

емностью 8+8 т (на магнитах 16,0 т).

С учетом конструктивной особенности этих кранов (отсутствие поворотной тележки) укладка поступающих заготовок и готовой продукции, подготовленной к отправке Потребителям, предусматривается в специальные «закрома», расположенные на площадках склада.

При этом, транспортировка и укладка металла, как заготовок, так и готовой продукции, производится в одном направлении, что исключает необходимость разворота пачек металла на траверсе. Сама конструкция «закрома» представляет собой установленные в бетонный фундамент стойки из двутавров с шагом 3-4 м для возможности складирования металла длиной до 12,0 м.

В проекте мелкосортного стана в Усть-Донецке институтом принято оптимальное решение по устройству тоннеля гидросмыва окалины из-под клетей стана и на участке выдачи нагретых заготовок из нагревательной печи. Указанное решение заключается в том, что отстойник окалины размещен на одной линии с линией прокатного стана. Такое размещение отстойника позволяет отказаться от поворотов лотка гидросмыва, что исключает засорение его и необхо-

димость частой прочистки.

Установка основного технологического оборудования на рабочей площадке позволяет использовать все пространство под площадкой для размещения вспомогательного оборудования, прокладки сетей энергоносителей и кабельных трасс от источников энергии до потребителей.

Принятые институтом ГП «Укрگیпромез» основные технические решения в проектах современных прокатных цехов с мелкосортными станами целесообразно учитывать при проектировании аналогичных цехов на металлургических предприятиях отрасли. Накопленный институтом опыт проектирования прокатных цехов с мелкосортными станами позволяет приступать к разработке технической документации при наличии минимального объема исходных данных по оборудованию, количеству кранов, наличия масло- и гидроподвалов, которые, как правило, дополняются и уточняются в процессе проектирования, что позволяет сократить сроки проектирования.

Поступила 08.11.2012

◆ К 100-ЛЕТИЮ ВЫДАЮЩЕГОСЯ ПЕДАГОГА И УЧЕНОГО ПРОФЕССОРА Л.И. ЦЕХНОВИЧА



3 июля 2013 г. исполнилось 100 лет со дня рождения Льва Израйлевича Цехновича, который за время работы в Днепропетровском металлургическом институте подготовил более 6000 инженеров-механиков и сформировал свою научную школу.

Трудовую деятельность он начал в 1932 г. на станкостроительном заводе «Сатурн» в Днепропетровске. С 1934 года после окончания механического факультета металлургического института и до начала Отечественной войны он работал в ДМетИ в должности ассистента, а затем доцента на кафедрах деталей машин и механического оборудования металлургических заводов.

23 июня 1941 г. он был мобилизован и служил в 262 разведывательном батальоне 196 стрелковой дивизии и в артдивизионе 34 полка 13 гвардейской стрелковой дивизии. В марте 1942 г. был тяжело ранен в бою у с. Старый Салтов Харьковской области и стал инвалидом войны. Боевой шрам остался на его лице на всю жизнь. Боевые награды – медали «За отвагу», «За оборону Киева», «За победу над Германией» и орден Отечественной войны.

В 1945 году Л.И. Цехнович возвратился на работу в Днепропетровский металлургический институт в должности доцента, а затем профессора кафедры прикладной механики.

В 1948 году Л.И. Цехнович выполняет комплекс исследований неустановившихся процессов в электромеханических агрегатах. На основании результатов этих исследований он разработал критерии, которые определяли необходимость совместного изучения работы электрических приводов и механической системы с упругими связями или возможность их раздельного исследования. Эти исследования и разработки стали основой его докторской диссертации «Исследования неустановившихся динамических процессов в машинах с электрическим приводом», успешно защищенной в Ученом совете ДМетИ в 1960 г. Публикация основных положений и результатов работы выдвинули Л.И. Цехновича в ряд ведущих ученых-механиков.

Лев Израйлевич считал преподавательскую работу основным делом своей жизни. Его лекции отличались четким и ясным изложением материалов, тщательным выбором наглядных пособий, яркими и понятными рисунками на доске. В 1958 году Л.И. Цехнович предложил мне (студенту III курса ДМетИ) выполнить под его руководством на модели, которая была им создана на кафедре прикладной механики, исследование различных режимов работы электромеханической системы привода прокатного стана. По итогам этих исследований я выступил с докладом на конференции студенческого научного общества, которой руководил чл.-корр. АН Украины Сергей Николаевич Кожевников. Выполненная разработка и доклад на конференции СНО были высоко оценены Л.И. Цехновичем и С.Н. Кожевниковым, который предложил мне после окончания учебы в ДМетИ поступить на работу в отдел металлургического машиноведения Института черной металлургии Академии наук Украины.

В последующие годы мы со Львом Израйлевичем поддерживали теплые взаимоотношения. Хорошая память о выдающемся педагоге и ученом навсегда сохранится в сердцах его учеников и последователей.

Академик НАН Украины В.И. Большаков