УДК 620.1:678.07:678.01

ISSN 1729-4428

Г.О. Сіренко, Л.М. Солтис, М.Б. Складанюк

Вплив природи та твердості поверхонь металевих контртіл на зношування карбоволокниту

Прикарпатський національний університет імені Василя Стефаника, вул. Шевченка, 57, м. Івано-Франківськ, 76018, Україна Тел. (0342) 77.64.15; (096) 813.93.53, e-mail: <u>orijant@gmail.com</u>

Досліджено кореляційні зв'язки між температурою поверхні тертя, твердістю суміжних поверхонь із криць, кольорових металів і металевих стопів та інтенсивністю об'ємного зношування і коефіцієнтом тертя полімерного композиту, наповненого односпрямованими вуглецевими волокнами. Показано, що між дослідженими величинами переважно існують нелінійні кореляційні зв'язки.

Ключові слова: полімерний композит, карбоволокнит, інтенсивність зношування, коефіцієнт тертя, контртіло, поверхня тертя, твердість, температура тертя, схема армування, шаруватий композит.

Стаття поступила до редакції 15.08.2015; прийнята до друку 15.09.2015.

Вступ

Встановлено [1-10], що інтенсивність зношування карбопластиків та карбоволокнитів суттєво залежить від орієнтації волокон, їх шарів і шарів тканини та їх текстильних складових відносно поверхні тертя і вектора швидкості ковзання. Анізотропія властивостей однонаправлених волокнитів і текстолітів має місце для всіх схем досліджень. Для більшості з них зберігається орієнтаційне співвідношення за величинами коефіцієнтів тертя і інтенсивностей зношування. Але для певної частини досліджень зміна схеми фрикційних випробувань карбопластиків приводить до зміни орієнтаційних співвідношень, при цьому важливу роль грає кількість волокна в композиті і в контактних шарах матеріалу [1, 2]. У цих дослідженнях не врахована орієнтація волокон основи і підткання тканини або стрічки відносно поверхні тертя і вектора швидкості ковзання, відсутні дані, які дозволяють вибрати оптимальну схему армування.

Єдиного погляду на вплив кута орієнтації волокон, часу (шляху), навантаження і вектора швидкості ковзання на орієнтаційне співвідношення за зносостійкістю та коефіцієнтом тертя не виявлено [3]. Так, за даними [4] анізотропія структури карбопастика найбільш різко виявляється у початковому періоді ковзання. І, навпаки, за даними [5] із збільшенням шляху тертя анізотропія армування проявляється більш суттєво.

Під час дослідження антифрикційних властивостей односпрямованих карбопластиків вибрані відносно невеликі нормальні навантаження на зразок (від 1,5 до 20 H), що не дозволяє зробити повний аналіз впливу навантаження на зносостійкість [4]. Вплив навантаження на інтенсивність зношування при постійному і змінному русі більш суттєвий, ніж на коефіцієнт тертя [4]. Анізотропія розташування волокон у композиті виявляється при малих питомих навантаженнях [4], а за даними [6] збільшення навантаження веде до різкого зносу і суттєвого збільшення орієнтаційних ефектів за зносостійкістю. За даними [4] зміна величини навантаження не приводить до порушення орієнтаційних співвідношень.

Малочисельні публікації стосуються впливу природи та твердості спряжених з однонаправленими карбоволокнитами та карботекстолітами.

Суттєвим недоліком багатьох проведених досліджень є недотримання постійного теплового поля у процесі тертя та зношування. Підвищення температури в зоні контакту за рахунок тепла тертя приводить до неможливості порівняння результатів експериментів. Температура вносила суттєві зміни у величини зносу і коефіцієнта тертя карбопластиків. Різниця цих результатів також пов'язана з різними схемами і умовами дослідження.

Мета даних досліджень полягала у пошуці кореляційних зв'язків між твердістю суміжних металевих поверхонь із інтенсивністю зношування та коефіцієнтом тертя карбоволокнитів за двома схемами контакту та орієнтації вуглецевих волокон.

I. Матеріали та методи випробувань

1.1. Матеріали. Карбоволокнит НВМ-55 був виготовлений із 55% графітованої стрічки ЛУ-2 [(HT); T_{κ} =2673 К; σ_{B} =2,25 ГПа; E_{B} =320 ГПа] та зв'язуючого на основі епоксидної діанової смоли ЕД-20 та феноло-формальдегідної смоли РФН-60 (композит HBM-55).

1.2. Методи випробувань. Дослідження трибологічних властивостей карбопластика НВМ-55 були виконані у суміжній парі з такими твердими тілами: алюмінієвий стоп Д1, технічний цинк, електролітична мідь М-1, мідні спижи (брондзи) [Бр. КМц 3-1 (силіційна); Бр. ОФ 6,5-0,15 (цино-фосфорна); Бр. ОС 12-2 (цино-оливна); Бр. БНТ 2,5-1 (берилієва, тверда)]; чавун СЧ-20; криці [10Х18Н9Т; 30Х13; У8 (відпалена, м'яка) і тверда; 45 (відпалена, м'яка) і тверда; 38ХМЮА; 40Х (тверда)]; стопи вольфрамо-силіцієві ВК 11 і ВК 6 (табл. 1). Ці дослідження проводили на трибометрі XTI-82 за схемою 3-х полімерних зразків - контртіло «площина-площина» за питомим навантаженням p=2 МПа, температури оточуючого середовища Т=303 К, нормального навантаження на один зразок N_i =200 H, швидкості ковзання v = 0,54 м/с.

Для односпрямованих шаруватих композитів, які виготовляють із стрічок, введемо такі схеми армування [6,7, 9, 10]:

LLLT – шари волокон стрічки спрямовані рівнобіжно поверхні тертя (L) і вектору швидкості (L), а самі волокна – рівнобіжно поверхні тертя (L) і прямовисно вектору швидкості (T);

NLNN – шари волокон стрічки спрямовані прямовисно поверхні тертя (N) і рівнобіжно вектору швидкості (L), а самі волокна – прямовисно поверхні тертя (N) і вектору швидкості (N).

1.3. Кореляційний аналіз. Пошук кореляції між випадковими величинами X і Y проводили за вибірковим коефіцієнтом кореляції $r_{x,yy} = r_p$, перевіряючи нульову гіпотезу H_0 : $\rho = 0$. Прийняття або відкидання нульової гіпотези (рівності нулю генерального коефіцієнта кореляції H_0 : $\rho_{x,y}=0$) здійснювали за [11-14]:

1. Критичним значенням коефіцієнта корелянії $\mathbf{r}_{\kappa p}$ {q=1- α /2; f=N-2} [12, 13], де α – рівень значущості, f – число ступенів вільностей, довірчої ймовірності p=1- α =0,95 та p=0,99, рівня значущості α =0,05 та α =0,01 відповідно, числа ступенів вільностей f=N-2. При цьому, якщо розрахунковий (вибірковий) коефіцієнт кореляції $|\mathbf{r}_{x,y}|=|\mathbf{r}_p| \ge \mathbf{r}_{\kappa p}$, H₀: $\rho_{x,y}=0$ відкидали, що дозволяло стверджувати про наявність надійного лінійного зв'язку між випадковими величинами Y і X. Тоді ступеню лінійності лінійного зв'язку дамо оцінку за виразом:

$$\xi_1(\mathbf{r}) = \frac{\left|\mathbf{r}_{\mathbf{x},\mathbf{y}}\right|}{\mathbf{r}_{\mathbf{kp}}} \ge 1 \tag{1}$$

із залишками нелінійності у лінійному зв'язку оцінювали за ступенем:

$$\xi_2(\mathbf{r}) = \frac{\mathbf{r}_{_{\mathrm{K}\mathrm{p}}}}{\left|\mathbf{r}_{_{\mathrm{X},\mathrm{y}}}\right|} < 1.$$
(2)

Якщо $|r_p| < r_{\kappa p}$, то H₀: $\rho_{x,y}=0$ приймали, що дозволяло стверджувати про наявність надійного нелінійного зв'язку між випадковими величинами Y і X зі ступенем нелінійності:

$$\xi_2(\mathbf{r}) = \frac{\mathbf{r}_{_{\mathrm{K}\mathrm{p}}}}{\left|\mathbf{r}_{_{\mathrm{X},\mathrm{y}}}\right|} > 1$$
 (3)

та із залишками лінійності у нелінійному зв'язку зі ступенем:

$$\xi_1(\mathbf{r}) = \frac{\left|\mathbf{r}_{\mathbf{x},\mathbf{y}}\right|}{\mathbf{r}_{\mathbf{k}\mathbf{p}}} \le 1.$$
(4)

2. З-за обмеженості обсягу вибірки $r_{x,y}$ і суттєвої відмінності його розподілу від нормального закону Гавса переходили до нової випадкової величини z_P за перетворенням Фішера [11]:

$$z_{p} = \frac{1}{2} \ln \frac{1 + r_{x,y}}{1 - r_{x,y}},$$
 (5)

розподіл якої добре апроксимується нормальним законом розподілу Ґавса [11] із середнім квадратичним відхиленням:

$$\boldsymbol{S}_{z} = \frac{1}{\sqrt{N-3}}.$$
 (6)

Для довірчої ймовірності $p=1-\alpha=0,95$ або $p=1-\alpha=0,99$, рівня значущості $\alpha=1-p=0,05$ або $\alpha=1-p=0,01$, числа ступенів вільностей f=N-2 значення квантиля нормованого розподілу випадкової величини z [11] дорівнює для $\alpha=0,05$: $z_T \{q=1-\alpha/2=0,975\}=z_{0.975}=1,96$ [11] та для $\alpha=0,01$: $z_T \{q=1-\alpha/2=0,995\}=z_{0.995}=2,58$ [11], тоді розраховували добуток ($z_{0.975}$ · σ_z) або ($z_{0.995}$ · σ_z).

Нульову гіпотезу перевіряли за наступною процедурою:

а) якщо $|z_p| \ge (z_{0,975} \cdot \sigma_z)$ або $|z_p| \ge (z_{0,995} \cdot \sigma_z)$, то H_0 відкидали, що дозволяло з довірчою ймовірністю р= 1– α =0,95 або р=1– α =0,99 та рівнем значущості α =0,05 або α =0,01 відповідно стверджувати про наявність надійного лінійного зв'язку між випадковими величинами Y i X із ступенем лінійності лінійного зв'язку:

$$\xi_{1}(z) = \frac{|z_{p}|}{(z_{0,975} \cdot \boldsymbol{S}_{z})} \ge 1 \text{ afo } \xi_{1}(z) = \frac{|z_{p}|}{(z_{0,995} \cdot \boldsymbol{S}_{z})} \ge 1$$
(7)

та із залишками нелінійності у лінійному зв'язку зі ступенем:

$$\xi_{2}(z) = \frac{(z_{0.975} \cdot S_{z})}{|z_{p}|} < 1 \text{ afo } \xi_{2}(z) = \frac{(z_{0.995} \cdot S_{z})}{|z_{p}|} < 1$$

б) якщо $|z_p| < (z_{0,975} \cdot \sigma_z)$ або $|z_p| < (z_{0,995} \cdot \sigma_z)$, то H₀ приймали, що дозволяло з довірчою ймовірністю р= $1-\alpha=0,95$ або р= $1-\alpha=0,99$ та рівнем значущості $\alpha=0,05$ або $\alpha=0,01$ відповідно стверджувати про наявність надійного нелінійного зв'язку між випадковими величинами Y i X із ступенем нелінійності нелінійного зв'язку:

$$\xi_{2}(z) = \frac{(z_{0,975} \cdot \boldsymbol{s}_{z})}{|z_{p}|} > 1 \operatorname{afo} \xi_{2}(z) = \frac{(z_{0,995} \cdot \boldsymbol{s}_{z})}{|z_{p}|} > 1$$
(9)

та із залишками лінійності у нелінійному зв'язку зі ступенем:

Таблиця 1

Інтенсивність об'ємного зношування карбопластика, армованого у напрямку LLLT і NLNN, під час ковзання по поверхнях криць, кольорових металів і металевих стопах

Суміжна поверхня	НВ, МПа	Інтенсивність об'ємного зношування карбоволокниту (J) (x10 ⁻⁶), мм ³ /(Н ⁻ м)		Температура контртіла під час динамічного контакту (Т), К		Коефіцієнт тертя (μ)	
		LLLT	NLNN	LLLT	NLNN	LLLT	NLNN
Алюмінієвий стоп Д1	230	26,3	31,3	361	350	0,26	0,36
Технічний цинк	233	2,9	9,5	385	425	0,34	0,75
Електролітична мідь М-1	660	2,8	4,5	391	380	0,33	0,36
Спиж Бр. КМц 3-1	730	6,2	8,2	385	390	0,32	0,65
Спиж Бр. ОФ 6,5-0,15	860	5,2	2,6	400	365	0,30	0,34
Чавун СЧ 20	870	5,1	5,7	360	349	0,38	0,40
Спиж Бр. ОС 12-2	1100	5,9	5,7	385	405	0,38	0,49
Криця 10Х18Н9Т	1250	6,1	10,6	402	429	0,25	0,59
Криця 30Х13	1750	5,5	7,8	373	415	0,31	0,43
Криця У8 (відпалена)	1800	5,0	5,1	404	373	0,35	0,45
Криця 45 (відпалена)	1870	4,4	4,6	393	374	0,34	0,36
Криця З8ХМЮА	1890	5,3	6,1	365	383	0,41	0,37
Спиж Бр. БНТ 2,5-1	3920	5,0	1,9	347	330	0,29	0,42
Криця 40Х	4400	6,0	9,0	403	408	0,42	0,39
Тверда криця 45	4450	5,8	8,2	379	443	0,37	0,50
Тверда криця У8	5440	7,2	9,6	383	434	0,34	0,36
Стоп ВК 11	8200	2,0	5,1	390	395	0,49	0,49
Стоп ВК 6	8400	2,2	5,5	390	385	0,39	0,39

$$\xi_{1}(z) = \frac{|z_{p}|}{(z_{0.975} \cdot \boldsymbol{S}_{z})} \leq 1 \text{ afo } \xi_{1}(z) = \frac{|z_{p}|}{(z_{0.995} \cdot \boldsymbol{S}_{z})} \leq 1.$$

(10)

3. За критерієм Стьюдента t, розраховуючи статистику [11]:

$$t_{p} = \frac{r_{x,y}}{\sqrt{1 - r_{x,y}^{2}}} \cdot \sqrt{N - 2}, \qquad (11)$$

порівнюючи |t_p| з t_T {q=1-α/2; f=N-2} за [12].

Процедура прийняття або відкидання H₀: $\rho_{x,y}=0$ i, відповідно, прийняття рішення наступна:

а) якщо $|t_p| \ge t_T$, то H_0 : $\rho_{x,y}=0$ відкидали, що дозволяло з довірчою ймовірністю $p=1-\alpha=0,95$ або $p=1-\alpha=0,99$ та рівнем значущості $\alpha=0,05$ або $\alpha=0,01$ стверджувати про наявність надійного лінійного зв'язку між випадковими величинами Y і X зі ступенем лінійності лінійного зв'язку:

$$\xi_1(t) = \frac{\left| t_p \right|}{t_T} \ge 1 \tag{12}$$

та залишками нелінійності у лінійному зв'язку зі ступенем:

$$\xi_2(t) = \frac{t_T}{|t_p|} < 1;$$
 (13)

б) якщо $|t_p| < t_T$, то H_0 : $\rho_{x,y}=0$ приймали, що дозволяло з довірчою ймовірністю $p=1-\alpha=0,95$ або $p=1-\alpha=0,99$ та рівнем значущості $\alpha=0,05$ або $\alpha=0,01$ стверджувати про наявність надійного нелінійного зв'язку між випадковими величинами Y і X зі ступенем нелінійності нелінійного зв'язку:

$$\xi_2(\mathbf{t}) = \frac{\mathbf{t}_{\mathrm{T}}}{\left|\mathbf{t}_{\mathrm{p}}\right|} > 1 \tag{14}$$

та із залишками лінійності у нелінійному зв'язку зі ступенем:

$$\xi_1(t) = \frac{|t_p|}{t_T} \le 1.$$
 (15)

II. Результати та обговорення

1. Результати дослідження інтенсивності об'ємного зношування карбопластика HBM-55 (J), температури контртіла під час динамічного контакту з HBM-55 (T) та коефіцієнтом тертя (μ) контакту тверде тіло – карбопластик HBM-55 у залежності від природи та твердості (HB) 18 поверхонь твердих тіл та спрямованості шарів стрічки волокон та самих вуглецевих волокон відносно поверхні тертя та вектору швидкості ковзання приведені у табл. 1.

Таблиця 2

Значущість коефіцієнта кореляції

a)	29	критициим	voedinicutom	vonenguii (r)
a)	ગત	Kphin mam	косфицистном	корслици (тк	p)

Зв'язок	r _p	r _{кр}	$\xi_1(\mathbf{r})$	ξ ₂ (r)					
a=0,05									
HB-T(LLLT)	0,0950	0,4683	0,203	4,930					
HB-T(NLNN)	0,1843	0,4683	0,394	2,541					
J(LLLT)-T(LLLT)	-0,3475	0,4683	0,742	1,348					
J(NLNN)-T(NLNN)	0,0085	0,4683	0,018	55,094					
μ (LLLT)–T(LLLT)	0,1421	0,4683	0,303	3,296					
µ(NLNN)–T(NLNN)	0,4500	0,4683	0,961	1,041					
HB–J(LLLT)	-0,3125	0,4683	0,667	1,499					
HB–J(NLNN)	-0,2332	0,4683	0,498	2,008					
HB-µ(LLLT)	0,5927	0,4683	1,266	0,790					
HB-µ(NLNN)	-0,1948	0,4683	0,416	2,404					
J(LLLT)-µ(LLLT)	-0,4565	0,4683	0,975	1,026					
J(NLNN)-µ(NLNN)	0,0143	0,4683	0,031	32,748					
	a=0,01								
HB-T(LLLT)	0,0950	0,5897	0,161	6,207					
HB-T(NLNN)	0,1843	0,5897	0,313	3,200					
J(LLLT)-T(LLLT)	-0,3475	0,5897	0,589	1,697					
J(NLNN)-T(NLNN)	0,0085	0,5897	0,014	69,377					
μ (LLLT)–T(LLLT)	0,1421	0,5897	0,241	4,150					
µ(NLNN)–T(NLNN)	0,4500	0,5897	0,763	1,310					
HB–J(LLLT)	-0,3125	0,5897	0,530	1,887					
HB–J(NLNN)	-0,2332	0,5897	0,396	2,529					
HB-µ(LLLT)	0,5927	0,5897	1,005	0,995					
HB-µ(NLNN)	-0,1948	0,5897	0,330	3,027					
J(LLLT)-µ(LLLT)	-0,4565	0,5897	0,774	1,292					
J(NLNN)-µ(NLNN)	0,0143	0,5897	0,024	41,238					

2. Оцінки кореляційних зв'язків між твердістю контртіл HB, напрямками стрічок і волокон LLLT і NLNN за інтенсивністю зношування (J) та коефіціснтом тертя (μ) для рівнів значущості α =0,05 та α =0,01, приведені у табл. 2.

3. Всі кореляційні зв'язки є нелінійними за критеріями $r_{\kappa p}$ (а), z (б) та t (в) та за рівнем значущості α =0,05 та α =0,01, окрім «HB– μ (LLLT)» – «твердість за Бринеллем металевої спряженої поверхні – коефіцієнт тертя для пари метал – карбоволокнит з розташуванням вуглецевих волокон LLLT [шари волокон стрічки спрямовані рівнобіжно поверхні тертя (L) і вектору швидкості (L), а самі волокна – рівнобіжно поверхні тертя (L) і прямовисно вектору швидкості (T)], при цьому ступені лінійності зв'язку дорівнювали:

• для α=0,05: ξ₁(r)=1,266; ξ₁(z)=1,347; ξ₁(t)=1,389;

• для α=0,01: ξ₁(r)=1,005; ξ₁(z)=1,023; ξ₁(t)=1,008.

4. Мінорантні ряди за ступенями нелінійності (ξ₂) виглядають так:

I. Для рівня значущості α=0,05:

1) за r_{кр}:

 $[J(NLNN)-T(NLNN)] > [J(NLNN)-\mu(NLNN)] >>$ $\xi_2(\mathbf{r}): 55,094 > 32,748 >>$ >> [HB-T(LLLT)] > [μ (LLLT)-T(LLLT)] >>> 4,930 > 3,296 > $> [HB-T(NLNN)] > [HB-\mu(NLNN)] >$ 2.541 2,404 > > > [HB–J(NLNN)] > [HB–J(LLLT)] >1,499 2,008 > > $> [J(LLLT)-T(LLLT)] > [\mu(NLNN)-T(NLNN)] >$ > 1,348 1,041 > > $> [J(LLLT)-\mu(LLLT)] > [HB-\mu(LLLT)].$ 1,026 0,790. > > 2) $3a(z_T \cdot \sigma_z)$: $[J(NLNN)-T(NLNN)] > [J(NLNN)-\mu(NLNN)] >>$ $\xi_2(\mathbf{z})$: 59,541 > 35,389 >> >> [HB-T(LLLT)] > [μ (LLLT)-T(LLLT)] > >> 5,311 3,538 > > > [HB-T(NLNN)] > [HB- μ (NLNN)] >2,715 2,565 > > >> [HB–J(NLNN)] > [HB–J(LLLT)] >> 2,130 1,565 > $> [J(LLLT)-T(LLLT)] > [\mu(NLNN)-T(NLNN)] >$ 1,396 > > 1.044 > $> [J(LLLT)-\mu(LLLT)] > [HB-\mu(LLLT)].$ 1,027 0,742. >

б) за перетворенням Фішера (z)

Продовження табл. 2

Зв'язок	r _p	Zp	Z _T	Ζ _Τ •σ	$\xi_1(z)$	$\xi_2(\mathbf{z})$	
a=0,05							
HB-T(LLLT)	0,0950	0,095287	1,96	0,5061	0,188	5,311	
HB-T(NLNN)	0,1843	0,186430	1,96	0,5061	0,368	2,715	
J(LLLT)-T(LLLT)	-0,3475	-0,362598	1,96	0,5061	0,717	1,396	
J(NLNN)-T(NLNN)	0,0085	0,008500	1,96	0,5061	0,017	59,541	
µ(LLLT)–T(LLLT)	0,1421	0,143068	1,96	0,5061	0,283	3,538	
µ(NLNN)-T(NLNN)	0,4500	0,484700	1,96	0,5061	0,958	1,044	
HB–J(LLLT)	-0,3125	-0,323314	1,96	0,5061	0,639	1,565	
HB-J(NLNN)	-0,2332	-0,237571	1,96	0,5061	0,469	2,130	
HB-µ(LLLT)	0,5927	0,681818	1,96	0,5061	1,347	0,742	
HB-µ(NLNN)	-0,1948	-0,197322	1,96	0,5061	0,390	2,565	
J(LLLT)-µ(LLLT)	-0,4565	-0,492881	1,96	0,5061	0,974	1,027	
J(NLNN)-µ(NLNN)	0,0143	0,014301	1,96	0,5061	0,028	35,389	
		a=	0,01				
HB-T(LLLT)	0,0950	0,095287	2,58	0,6662	0,143	6,992	
HB-T(NLNN)	0,1843	0,186430	2,58	0,6662	0,280	3,574	
J(LLLT)-T(LLLT)	-0,3475	-0,362598	2,58	0,6662	0,544	1,837	
J(NLNN)-T(NLNN)	0,0085	0,008500	2,58	0,6662	0,013	78,377	
µ(LLLT)–T(LLLT)	0,1421	0,143068	2,58	0,6662	0,215	4,657	
µ(NLNN)-T(NLNN)	0,4500	0,484700	2,58	0,6662	0,728	1,375	
HB–J(LLLT)	-0,3125	-0,323314	2,58	0,6662	0,485	2,061	
HB-J(NLNN)	-0,2332	-0,237571	2,58	0,6662	0,357	2,804	
HB-µ(LLLT)	0,5927	0,681818	2,58	0,6662	1,023	0,977	
HB-µ(NLNN)	-0,1948	-0,197322	2,58	0,6662	0,296	3,376	
J(LLLT)-µ(LLLT)	-0,4565	-0,492881	2,58	0,6662	0,740	1,352	
J(NLNN)-µ(NLNN)	0,0143	0,014301	2,58	0,6662	0,022	46,584	
3) 3a t_T : > [J(LLLT)- μ (LLLT)] > [HB- μ (LLLT)].							

 $[J(NLNN)-T(NLNN)] > [J(NLNN)-\mu(NLNN)] >>$ $\xi_2(t): 62,351 >$ 37,059 >> $>> [HB-T(LLLT)] > [\mu(LLLT)-T(LLLT)] >$ 5,554 3,692 >> > > $> [HB-T(NLNN)] > [HB-\mu(NLNN)] >$ 2,669 > 2,827 > >> [HB–J(NLNN)] > [HB–J(LLLT)] >2,210 > > 1,611 > $> [J(LLLT) - T(LLLT)] > [\mu(NLNN) - T(NLNN)] >$ 1,430 > 1,052 > $> [J(LLLT)-\mu(LLLT)] > [HB-\mu(LLLT)].$ 1,033 > 0,720. >II. Для рівня значущості α=0,01: 1) за r_{кр}: $[J(NLNN)-T(NLNN)] > [J(NLNN)-\mu(NLNN)] >>$ $\xi_2(\mathbf{r})$: 69,377 > 41.238 >> >> [HB-T(LLLT)] > [μ (LLLT)-T(LLLT)] > 6,207 4,150 >> > > > [HB-T(NLNN)] > [HB- μ (NLNN)] >3,200 3,027 >> > > [HB–J(NLNN)] > [HB–J(LLLT)] >>2,520 > 1,887 > $> [J(LLLT)-T(LLLT)] > [\mu(NLNN)-T(NLNN)] >$ 1,697 1,310 > > >

> 1,292 > 0,995. 2) 3a $(z_T \cdot \sigma_z)$: $[J(NLNN)-T(NLNN)] > [J(NLNN)-\mu(NLNN)] >>$ $\xi_2(z)$: 78,377 > 46,584 >> $>> [HB-T(LLLT)] > [\mu(LLLT)-T(LLLT)] >$ 6,992 > >> 4,657 > > [HB-T(NLNN)] > [HB- μ (NLNN)] >3,574 > 3,376 > > [HB – J(NLNN)] > [HB – J(LLLT)] >> 2,804 > 2,061 > [J(LLLT)-T(LLLT)] > [μ (NLNN)-T(NLNN)] >>1,837 1,375 > >> [J(LLLT)- μ (LLLT)] > [HB- μ (LLLT)]. 1,352 > > 0,977. 3) 3a t_T: $[J(NLNN)-T(NLNN)] > [J(NLNN)-\mu(NLNN)] >>$ **ξ**₂(**t**): 85,909 > 51,061 >> >> [HB-T(LLLT)] > [μ (LLLT)-T(LLLT)] >7,652 5,087 >> > > > [HB-T(NLNN)] > [HB- μ (NLNN)] >3,894 > 3,677 > > > [HB–J(NLNN)] > [HB–J(LLLT)] >3,045 > 2,220 > > $> [J(LLLT) - T(LLLT)] > [\mu(NLNN) - T(NLNN)] >$

в) за критерієм Стьюдента (t)

Продовження табл. 2

Зв'язок	r _p	t _p	t _r	ξ ₁ (t)	ξ ₂ (t)		
a=0,05							
HB-T(LLLT)	0,0950	0,381726	2,120	0,180	5,554		
HB-T(NLNN)	0,1843	0,750048	2,120	0,354	2,827		
J(LLLT)-T(LLLT)	-0,3475	-1,482382	2,120	0,699	1,430		
J(NLNN)-T(NLNN)	0,0085	0,034001	2,120	0,016	62,351		
μ (LLLT)–T(LLLT)	0,1421	0,574227	2,102	0,271	3,692		
µ(NLNN)-T(NLNN)	0,4500	2,015613	2,120	0,951	1,052		
HB–J(LLLT)	-0,3125	-1,315903	2,120	0,621	1,611		
HB–J(NLNN)	-0,2332	-0,959248	2,120	0,453	2,210		
HB-µ(LLLT)	0,5927	2,943545	2,120	1,389	0,720		
HB-µ(NLNN)	-0,1948	-0,794419	2,120	0,375	2,669		
J(LLLT)-µ(LLLT)	-0,4565	-2,052323	2,102	0,968	1,033		
J(NLNN)-µ(NLNN)	0,0143	0,057206	2,120	0,027	37,059		
		a=0,01					
HB-T(LLLT)	0,0950	0,381726	2,921	0,131	7,652		
HB-T(NLNN)	0,1843	0,750048	2,921	0,257	3,894		
J(LLLT)-T(LLLT)	-0,3475	-1,482382	2,921	0,508	1,971		
J(NLNN)-T(NLNN)	0,0085	0,034001	2,921	0,012	85,909		
μ (LLLT)–T(LLLT)	0,1421	0,574227	2,921	0,197	5,087		
µ(NLNN)-T(NLNN)	0,4500	2,015613	2,921	0,690	1,449		
HB–J(LLLT)	-0,3125	-1,315903	2,921	0,451	2,220		
HB–J(NLNN)	-0,2332	-0,959248	2,921	0,328	3,045		
HB-µ(LLLT)	0,5927	2,943545	2,921	1,008	0,992		
HB-µ(NLNN)	-0,1948	-0,794419	2,921	0,272	3,677		
J(LLLT)-µ(LLLT)	-0,4565	-2,052323	2,921	0,703	1,423		
J(NLNN)-µ(NLNN)	0,0143	0,057206	2,921	0,020	51,061		

>

> 1,971 > 1,449 $> [J(LLLT)-\mu(LLLT)] > [HB-\mu(LLLT)].$ > 1,423 > 0,992.

5. Аналіз цих мінорантних рядів показує, що нижчі сходинки за величиною нелінійності посідають кореляційні зв'язки:

a) між твердістю поверхні контртіла та коефіцієнтом тертя чи інтенсивністю зношування для обох орієнтацій шарів стрічки та волокон відносно поверхні тертя та вектора швидкості LLLT та NLNN;

б) між твердістю та температурою поверхні контртіла під час динамічного контакту з карбоволокнитом для обох орієнтацій шарів стрічки та волокон відносно поверхні та вектора швидкості LLLT та NLNN;

в) між коефіцієнтом тертя та температурою поверхні контртіла під час динамічного контакту з карбоволокнитом для обох орієнтацій шарів стрічки та волокон відносно поверхні тертя та вектора швидкості LLLT та NLNN;

г) між інтенсивністю зношування карбоволокниту та коефіцієнтом тертя чи температурою поверхні контртіла під час динамічного контакту з карбоволокнитом лише з рівнобіжною орієнтацією стрічок і волокон відносно поверхні тертя та вектора швидкості LLLT, при цьому ступінь нелінійності становила:

• 3a $r_{\kappa p}$: для α =0,05: $\xi_2(r)$ =1,026 - 4,930; для α =0,01: $\xi_2(r)$ =1,292 - 6,207; • 3a ($z_T \cdot \sigma_z$): для α =0,05: $\xi_2(z)$ =1,027 - 5,311; для α =0,01: $\xi_2(z)$ =1,352 - 6,992; • 3a t_T : для α =0,05: $\xi_2(t)$ =1,033 - 5,554; для α =0,01: $\xi_2(t)$ =1,423 - 7,652.

Другу сходинку за величиною нелінійності займає кореляційний зв'язок між інтенсивністю зношування карбоволокниту та коефіцієнтом тертя під час динамічного контакту металевого контртіла та карбоволокниту з орієнтацією NLNN стрічок і волокон, при цьому ступінь нелінійності становила:

• за $\mathbf{r}_{\kappa \mathbf{p}}$: для α =0,05: $\xi_2(\mathbf{r})$ =32,748; для α =0,01: $\xi_2(\mathbf{r})$ =41,238; • за ($\mathbf{z}_{\mathbf{T}} \cdot \mathbf{\sigma}_{\mathbf{z}}$): для α =0,05: $\xi_2(\mathbf{z})$ =35,389; для α =0,01: $\xi_2(\mathbf{z})$ =46,584; • 3a t_T:

для α=0,05: ξ₂(t)=37,059; для α=0,01: ξ₂(t)=51,061.

Першу сходинку за величиною нелінійності займає кореляційний зв'язок між інтенсивністю зношування карбоволокниту та температурою поверхні контртіла під час динамічного контакту металевого контртіла та карбоволокниту з орієнтацією NLNN стрічок і волокон, при цьому ступінь нелінійності становила:

• **3a** $\mathbf{r}_{\kappa \mathbf{p}}$: $\exists \exists \exists \mathbf{r}_{\alpha} = 0,05: \xi_2(\mathbf{r}) = 55,094;$ $\exists \exists \mathbf{a} = 0,01: \xi_2(\mathbf{r}) = 69,377;$ • **3a** $(\mathbf{z}_{\mathbf{T}} \cdot \mathbf{\sigma}_{\mathbf{z}})$: $\exists \exists \exists \mathbf{a} = 0,05: \xi_2(\mathbf{z}) = 59,541;$ $\exists \exists \exists \mathbf{a} = 0,01: \xi_2(\mathbf{z}) = 78,377;$ • **3a** $\mathbf{t}_{\mathbf{T}}$: $\exists \exists \exists \mathbf{a} = 0,05: \xi_2(\mathbf{t}) = 62,351;$ $\exists \exists \mathbf{a} = 0,01: \xi_2(\mathbf{t}) = 85,909.$

Висновки

1. Інтенсивність об'ємного зношування та коефіцієнт тертя карбоволокниту на основі термореактивних смол та високоміцних графітованих волокон стрічки під час ковзання по 18 поверхнях

металевих твердих тіл залежать від природи та твердості поверхонь контакту та спрямованості шарів стрічки волокон і самих вуглецевих волокон відносно поверхонь тертя та вектору швидкості.

2. Виявлено, що всі кореляційні зв'язки між твердістю контртіл, напрямками стрічок і волокон LLLT і NLNN за інтенсивністю зношування та коефіцієнтом тертя для рівнів значущості α =0,05 та α =0,01 за трьома критеріями є нелінійними, окрім зв'язку між твердістю та коефіцієнтом тертя спряженої поверхні, контактуючої із полімерним карбоволокнитом, у якого шари волокон стрічки спрямовані рівнобіжно поверхні тертя і вектору швидкості, а самі волокна – рівнобіжно поверхні тертя і прямовисно вектору швидкості.

Сіренко Г.О. – заслужений діяч науки і техніки України, академік АТНУ, доктор технічних наук, професор, завідувач кафедри неорганічної та фізичної хімії;

Солтис Л.М. – член-кореспондент АТНУ, кандидат хімічних наук, викладач кафедри неорганічної та фізичної хімії;

Складанюк М.Б. – кандидат фізико-математичних наук, старший лаборант кафедри неорганічної та фізичної хімії.

- J.P. Giltrow, J.D. Lancaster, Friction and wear of Polymers Reinforced with Carbon Fibres, Nature 214, 5093, 1106 (1967).
- [2] T. Tsukizoe, N. Ohmae, Wear mechanism of unidirectionally oriented fiber-reinforced plastics, Proc. Intern. Conf. on Wear of Materials (St. Luuis: Amer Soc. Mech. Eng., 1977).
- [3] Tadasu Tsukizoe, Nobuo Ohmae, Friction and wear performance of Unidsrectionally Oriented Class, Carbon, Aramid and Stainless Steel Fiber-Reinforced Plastics, Frict. and Wear Polym. Compos. (Amsterdam, 1986).
- [4] T. Tsukizoe, N. Ohmae, Tribo- mechanics of carbon-fiber reinforced plastics, Industrial Lubrication and Tribology, 28 (1), 19 (1976).
- [5] Z. Eliezer, V. D. Kxanna, M.F Amateau, Wear 51 (3), 169 (1978).
- [6] L.M. Soltys, H.O. Sirenko, L.Ya. Midak, Visnyk Prykarp. nats. un-tu im. Vasylya Stefanyka. Seriya Khimiya, XI, 95 (2011).
- [7] H.O. Sirenko, L.Ya. Midak, L.M. Soltys, Yu.D. Pakhomov, Matematychni metody v khimiyi i biolohiyi 1(2), 55 (2013).
- [8] H.O. Sirenko, L.M. Soltys, Yu.D. Pakhomov, Visnyk Prykarp. nats. un-tu im. Vasylya Stefanyka. Seriya Khimiya, XIX, 103 (2015).
- [9] H.O. Sirenko, V.P. Svidersky, L.Ya. Midak, O.S. Drobot, Problemy trybolohiyi, 2, 63 (2004).
- [10] H.O. Sirenko, L.Ya. Midak, V.P. Svidersky, O.S. Drobot, L.V. Karavanovych, Fizyka i khimiya tverdoho tila, 6(2), 317 (2005).
- [11] M.N. Stepnov, Statesticheskaja obrobka rezul'tatov mehanicheskih ispytanij (Mashinostroenie, Moskva, 1972).
- [12] P. Mjuller, P. Nojman, R. Shtorm, Tablicy po matematicheskoj statistike (Finansy i statistika, Moskva, 1982).
- [13] Ju.P. Adler, E.V. Markova, Ju.B. Granovs'kij, Planirovanie jeksperementa pri poiske optimal'nyh uslovij (Nauka, Moskva, 1976).
- [14] H.O. Sirenko, V.I. Kyrychenko, Vlastyvosti mastyl'nykh nanoplivok pid chas nadvysokykh tyskiv (PP Petrash K.T., Ivano-Frankivsk, 2015).

H.O. Sirenko, L.M. Soltys, M.B. Skladanyuk

The Influence of Nature and Hardness of Surfaces of Metal Counterfaces on Wear of Carbo-Fiber Plastic

Vasyl Stefanyk Precarpathian National University, 57, Shevchenko Str., Ivano-Frankivsk, 76018, Ukraine Tel. (0342) 77.64.15; (096) 813.93.53, e-mail: <u>orijant@gmail.com</u>

Correlations between temperature of surface of friction, hardness of adjacent surfaces of steels, nonferrous metals and metal alloys and intensity of surround wear and coefficient of friction of polymer composite filled with unidirectional carbon fibers has been researched. It has been shown that between the investigated variables preferably exist nonlinear correlations.

Key words: polymer composite, carbo-fiber plastic, intensity of wear, coefficient of friction, counterface, surface of friction, hardness, temperature of friction, scheme of reinforcing, layered composite.