

ANNOTATIONS

V.V. Bozhidarnik, V.M. Sadivskyi. «Determination of the maximum load, performing local destruction near the peaks of pointed inclusions in isotropic plate». An isotropic plate is examined which contains the resilient curvilinear inclusion with return points on the contour and stretches on endlessness mutually perpendicular droningly increasing efforts. The efforts for a crack near the return points are examined. Possibility of usage the methods of destruction mechanics is estimated to the calculation of fragile durability of compositions, consisting of matrix and pointed inclusion with other resilient properties.

V.V. Bozhidarnik, V.M. Sadivskyi «About the border equilibrium of anisotropic plates with cracks» The task is examined about the border balance of anisotropic plate, broken originally with a crack. A plate stretches droningly to endlessness with increasing effort. Material of plate has three mutually perpendicular planes of resilient and strengthen symmetry in every point. Maximum effort is determined for initial growth of a crack and the direction of initial distribution of the crack.

T.Bozhko. Research of temperature of cutting at porous powder materials. The method of prediction of cutting temperatures during grinding of sintered powder materials. It imperychnu to determine the temperature dependence of cutting the specified coefficients of parameters that affect it and constructed image of dependency.

B. M. Hevko, V.V. Vasykiv, O.P. Skyba. Unification syntheses of clamping cartridges which have screw working elements. The method of patterning the structural design of holding cartridges is proposed as well as the technique of their upgrading on the basis of investigating the properties of their structural elements according to the theory of unified synthesis. Keywords: unification syntheses, clamping cartridges

B.M. Gevko, V.O. Dzyura, R.V. Romanovski. Results of experimental researches of signup of transport streams of combined pneumomassage transportera. Are results of experimental researches of pneumatic signup of a transport stedenream in the flexible sleeve of pneo-mekhanichnogo conveyer by different methods. Influence of signup is set on work of conveyer. Certainly principal reasons of formation of congestions of a transport material and methods of liquidation. Keywords: transport stream, friable material, signup, section, pnevmoпривид.

B.M. Gevko, R.O. Lyubachivskiy, A.E. Dyachun Dynamic model of occasion of spiral mixer. The method of two mass dynamic model of occasion of spiral mixer oscillation, which differential equalizations of motion, which are untied an analytical and numerical method, are presented on the basis. Keywords: spiral mixer, dynamic model, muff.

B.M. Hevko, I.I. Stojko, I.V. Logush, I.I. Chvartatsky, A.P. Dragan. Substantiation of the parameters molding tools for the manufacture helical corrugated blanks. A method for manufacturing helical corrugated blanks on the universal machine run-5A, 725 pairs of orthogonal and orthogonal bevel molding tools. Justified by the procedure of calculation and design gear formal instruments of mutual accommodation at angles 36, 60 and 90 degrees, by definition, their design parameters. Keywords: forming tools, spiral corrugated blanks, design parameters.

A.P. Gerasimchuk, O. Nalobina, V. Puts'utsk Use of system aproach to synthesis of technological innovations in flax cultivation. The article deals with the system analysis of the picking-up technology of the flax-long-stalk and development of its dynamic model. The results of the research allow to define the ways of the improvement of the flax picking-up machine. Keywords: flax-long-stalk, picking-up, technological process, system analysis.

E.P. Gordecva. Evolution of geometrical form and parameters architectural classic column. Geometrical forms, sizes, kinds and settings of columns, are examined in building of buildings of classic world architecture.

V. Denysiuk, V. Zablotsky, V. Marchuk. An analysis of productive defects of making the rings of roller-bearings is on vibroacoustic descriptions. The statistical analysis of productive defects which arise up in the process of making the details of the roller-bearing is considered, which showed that principal reasons of origin the defects of superficial layer after exactness and waviness of surface are hesitating

АННОТАЦИИ

В.В. Божидарник В.М. Садивський. Определение предельных нагрузок, вызывающих локальное разрушение вблизи вершин остроконечных включений в изотропных пластинах. Рассматривается изотропная пластина, которая содержит упругое криволинейное включение с точками возврата на контуре и растягивается на бесконечности взаимно-перпендикулярными монотонно возрастающими усилиями. Определяются усилия по достижении которых в окрестности точки возврата образуется трещина. Оценивается возможность применения методов механики разрушения к расчету хрупкой прочностноупругости, состоящих из матрицы и остроконечного включения с другими упругими свойствами.

В.В. Божидарник, В.М. Садивський. «О граничном равновесии анизотропных пластин с трещинами» Рассматривается задача о граничном равновесии анизотропной пластины, ослабленной первоначально раскрытой трещиной. Пластина растягивается на бесконечности монотонно возрастающим усилием. Материал пластины имеет в каждой точке три взаимно перпендикулярные плоскости упругой и прочностной симметрии. Определяется предельное усилие, вызывающее начальный рост трещины, а также направление начального распространения трещины.

Т.Е. Божко. Исследование температуры резания при шлифовании спеченных пористых материалов. Приведена методика прогнозирования температуры резания при шлифовании спеченных порошковых материалов. Установлено империческое зависимость для определения температуры резания уточненным коэффициентом от параметров, которые на нее влияют и построены графические зависимости.

Б.М. Гевко, В.В. Василькив, О.П. Скиба Унификационный синтез зажимных патронов, оснащенных винтовыми рабочими элементами. Предложен способ структуризации конструкций зажимных патронов и методику их совершенствования на основе исследования свойств элементов их структуры согласно теории унификационного синтеза. Ключевые слова: унификационный синтез, зажимные патроны.

Б.М. Гевко, В.О. Дзюра, Р.В. Романовский. Результаты экспериментальных исследований подпитки транспортных потоков комбинированного пневмохимического транспортера. Наведено результаты экспериментальных исследований пневматической подпитки транспортного потока в гибком рукаве пневмо-механичного транспортера разными методами. Установлено влияние подпитки на работу конвейера. Определено основные причины образования заторов транспортного материала и методы ликвидации. Ключевые слова: транспортный поток, сыпучий материал, подпитка, секция, пневмопривод.

Б.М. Гевко, Р.О. Любачивский, А.Е. Дячун. Динамическая модель повода винтового смесителя вибрационного. Представлено двухмассовую динамическую модель повода винтового смесителя вибрационного, на основе которой представлены дифференциальные уравнения движения, которые развязаны аналитическим и числовым методом. Ключевые слова: винтовой смеситель, динамическая модель, муфта.

Б.М. Гевко, И.И. Стойко, И.В. Логуш, И.И. Чвартатский, А.П. Драган. Обоснование параметров формовочных инструментов для изготовления винтовых гофрированных заготовок. Приведена методика изготовления винтовых гофрированных заготовок на универсальном обкатанном станке 5А 725 парами ортогональных и не ортогональных конических зубчатых формовочных инструментов. Обосновано порядок расчета и конструирования зубчатых формальных инструментов взаимного размещения под углами 36, 60 и 90° по определению их конструктивных параметров. Ключевые слова: формовочные инструменты, винтовые гофрированные заготовки, конструктивные параметры.

А.П. Герасимчук, Е.А. Налобина, В.С. Пуць. Использование системного подхода для синтеза технологических инноваций в льноводческой отрасли. Статья посвящена системному анализу технологии тербления льна-долгунца и разработке ее динамической модели. Выполненный анализ позволяет определить пути усовершенствования льнотербельной отрасли. Ключевые слова: лен-долгунец, тербление, технологический процесс, системный анализ.

Е.П. Гордеева. Эволюция геометрической формы и параметров архитектурной классической колонны. Рассматриваются геометрические формы, размеры, виды и назначения колонн, в строительстве сооружений классической мировой архитектуры.

В.Ю. Денисюк, В.Ю. Заблоцкий, В.И. Марчук. Анализ производственных дефектов изготовления колец роликоподшипников по виброакустическим характеристикам. Рассмотрены статистический анализ производственных дефектов, возникающих в процессе изготовления деталей подшипников, который показал, что основными причинами возникновения

processes of the dynamic system of form-making the working surfaces te rings of roller-bearings on the operations of lathe treatment, diamond-abrasive operations and partly on superfinish and finishing operations.

I.V. Yemchenko, Peredriy O.I. Investigation of stress-strain state of protective coating. The article analyzes the state of the protective coating, which occur when heated. The method of mathematical calculation determined the optimal value of thickness of flame retardant coatings based on aluminosiloxane be applied to the metal structural products.

N. Zaychuk, S. Shymchuk. The article reviews the structural condition and quantitative analysis of chemical composition of alloy VT3-1 after recovery hard alloy based on tungsten bandage shelves compressor blades of aircraft engines. The structure, formed before and after soldering alloy in the core areas and in areas of deposition. Determined the width of the diffusion layer at the studied modes soldering tungsten alloy relitu. Alloy structure, quantitative analysis, wear, surface layer, martensite, relit.

N.T. Zubovetska Methodic determination areas use of the high-speed rotor system supports. The method of complex estimation of application of rotor bearings supports of different types areas is considered on the basis of dimensionless criteria, having physical sense: relation dimensionless a loading and damping capacity for power losses taking into account of high-speedness. The conducted estimation showed advantages of the gas-hydraulic bearings in relation to bearings of other types.

N.Yu. Imbирович. Structure and corrosion quality of oxide-ceramic coatings what synthesize on zirconium and titanium alloys. In this work the phase composition and corrosion quality oxide-ceramic coatings what synthesize on 2,5%Nb u BT-8 alloys. Install structure oxide-ceramic dependent composition electrolyte. Corrosion quality dependent composition electrolyte and regime synthesize. Experiments install what oxide-ceramic coatings of corrosion-resistant of aggressive environments.

O.L.Kaidyk, V. Mykhaleytych. Reliability the facilities of active control and her providing is in productive terms. Basic descriptions the reliability of the active checking systems are examined, their intercommunication with technological control system by exactness of treatment, basic reliability indexes, characteristic for this type of devices, are certain, a variant over of chart is brought for complex experimental researches.

O.L. Kaidyk, T. Terlets'kyi. A design of initial errors of treatment of surface of the cardan bearings is for surfaces forming. Theoretical pre-conditions of design of exactness of surfaces of the processed details are considered, it is shown that every mathematical model of process is presented as correlations which reproduce the most substantial and characteristic conformities to the law and intercommunications proper the real technological process.

It is shown that the initial stage of design of exactness is determination of errors of treatment with the obligatory account of intercommunications between their parameters of entries and initial. In this case it is expedient to use the matrix methods of record of equalizations.

N.G. Kuct. Erosive burning propellant in combustion chamber. The analysis of basic physical and chemical characteristics used in vehicles fuels. Justified the thermodynamic processes of the changes the air / fuel mixture condition in the process of erosive burning of fuel in the combustion chambers of heat engines. Determine the cause of fluctuations in temperature and pressure in the combustion chamber heat engines. Established that the main mechanism for the formation of a nonequilibrium plasma in the combustion chambers of thermal engines is due to thermal emission from soot particles. Keywords: fuel combustion, kinetics of evaporation, soot particles, thermal emission.

дефектов поверхностного слоя по точности и волнистостью поверхности есть колеблющиеся процессы динамической системы формообразования рабочих поверхностей колец роликоподшипников на операциях токарной обработки, алмазно-абразивных операциях и частично на суперфинишных и доводочных операциях. Ключевые слова: шлифование, дорожка качения, волнистость, вибрация, роликоподшипник, виброакустическая характеристика.

В.О. Дзюра, В.В. Крук, І.І. Семенів. Результати експериментальних досліджень визначення зусилля дорнування напівкруглих канавок шліфувальних валів. Наведено результати експериментальних досліджень зусилля дорнування напівкруглих канавок шліфувальних валів кульковими дорнуючими інструментами при їх виготовленні та відновленні. Встановлено залежності зусилля дорнування від конструктивних і технологічних параметрів. Ключові слова: напівкругла канавка, інструмент, технологічний процес, дорнування.

І.В. Емченко, О.І. Передрий. Исследование напряженно-деформированного состояния защитного покрытия. В статье проанализированы изменения состояния защитного покрытия, которые происходят при нагревании. Методом математического расчета определено оптимальное значение толщины огнестойкого защитного покрытия на основе полиалюмосилоксана, которое наносится на металлические конструкционные изделия.

Н.П. Зайчук, С.П. Шимчук. В статье рассмотрены структурное состояние и количественный анализ на содержание химических элементов сплава VT3-1 после восстановления твердым сплавом на вольфрамовой основе бандажных полок лопаток компрессора авиационного двигателя. Исследованы структуры, образующиеся до и после напайки в участках основного сплава и в участках напайки. Определено ширину диффузионного слоя при исследуемых режимах напайки вольфрамового сплава релита. Сплав, структура, количественный анализ, износ, поверхностный слой, мартенсит, релита.

Н.Т. Зубовецкая. Методика определения областей применения опор высокоскоростных роторных систем. Рассмотрена методика комплексной оценки областей применения роторных подшипниковых опор различных типов на основе безразмерных критериев, имеющих физический смысл: отношение безразмерных нагрузочной и демпфирующей способности к энергетическим потерям с учетом быстроходности. Проводимая оценка показала преимущества газогидравлических подшипников по отношению к подшипникам других типов.

Н.Ю. Имбирович. Структура и коррозионные свойства оксидокерамических покрытий, синтезированных на циркониевом и титановом сплавах. В данной работе установлено фазовый состав и коррозионные свойства оксидокерамических покрытий, синтезированных на сплавах Zr-2,5%Nb и BT-8. Установлено, что структура оксидокерамики зависит от состава электролита, а коррозионные свойства от состава электролита и режимов синтеза. Экспериментально показано, что ОКП, синтезированные плазмозлектролитическим оксидированием стойкие к агрессивным средам.

О.Л. Кайдик, В.Т. Михалевиц. Надежность средств активного контроля и ее обеспечение в производственных условиях. Рассматриваются основные характеристики надежности систем активного контроля, их взаимосвязь с технологическими системами управления точностью обработки, определены основные показатели надежности, характеристические для данного типа устройств, приводится вариант схемы для комплексных экспериментальных исследований.

О.Л. Кайдик, Т.В. Терлецкий. Моделирование исходных погрешностей обработки поверхности карданных подшипников для формообразования поверхностей. Рассмотрены теоретические предпосылки моделирования точности поверхностей обрабатываемых деталей, показано, что каждая математическая модель процесса представлена в виде соотношений, которые воспроизводят самые существенные и характерные закономерности и взаимосвязи соответствующие реальному технологическому процессу.

Показано, что начальным этапом моделирования точности является определение погрешностей обработки с обязательным учетом взаимосвязей между их входными и исходными параметрами. В данном случае целесообразно использовать матричные методы записи уравнений.

Н.Г. Куць. Ерозійні горіння палива в камері згорання. Проведено аналіз основних фізико-хімічних характеристик, що застосовуються на транспортних засобах палив. Обґрунтовано термодинамічні процеси зміни стану паливо-повітряної суміші в процесі ерозійного горіння палива в камерах згорання теплових двигунів. Визначено причини виникнення коливання температури і тиску в камері згорання теплових двигунів. Встановлено, що основний механізм утворення нерівноважної плазми в камерах згорання теплових двигунів обумовлений термоемісією з сажевих частинок. Ключові слова: горіння палива, кінетика випаровування, сажеві частинки,

V.L. Martynjuk, O. Nalobina, V. Puts. The results of experimental reseach of process of plantingof potato with simultaneos portional bringing of fertilized.In the article the results of experimental estimation of quality indicators of technological process of potato planting with simultaneous portional space-based bringing of fertilizers are shown.Key words: potatoes, fertilizers, process, experiment.

V. Marchuk, V. Chalyi Researches forming roughness and unroundness workings surfaces of rings roller bearings at the external centreless grinding. The model of grinding process is offered, which allowed to study the difficult mechanism connections technological factors with the parameters geometrical structure of surfaces, mechanism cutting with the corns abrasives, and also to define the credible sending managing action to the process grinding with the purpose of the technological providing set numerical values initial parameters quality the treated surfaces of details. Keywords: quality surface, grinding, shaving-education, model forming microstructure of surface.

B.Okrepkiy, I.Novosad. Problem of diathermancy for a system of two transversally-isotropic cylindrical bodies that are in contact. Summary. A solution to axisymmetric temperature problem for a system of two circular cylinders that are in nonideal thermal contact has been found. Materials of the bodies are assumed to be transversally- isotropic. Formulas for determining the temperature spheres in different variants of temperature conditions on the lateral surfaces and bases of the cylinders have been received . The influence of contact conductivity and anisotropy of the materials on the distribution of temperature spheres in contact zone has been investigated. Keywords: axisymmetric problems, anisotropy of the materials, transversally- isotropic materials, nonideal thermal contact, coefficient of thermal conductivity and heat interchange, contact conductivity.

S.G. Orlovskaya, M.S. Skoropado, F.F. Karimova. The oxide crystallites growth rate on the oxidized molybdenum surface. Oxide formation was studied on the surface of molybdenum filament ($d=200 \mu\text{m}$, $L=0,1 \text{ m}$), heated electrically in air. The crystallites linear growth rate was defined. The spectral emissivity of oxidized molybdenum surface was estimated.Key words: high temperature heat transfer, brightness temperature, molybdenum, oxidation rate, crystallites growth.

O.Redko. The use of composition and forming coverages is with the increased slushing descriptions and wearproofness. Composition and forming technology of sheeting with enhanced exploitation characteristics are offered in the article. It is shown that for the receipt of coverage's with improved properties it is necessary to enter modified dispersion filler in the epoxy matrix. High efficiency of application of new coverage's is confirmed tests in production terms at the corrosion protection of oil and gas-transport industry equipment.Key words: epoxy matrix composite, filler.

P.P. Savchuk , A.G. Kostornov. Peculiarities of polyfilled epoxy composite systems interrelations at intermediate phase The article deals with the nature and degree of the system's ingredients filling as well as its influence on the structure and properties of epoxy composite materials. The efficiency of epoxy composites filling with the complex of different functional fillers for getting optimum of functional properties is represented.

V.R.Skalskyi , O.S.Dubyt'skyi Some specific features attributed to the work conditions of truck chassis. The design and specific functions of truck powertrain parts are analyzed. The specific features of their work are outlined. The major types of stresses and strains in the load-bearing elements that appear during the loading of suspension are considered. The influence of corrosive environments on initiation and propagation of cracking in the elements of leaf-springs is analyzed

V.V.Stasiuk. The peculiarities of dimensional and multichambered simulation of hydrosystems. The analysis of peculiarities of dimensional and multichambered simulation of hydrosystems has been carried out. Key words: hydrosystem, dimensional simulation, multichambered simulation, universal imitational mathematics models.

V.B.Strutyn'skiy, R.M.Pasternak, V.P.Simonyuk. Theoretical researches of process of vibrotreatment are with mathematical analysis of elementary model of the oscillating system. Processes which take place during treatment

термоємисі.

В.Л. Мартынюк, Е.А. Налобина, В.С. Пуць. Результаты экспериментальных исследований процесса посадки картофеля с одновременным порционным внесением удобрений. В статье приведены результаты экспериментальной оценки показателей качества выполнения технологического процесса посадки картофеля с одновременным порционным пространственно-ориентированным внесением удобрений. Ключевые слова: картофель, удобрения, процесс, эксперимент.

В.И. Марчук, В.Д. Чалый. Исследования формирования шероховатости и некруглости рабочих поверхностей колец роликоподшипников при внешнем врезном бесцентровом шлифовании. Предложена модель процесса шлифования, которая позволила изучить сложный механизм связей технологических факторов с параметрами геометрической структуры поверхностей, механизм резания абразивными зернами, а также определить вероятное направление управляющего действия на процесс шлифования с целью технологического обеспечения заданных числовых значений исходных параметров качества обработанных поверхностей деталей. Ключевые слова: качество поверхности, шлифовка, стружкообразование, модель формирования микроструктуры поверхности.

Б.Окрепкий, И.Новосад. Задача теплопроводности для системы двух контактных трансверсально-изотропных цилиндрических тел. Основать результаты осесимметрической температурной задачи для системы двух контактных круговых цилиндров в неидеальном тепловом контакте. Материалы тел предполагаются трансверсально-изотропными. Получены формулы для определения температурных полей в различных вариантах температурных условиях на боковых поверхностях и оснований цилиндра. Исследовано влияния контактной проводности и анизотропию материалов на распределения температурных полей в зоне контакту. Ключевые слова: осесимметрические задачи, анизотропия материалов, трансверсально-изотропные материалы, неидеальный тепловой контакт, контактная проводность, коэффициент теплопередачи и теплообмену.

С.Г. Орловская, М.С. Шкоропато, Ф.Ф. Каримова. Динамика роста оксидных образований на окисленной поверхности молибдена. Изучена динамика роста оксидных образований на поверхности молибденовых проводников (диаметр $d=200 \mu\text{m}$, длина $L=0,1 \text{ m}$), нагреваемых в воздухе электрическим током, в стационарных температурных режимах. Определена линейная скорость роста оксидных образований. Выполнена оценка спектральной излучательной способности поверхности окисленного молибденового проводника. Ключевые слова: высокотемпературный теплообмен, яркостная температура, молибден, кинетика окисления, рост кристаллитов.

О.И.Редько. Использование эпоксикомпозитных покрытий с повышенными антикоррозионными характеристиками и износостойкостью. В работе предложен состав и технологию формирования защитных покрытий с повышенными антикоррозионными характеристиками и износостойкостью. Показано, что для получения покрытий с улучшенными свойствами в пластифицированную эпоксидную матрицу необходимо вводить двухкомпонентный полидисперсный наполнитель. Высокая эффективность применения новых покрытий подтверждена испытаниями в производственных условиях при защите от коррозии и износа оборудования нефтеперерабатывающей и газотранспортной промышленности. Ключевые слова: композитные материалы, матрица, дисперсные наполнители.

П.П.Савчук, А.Г.Косторнов. Особенности межфазного взаимодействия в полинаполненных эпоксикомпозитных системах. В работе приведены результаты исследований влияния природы и степени наполнения ингредиентов системы на структуру и свойства эпоксидных композиционных материалов. Показано положительное эффективность наполнения эпоксидных композитов комплексом функциональных наполнителей для достижения оптимума свойств.

В.Р. Скальський, А.С. Дубицький. Проаналізовано устрій та особливості функціонування силових елементів грузових автомобілів. Показано специфіку їх експлуатації. Рассмотрено самые важные виды напряжений и деформаций, возникающих при воздействии на силовые элементы подвески различных нагрузок. Проаналізовано вплив корозійно-механічних серед на зародження і розвиток руйнування в елементах ресор.

В.В.Стасюк. Особенности пространственного и многокамерного моделирования гидросистем. Выполнен анализ особенностей пространственного и многокамерного моделирования гидросистем. Ключевые слова: гидросистемы, пространственное моделирование, многокамерное моделирование, имитационные универсальные математические модели.

В.Б.Струтинський, Р.М.Пастернак, В.П.Симонюк. Теоретические исследования процесса виброобработки с математическим анализом элементарной модели колебательной системы. Описано

of details at the change of intensity of vibration are described, dependence of motion of working container and working mixture, and also state of working mixture with workparts depending on the modes of operations of vibrosetting. Two cases of the state of working environment are analysed which depend on intensity of the modes of treatment. Exactly the second case is analysed and taken for basis for creation of mathematical model of processes which take place at vibrotreatment.

процессы, которые происходят во время обработки деталей при изменении интенсивности вибрации, зависимость движения рабочего контейнера и рабочей среды, а также состояние рабочей среды с обрабатываемыми деталями в зависимости от режимов работы виброустановки. Проанализировано два состояния рабочей среды которые зависят от интенсивности режимов обработки. Именно второе состояние проанализировано и стало основой для составления математической модели процессов, которые осуществляются при виброобработке.

А.А.Сясський, Н.В.Шинкарчук. Кусочно-однородная ортотропных пластинка с эллиптическим разрезе при условиях контактирования его берегов. Исследовано напряженно-деформированное состояние на контуре эллиптического отверстия ортотропной пластинки, частично саян с абсолютно жестким диском, при условии контактирования берегов разреза. Система сингулярных интегральных уравнений задачи решается методом механических квадратур и колокации. Рассмотрен случай полного смыкания берегов разреза. Ключевые слова: ортотропных пластинка, напряженное состояние, контактные усилия, жесткий диск, сингулярные уравнения.

A.A. Tkachyk, S.A. Moroz. Dynamic model oneindentation tool of elastic action for the treatment external cylindrical surfaces. In this paper we derive analytic expressions describing the dynamic process model smoothing using the tool of the elastic action. Through the use of the obtained relationships is the ability to predict final parameters of the waviness surfaces revolution as a result of processing pressing operations. Keywords: smoothing, dynamic equilibrium, the axial cam, the hydrostatic pressure, forced vibrations.

А.А. Ткачук, С.А.Мороз. Динамическая модель процессу выглаживания с использованием одноинденторного инструмента упругого действия для обработки наружных цилиндрических поверхностей. В работе выведены аналитические зависимости, описывающие динамическую модель процесса выглаживания с использованием инструмента упругого действия. Посредством использования полученных зависимостей является возможность прогнозировать конечные параметры волнистости поверхности вращения в результате обработки на выглаживальных операциях. Ключевые слова: выглаживания, динамическое равновесие, аксиальный кулачковый механизм, гидростатическое давление, вынужденные колебания.

B.I. Taras, V.T. Mykhalevytch, V.Y. Denysiuk. An information transfer is in the measuring highways of primary transformation of pressure in the systems of automation. The structure of primary transformations of measuring signal is examined in the systems of automation of technological processes. The use of tenth resistive sensors is accompanied by the row of side influences which result in distortion of information, and that is why require additional methods and facilities of defence and correction.

Тарас Б.И., Михалевич В.Т., Денисюк В.Ю. Передача информации в измерительных трактах первичного преобразования давления в системах автоматизации. Рассматривается структура первичных преобразований измерительного сигнала в системах автоматизации технологических процессов. Использование тензорезистивных преобразователей давления сопровождается рядом побочных влияний, что приводит к искажению информации, а поэтому требуют дополнительных методов и средств защиты и коррекции.

V.I. Fedorchuk-Moroz. In the article "Technological schemes extraction of seed oil extraction plant material" the technological schemes of extraction oil extraction from seeds of amaranth, which are made for small productions periodically or continuously. Presented process diagrams can be used as in the previous grinding and in heat treatment. The model can be used both in single-stage extraction process and multi. Keywords: technological scheme, periodic and continuous processes, pre-grinding, heat treatment.

Федорчук-Мороз В.И. В статье «Технологические схемы экстрационного извлечения из семян растительного сырья» разработаны технологические схемы экстрационного извлечения из семян амаранта, которые осуществляются для небольших предприятий периодически или непрерывно. Представленные технологические схемы могут использоваться как в условиях предыдущего измельчения, так и в условиях термической обработки. Предложенная модель может использоваться как в условиях одноступенчатого процесса экстрагирования, так и многоступенчатого.

Ключевые слова: технологическая схема, периодический и непрерывный процессы, предыдущее измельчение, термическая обработка.