

Процеси механічної обробки в машинобудуванні

Випуск 14

ЗМІСТ

Бобер М.В., Волкогон В.М., Антонюк В.С. Підвищення зносостійкості фрикційних пар створенням градієнтних структур металічних сплавів	3
Гавриш А.П., Роїк Т.А., Киричок П.О., Гавриш О.А., Віцюк Ю.Ю. Вплив складу інструменту і режимів тонкого ельборового шліфування на шорсткість поверхонь композитних підшипників ковзання поліграфічних машин ..	16
Гевко Б.М., Ляшук О.Л., Кондратюк О.М. Оптимізація технологічного процесу вібраційно-відцентрової обробки деталей	33
Девин Л.М., Пасичний О.О., Осадчий О.А. Шлифувальний інструмент з НТМ з додаванням дробленого кибориту	44
Іскович-Лотоцький Р.Д., Манжілевський О.Д. Експериментальне обґрунтування ефективності віброабразивної обробки деталей складної конфігурації із накладанням складнопросторового вібронантаження	52
Канашиевич Г.В. Технологічні умови и показники ефективності спеціальної електронно-променевої обробки поверхні оптичного скла	62
Клендій М.І., Клендій В.М., Хорошун Р.В. Дослідження впливу подачі і діаметра свердла на осьове зусилля різання при свердлінні і відновленні отворів із силумінів	75
Криворучко Д.В., Некрасов С.С., Нешта А.О., Юнак А.С. Вибір інструментального матеріалу різальних пластин для обробки зносостійкого чугуна	82
Кучугуров М.В., Внуков Ю.М., Дядя С.І. Спосіб визначення зсуву фаз хвиль на поверхні різання ψ при точенні	93
Мановицький О.С. Розрахунок кута зсуву в статичі при ортогональному вільному різанні малопластичних вуглецевих сплавів	101
Манохін А.С., Клименко С.А., Копсйкіна М.Ю., Рощупкін	115

В.В., Ляховицький М.М., Покрасін М.О. Вплив швидкості різання на параметри термобаричного навантаження різального інструменту	
Надуваєв В.В., Фролов Є.М. Використання інструментальних матеріалів СВ-алмазів в промисловості ...	124
Польський Є.О. Технологічне забезпечення довговічності зборочних вузлів на основі аналізу працездатності елементарних прототипів з урахуванням змін їх розмірних параметрів в процесі експлуатації	135
Рябченко С.В. Обробка шліфуванням зубчастих коліс тарільчастими кругами з НТМ	145
Сорокін С.В. Автоматизація розрахунку похибки базування при синтезі верстатних приладів з використанням інтегрованих САПР	154
Хитров І.О., Гевко І.Б., Кучвара І.М., Фльонц І.В. Інструментальне забезпечення розточування кільцевих канавок в стопорних вузлах машин	163
Юмашев В.Е., Степчин О.А. Дослідження вібрацій при нерівномірному точінні	171
Анотації до статей	182
Вимоги до оформлення статей	194
Зміст	198

Процеси механічної обробки в машинобудуванні

Выпуск 14

СОДЕРЖАНИЕ

Бобер М.В., Волкогон В.М., Антонюк В.С. Повышение износостойкости фрикционных пар созданием градиентных структур металлических сплавов	3
Гавриш А.П., Роик Т.А., Киричок П.А., Гавриш О.А., Вицюк Ю.Ю. Влияние состава инструмента и режимов тонкого эльборового шлифования на шероховатость поверхностей композитных подшипников скольжения полиграфических машин	16
Гевко Б.М., Лящук О.Л., Кондратюк А.М. Оптимизация технологического процесса вибрационно-отцентровой обработки деталей	33
Девин Л.Н., Пасичный О.О., Осадчий А.А. Шлифовальный инструмент из СТМ с добавлением дробленого киборита	44
Искович-Лотоцкий Р.Д., Манжилевский А.Д. Экспериментальное обоснование эффективности виброабразивной обработки деталей сложной конфигурации с накладыванием сложнопространственного вибронагружения	52
Канашевич Г.В. Технологические условия и показатели эффективности специальной электронно-лучевой обработки поверхности оптического стекла	62
Клендий М.И., Клендий В.Н., Хорошун Р.В. Исследование влияния подачи и диаметр сверла на осевое усилие резания при сверлении и восстановлению отверстий из силумина	75
Криворучко Д.В., Некрасов С.С., Нешта А.А., Юнак А.С. Выбор инструментального материала режущих пластин для обработки износостойкого чугуна	82
Кучугуров М.В., Внуков Ю.Н., Дядя С.И. Способ определения сдвига фаз волн на поверхности резания ψ при точении	93
Мановицкий А.С. Расчет угла сдвига в статике при ортогональном свободном резании малопластичных углеродистых сплавов	101

Манохин А.С., Клименко С.А., Копейкина М.Ю., Рощупкин В.В., Ляховицкий М.М., Покрасин М.А. Влияние скорости резания на параметры термобарической нагрузки режущего инструмента	115
Надуваев В.В., Фролов Е.Н. Использование инструментальных материалов СВ-алмазов в промышленности	124
Польский Е.А. Технологическое обеспечение долговечности сборочных узлов на основе анализа работоспособности элементарных прототипов с учетом изменений их размерных параметров в процессе эксплуатации	135
Рябченко С.В. Обработка шлифованием зубчатых колес тарельчатыми кругами из СТМ	145
Сорокин С.В. Автоматизация расчета погрешности базирования при синтезе станочных приспособлений с применением интегрированных САПР	154
Хитров И.А., Гевко Иг.Б., Кучвара И.М., Фльонц И.В. Инструментальное обеспечение расточки кольцевых канавок в стопорных узлах машин	163
Юмашев В.Е., Степчин О.А. Исследование вибраций при неравномерном течении	171
Аннотации к статьям	182
Требования к оформлению статей	194
Содержание	198

Процеси механічної обробки в машинобудуванні

Edition 14

CONTENTS

Bober M.V., Volkogon V.M., Antoniuk V.S. Pidvischennya znosostiykosti friktsiynih pairs stvorenniyam gradientnih structures metalichnih splaviv	3
Gavrish A.P., Roik T.A., Kirichok P.A., Gavrish O.A., Vitsyuk Y.Y. The influence of the tool and cutting of thin elbor grinding on the surface roughness of composite bearings printing machines	16
Gevko B.M., Lyaschuk O.L., Kondratuk A.M. Process optimization vibratory ottsentrovoy machining	33
Devin L.N., Pasichnuy O.O., Osadchiy A.A. Grinding STM instrument with the addition of crushed Kiborit	44
Iskovich-Lototsky R.D., Manzhilevsky O.D. Experimental evaluation of the effectiveness vibroabrazivnoj machining of complex configuration with overlaying slozhnoprostranstvennogo vibronagruzhenost	52
Kanashevich V.G. Technological conditions and performance indicators special electron beam surface treatment of optical glass	62
Klendiy M.I., Klendiy V.M., Horoshun R.V. Study of influence of supply and drill diameter on axial cutting force during the silumin drilling and restoring holes	75
Kryvoruchko D.V., Nekrasov S.S., Neshta A.A., Yunak A.S. The choice of cutting tool material for processing wafers wear resistant cast iron	82
Kuchuhurov M.V., Vnukovo Y.M., Diadia S.I. Method of determining the phase shift of waves on the cut surface when ψ tocheni	93
Manovytsky O.S. Calculation of the angle of displacement in static free with orthogonal cutting little plastic carbon alloys	101
Manohin A.S., Klimenko S.A., Kopeikin M.Yu., Roschupkin V.V., Lyakhovitskii M.M., Pokrasin M.A. Effect of cutting speed on the parameters of the cutting tool thermobaric load	115

.....	
Naduvayev V.V., Frolov E.M. Using a tool materials SV-diamond industry	124
Polskiy E.O. Technological support combine durability nodes by analyzing the performance of elementary prototypes based on changes in their size parameters in the operation ...	135
Riabchenko S. Processing grinding gears washer circles with NTM	145
Sorokin S. Automation of calculation errors basing the synthesis of machine devices using integrated CAD	154
Hitrov I.A., Hewko Ih.B., Kuchvara I.M., Flonts I.V. Tool support of boring circular grooves in the locking machine device	163
	171
Annotations of Articles.	182
Requirements to Articles Preparation.	194
Contents	198