# А. А. Игнатов

ГВУЗ «Национальный горный университет», Днепропетровск, Украина

# Материалы к определению характеристик процесса взаимодействия продуктов разрушения с очистным агентом

В статье приведен анализ взаимодействия газожидкостных смесей с продуктами разрушения при бурении скважин. Предложен метод рассмотрения процессов протекающих в скважине при применении указанной технологии. Обозначены общие принципы подхода к решению задач прочности прикрепления.

Ключевые слова: скважина, энергия взаимодействия, продукты разрушения, поверхностно-активное вещество, поверхность раздела, газожидкостная смесь.

### Введение

Состояние технологии очистки при сооружении скважин это индикатор эффективности и производительности.

Многолетняя практика строительства скважин показала, что нет универсальных очистных агентов, каждый их тип имеет недостатки и преимущества, которые, в конечном итоге, определяют горно-геологические условия бурения, благоприятные для применения данного типа циркулирующей среды.

Внедрение в практику буровых работ, при соответствующих геолого-технических условиях, газообразных и газожидкостных очистных агентов повлекло за собой значительный рост технико-экономических показателей процесса строительства скважин.

При бурении с очисткой скважин газожидкостными смесями значительно возрастает механическая скорость в твердых породах, исключаются поглощения в пористых породах и необратимая кольматация проницаемых пластов. Производительность продуктивных горизонтов эксплуатационных скважин, при вскрытии и освоении их газожидкостными смесями, увеличивается примерно в два раза, а сроки их освоения в 4–5 раз [1–2].

Как известно, газожидкостную смесь, и в частности пену получают введением в жидкую фазу газа и в обязательном порядке хотя бы одного поверхностно-активного компонента, адсорбирующегося на межфазовой поверхности жидкость — газ. Наличие таких компонентов в составе газожидкостных смесей и особенность поверхностных свойств контактирующих фаз, а именно их запас свободной энергии в основном и определяют все технологические свойства последних. Таким образом, выяснения и правильное понимание механизма взаимодействия газожидкостной смеси с горной породой невозможно без рассмотрения существа физикохимических процессов, протекающих на границе раздела фаз газ — жидкость — твердое тело.

### Цель статьи

Установление и развитие энергетических представлений в области изучения особенностей физико-химических процессов протекающих в системе очистной агент – продукты разрушения при использовании газожидкостных смесей.

## Изложение сути работы

Транспортировка продуктов разрушения в призабойной зоне и по стволу скважины при использовании газожидкостных смесей осуществляется агрегатами, представляющими собой пузырьки газа и прилипшие к ним частицы шлама. Экспериментальными исследованиями было показано, что вынос шлама из скважины осуществляется со скоростью близкой к скорости

движения газожидкостной смеси. Это обстоятельство доказывает отсутствие проскальзывания между взаимодействующими фазами или, по крайней мере, свидетельствует о его незначительной величине (для условий транспортировки шлама по стволу скважины). Кроме того, сравнительными экспериментами было убедительно доказано, что транспортирующая способность именно пен гораздо выше, чем любого другого очистного агента [3]. Все указанные обстоятельства, несомненно, базируются на коренных отличиях физико-химического взаимодействия в системе газожидкостная смесь (пена) – горная порода от такового в системе жидкость – горная порода.

Поверхности раздела двух фаз, в нашем случае это очистной агент и продукты разрушения, обладают запасом свободных энергий. Величина каждой из этих энергий W зависит от площади поверхности взаимодействия S и величины удельной поверхностной энергии  $\sigma$ , которая является специфической константой, зависящей от физико-химических свойств соприкасающихся фаз

$$W = \sigma S. \tag{1}$$

Согласно ключевым принципам термодинамики, самопроизвольно могут протекать только те процессы, при которых  $\Delta W < 0$ . Процессы же увеличивающие запас энергии  $\Delta W > 0$ , могут протекать только при затрате работы извне.

$$\Delta W = W_2 - W_I, \tag{2}$$

где  $W_2$  — суммарная поверхностная энергия агрегата пузырек газа — частица шлама;  $W_1$  — суммарная поверхностная энергия двух фаз, очистного агента и продуктов разрушения, до образования комплекса.

Из (1) и (2) следует, что с увеличением разницы в показателях свободных поверхностных энергий соприкасающихся фаз  $\Delta W$ , растут вероятность образования агрегата пузырек газа – частица шлама, а также и прочность прикрепления [4].

Запас свободной энергии до образования комплекса частичка шлама — пузырек воздуха (газа)  $W_1$  и после образования названного комплекса  $W_2$  по отношению ко всей площади (объему) контакта продуктов разрушения с пенными пузырьками

$$W_I = S_{\mathcal{K}^{-2}} \sigma_{\mathcal{K}^{-2}} + S_{\mathcal{K}^{-m}} \sigma_{\mathcal{K}^{-m}}, \tag{3}$$

$$W_2 = S'_{\mathcal{M} \sim \mathcal{Z}} \sigma_{\mathcal{M} \sim \mathcal{Z}} + S'_{\mathcal{M} \sim m} \sigma_{\mathcal{M} \sim m} - S_{\mathcal{Z} \sim m} \sigma_{\mathcal{Z} \sim m}, \tag{4}$$

где  $S_{\mathcal{M}^{-2}}$  и  $S'_{\mathcal{M}^{-2}}$  — площади поверхности раздела жидкость — газ системы в состояниях до образования комплекса частичка шлама — пузырек воздуха (газа) и после образования названного комплекса;  $S_{\mathcal{M}^{-m}}$  и  $S'_{\mathcal{M}^{-m}}$  — площади поверхности раздела жидкость — твердое тело системы в состояниях до образования комплекса частичка шлама — пузырек воздуха (газа) и после образования названного комплекса;  $S_{2-m}$  — площадь поверхности раздела частичка шлама — пузырек воздуха (газа);  $\sigma_{\mathcal{M}^{-2}}$ ,  $\sigma_{\mathcal{M}^{-m}}$ ,  $\sigma_{2-m}$  — поверхностные энергии.

При контакте частички шлама и пузырька газа будет происходить захват фаз, обусловленный адгезионным взаимодействием, выражающийся следующим уравнением

$$A_a = \sigma_{xe-2} + \sigma_{xe-m} - \sigma_{z-m}, \tag{5}$$

где  $A_a$  — работа адгезии.

При этом в зависимости от гранулометрического состава продуктов разрушения, возможно полное или частичное внедрение частички шлама в поверхность пенного пузырька. Данное обстоятельство является важным с позиций правильной организации технологического цикла очистки скважин с помощью газожидкостных смесей. Совершенно очевидно, что продукты разрушения при алмазном способе бурения в связи со своими довольно малыми размерами [5], будут только частично погружаться в поверхность пузырьков, в противоположность частичкам шлама, образующимся при работе твердосплавных коронок, и в особенности шарошечных долот.

Как было показано ранее, прямое решение задач поведения частиц разрушенной породы в потоке газожидкостной смеси практически невозможно [6], поэтому приходится прибегать к некоторому упрощению и идеализации процессов, происходящих на границе раздела фаз. Причиной этого является и то, что некоторые стороны физико-химического взаимодействия на границе раздела фаз сложны и не имеют достаточной исследованности.

Подводя итог, можно сделать вывод о том, что оперируя определенными закономерностями физико-химического взаимодействия фаз, можно оценить направленность

процесса образования комплекса «пузырек газа — частица горной породы». Кроме того, таким путем можно прогнозировать результаты взаимодействия в паре «пузырек газа — частица горной породы» и намечать те или иные технико-технологические параметры процесса очистки скважин от продуктов разрушения при использовании пенных систем.

## Выводы

- 1. Рассмотрены энергетические основы процесса взаимодействия в комплексе «пузырек газа частица горной породы».
- 2. Приведены некоторые количественные зависимости, описывающие направленность и результативность контакта на границе раздела фаз.
- 3. Намечены пути дальнейшего развития предложенной трактовки механизма взаимодействия.

# Библиографический список

- 1. Мураев Ю. Д. Газожидкостные системы в буровых работах / Ю. Д. Мураев. СПб.: Изд-во СПбГГИ, 2004.-124~c.
- 2. Яковлев А.А. Газожидкостные промывочные и тампонажные смеси / А.А. Яковлев. СПб.: Изд-во Санкт-Петербургского гос. горного ин-та, 2000. 143 с.
- 3. Hutchinson S.O. Foam workovers cut cost 50% / S.O. Hutchinson // World Oil. -1969. -91, 94.
- 4. Адам Н. К. Физика и химия поверхностей / Н. К. Адам; пер. с англ. М. Л.: Гостехиздат, 1947. 552 с.
- 5. Исследование гранулометрического состава продуктов разрушения при бурении геологоразведочных скважин / [Рожков В.П., Сулакшин С.С., Храмников Р.Г. и др.] // Известия ВУЗов Геология и разведка. 1972. № 4. С. 135 142.
- 6. Давиденко А. Н. О характере процессов протекающих при очистке скважин / А. Н. Давиденко, А. А. Игнатов // Наук. праці ДонНТУ. Серія Гірничо-геологічна. 2011. № 14(181). С. 72 74.

Надійшла до редакції 14.12.2012

#### О. О. Ігнатов

ДВНЗ «Національний гірничий університет», Дніпропетровськ, Україна

Матеріали до визначення характеристик процесу взаємодії продуктів руйнування з очисним агентом

Наведено аналіз взаємодії газорідинних сумішей з продуктами руйнування при бурінні свердловин. Запропонований метод розгляду процесів, що протікають у свердловині при застосуванні вказаної технології. Визначено загальні принципи підходу до рішення завдань міцності прикріплення.

Ключові слова: свердловина, енергія взаємодії, продукти руйнування, поверхнево-активна речовина, поверхня розділу, газорідинна суміш.

#### A. Ignatov

National Mining University, Dnipropetrovsk, Ukraine

Estimating the Characteristics of Interaction Process between Rock Cuttings and Drilling Fluid.

The article considers the interaction of gas-liquid mixtures with bore mud during bore hole drilling. We propose a method of considering the processes, which take place in a bore hole while using this technique. The analytical approach to the solution of attachment durability problems is discussed.

Key words: borehole, energy of interaction, products of destruction, surfactant, interface, gas-liquid.