

---

журнала «Процессы литья»! В течение двух сроков он возглавлял профсоюзную организацию института.

**Поздравляя Франко Марьяновича с 75-летием, коллектив Физико-технологического института металлов и сплавов НАН Украины искренне желает ему крепкого здоровья, счастья, семейного благополучия и новых весомых творческих свершений!**

**Редакционная коллегия**

## **Владимир Михайлович**

### **Щеглов** (к 75-летию)

23 сентября 2014 г. исполнилось 75 лет известному ученому в области металлургии стали и литейного производства, кандидату технических наук, старшему научному сотруднику отдела литья и структурообразования стали Физико-технологического института металлов и сплавов НАН Украины **Владимиру Михайловичу Щеглову.**

После окончания школы в 1956 г. В.М. Щеглов начал трудовой путь на Донецком заводе «Энергомаш», а в 1958 г. поступил на металлургический факультет Донецкого политехнического института, который закончил в 1963 г. получив специальность инженера сталеплавильного производства. После окончания института Владимир Михайлович был направлен на работу в Украинский институт металлов (г. Харьков), затем в 1966-1969 гг. закончил аспирантуру Института проблем литья АН УССР (ныне ФТИМС НАНУ), где его бессменным научным руководителем и организатором работ был директор Института и заведующий отделом литья стали академик АН УССР В. А. Ефимов.

Основная научная деятельность В. М. Щеглова пришлась на период подъема популярности и авторитета Института, участвующего в беспрецедентной интенсификации процессов производства чугуна, стали и проката. Существующее оборудование, особенно процессы разлива стали из большегрузных ковшей, были наиболее «узким местом» в сталеплавильном производстве. Специалисты Института, в том числе и В. М. Щеглов, принимали активное участие в разработке и промышленном внедрении скоростной и сверхскоростной разлива кипящей, полуспокойной и спокойной стали в крупные слитки на многих металлургических заводах и комбинатах СССР – Мариупольском им. Ильича, «Азовсталь», Череповецком, Западно-Сибирском и др.

Одной из наиболее прогрессивных технологий, ставшей «революционным переворотом» в получении качественных слитков и металлопродукции в конце 60-х начале 70-х годов прошлого столетия, стала разработанная в стенах Института технологии скоростной разлива стали под шлаком и шлакообразующими смесями.

Владимир Михайлович был непосредственным активным участником в разра-



ботке и внедрении технологии на заводах «Днепроспецсталь», «Запорожсталь», Донецком, Магнитогорском, Алчевском металлургических комбинатах и др. Эти работы легли в основу его кандидатской диссертации на тему «Технология разливки стали сверху под жидким шлаком», которую он защитил в 1974 г. К этому времени была обеспечена практическая возможность разливки стали из большегрузных (350-480 т) ковшей в слитки (16-23 т) с увеличенными в 2-3 раза массовыми скоростями (до 12-15 т/мин), что практически решало поставленные перед металлургами государственные задачи.

Во второй половине 70-х и начале 80-х годов коллективом специалистов Института во главе с академиком В. А. Ефимовым была разработана и прошла промышленное опробование технология и автоматизированный агрегат безнапорной разливки стали (БРС) в слитки массой 20-30 т с невиданными в то время скоростями разливки – 35-40 т/мин. С участием и под руководством сотрудников ИПЛ АН УССР (В. П. Осипова, В. М. Щеглова, Б. А. Узиенко, Л. И. Прокопенко и др.) на пилотной установке меткомбината им. Ильича было разлито около 7,5 тыс. т стали с получением качественных слитков и проката.

К большому сожалению, начавшаяся перестройка и ускорение распада экономики СССР перечеркнули будущее технологии сверхскоростной разливки стали, остановив ее на стадии создания «Укргипрометом» лишь технического проекта.

Одновременно с решением практических задач по интенсификации разливки стали и кристаллизации слитков, Институт проводил большую научно-организационную работу по обобщению научных и практических результатов с участием заводской и вузовской науки СССР. В рамках секции «Процессы литья» в период с 1970 по 1990 г было проведено 11 Всесоюзных научно-технических конференций, а издательством «Металлургия» и редакционно-издательским советом ИПЛ АН УССР было выпущено 19 сборников «Проблемы стального слитка». В. М. Щеглов был постоянным членом редакционно-издательской коллегии сборника и ученым секретарем комиссии по подготовке и проведению Всесоюзных конференций по проблемам стального слитка.

Активное участие В. М. Щеглов принимал в работах основного направления деятельности отдела литья стали – управление процессами кристаллизации за счет внешних воздействий. В частности, под руководством академика В. А. Ефимова Викором Михайловичем были проведены работы по созданию оборудования и промышленных испытаний технологии эндогенно-инокуляционного воздействия на кинетику кристаллизации стальных слитков путем вибрационной обработки жидкого металла погружными виброактиваторами. Это позволило существенно повысить плотность металла и минимизировать образование дефектов ликвационного происхождения – V-образной и V-образной ликвации. Результаты работ имели особое значение при производстве крупнотоннажных слитков и ответственных поковок энергомашиностроения, в том числе для атомной энергетики (Невский завод им. Ленина, «Ижтяжбуммаш», Ижорский машиностроительный).

Сложность и актуальность проблем получения крупных качественных стальных слитков и большой научный и практический опыт В. М. Щеглова явились основанием для приглашения и успешного проведения контрактных работ с учеными Института исследования металлов академии наук Китая и металлургическими компаниями КНР в течение 2010-2014 г.г. За успешный цикл работ по крупному слитку, научный и технический коллектив исполнителей, в том числе В. М. Щеглов, представлены в 2014 г. к правительственным наградам КНР.

В. М. Щеглов является автором более 175 научных публикаций в том числе 54 авторских свидетельств и патентов на изобретения.

***Редколлегия журнала, друзья, единомышленники и коллеги желают Виктору Михайловичу дальнейшей успешной работы, жизнелюбия и оптимизма, счастья в семье и крепкого здоровья!***