



**МІНІСТЕРСТВО ФІНАНСІВ УКРАЇНИ**  
АКАДЕМІЯ ФІНАНСОВОГО УПРАВЛІННЯ  
НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ФІНАНСОВИЙ ІНСТИТУТ

# НАУКОВІ ПРАЦІ НДФІ

НАУКОВИЙ ЗБІРНИК  
Заснований у червні 1996 р.  
Виходить 1 раз на квартал

**ВИПУСК 3 (72)**  
**2015**



## ЗМІСТ

### БЮДЖЕТНА ПОЛІТИКА

- Гасанов С. С., Кудряшов В. П.* Обмеження дефіциту бюджету в умовах фіскальних ризиків ..... 5
- Колосова В. П.* Підвищення ефективності видатків державного бюджету на реалізацію інвестиційних програм, кредитованих міжнародними фінансовими організаціями..... 15
- Рибак С. О.* Інституціональна структура соціально орієнтованої державної бюджетної політики..... 31

### ПОДАТКОВА ПОЛІТИКА

- Башко В. Й.* Оподаткування видобутку природного газу в Україні ..... 41
- Коцук Т. В.* Адаптація податкового законодавства України стосовно справляння акцизного податку до директив ЄС..... 52

### РИНОК ФІНАНСОВИХ ПОСЛУГ

- Версаль Н. І., Заваруєва О. С.* Банківське кредитування корпоративних клієнтів: адекватність відповіді на виклики ..... 68

### МІСЦЕВІ ФІНАНСИ

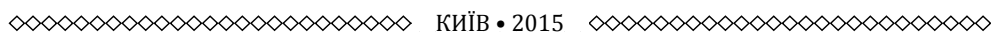
- Шишко О. В.* Методичні підходи до впровадження середньострокового бюджетного планування на рівні місцевих бюджетів ..... 81

### СОЦІАЛЬНА ПОЛІТИКА

- Павлюк К. В., Котляревський Я. В., Степанова О. В.* Формування і реалізація механізму оцінювання потреб у соціальних послугах..... 94
- Циганюк А. В., Музиченко А. С.* Людський розвиток та рівень життя населення в Україні..... 105

### ФІНАНСОВА ПОЛІТИКА ТА ЕКОНОМІЧНЕ РЕГУЛЮВАННЯ

- Капленко О. І., Северіна Х. І.* Регулювання валютно-кредитних відносин через боргові цінні папери супранаціональних інституцій ..... 119



КИЇВ • 2015

**Мартинович Д. Є.** Еволюція економічних підходів до державної допомоги секторам національної економіки . . . . . 133

**БУХГАЛТЕРСЬКИЙ ОБЛІК ТА ФІНАНСОВИЙ КОНТРОЛЬ** \_\_\_\_\_

**Чумакова І. Ю.** Організація внутрішнього аудиту в державних органах влади різних систем і країн світу . . . . . 144



**РЕДАКЦІЙНА КОЛЕГІЯ**

**Єфименко Т. І.**, чл.-кор. НАН України, д. е. н., професор (*голова редакційної колегії*);  
**Білорус О. Г.**, академік НАН України, д. е. н., професор; **Буковинський С. А.**, к. е. н.;  
**Вавак Т.**, д. габіл., професор (Польща); **Власюк О. С.**, чл.-кор. НАН України, д. е. н., професор;  
**Гаврилюк О. В.**, д. е. н., професор; **Гайдай М. Г.**, к. е. н., доцент; **Гасанов С. С.**, к. е. н., доцент (*перший заступник голови редакційної колегії*); **Дьяченко Я. Я.**, д. е. н., професор; **Затоначька Т. Г.**, д. е. н., доцент; **Іваницька О. М.**, д. н. д. у., професор; **Конопльов С.**, к. п. н. (Harvard University, США); **Котляревський Я. В.**, д. е. н., доцент; **Кудряшов В. П.**, д. е. н., професор; **Леоненко П. М.**, д. е. н., професор; **Ловінська Л. Г.**, д. е. н., професор; **Лондар С. Л.**, д. е. н., професор (*заступник голови редакційної колегії*); **Лютий І. О.**, д. е. н., професор; **Мищенко В. І.**, д. е. н., професор; **Павлюк К. В.**, д. е. н., доцент; **П'ятченко Г. О.**, к. е. н., професор; **Соколовська А. М.**, д. е. н., професор (*заступник голови редакційної колегії*); **Терещенко Г. М.**, к. е. н., с. н. с. (*відповідальний секретар*); **Чумакова І. Ю.**, к. е. н., доцент; **Шебеко К. К.**, д. е. н., професор (Білорусь)



*Рекомендовано до друку Вченою радою  
Державної навчально-наукової установи “Академія фінансового управління”  
(протокол № 9 від 21 вересня 2015 р.)*



Засновник і видавець:  
*Державна навчально-наукова установа “Академія фінансового управління”*

Збірник “Наукові праці НДФІ” внесено до Переліку наукових фахових видань України, в яких можуть публікуватися результати дисертаційних робіт на здобуття наукових ступенів доктора і кандидата наук (економічні науки)  
(Постанова ВАК України від 14.10.2009 № 01-05/4)



Редакційна колегія не завжди поділяє позицію авторів.  
Автори несуть повну відповідальність за достовірність та повноту викладу матеріалу, що публікується.

Матеріали, надруковані у збірнику, є власністю академії, захищені міжнародним та українським законодавством і не можуть бути відтворені у будь-якій формі без письмового дозволу видавця.

Редакція залишає за собою право на скорочення та редагування авторських текстів.

© ДННУ “Академія фінансового управління”, оригінал-макет, 2015



**Daria Martynovych.** Evolution of economic approaches to the state aid for sectors of national economy . . . . . 133

ACCOUNTING AND FINANCIAL CONTROL \_\_\_\_\_

**Iryna Chumakova.** Organization of internal audit in the state government bodies of different countries and systems . . . . . 144

EDITORIAL BOARD

**Tetiana Iefymenko**, Dr. Sc. (Economics), Prof., Corresponding Member of the National Academy of Sciences of Ukraine (*Chairman of the Editorial Board*); **Oleh Bilorus**, Dr. Sc. (Economics), Prof., Academician of the National Academy of Sciences of Ukraine; **Stanislav Bukovynskyj**, Ph. D. (Economics), Assoc. Prof.; **Tadeush Vavak**, Dr. habil., Prof. (Poland); **Oleksandr Vlasjuk**, Dr. Sc. (Economics), Prof., Corresponding Member of the National Academy of Sciences of Ukraine; **Oleh Gavryliuk**, Dr. Sc. (Economics), Prof.; **Mykola Gaidaj**, Ph. D. (Economics), Assoc. Prof.; **Sergii Gasanov**, Ph. D. (Economics), Assoc. Prof. (*First Deputy Chairman of the Editorial Board*); **Yakiv Dyachenko**, Dr. Sc. (Economics), Prof.; **Tetiana Zatonatska**, Dr. Sc. (Economics), Assoc. Prof.; **Olga Ivanytska**, Dr. Sc. (Public Management), Prof.; **Sergij Konoplev**, Ph.D. (Politics) (Harvard University, USA); **Jaroslav Kotljarevskyj**, Dr. Sc. (Economics), Assoc. Prof.; **Vasyl Kudrjashov**, Dr. Sc. (Economics), Prof.; **Petro Leonenko**, Dr. Sc. (Economics), Prof.; **Ljudmyla Lovinska**, Dr. Sc. (Economics), Prof.; **Sergij Londar**, Dr. Sc. (Economics), Prof. (*Deputy Chairman of the Editorial Board*); **Igor Ljutyj**, Dr. Sc. (Economics), Prof.; **Volodymyr Mishhenko**, Dr. Sc. (Economics), Prof.; **Claudia Pavljuk**, Dr. Sc. (Economics), Assoc. Prof.; **Grygorij Pjatachenko**, Ph. D. (Economics), Prof.; **Alla Sokolovska**, Dr. Sc. (Economics), Prof. (*Deputy Chairman of the Editorial Board*); **Hanna Tereshhenko**, Ph. D. (Economics), Senior Research Fellow (*Executive Secretary*); **Iryna Chumakova**, Ph. D. (Economics), Assoc. Prof.; **Kostjantyn Shebeko**, Dr. Sc. (Economics), Prof. (Belarus).

*Recommended for publication by the Academic Council  
of the State Educational and Scientific Institution "Academy of Financial Management"  
(Minutes № 9 on September 21, 2015)*

Founder and Publisher:

*State Educational and Scientific Institution "Academy of Financial Management"*

The journal "Scientific papers of the Research Financial Institute" is licensed as academic, professional journal where results of dissertations for the Doctor and Candidate Scientific Degrees (Economics) could be published  
(Decision of Higher Accreditation Committee of Ukraine: № 01-05/4 issued 14.10.2009)

The editorial board does not always share the position of authors.  
The authors are solely responsible for the accuracy and completeness of published material.  
Published materials are the property of the Academy safeguarded by international and Ukrainian legislation, and can not be reproduced in any form without written permission of the publisher.  
Editorial office reserves the right to reduce and edit copyright text.

© State Educational and Scientific Institution  
"Academy of Financial Management", layout, 2015