text{доп}}$ ) в течение 10 сут на коррозию трубопроводной стали 20 в почве г. Чернигова (Яловщина, где практически отсутствует радиоактивное загряз-

нение). Определяли массовые потери металла (гравиметрия)  $K_m$  ( $\text{г}/(\text{м}^2\cdot\text{ч})$ ), скорость коррозии  $K_P$  ( $\text{мм}/\text{год}$ ), группу и балл стойкости стали по десятибалльной шкале с защитой и без нее (ГОСТ 13819).

Для защиты от техногенного влияния РЗ почвы использовалась разработанная нами синергичная защитная композиция (СЗК, 5  $\text{г}/\text{м}^2$ ) на вторичном сырье с утилизацией регионального отхода ЧП «Химволокно» (в количестве 600  $\text{т}/\text{год}$ ) — кубового отхода первой дистилляции  $\varepsilon$ -капролактама (К). В качестве синергичной добавки (СД) использовались производные имидазола как полидентатные хелатообразователи с несколькими реакционными центрами [18–21] в соотношении К : СД = 1 : 0,01. Для защиты от техногенного влияния вибрации использовали виброзоляцию опоры.

Результаты экспериментов представлены в табл. 1–6 и на рис. 1–3.

В табл. 1 показана средняя (из трех проб) плотность РЗ почвы в зоне максимального загрязнения по площади (97 % по Cs-137 с плотностью до 1  $\text{Ки}/\text{км}^2$ , 92 % по Sr-90 — до 0,15  $\text{Ки}/\text{км}^2$ ).

**Таблица 1. Плотность РЗ почвы**

| Образец почвы | Cs-137                  |                          | Sr-90                   |                          |
|---------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|
|               | $\text{Ки}/\text{км}^2$ | $\text{kБк}/\text{км}^2$ | $\text{Ки}/\text{км}^2$ | $\text{kБк}/\text{км}^2$ |
| I             | 0,9                     | 333                      | 0,14                    | 51,8                     |
| II            | 0,5                     | 185                      | 0,09                    | 33,3                     |
| III           | 0,3                     | 111                      | 0,06                    | 22,2                     |

Согласно ОСП (№ 54, 2005 г.) об обеспечении радиационной безопасности Украины с учетом минимально значимой дозы, радионуклиды относятся к группе А по Sr-90 и группе Б по Cs-137 по радиационной опасности. Суммарная удельная активность А представлена в табл. 2.

**Таблица 2. А (кБк/кг) для образцов почвы I–III**

| Защита | I      | II     | III   |
|--------|--------|--------|-------|
| —      | 170000 | 104000 | 66600 |
| +      | 10600  | 8900   | 6000  |

**Таблица 3. Характеристики уровней вибрации**

| Уровни вибрации | $L_v$ , дБ | f, Гц |
|-----------------|------------|-------|
| 1               | 98         | 16,0  |
| 2               | 109        | 31,5  |
| 3               | 120        | 63,0  |

**Таблица 4. Влияние удельной радиоактивности почвы (кБк/кг) на показатели коррозионной стойкости стали 20**

| Показатель              | Образец почвы |             |             |
|-------------------------|---------------|-------------|-------------|
|                         | I             | II          | III         |
| $K_{\Pi}$ , мм/год      | 1,050/0,050   | 0,770/0,045 | 0,620/0,040 |
| Группа стойкости стали* | 5/3           | 4/3         | 4/3         |
| Балл                    | 8/5           | 7/4         | 7/4         |
| Z, %                    | -/95,2        | -/94,1      | -/93,5      |

\* 3 — стойкие; 4 — пониженно стойкие; 5 — мало стойкие. В числителе — сталь 20 без защиты, в знаменателе — сталь 20 с защитой.

**Таблица 5. Степень снижения удельной активности с применением СЗК**

| Образец почвы |        |        |  |
|---------------|--------|--------|--|
| I             | II     | III    |  |
| 93,8 %        | 92,1 % | 91,0 % |  |

**Таблица 6. Влияние вибрации на коррозию стали 20**

| Уровень вибрации | $L_V$ , дБ | $K_{\Pi}$ , мм/год | Балл |
|------------------|------------|--------------------|------|
| 1                | 98         | 0,240              | 6    |
| 2                | 109        | 0,380              | 6    |
| 3                | 120        | 0,560              | 7    |

Для  $\beta$ - и  $\gamma$ -радионуклидов это группа 3 (от более 10<sup>3</sup> до менее 10<sup>7</sup> кБк/кг) со средней активностью.

Скорость коррозии с защитой и без нее ( $K_{\Pi}$ , мм/год) показана в табл.4, 5.

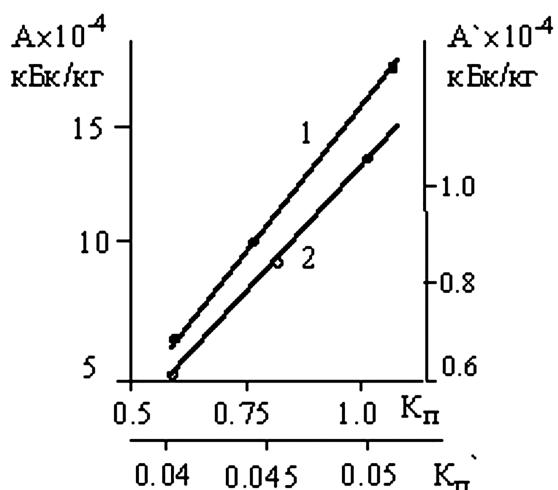


Рис.1. Корреляционная зависимость  $K_{\Pi} = f(A)$  при  $r = 0,96$ : 1 — без защиты; 2 — с защитой (штрих).

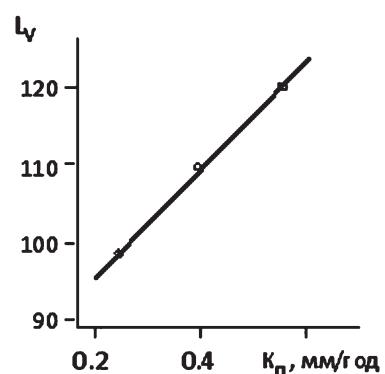


Рис.2. Корреляционная зависимость  $K_{\Pi} = f(L_v)$  при  $r = 0,94$ .

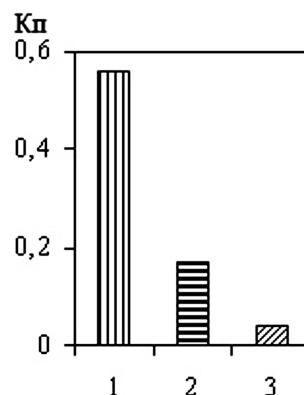


Рис.3. Снижение  $K_{\Pi}$  (мм/год) с виброзащитой (ВЗ): 1 —  $K_{\Pi}$  ( $L_v = 120$  дБ); 2 —  $K_{\Pi}$  с ВЗ; 3 —  $K_{\Pi}$  с ВЗ + СЗК.

Из табл.1, 2, 4, 5 и рис.1 следует, что даже низкая плотность РЗ почвы, которая в 16,7–50 раз меньше нормативной по Cs ( $\leq 15$  Кн/км<sup>2</sup>) и в 21–50 раз меньше по Sr ( $\leq 3$  Кн/км<sup>2</sup>), обуславливает повышение ее коррозионной активности в 3,9–6,6 раз: коррозионная стойкость стали 20 в этих условиях соответствует 5 и 4 группам стойкости (8 и 7 баллы) — малостойкие материалы. Это связано с действием таких эффектов радиоактивного загрязнения: 1) радиолизного — образование активных радикалов (ускоряет катодную реакцию коррозии); 2) деструктивного — деструкция оксидных и других пленок на поверхности стали (ускоряет анодную реакцию коррозии); 3) фотодеструктивного — изменение полупроводниковых свойств поверхностных защитных пленок (ускоряет катодную реакцию коррозии; его влияние минимально).

Использование СЗК, 5 г/м<sup>2</sup> ( $K : СД = 1 : 0,01$ ) снижает уровень РЗ почвы на 91–93,8 %, что приводит к уменьшению ее коррозионной активности:  $K_{\Pi}$  понижается на 93,5–95,2 %. Это происходит за счет связывания активных радикалов с металлохелатными комплексами и образования устойчивых защитных металлохелатных наномасштабных пленок на поверхности стали ( $K_{st} = 10^{15}–10^{20}$ ) (см. табл. 1, 2, 4, 5, рис.1).

Вибрационные нагрузки ( $0,9\text{--}1,1 L_{v,\text{доп}}$ ) также ускоряют коррозию в 1,5–3,5 раза (табл.3, 6, рис.2, 3), что связано с инициированием активных реакционных центров на поверхности стали.

Виброзащита (ВЗ) снижает  $K_{\Pi}$  на 71 %. Применение комплексной защиты (ВЗ + СЗК) уменьшает  $K_{\Pi}$  на 94,6 % за счет блокировки активных реакционных центров на поверхности стали защитными наномасштабными металлохелатными пленками.

## Выводы

Техногенное энергетическое загрязнение почвы (радиоактивное, вибрационное) усиливает действие экодеструктивного фактора — коррозию стали 20 — в 1,5–6,6 раз.

Противокоррозионная защита снижает коррозионные потери металлоресурсов на 71–95,2 %, уменьшает риск техногенных аварий, эколого-экономический ущерб за счет предотвращения потерь целевого и недовыработанного продуктов и компенсационных затрат по ликвидации последствий коррозионных разрушений технических сооружений.

Применение СЗК на вторичном сырье с утилизацией отходов производства обеспечивает экономию материальных и энергетических ресурсов.

## Список литературы

1. Охорона навколошнього природного середовища в Україні / Мінприроди України. — Київ : Вид-во Раєвського, 1997. — 95 с.
2. Сучасне матеріалознавство ХХІ сторіччя / Відповід. редактор акад. НАНУ І.К.Походня. — Київ : Наук. думка, 1998. — 658 с.
3. Механіка руйнування і міцність конструкцій / Під ред. акад. НАНУ В.В.Панасюка. — Львів : Каменяр, 1999. — Т. 1–3.
4. Бабей Ю.И., Сопрунюк Н.Г. Защита стали от коррозионно-механического разрушения. — Киев : Техника, 1981. — 126 с.
5. Сидоренко С.Н., Черных Н.А. Коррозия металлов и вопросы экологической безопасности магистральных трубопроводов. — М. : Рос. ун-т дружбы народов, 2002. — 83 с.
6. Давыдова С.Л., Тагасов В.И. Тяжелые металлы как супертоксиканты ХХІ в. — М. : Рос. ун-т дружбы народов, 2002. — 140 с.
7. Старчак В.Г., Бондар О.І. Екологічна безпека конструкційних матеріалів. — Київ : Держ. еколог. ін-т, 2008. — 40 с.
8. Мельник Л.Г. Экономика развития. — Сумы : Университет. книга, 2002. — 346 с.
9. Мельник Л.Г. Екологічна економіка. — Суми : Університет. книга, 2002. — 340 с.
10. Буркинский Б.В., Степанов В.М., Харичков С.К. Природопользование : Основы экономико-экологической теории. — Одесса : Ин-т проблем рынку та економ.-еколог. досліджень НАНУ, 1999. — 350 с.
11. Разработка научных основ сбережения металлоресурсов на ПО «Оренбурггаздобыча»: (Отчет о НИР) / Черниг. фил. Киев. политехн. ин-та. — № ГР 01850042161. — Чернигов, 1984. — 157 с.
12. Старчак В.Г. Повышение стойкости стали в электрохимических процессах : Автореф. дис. ... д-ра техн. наук. — Киев, 1989. — 37 с.
13. Старчак В.Г., Анищенко В.А., Кузина Н.А. Оптимизация эколого-коррозионной ситуации путем утилизации отходов производства Ровенского ГХП «Азот» // Физ.-хим. механика материалов. — 1994. — Т. 34, № 6. — С. 69–74.
14. Старчак В.Г., Фортунова Н.О., Замай Ж.В. Енергоефективні технологічні процеси в протикорозійній техніці // Екологія. Охорона природи. Екотехнологія. — Чернігів : Черніг. держ. пед. ін-т, 1996. — С. 111–116.
15. Старчак В.Г., Замай Ж.В., Челябиева В.Н. Энергосберегающие технологии в производстве противокоррозионных материалов // Ресурсо- и энергосберегающие технологии в промышленности. — Киев : Укр. дом эконом. и науч.-техн. знаний, Гос. комитет науч.-техн. и пром. политики Укр., Одес. гос. политехн. ун-т, 1996. — С. 125–126.
16. Старчак В.Г., Костенко И.А., Цыбуля С.Д. та ін. Вплив неорганічних забруднювачів на протикорозійний захист сталі // Вісн. Черніг. держ. технол. ун-ту. — 2000. — № 10. — С. 128–133.
17. Старчак В.Г., Костенко И.А., Цыбуля С.Д. и др. Влияние энергетического загрязнения на эффективность противокоррозионных материалов // Экотехнологии и ресурсосбережение. — 2001. — № 3. — С. 19–24.
18. Фізико-хімічні основи техногенної безпеки експлуатації металоконструкцій в екологічно-небезпечних середовищах : (Звіт про НДР) / Черніг. держ. технол. ун-т. — № ДР 0102U000702. — Чернігів, 2006. — 151 с.
19. Старчак В.Г., Пушкарёва И.Д., Цыбуля С.Д. и др. Технологические методы экотехнологии защиты окружающей природной среды // Экотехнологии и ресурсосбережение. — 2008. — № 1. — С. 49–51.
20. Старчак В., Пушкарьова И., Мачульский Г. та ін. Ефективність технічних засобів захисту довкілля для запобігання техногенних аварій // Фіз.-хім. механіка матеріалів. — 2008. — Т. 2, № 6. Спецвип. — С. 933–937.
21. Техногенна безпека як основа сталого розвитку України : (Звіт про НДР) / Черніг. нац. пед. ун-т. — № ДР 0109U001296. — Чернігів, 2010. — 42 с.
22. Доповідь про стан навколошнього природного середовища в Чернігівській обл. за 2010 рік / Мінприроди України, Держ. упр. навколош. природ. середовища в Черніг. обл. — Чернігів, 2011. — 248 с.

**Starchak V.G.<sup>1</sup>, Tcibula S.D.<sup>2</sup>**

<sup>1</sup> Chernigov National Educational University

<sup>2</sup> Chernigov State Technology University

## **The Corrosion Protection as Effective Factor of Environmental Destructive and Industrial Influence on Natural Environment Preventing**

The corrosion processes are considered as environmental destructive and industrial influence on natural environment as well as anticorrosive protection is effective factor of environmental and economical damage prevention. Power influence of soil radiating pollution and vibration on corrosion and anticorrosive protection is investigated. It is displayed that complex application of vibroprotection and synergistic protective composition reduces velocity of corrosion on 94,6 % by active reactionary centers blocking on steel surfaces by nanoscaled protective metalchelated films.

**Key words:** environmental destructive and industrial influence on natural environment, corrosion protection.

Received June 12, 2012

УДК 669.181.42

**Котов В.Г., Святенко А.М., Филоненко Д.С., Небесный А.А.**  
Институт газа НАН Украины, Киев

## **Прогнозування удельного расхода восстановільного газа в процесі прямого отримання заліза в шахтній печі**

Предложен метод оценки удельного расхода восстановительного газа в процессе прямого получения губчатого железа в шахтной печи, а также состава отходящего из печи колошникового газа. В реальных условиях работы опытной шахтной печи удельный расход восстановительного газа на 30 % превысил его предельно-минимальный расход, требующийся для восстановления железа на стадии  $\text{FeO} \rightarrow \text{Fe}$ . Показано, что отношение между компонентами в печеных газах определяется равновесием реакции водяного газа, при этом состав отходящего из печи колошникового газа соответствует константе равновесия реакции водяного газа, взятой при температуре около 680 °C.

**Ключевые слова:** шахтная печь, восстановление железа, восстановительный газ, колошниковый газ.

Запропоновано метод оцінки питомих витрат відновлювального газу в процесі прямо-го отримання губчастого заліза в шахтній печі, а також складу відхідного з печі колошникового газу. У реальних умовах роботи шахтної печі питомі витрати відновлю-вального газу на 30 % перевищили його гранично-мінімальні витрати, які потрібні для відновлення заліза на стадії  $\text{FeO} \rightarrow \text{Fe}$ . Показано, що співвідношення між компонен-тами в пічних газах визначається рівновагою реакції водяного газу, при цьому склад відхідного з печі колошникового газу відповідає константі рівноваги реакції водяного газу, узятій при температурі близько 680 °C.

**Ключові слова:** шахтна піч, відновлення заліза, відновлювальний газ, колошниковий газ.

При анализе процесса прямого получения железа, в частности, при проектировании шахтных печей возникает необходимость в оценке удельного расхода восстановительного газа