

**ПЕРЕЧЕНЬ СТАТЕЙ, ОПУБЛИКОВАННЫХ
В ЖУРНАЛЕ «ПРОЦЕССЫ ЛИТЬЯ» В 2017 г.**

ПОЛУЧЕНИЕ И ОБРАБОТКА РАСПЛАВОВ

БАБАНЛЫ М. Б., АЛИЕВ Э. А., ГУСЕЙНОВ Б. Г., ГАФАРОВ Н. А., ДЖАББАРОВ Т. Г. Разработка оптимального технологического процесса плавки высококачественного чугуна и его контроль по методу планирования эксперимента.....	1
КОТЛЯРСКИЙ Ф. М. Возникновение и перспективы водородного рафинирования алюминиевых сплавов.....	1
СКРЕБЦОВ А. М., МАКУРОВ С. Л., КАЧИКОВ А. С. Микронеоднородность металлического расплава и оптимальные температуры заливки стали в литейные формы.....	2
БУБЛИКОВ В. Б., БАЧИНСКИЙ Ю. Д., НЕСТЕРУК Е. П., ЯСИНСКИЙ А. А. Исследование закономерностей и оптимизация технологических параметров производственного процесса получения высокопрочного чугуна с применением комплексного модификатора ЖКМК-2Р. Технологический регламент. Характер распределения контролируемых химических элементов в плавках высокопрочного чугуна. Сообщение 1.....	3
ИВАНОВА О. С., РЫБАК В. Н. Математическое моделирование электрического сопротивления шлаковой ванны ЭШТП.....	3
СМИРНОВ А. Н., ВЕРЗИЛОВ А. П., КУБЕНСКИЙ С. В., ГОЙДА В. И. Влияние вдувания аргона в жидкую ванну кристаллизатора через стопор-моноблок на зарастание погружного стакана.....	4
ТЫДНЮК В. З., ШИНСКИЙ О. И., КРАВЧЕНКО В. П., КЛИМЕНКО С. И. Концепция температурных волн и влияние вибрации на теплообмен и процессы кристаллизации в отливках.....	5
СИГАРЕВ Н. К., СОРОКА Я. А., ПЛАКУЩИЙ Д. О. Исследование процесса растворения шлакообразующих смесей в виде фильтра.....	5
НАРИВСКИЙ А. В., ТУНИК В. А., НАРИВСКИЙ О. А., ПЕРЕХОДА В. В. Структура и свойства отливок из обработанной плазмой бронзы.....	6
СМИРНОВ А. Н., КУБЕРСКИЙ С. В., ВЕРЗИЛОВ А. П., ГОЙДА Д. И., КУЛИШ Ю. Ю. Современные методы организации направленных потоков в промежуточном ковше МНЛЗ.....	6

ЗАТВЕРДЕВАНИЕ СПЛАВОВ

ЗОЛОТАРЬ Л. С., ИДРИС Г. Г., АКИМОВ О. В., ГОРОЩЕНКО А. Н., САЛТЫ-

КОВ Л. А. Исследование влияния параметров литья на размеры газоусадочных дефектов в литых поршнях с применением компьютерно-интегрированного моделирования.	1
ХРИСТЕНКО В. В., ОМЕЛЬКО Л. Г. Расчет тепловых эффектов при охлаждении и нагревании сплавов системы Pb-Sn.	1
ХРИСТЕНКОВ В., ОМЕЛЬКО Л. Г. Определение температурно-концентрационных зависимостей свободных энергий по равновесным составам фаз.	2
МОИСЕЕВ Ю. В., ЛИЧАК А. И. Влияние слабого электромагнитного поля ($B \leq 0,2$ Тл) на затвердевание и микроструктуру силуминов АК7 и А390.	2
ТЫДНЮК В. З., ШИНСКИЙ О. И., КРАВЧЕНКО В. П., КЛИМЕНКО С. И. Концепция температурных волн и влияние вибрации на теплообмен и процессы кристаллизации в отливках.	5
СИГАРЕВ Н. К., СОРОКА Я. А., ПЛАКУЩИЙ Д. О. Исследование процесса растворения шлакообразующих смесей в виде фильтра.	5
КОТЛЯРСКИЙ Ф. М. Существующие представления о газоусадочных дефектах в отливках из высокопрочных алюминиевых сплавов.	6

КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ И СТРУКТУРООБРАЗОВАНИЕ СПЛАВОВ

БАГЛЮК Г. А., КУРОВСКИЙ В. Я., ЗАХАРЧЕНКО Э. В., КЛИМЕНКО С. И., ДАНИЛЬЧУК Г. А., ЗИНЗУРА Л. П., СИРЕНКО Е. А. Модифицирование и микролегирование железоуглеродистых расплавов карбамидсодержащими брикетами для отливок из азотистого чугуна высокой прочности с пластинчатым и вермикулярным графитом.	3
ДМИТРИШИНА Я. Ю. Анализ кинетики роста и прогнозирование размеров зерна алюминия в доэвтектических силуминах.	3
БУБЛИКОВ В. Б., БАЧИНСКИЙ Ю. Д., НЕСТЕРУК Е. П., ЯСИНСКИЙ А. А. Исследование закономерностей и оптимизация технологических параметров производственного процесса получения высокопрочного чугуна с применением комплексного модификатора ЖКМК-2Р. Распределение структуры и механических свойств высокопрочного чугуна. Сообщение 2.	4
СЕРЕДЕНКО Е. В. Влияние режимов термовременной обработки расплава и постоянного магнитного поля в период его охлаждения на литую структуру проводникового сплава алюминия.	4
ИВАНЧЕНКО Д. В. Микроструктура алюминиево-кремниевого сплава АК5М, упрочненного цирконием, введенным из фторида.	4
БУБЛИКОВ В. Б., БАЧИНСКИЙ Ю. Д., НЕСТЕРУК Е. П., ЯСИНСКИЙ А. А. Исследование закономерностей и оптимизация технологических параметров производственного процесса получения высокопрочного чугуна с применением комплексного модификатора ЖКМК-2Р. Влияние основных технологических факторов производственного процесса на механические свойства высокопрочного чугуна. Сообщение 3.	5
БЕЛИК В. И., ЦИР Т. Г., ДУКА В. М. Исследование возможности зерноизмельчения сплава АК7 путем его получения смешиванием расплавов АК12 И А7.	5
БОРИСОВ А. Г., ШЕЙГАМ В. Ю., ДУКА В. М., ЦИР Т. Г., ВЕРНИДУБ А. Г. Прямой термический метод реолитья сплавов на основе цинка и меди.	5
ШИПИЦЫН С. Я., СТЕПАНОВА Т. В., ЛИХОВЕЙ Д. И., КУЧЕРЕНКО П. М. Влияние дисперсионного нитридного упрочнения на параметры $\gamma \rightarrow \alpha$ превращения в высокоуглеродистых сталях.	6

ДУБОДЕЛОВ В. И., СЕРЕДЕНКО В. А., ФИКССЕН В. Н., ПОГОРСКИЙ В. К., ГОРШКОВ А. О., ПАРЕНЮК А. А., ГОРЮК М. С., ЯЦЕНКО А. В. Исследование электрических, напорных и расходных характеристик макета двухзонной магнитодинамической установки при его испытаниях с жидким металлом. . . .	1
ГЛУХЕНЬКИЙ А. И., ГОРИСЛАВЕЦ Ю. М., БОНДАР А. И., ЛАДОХИН С. В., ЛАПШУК Т. В., ДРОЗДЕ А. А. Моделирование электронно-лучевой плавки титана в гарнисажных тиглях	2
КОТЛЯРСКИЙ Ф. М. Упрощение автономного питающего устройства (проект)	2
НУРАДИНОВ А. С., НОГОВИЦЫН А. В., НУРАДИНОВ И. А., ШКОЛЯРЕНКО В. П. Методика определения коэффициента теплоотдачи теплоносителя в кристаллизаторе МНЛЗ.	2
СРЕБРЯНСКИЙ Г. А. Теоретические и практические аспекты формирования быстрозакаленных лент при одновалковой разливке	2
НОГОВИЦЫН А. В., НАРИВСКИЙ А. В., БАРАНОВ И. Р., ШКОЛЯРЕНКО В. П., ШАПОВАЛ В. И. Технология получения листового проката из сплава Д16 на валковой разливочной установке.	3
НУРАДИНОВ А. С., НОГОВИЦЫН А. В., НУРАДИНОВ И. А., БАРАНОВ И. Р. Влияние формы поверхности теплообмена на эффективность тепловой работы кристаллизатора МНЛЗ	3
ГОЛОВАЧЕНКО В. П., ИСАЙЧЕВА Н. П., ДУКА В. М., ВЕРНИДУБ А. Г., СИРЕНКО Е. А. Исследование влияния качания расплава в форме на структуру сплава АК7Ч. Сообщение 1.	3
ДОРОШЕНКО В. С. О получении аусферритного чугуна из литого состояния при ЛГМ-процессе.	4
БОГДАН К. С., ФИКССЕН В. Н., СЕМЕНКО А. Ю., ГОРЮК М. С. Автоматическое управление процессом заполнения литейных форм при литье под низким электромагнитным давлением.	5
ЛИХОШВА В. П., ТИМОШЕНКО А. Н., МОСЕНЦОВА Л. В., САВИН В. В. Динамика нагрева металлических частиц, движущихся в поле лазерного излучения. . .	6

ПРОБЛЕМЫ ТЕХНОЛОГИИ ФОРМЫ

ДОРОШЕНКО В. С. Структура исследований по разработке технологии литья по ледяным моделям с использованием ряда особенностей и природных явлений	1
СВИНОРОЕВ Ю. А. Тенденции развития современных литейных связующих, поиск альтернатив.	1
СВИНОРОЕВ Ю. А. Повышение связующей способности технических лигносульфонатов для разработки на их основе современных литейных связующих материалов.	4
ШИНСКИЙ О. И., ДОРОШЕНКО В. С. Процессы песчаной формовки с использованием градиентов давления, температуры и концентрации реагентов в формовочной смеси.	5

ПРОБЛЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ, МЕХАНИЗАЦИИ И КОМПЬЮТЕРИЗАЦИИ ПРОЦЕССОВ ЛИТЬЯ

БОГДАН К.С., ГОРЮК М. С., ТЕРНОВОЙ С. А., КИЗИЛОВА А. Ю. Магнитовесовая литейная установка с микропроцессорной САУ электрофизической обработкой и дозированием алюминиевых расплавов.	2
--	---

Хроника. Информация

ЖУКОВ Л. Ф., ГОНЧАРОВ А. Л., ПЕТРЕНКО Д. А. Влияние материалов и конструкции термоэлектрических сменных преобразователей на инерционность контактных измерений температуры металлических расплавов методом погружения	5
ЖУКОВ Л. Ф., КОРНИЕНКО А. Л., ПЕТРЕНКО Д. А. Многоцветовая термометрическая система для непрерывного контроля температуры металлических сплавов.	6

НОВЫЕ ЛИТЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ГНАТУШ В. А., ДОРОШЕНКО В. С. Тенденции мирового рынка литья из чугуна с шаровидным графитом.	2
ВЕРХОВЛЮК А. М., ЧЕРВОНЫЙ И. Ф. Кремний полупроводниковый: технологии и перспективы.	3
ЗАТУЛОВСКИЙ А. С., ЩЕРЕЦКИЙ В. А, ЛАКЕЕВ В. А., КОСИНСКАЯ А. В. Исследование процесса формирования переходных зон при изготовлении биметаллических изделий с плакирующим слоем из медноматричного композита.	4
ГЛУХЕНЬКИЙ А. И., ГОРИСЛАВЕЦ Ю. М., БОНДАР А. И., ЛАДОХИН С. В., ЛАПШУК Т. В., ДРОЗД Е. А. Выбор конструкций гарнисажных тиглей повышенной емкости для электроннолучевой плавки титана.	4
МАКСЮТА И. И., КВАСНИЦКАЯ Ю. Г., МИХНЯН Е. В. Усовершенствование способов получения отливок с ориентированной структурой для рабочих лопаток ГТД.	4
ЗАТУЛОВСКИЙ А. С., ЩЕРЕЦКИЙ В. А, ЛАКЕЕВ В. А. Композиционный антифрикционный материал с матрицей из несмешивающихся компонентов, армированный частицами железоуглеродистых сплавов.	5

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГНАТУШ В. А. Тренды мирового рынка литья.	1
--	---