

**Е.М. Киселева, С.А. Ус<sup>\*</sup>, О.Д. Станина<sup>\*\*</sup>**

*Дніпровський національний університет імені Олеся Гончара*

*\*ГВУЗ «Національний горний університет»*

*\*\*ГВУЗ «Український хімико-технологічний університет»*

## **ПРО АЛГОРИТМ РЕШЕНИЯ ОДНОЙ ЗАДАЧІ ОПТИМАЛЬНОГО РАЗБІНЕННЯ МНОЖЕСТВ С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ СВЯЗЯМИ**

**Предложен алгоритм решения задачи оптимального разбиения множеств с дополнительными связями при фиксированных центрах и отсутствии ограничений на мощности предприятий первого этапа. Алгоритм апробирован на модельных задачах.**

**Запропоновано алгоритм для розв'язування задачі оптимального розбиття множин із додатковими зв'язками із фіксованими центрами підмножин без обмежень на потужність підприємств першого етапу. Алгоритм апробовано на модельних задачах.**

**The solving algorithm for optimal sets partition problem with additional links was suggested. Namely, for the model with fixed centers and without restrictions on the first-stage enterprises capacity. Applying the algorithm was illustrated for model tasks.**

**Ключевые слова:** оптимальное разбиение множеств, задачи размещения-распределения, многоэтапные задачи размещения

**Введение.** Многие известные и практически важные задачи, возникающие в производственной и научной деятельности человека, могут быть представлены в виде задачи разбиения некоторого множества на его непересекающиеся подмножества. К числу таких задач относятся, например, задачи классификации и идентификации объектов, задачи размещения производства и определения зон обслуживания каждым предприятием, задачи орошения и др. Методы решения задач разбиения множеств в дискретной постановке широко исследуются уже на протяжении столетия. Задачи оптимального разбиения континуального множества (ОРМ) гораздо менее исследованы ввиду их сложности. Внимание к подобным задачам обусловлен тем, что они предоставляют возможность моделирования широкого класса теоретических и практических задач оптимизации. В настоящее время сформулированы линейные, нелинейные, динамические задачи ОРМ, а также задачи ОРМ в условиях неопределенности [4, 5, 7]. В работе [6] подробно представлены теоретические сведения, затрагивающие модели и методы решения линейных непрерывных задач оптимального разбиения множеств, приведена обширная библиография. В монографии [4] детально изучены нелинейные и динамические модели непрерывных задач оптимального разбиения множеств, представлен широкий диапазон практических приложений, в работе [5] показаны

приложения результатаов теории ОРМ к решению различных задач теории и практики. Нужно отметить, что для всех указанных задач разработаны научно обоснованные методы решения и на их основе сформулированы эффективные алгоритмы, составной частью которых является  $r$ -алгоритм Н.З. Шора.

Однако, при решении практических задач размещения-распределения возникает необходимость учета связей с уже существующими объектами (ими могут быть, например, транспортные или сортировочные узы) или учета многоэтапности производственного процесса (расположения предприятий последующих циклов производства). К числу таких задач относятся задачи размещения предприятий горно-обогатительного цикла [13, 14], пунктов сбора и обработки природного сырья [8], оптимизации распределительных систем [12]. Кроме того, они возникают на одном из этапов решения многоэтапных задач размещения производства [9]. Таким образом, исследование многоэтапных непрерывных задач разбиения множеств является одним из актуальных направлений дальнейшего развития теории ОРМ.

**Анализ публикаций и задачи исследования.** Многоэтапные задачи размещения (МЗР) являются обобщением многоэтапных транспортно-производственных задач. Их изучению посвящено большое количество публикаций, в которых отражены различные математические модели и направления их исследования, представлены методы и алгоритмы решения. Дискретные многоэтапные задачи рассматривались в работах [1, 2, 8, 10, 12, 15].

Под многоэтапными производственно-транспортными задачами понимают задачи, отображающие последовательные процессы выпуска одного вида продукции, доставки его в пункты переработки в другую продукцию, производство этой продукции и доставки ее конечным потребителям (рис. 1).

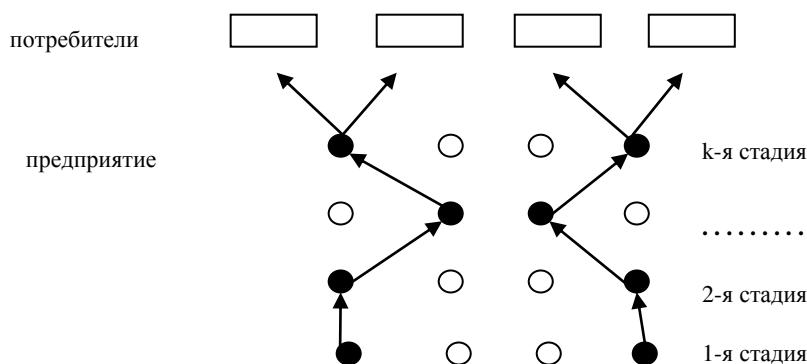


Рис. 1. Задача размещения на цепи

В самых простых постановках в таких задачах рассматриваются два вида продукта: "сырье" и "готовый продукт". Возможно и большее число наименований: "сырье", "полуфабрикат", "готовый продукт". Двухэтапные задачи размещения на цепи исследовались в работах [2, 11].

Дискретные многоэтапные модели размещения соответствуют ситуации, когда количество возможных мест размещения предприятий конечно и возможное их расположение в области предварительно установлено. В последнее время для решения таких задач часто применяют приближенные алгоритмы [1, 8, 11, 15], в частности алгоритмы генетического типа.

Однако при решении практических задач появляются ситуации, когда возможные места размещения предприятий не ограничены конечным набором известных альтернатив, т.е. предприятия могут быть расположены в любой точке заданной области. Математические модели многоэтапных задач размещения, учитывающие такие условия, были предложены авторами в работах [6, 9, 13, 14]. Они представляют собой смешанные дискретно-непрерывные модели, включающие в себя непрерывные задачи оптимального разбиения множеств.

Содержательную постановку задачи ОРМ с дополнительными связями при фиксированных центрах и отсутствии ограничений на мощности предприятий первого этапа можно сформулировать следующим образом [9].

Пусть некоторый ресурс непрерывно распределен в заданной области  $\Omega$ . Переработка этого ресурса производится в два этапа, а именно: конечное число  $N$  предприятий первого этапа, расположенных в изолированных точках  $\tau_i^I$ ,  $i=1,2,\dots,N$  области  $\Omega$ , получают сырье от поставщиков, непрерывно распределенных в этой области, перерабатывают его и отправляют для реализации (или дальнейшей переработки) в пункты конечного потребления, координаты которых  $\tau_1^{II}, \dots, \tau_M^{II}$  также заранее определены. Известны мощности предприятий второго этапа и стоимость доставки единицы сырья от поставщика  $x$  к предприятию первого этапа и единицы продукции от предприятия первого этапа до предприятия второго этапа. Предполагается, что запас сырья в области достаточен для обеспечения работы предприятий второго этапа и каждый поставщик связан только с одним предприятием первого этапа. Необходимо разбить область  $\Omega$  на зоны обслуживания предприятиями первого этапа и определить объемы перевозок от предприятий первого этапа к предприятиям второго этапа таким образом, чтобы суммарная стоимость доставки сырья и полуфабриката была минимальной.

Целью этой работы является построение алгоритма решения задачи ОРМ с дополнительными связями при фиксированных центрах и отсутствии ограничений на мощности предприятий первого этапа.

**Материалы исследования.** Для построения математической модели введем следующие предположения и обозначения.

Пусть  $\Omega$  – заданная область;  $N$  – количество предприятий первого этапа;  $\tau_i^I$ ,  $i=1,2,\dots,N$  – координаты размещения предприятий первого этапа,  $\Omega_i$  – зона обслуживания  $i$ -го предприятия первого этапа  $i=1,2,\dots,N$ ;  $M$  – количество предприятий второго этапа;  $\tau_1^{II}, \dots, \tau_M^{II}$  – координаты размещения пред-

приятий второго этапа;  $v_{ij}$  – объем перевозки от предприятия первого этапа с координатами  $\tau_i^I$  до предприятия  $\tau_j^{II}$  второго этапа,  $i=1,2,\dots N$ ,  $j=1,2,\dots M$ .

Предполагается, также что известны:

- спрос  $b_j^{II}$  на продукцию для каждого конечного пункта потребления,  $j=1,2,\dots M$ ;
- запас  $\rho(x)$  ресурса в каждой точке области  $\Omega$ ,
- стоимость доставки единицы ресурса  $c_i^I(x, \tau_i^I)$ ,  $i=1,2,\dots N$  – из точки  $x$  области  $\Omega$  в пункт первичной переработки  $\tau_i^I$ ,
- стоимость перевозки единицы продукта  $c_j^{II}(\tau_i^I, \tau_j^{II})$  из пункта первичной переработки  $\tau_i^I$  в пункт  $\tau_j^{II}$ .

Кроме того, будем считать, что мощность  $i$ -го предприятия первого этапа определяется суммарным запасом ресурса в обслуживаемой области ( $i=1,2,\dots N$ ).

Необходимо разбить область  $\Omega$  на зоны обслуживания  $\Omega_1, \Omega_2, \dots, \Omega_N$  каждым из предприятий первого этапа и определить объемы перевозок  $v_{ij} \geq 0$ ,  $i=1,2,\dots N$ ,  $j=1,2,\dots M$  от предприятий первого этапа к пунктам конечного потребления таким образом, чтобы обеспечить минимальную суммарную стоимость доставки сырья из точки  $x$  области  $\Omega$  в пункты первичной переработки  $\tau_i^I$ ,  $i=1,2,\dots N$  и конечной продукции, от предприятий первого этапа к пунктам конечного потребления.

Тогда суммарную стоимость доставки сырья из точки  $x$  области  $\Omega$  в пункты первичной переработки  $\tau_i^I$ ,  $i=1,2,\dots N$  можно описать таким образом:

$$\sum_{i=1}^N \int_{\Omega_i} c_i^I(x, \tau_i^I) \rho(x) dx,$$

а стоимость доставки от предприятий первого этапа в пункты конечного потребления:

$$\sum_{i=1}^N \sum_{j=1}^M c_{ij}^{II}(\tau_i^I, \tau_j^{II}) v_{ij}.$$

Далее будем рассматривать функционал вида

$$F(\{\Omega_1, \dots, \Omega_N\}, \{v_{11}, \dots, v_{NM}\}) = \sum_{i=1}^N \int_{\Omega_i} c_i^I(x, \tau_i^I) \rho(x) dx + \sum_{i=1}^N \sum_{j=1}^M c_{ij}^{II}(\tau_i^I, \tau_j^{II}) v_{ij}. \quad (1)$$

Тут первое слагаемое выражает суммарную стоимость доставки сырья от поставщиков к предприятиям I-го этапа, а второе – суммарную стоимость перевозок между предприятиями I-го и II-го этапов.

Сформулируем ограничения в этой задаче.

Зона обслуживания каждого предприятия первого этапа должна обеспечивать ему наличие необходимого объема сырья, а именно:

$$\int_{\Omega_i} \rho(x) dx = \sum_{j=1}^M v_{ij}, \quad i = \overline{1, N}.$$

Спрос предприятий второго этапа должен быть удовлетворен полностью, что можно описать следующим равенством:

$$\sum_{i=1}^N v_{ij} = b_j^H, \quad j = \overline{1, M}$$

Кроме того, каждый поставщик сырья обслуживается только одним предприятием первого этапа, т.е.

$$mes(\Omega_i \cap \Omega_j) = 0, \quad i \neq j, \quad i, j = \overline{1, N},$$

и каждый поставщик обязательно включен в одну из зон обслуживания:

$$\bigcup_{i=1}^N \Omega_i = \Omega.$$

В соответствии с [7], определим разбиение множеств следующим образом. Пусть  $\Omega$  – замкнутое, ограниченное, выпуклое, измеримое по Лебегу множество евклидова пространства  $E_n$ . Совокупность измеримых по Лебегу подмножеств  $\Omega_1, \Omega_2, \dots, \Omega_N$  из  $\Omega \subset E_N$  будем называть разбиением множества  $\Omega$  на  $N$  подмножеств, если выполняются такие условия:

$$\bigcup \Omega_i = \Omega,$$

$$mes(\Omega_i \cap \Omega_j) = 0, \quad i \neq j, \quad i, j = \overline{1, N},$$

где  $mes(\cdot)$  – мера Лебега.

Класс всех возможных разбиений множества  $\Omega$  на  $N$  подмножеств обозначим через  $\Sigma_\Omega^N$ , т.е.

$$\Sigma_\Omega^N = \left\{ \{\Omega_1, \dots, \Omega_N\} : \bigcup_{i=1}^N \Omega_i = \Omega, mes(\Omega_i \cap \Omega_j) = 0, \quad i \neq j, \quad i, j = \overline{1, N} \right\}.$$

Сформулируем теперь математическую постановку задачи.

Под непрерывной линейной однопродуктовой задачей оптимального разбиения множества  $\Omega$  из  $n$ -мерного евклидова пространства  $E_n$  на подмноже-

ства без отыскания центров их координат при дополнительных связях, будем понимать следующую задачу.

**Задача 1.** Требуется найти такое разбиение множества  $\Omega$  на  $N$  измеримых по Лебегу подмножеств  $\Omega_1, \Omega_2, \dots, \Omega_N$  (среди которых могут быть и пустые) и такие объемы перевозок  $v_{11}, \dots, v_{NM}$ , которые обеспечивают

$$\min_{\{\Omega_1, \dots, \Omega_N\}; \{v_{11}, \dots, v_{NM}\}} F(\{\Omega_1, \dots, \Omega_N\}; \{v_{11}, \dots, v_{NM}\})$$

при ограничениях

$$\int_{\Omega_i} \rho(x) dx = \sum_{j=1}^M v_{ij}, \quad i = \overline{1, N}, \quad (2)$$

$$\sum_{i=1}^N v_{ij} = b_j^H, \quad j = \overline{1, M}, \quad (3)$$

$$\begin{aligned} \Omega &\in \Sigma_{\Omega}^N, \\ v_{ij} &\geq 0, \quad j = \overline{1, M}, \quad i = \overline{1, N}. \end{aligned} \quad (4)$$

Здесь ограничения (2) выражают баланс между возможностями предприятий I-го и II-го этапов, ограничение (3) задает мощность для каждого из предприятия II-го этапа.

Функции  $c_i^I(x, \tau_i^I)$ ,  $i = \overline{1, N}$  – действительные, ограниченные, измеримые по аргументу  $x$  на  $\Omega$ ;  $\rho(x)$  – действительная, интегрируемая, определенная на  $\Omega$  функция;  $\tau_i^I$ ,  $i = \overline{1, N}$ ,  $\tau_j^H$ ,  $j = \overline{1, M}$  – заданные точки области  $\Omega$ ;  $c_{ij}^H(\tau_i^I, \tau_j^H)$ ,  $i = \overline{1, N}$ ,  $j = \overline{1, M}$  – заданные неотрицательные числа;  $b_j^H$ ,  $j = \overline{1, M}$  – заданные действительные неотрицательные числа, удовлетворяющие условию разрешимости задачи:

$$\sum_{j=1}^M b_j^H = \int_{\Omega} \rho(x) dx. \quad (5)$$

Интегралы понимаются в смысле Лебега.

Решение этой задачи основано на методе ОРМ, описанном в монографии [7]. Его идея состоит в переходе от исходной задачи через характеристические функции  $\lambda_i(\cdot)$  подмножеств  $\Omega_i$ ,  $i = \overline{1, N}$  к задаче с булевыми переменными и затем к задаче со значениями  $\lambda_i(\cdot)$ ,  $i = \overline{1, N}$  из отрезка  $[0, 1]$ , а именно.

**Задача 2.** Найти

$$I(\lambda^*(\cdot), v^*) = \min_{\lambda(\cdot) \in \Gamma_2, v \in R_{NM}^+} I(\lambda(\cdot), v)$$

при ограничениях

$$\sum_{i=1}^N v_{ij} = b_j, \quad j = 1, 2, \dots, M, \quad (6)$$

$$\sum_{j=1}^M v_{ij} = \int_{\Omega} \rho(x) \lambda_i(x) dx, \quad i = 1, 2, \dots, N, \quad (7)$$

$$\lambda^*(\cdot) \in \Gamma_2, \quad v^* \in R_{NM}^+,$$

где

$$I(\lambda(\cdot), v) = \sum_{i=1}^N \int_{\Omega} c_i^I(x, \tau_i^I) \rho(x) \lambda_i(x) dx + \sum_{i=1}^N \sum_{j=1}^M c_{ij}^{II}(\tau_i^I, \tau_j^II) v_{ij}, \quad (8)$$

$$\Gamma_2 = \{ \lambda(x) = (\lambda_1(x), \dots, \lambda_N(x)) : \lambda(x) \in \Gamma, \sum_{i=1}^N \lambda_i(x) = 1 \text{ п. в. для } x \in \Omega \}, \quad (9)$$

$$\Gamma = \{ \lambda(x) = (\lambda_1(x), \dots, \lambda_N(x)) : 0 \leq \lambda(x) \leq 1, \forall x \in \Omega, i = \overline{1, N} \}. \quad (10)$$

Результат решения этой задачи можно сформулировать в виде следующих теорем.

**Теорема 1.** Оптимальное решение  $\{\lambda^*, v^*\}$  задачи 2 п.в.  $x \in \Omega$  определяется следующим образом:

$$\lambda_i^*(\cdot) = \begin{cases} 1, & \text{если } (c_i^I(x, \tau_i^I) + \psi_i^*) \rho(x) = \min_k (c_k^I(x, \tau_k^I) + \psi_k^*) \rho(x), \\ 0, & \text{если } (c_i^I(x, \tau_i^I) + \psi_i^*) \rho(x) \neq \min_k (c_k^I(x, \tau_k^I) + \psi_k^*) \rho(x), \forall x \in \Omega, i = \overline{1, N}, \end{cases} \quad (11)$$

где  $\{\psi^*, \eta^*\}$  – оптимальное решение двойственной задачи

$$G(\{\psi, \eta\}) \rightarrow \max, \quad \psi \in E_N, \eta \in E_M, \quad (12)$$

$$\begin{aligned} G(\psi, \eta) = & \int_{\Omega} \min_{k=1, N} (c_k^I(x, \tau_k^I) + \psi_k) \rho(x) dx + \\ & + \min_{v \in R_{NM}^+} \left( \sum_{i=1}^N \sum_{j=1}^M (c_{ij}^{II}(\tau_i^I, \tau_j^II) + \eta_j - \psi_i) v_{ij} \right) - \sum_{j=1}^M b_j \eta_j. \end{aligned} \quad (13)$$

При этом пара  $(\{\lambda^*, v^*\}, \{\psi^*, \eta^*\}) \in (\{\Gamma \times R_{NM}^+\} \times \{E_N \times E_M\})$  – седловая точка функционала Лагранжа

$$\begin{aligned} L(\{\lambda^*(\cdot), v^*\}, \Psi^*(\cdot)) = & \sum_{i=1}^N \int_{\Omega} c_i^I(x, \tau_i^I) \rho(x) \lambda_i^*(x) dx + \sum_{i=1}^N \sum_{j=1}^M c_{ij}^{II}(\tau_i^I, \tau_j^II) v_{ij}^* + \\ & + \sum_{j=1}^M \eta_j (b_j - \sum_{i=1}^N v_{ij}^*) + \int_{\Omega} \psi_0(x) (\sum_{i=1}^N \lambda_i^*(x) - 1) dx + \sum_{i=1}^N \psi_i^* (\sum_{j=1}^M v_{ij}^* - \int_{\Omega} \rho(x) \lambda_i^*(x) dx). \end{aligned} \quad (14)$$

**Теорема 2.** Пусть в задаче 2  $\rho(x) \geq 0$  п.в. для  $x \in \Omega$ . Тогда для того, чтобы пара  $(\lambda^*(\cdot), v^*) \in \Gamma \times R_{NM}^+$  была решением задачи 2, необходимо и достаточно, чтобы существовали такие  $\psi_i, i = 1, \dots, N$  и  $\eta_j, j = 1, \dots, M$ , что:

- 1)  $c_i^I(x, \tau_i^I) + \psi_i^* \leq c_k^I(x, \tau_k^I) + \psi_k^*, i \neq k, \forall x \in \Omega, k = 1, \dots, N;$
- 2)  $\begin{cases} c_{ij}^{II}(\tau_i^I, \tau_j^II) = \psi_i - \eta_j, & \text{если } v_{ij}^* > 0, \\ c_{ij}^{II}(\tau_i^I, \tau_j^II) > \psi_i - \eta_j, & \text{если } v_{ij}^* = 0. \end{cases}$

Для решения поставленной задачи предложен итерационный алгоритм, составной частью которого является метод потенциалов решения транспортной задачи [3]. Опишем предложенный алгоритм.

Алгоритм решения задачи 1.

Область  $\Omega$  заключаем в параллелепипед  $\Pi$ , стороны которого параллельны осям декартовой системы координат. Полагаем  $\rho(x) = 0$  для точек  $x \in \Pi \setminus \Omega$ . Параллелепипед  $\Pi$  покрываем прямоугольной сеткой и задаем начальное значение  $\lambda_i^0(x), i = \overline{1, N}$ , узлах сетки.

Шаг 0 (подготовительный).

1. Рассчитываем значения  $b_i^{I(0)}, i = \overline{1, N}$ , по формуле:

$$b_i^{I(0)} = \int_{\Omega} \rho(x) \lambda_i^0(x) dx.$$

2. Определяем начальные значения  $v_{ij}^{(0)}, i = \overline{1, N}, j = \overline{1, M}$  и значения потенциалов  $\psi_i^{(0)}, i = \overline{1, N}$  и  $\eta_j^{(0)}, j = \overline{1, M}$ , решая транспортную задачу такого вида:

$$\sum_{i=1}^N \sum_{j=1}^M c_{ij}^{II}(\tau_i^I, \tau_j^II) v_{ij}^{(0)} \rightarrow \min, \quad (15)$$

$$\sum_{i=1}^N v_{ij}^{(0)} = b_j^{II}, \quad j = 1, 2, \dots, M, \quad (16)$$

$$\sum_{j=1}^M v_{ij}^{(0)} = b_i^{I(0)}, \quad i = 1, 2, \dots, N, \quad (17)$$

$$v_{ij}^{(0)} \geq 0, \quad i = 1, 2, \dots, N, \quad j = 1, 2, \dots, M.$$

Пусть в результате  $k$  шагов алгоритма  $k = 1, 2, \dots$  получены значения потенциалов  $\psi_1^{(k)}, \psi_2^{(k)}, \dots, \psi_N^{(k)}$ .

Опишем шаг  $(k+1)$ -й шаг,  $k = 0, 1, \dots$

1. Вычисляем значение  $\lambda_i^{k+1}(x)$  в узлах сетки по следующей формуле:

$$\lambda_i^{k+1}(x) = \begin{cases} 1, & \text{если } c_i^I(x, \tau_i^I)\rho(x) + \psi_i^{(k)}\rho(x) = \min_l(c_l^I(x, \tau_l^I) + \psi_l^{(k)})\rho(x); \\ 0, & \text{в остальных случаях.} \end{cases}$$

2. Вычисляем значения  $b_i^{I(k+1)}$ ,  $i = \overline{1, N}$ ,

$$b_i^{I(k+1)} = \int_{\Omega} \rho(x) \lambda_i^{(k+1)} dx.$$

3. Определяем начальные значения  $v_{ij}^{(k+1)}$ ,  $i = \overline{1, N}$ ,  $j = \overline{1, M}$  и значения потенциалов  $\psi_i^{(k+1)}$ ,  $i = \overline{1, N}$  и  $\eta_j^{(k+1)}$ ,  $j = \overline{1, M}$ , решая транспортную задачу такого вида:

$$\sum_{i=1}^N \sum_{j=1}^M c_{ij}^{II}(\tau_i^I, \tau_j^I) v_{ij}^{(k+1)} \rightarrow \min, \quad (18)$$

$$\sum_{i=1}^N v_{ij}^{(k+1)} = b_j^{II}, \quad j = 1, 2, \dots, M, \quad (19)$$

$$\sum_{j=1}^M v_{ij}^{(k+1)} = b_i^{I(k+1)}, \quad i = 1, 2, \dots, N, \quad (20)$$

$$v_{ij}^{(k+1)} \geq 0, \quad i = 1, 2, \dots, N, \quad j = 1, 2, \dots, M.$$

4. Вычисляем значение целевого функционала по формуле (8) при  $\lambda_i(x) = \lambda_i^{(k+1)}(x)$ ,  $i = \overline{1, N}$ ,  $v_{ij} = v_{ij}^{(k+1)}$ ,  $i = \overline{1, N}$ ,  $j = \overline{1, M}$ .

5. Если хотя бы одно из условий

$$|F_k - F_{k-1}| \leq \varepsilon, \quad \varepsilon > 0, \quad (21)$$

$$\|\lambda_k - \lambda_{k-1}\| \leq \varepsilon, \quad \varepsilon > 0 \quad (22)$$

выполняется, то переходим к п. 6, если ни одно из них не выполнено, то к  $(k+2)$ -му шагу алгоритма.

6. Полагаем  $\lambda_i^*(x) = \lambda_i^{(l)}(x)$ ,  $i = \overline{1, N}$ ,  $v_{ij}^* = v_{ij}^{(l)}$ ,  $i = \overline{1, N}$ ,  $j = \overline{1, M}$ ,  $\psi_i^* = \psi_i^l$ ,  $i = \overline{1, N}$  и  $\eta_j^* = \eta_j^{(l)}$ ,  $j = \overline{1, M}$ , где  $l$  – номер итерации, на котором выполнилось условие (21).

7. Вычисляем оптимальное значение целевого функционала по формуле (8) при  $\lambda_i(x) = \lambda_i^*(x)$ ,  $i = \overline{1, N}$ ,  $v_{ij} = v_{ij}^*$ ,  $i = \overline{1, N}$ ,  $j = \overline{1, M}$  и для контроля правильно-

сти счета – значение двойственного функционала по формуле (13) при  $\psi_i = \psi_i^*, i = \overline{1, N}$  и  $\eta_j = \eta_j^*, j = \overline{1, M}$ .

Алгоритм описан.

Предложенный алгоритм был апробирован на следующих модельных задачах.

**Модельная задача 1.** Поставщик некоторой продукции, производимой четырьмя предприятиями первого этапа и перерабатываемой тремя предприятиями второго этапа, непрерывно распределен в области  $\Omega = \{(x, y) : 0 \leq x \leq 1; 0 \leq y \leq 1\}$ . Известны координаты расположения предприятий первого  $\tau_1^I = (0, 25; 0, 25)$ ,  $\tau_2^I = (0, 25; 0, 75)$ ,  $\tau_3^I = (0, 75; 0, 75)$ ,  $\tau_4^I = (0, 75; 0, 25)$  и второго  $\tau_1^{II} = (0, 3; 0, 4)$ ,  $\tau_2^{II} = (0, 4; 0, 3)$ ,  $\tau_3^{II} = (0, 3; 0, 8)$  этапов. Функция, описывающая затраты на транспортировку сырья от поставщика с координатами  $(x, y)$  к предприятию с координатами  $\tau_i^I = (\tau_{1i}^I, \tau_{2i}^I)$ , для всех предприятий одинакова и задана в виде:

$$c_i^I(x, y, \tau_i^I) = \sqrt{(x - \tau_{1i}^I)^2 + (y - \tau_{2i}^I)^2}, i = \overline{1, 4}.$$

Затраты на транспортировку продукции от предприятия  $\tau_i^I = (\tau_{1i}^I, \tau_{2i}^I)$  первого этапа к предприятию  $\tau_j^{II} = (\tau_{1j}^{II}, \tau_{2j}^{II})$  второго этапа описываются в виде:

$$c_{ij}^{II}(\tau_i^I, \tau_j^{II}) = \sqrt{(\tau_{1i}^I - \tau_{1j}^{II})^2 + (\tau_{2i}^I - \tau_{2j}^{II})^2}, i = \overline{1, N}, j = \overline{1, M}.$$

Запасы сырья равномерно распределены в области  $\Omega$ . Для простоты полагаем, что  $\rho(x, y) = 1$ . Ограничения на производственные мощности предприятий второго этапа заданы равными 0,2, 0,4 и 0,4 соответственно.

Необходимо разбить область  $\Omega$  на зоны сбора сырья и определить объемы поставок продукции от предприятий первого этапа к предприятиям второго этапа таким образом, чтобы минимизировать функционал суммарных затрат (1) на доставку сырья и готовой продукции при условиях (2) – (4).

На рис. 1 представлены исходные данные, взятые для решения задачи и размещение центров предприятий первого (круги) и второго (квадраты) этапов.

Для решения поставленной задачи область  $\Omega$  покрывалась сеткой с шагом  $h = 0,01$ . Условием прекращения счета было выполнение одного из неравенств:

$$|F_k - F_{k-1}| \leq 10^{-6},$$

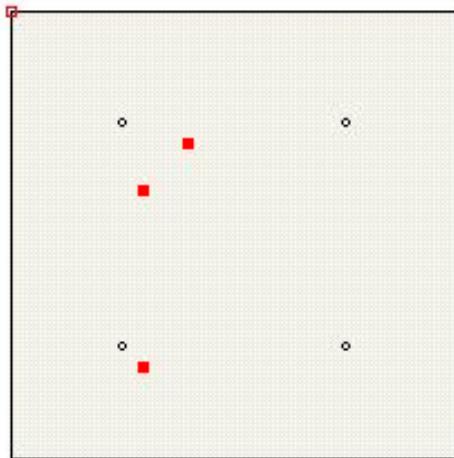
$$\|\lambda_k - \lambda_{k-1}\| \leq 10^{-6}.$$

В результате применения описанного алгоритма были получены следующие результаты:

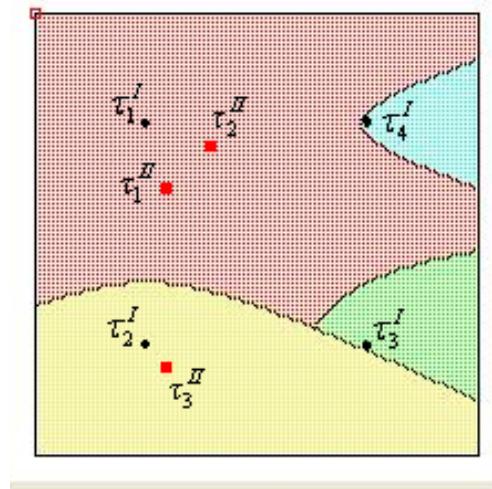
- оптимальное разбиение области  $\Omega$  представлено на рис. 2;
- оптимальные объемы перевозок (указаны в табл. 1);
- мощности предприятий первого этапа равны соответственно

$$b_1^I = 0,5853; b_2^I = 0,2965; b_3^I = 0,072; b_4^I = 0,0462.$$

- Минимальное значение целевого функционала, полученное по формуле (1),  $I = 0,97690$ ;
- значение двойственного функционала, полученное по формуле (13),  $G^* = 0,97301$ .



**Рис. 1. Исходные данные модельной задачи 1**

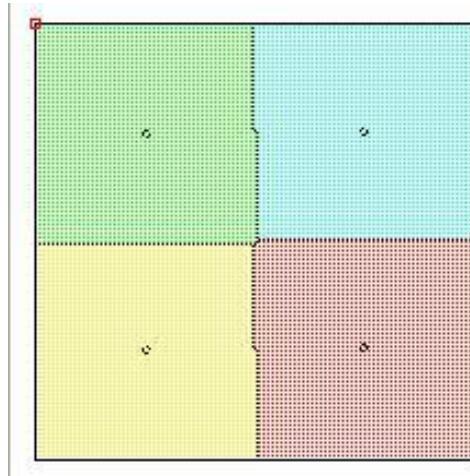


**Рис. 2. Результат решения модельной задачи 1**

**Таблица 1  
Объемы перевозок, полученные при решении модельной задачи 1**

	$\tau_1^{II}$	$\tau_2^{II}$	$\tau_3^{II}$
$\tau_1^I$	0,2	0,385	0
$\tau_2^I$	0	0	0,297
$\tau_3^I$	0	0	0,072
$\tau_4^I$	0	0,015	0,031

Для сравнения эта же задача была решена без учета размещения предприятий второго этапа (задача ОРМ при фиксированных центрах подмножеств без ограничений [7]). Оптимальное разбиение множества  $\Omega$ , полученное в результате решения задачи, показано на рис. 3.



**Рис. 3. Результат решения задачи ОРМ для модельной задачи1**

Полученные значения мощностей предприятий:

$$b_1^I = 0,2474; b_2^I = 0,2426; b_3^I = 0,2476; b_4^I = 0,2425.$$

Значение целевого функционала:  $I = 0,5753$

Как видим, появление дополнительных связей (предприятия второго этапа) существенно влияет на разбиение. Если таких связей нет, то область разделена на равные по мощности подмножества, при учете же таких связей – большую площадь имеет область обслуживания предприятия, которое находится ближе к предприятиям второго этапа –  $\tau_1^I$ , и соответственно, меньшие затраты на перевозку готового продукта к предприятиям второго этапа.

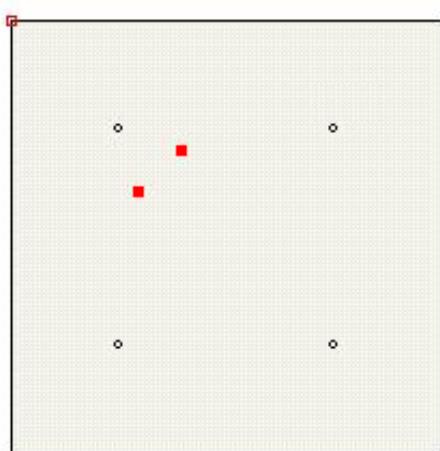
**Модельная задача 2.** Эта задача отличается от модельной задачи 1 количеством предприятий второго этапа. А именно, предположим, что имеется два предприятия второго этапа с координатами  $\tau_1^{II} = (0,3; 0,4)$ ,  $\tau_2^{II} = (0,4; 0,3)$ . Ограничения на производственную мощность предприятий второго этапа были приняты равными «0,2» и «0,8» соответственно. Исходные данные, взятые для решения задачи и размещение центров предприятий первого (круги) и второго (квадраты) этапов, представлены на рис. 4.

В результате применения описанного алгоритма были получены следующие результаты:

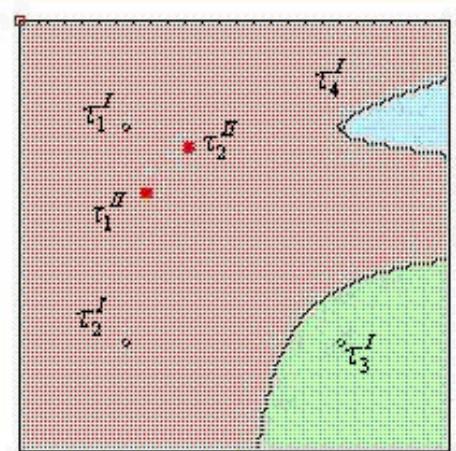
- оптимальное разбиение области  $\Omega$  представлено на рис. 5;
- оптимальные объемы перевозок (указаны в табл. 2);
- мощности предприятий первого этапа равны соответственно

$$b_1^I = 0,82; b_2^I = 0; b_3^I = 0,153; b_4^I = 0,027.$$

- минимальное значение целевого функционала, полученное по формуле (1),  $I = 0,92363$ ;
- значение двойственного функционала, полученное по формуле (13),  $G^* = 0,91954$ .



**Рис. 4. Исходные данные для модельной задачи 2**



**Рис. 5. Результат решения модельной задачи 2**

**Таблица 2  
Объемы перевозок, полученные при решении модельной задачи 2**

	$\tau_1^{II}$	$\tau_2^{II}$
$\tau_1^I$	0.2	0.62
$\tau_2^I$	0	0
$\tau_3^I$	0	0.153
$\tau_4^I$	0	0.027

Очевидно, что изменение вида дополнительных связей также существенно влияет на вид разбиения множества.

**Выводы.** В работе представлен алгоритм решения задачи ОРМ с дополнительными связями при фиксированных центрах подмножеств и отсутствии ограничений на мощности предприятий первого этапа. Предложенный алгоритм апробирован на модельных задачах.

#### Библиографические ссылки

1. Алексеева, Е.В. Генетический локальный поиск для задачи о р–медиане с предпочтениями клиентов [Текст] / Е. В. Алексеева, Ю. А. Кочетов // Дискретный анализ и исследование операций. Январь -июнь 2007. Серия 2. Том 14, № 1 . с. 3 – 31
2. Гимади, Э.Х. Эффективные алгоритмы для решения многоэтапной задачи размещения на цепи [Текст] / Э.Х Гимади // Дискретный анализ и исследование операций. Октябрь – декабрь 1995. –Том 2, № 4. – С. 13–38.
3. Гольштейн, Е.Г. Задачи линейного программирования транспортного типа [Текст] / Е.Г. Гольштейн, Д.Б. Юдин, – М.: Наука, 1969. – 384 с.
4. Киселева, Е.М. Модели и методы решения непрерывных задач оптимального разбиения множеств [Текст] / Е.М. Киселева, Л.С. Коряшкина. – К.: Наук. думка, 2013. – 606 с.

5. **Киселева, Е.М.** Теория оптимального разбиения множеств в задачах распознавания образов, анализа и идентификации систем [Текст] / Е.М. Киселева, Л.С. Коряшкина, С.А. Ус / М-во образования и науки Украины; Нац. горн. ун-т. – Д. : НГУ, 2015. – 270 с.
6. **Киселева, Е.М.** О задачах оптимального разбиения множеств с дополнительными связями [Текст] / Е.М. Киселева, С.А. Ус, О.Д. Станина // Питання прикладної математики і математичного моделювання. Д.: ДНУ, 2016, С. 67-78.
7. **Киселева, Е.М.** Непрерывные задачи оптимального разбиения множеств: теория, алгоритмы, приложения: монография [Текст] / Е.М. Киселева, Н.З. Шор. – К.: Наукова Думка, 2005 – 564 с.
8. **Русяк, И.Г.** Решение задачи оптимизации схемы размещения производства древесных видов топлива по критерию себестоимости тепловой энергии [Текст] / И.Г. Русяк, Д.Г. Нефедов // Компьютерные исследования и моделирование. – 2012. – Т. 4. – № 3. с. 651-659.
9. **Ус, С.А.** О математических моделях многоэтапных задач размещения предприятий [Текст] / Ус С.А., Станина О.Д // Питання прикладної математики і математичного моделювання: зб.наук.пр. – Д.: Вид-во «Ліра», 2014, с.258-268
10. **Drezner, Z.** Facility Location: Application and Theory [Text] / Z. Drezner, H. Hamacher / Berlin: Springer. 2001
11. **Fengqi, You** Mixed-Integer Nonlinear Programming Models and Algorithms for Large-Scale Supply Chain Design with Stochastic Inventory Management [Text] / Fengqi You , Ignacio E. Grossmann // *Ind. Eng. Chem. Res.* 2008, 47, 7802–7817
12. **Trubin, V. A.** Simple multistage location problem on a treelike network [Text] / V. A. Trubin, F. A. Sharifov // Cybernetics and Systems Analysis. November–December, 1992, Volume 28, Issue 6, pp 912-917
13. **Us, S.** On same mathematical models of facility location problems of mining and concentration industry [Text] / S. Us, O. Stanina // Theoretical and Practical Solutions of Mineral Resources Minig – Pivnyak, Bondarenko, Kovalevska (eds), 2015, pp. 419-424
14. **Us, S.** The Methods and Algorithms for Solving Multi-stage Location-allocation Problem [Text] / Us S.A, Stanina O.D // The methods and algorithms for solving multi-stage location-allocation problem, Power Engineering and Information Technologies in Technical Objects Control, Balkema 2016, pp 163-172.
15. **Kochetov, Yu.** Bilevel facility location: discrete models and computational methods [Text] // Proceedings Of XXXVII Symposium in Operations Research – (SYMOPIS-2010). – 2010. – pp 12–16

*Надійшла до редакторії 16.05.2017*