

УДК 621.762

З.Ю. Асланов, канд. техн. наук, доц., **Н.Ш. Исмаилов**, д-р техн. наук, доц.
Азербайджанский Государственный Экономический Университет
Азербайджанский Технический Университет
Mob: +99450 429 67 77, Email: aslanov.zabit@mail.ru

ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Статья посвящена особенностям информационного обеспечения управления качеством продукции машиностроительной промышленности. Разработана принципиальная схема автоматизированного информационного обмена систем машиностроительной продукции путем статистической обработки информации о качестве при помощи диаграммы Парето.

Ключевые слова: информационное обеспечение, управления качеством, автоматизированный информационный обмен, метод диаграммы Парето.

Введение. Управление качеством машиностроительной продукции – системное УКМП требует превентивную, оперативную и объективную информацию в крупных объемах. В связи с этим следует выполнять функции в составе обеспечивающих подсистем СК по информационному обеспечению.

Исследования в области информационного обеспечения УКМП, а также требования перед информацией в области качества в целом уже методически обоснованы. Содержание необходимых документов, совершенствование и развитие информационной деятельности в этих работах, в основном, определены правильно. Однако в них не уделено достаточного внимания сбору, использованию и повышению эффективности воздействия нужной информации.

Необходимость повышения эффективности воздействия информации на процессы определения качества машиностроительной продукции в условиях рыночных отношений, формирования и сохранения на определенном уровне имеет принципиальное значение и зависит от множества факторов. Все это связано, с одной стороны инертностью научно-технического прогресса, а с другой стороны, инертностью информации. В итоге, потребитель информации получает необходимые сведения с определенными задержками, тогда как информация должна быть предупреждающей.

Кроме того, традиционные формы поиска и обработки информации не может обеспечивать потребителей достоверными и полными сведениями в условиях роста информационного потока. Поэтому достижение высоких технических показателей обрабатываемой и выпускаемой информации, то есть, качественное информационное обеспечение, усовершенствование всей информационной системы, система поиска информации, источники информации невозможно без решения основных проблем использования новых методов ее анализа.

Все многогранные информации по УКМП можно разделить на условно-стабильные и изменчивые группы. В первую группу входят постоянно используемые неизменяющиеся ценности. К ним можно отнести НТД и НСП, а также справочные материалы. Во вторую группу входят оперативные сведения УКП. К ним относятся

отклонения, погрешности в процессах управления, сведения об уровне погрешности, о браках, о качестве труда и т.д.

Более целесообразно квалифицировать условно-стабильные, а также изменчивые сведения по признакам и элементам подсистем СК, а также по функциям. В большинстве случаев информацию следует представить в максимально пригодном для машины виде. Это особенно важно при установке автоматизированных информационных подсистем и системном подходе к их деятельности.

Основное содержание и результаты работы. Такой подход предусматривает информационный обмен по прямым и встречным каналам связи в рамках каждой субподсистемы, подсистемы и СК, а также на уровне любой подсистемы и более высокого уровня управления (рис. 1). Ясно, что управление в автоматизированном режиме должно быть без участия управляющих кадров, доступ в информационный банк должен быть ограниченным в определенной степени от внешних систем.

Систему информационного обеспечения следует создать на основе унифицированных качественных показателей продукции, совокупности типичных форм документов, регистрирующих их квалификацию и эти показатели. При этом целесообразно вести укрупненную квалификацию всех используемых информаций:

- качественные показатели продукции;
- внутренняя информация (отказы при испытании продукции, погрешности и браки во время подготовки, производственные потери и т.д.);
- внешняя информация (претензии по эксплуатации, рекламации и т.д.).

Состав и содержание информационного обеспечения У КП определяется продукцией и ее свойствами, структурой управления предприятием и функциями системы У КП. При этом его следует осуществлять на всех уровнях управления. В связи с этим, следует отметить ряд недостатков информационного обеспечения, характерного для машиностроительных предприятий.

Во первых, в большинстве случаев научно-технические и экономические информации о техническом уровне продукции, самых лучших ее аналогах за рубежом, расходы, понесенные на качество, оказываются недостаточными.

Во вторых, часто при проектировании продукции не вся поступившая информация используется полностью. В третьих, информационное обеспечение не всегда регламентируется достаточно полной нормативно-технической документацией (НТД), в том числе стандартами предприятия (СП).

Анализ показывает, что в системе У КП машиностроительных предприятий требования по информационному обеспечению предусматриваются только в 6-10 СП из 400 [2, 4, 6]. В четвертых, система автоматизированного сбора и обработки не удовлетворяет современным требованиям. В основном, автоматизируется только индивидуальные вопросы качества труда, учета потерь и рекламаций.

Процессы У К автоматизируются еще меньше на этапах исследования и проектирования, в частности, при прогнозировании спроса на технический уровень и планировании улучшения качества, на этапе исследований машиностроительных изделий в условиях эксплуатации.

Проведенные статистические отчеты в машиностроительных предприятиях страны и анализ информации о качестве позволило выявить ряд конкретных направлений совершенствования информационного обеспечения У К. Они характерны и для других отраслей, основными из которых являются следующие:

- разработка и использование единой классификации (классификатор) возможных причин браков в производстве;
- унификация и совершенствование действующей в настоящее время отчетно-учетной документации по качеству;
- изучение метода диаграммы Парето при технико-экономическом анализе качества продукции;
- типизация форм отчетной документации по качеству;
- широкое исследование надежной и автоматизированной системы сбора и обработки информации.

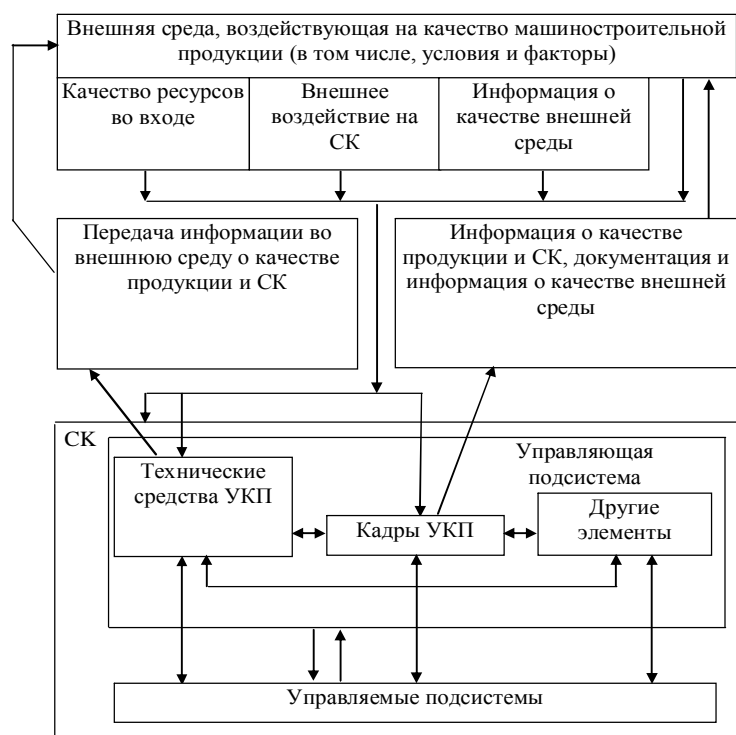


Рис. 1. Принципиальная схема обмена автоматизированной информацией системы качества машиностроительной продукции

разрабатываемой продукции, принятия мер в производстве, разработки управляющих воздействий с целью повышения объективности оценки качества продукции.

Наряду с этим, диаграммы Парето позволяют объективно показывать фактическое состояние производства по отдельным отраслям и решить комплексные задачи по качеству.

Диаграмма Парето способствует установить следующее:

- количество случаев брака по видам продукции;
- количество потерь по причине брака;
- расход времени и материальных средств для устранения случаев брака;
- содержание поступающих рекламаций;
- количество повреждений информации в процессе транспортировки;

При использовании метода диаграммы Парето в обработке статистической информации о качестве можно получить объективные результаты. Так, по видам браков, подвергнутых классификации с помощью данного метода, можно полноценно и объективно оценить убытки предприятия и выявить важность того или иного фактора в качестве продукции. Исследования, проведенные с помощью данного метода, показывают, что многие виды брака (50 – 60%) являются основными и почти 80% всех потерь производства приходится на их долю (рис. 2).

Метод диаграммы Парето считается очень эффективным средством для обеспечения уровня качества проектируемой и

-расходы, связанные с оплатой рекламаций.

Унификация представленной технико-экономической информации о качестве, составление на основании единых форм имеет принципиальное значение для повышения объективности оценки качества продукции и сопоставления его по предприятиям.

Целесообразно включить сюда характеристику качества продукции в предприятии, показателей технико-экономического анализа рекламаций и параметры, отражающие динамику качества продукции [2, 4, 6].

Информации подобного рода должны быть собраны, обобщены, систематизированы и анализированы Отделом Технического Контроля вместе с другими службами предприятия.

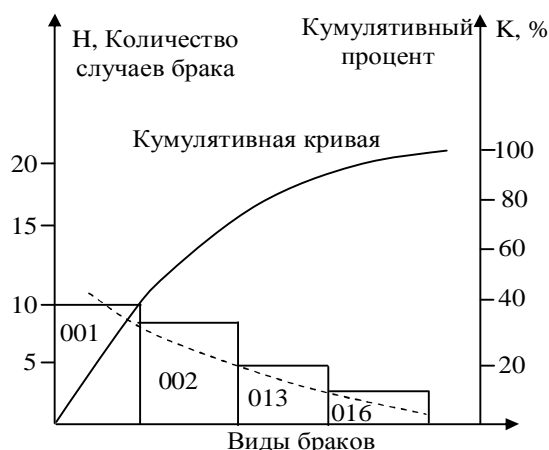


Рис. 2. Результаты обработки сведений по качеству машиностроительной продукции

Учетно-отчетная документация по качеству должна быть единой для всех машиностроительных предприятий и объединений предприятий. С целью разработки мер по улучшению качества выпускаемой продукции специализированный отдел по УКП предприятия должен выявить динамику изменения качества продукции в предприятии.

Еще одним важным элементом работ, проведенных в предприятии по автоматизации системы сбора и обработки информации по качеству, является создание Системы Автоматизированного Управления. На основании такой системы можно создать

компьютерную сеть, находящуюся во взаимосвязи. Применение автоматизации в практике предприятий дает возможность снизить трудоемкость обработки информации о качестве и надежности, обобщать информация о качестве конкретного вида продукции, а также осуществить действенный контроль над изменениями качественных характеристик информации на различных этапах жизненного цикла.

Поскольку информационное обеспечение УКП в машиностроении как подсистема имеет исключительное значение в УК и осуществляет информационное обеспечение всей ИС, оно должно быть приоритетной подсистемой. При этом необходимо в составе документов системы менеджмента качества отражать это в соответствующем комплексе нормативно-технической документации и нормативной документации предприятия.

Вывод. Таким образом, реализация в практике методов сбора, систематизирования, обобщения и обработки информации о качестве машиностроительной продукции способствует улучшению технико-экономического анализа качества продукции, расширению состава решаемых в СК вопросов, повышению эффективности системы информационного обеспечения ИС предприятий в целом. Комплекс мер по улучшению информационного обеспечения УКП машиностроительной промышленности необходимо включить в целевые научно-технические программы качества.

Установлено, що інформаційне забезпечення має особе значення для ефективного функціонування СМК в машинобудівній промисловості. В зв'язі з цим, обґрунтовано значення інформації о якості продукції, а також необхідність підвищення ефективності впливу інформаційного забезпечення на процеси по визначенню, формуванню і збереженню на необхідному рівні рівня якості, спроможного задовольнити вимогам споживачів.

Визначені вимоги, надані на інформацію, проведена її класифікація, визначені основні напрями удосконалення інформаційного забезпечення ІС. Розроблена типова класифікація причин браку в машинобудівному виробництві.

Підтверджено доцільність статистичної обробки інформації о якості продукції з допомогою методу діаграми Парето. Встановлено, що 70% виробничого браку для наукоємкої машинобудівної продукції виникає під впливом людського фактора по причині недостатності конструкторської і технологічної документації.

Список літератури:

1. Аристов О.В. Якість продукції / О.В. Аристов, В.М. Мишин. – М: Изд-во стандартів, 2002. – 142 с.
2. Асланов З.Ю. Особливості впровадження системних принципів управління якістю машинобудівної продукції в Азербайджані / З.Ю. Асланов // Міжд. сб. науч. трудов Донецького НТУ. – 2013. – №1. – 10 с.
3. Асланов З.Ю. Особливості стратегії і механізму управління якістю машинобудівної продукції в Азербайджані / З.Ю. Асланов // Научное обозрение. – №3. – 2013. – 8 с.
4. Асланов З.Ю. Особливості діяльності менеджерів по забезпеченню якості машинобудівної продукції в Азербайджані / З.Ю. Асланов // Вестник Турана, КТУ. – 2013. – №1. – 10 с.
5. Белобрагин В.К. Управління якістю праці і продукції в територіальному розрізі / В.К. Белобрагин. – М: Изд-во стандартів, 2005. – 257 с.
6. Створення конкурентоспроможної промислової продукції / Г.Н. Бобровников і др. – М: АНХ, 2008. – 157 с.

Надійшла до редакції 25.02.2014

З. Ю. Асланов, Н. Ш. Ісмаїлов

ІНФОРМАЦІЙНА ПІДТРИМКА УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ ПРОДУКЦІЇ МАШИНОБУДІВНОЇ ГАЛУЗІ

Стаття присвячена особливостям інформаційного забезпечення управління якістю продукції машинобудівної промисловості. Розроблена принципова схема автоматизованого інформаційного обміну систем машинобудівної продукції шляхом статистичної обробки інформації про якість за допомогою діаграми Парето.

Ключові слова: інформація забезпечення, контроль якості, автоматизований інформаційний обмін, метод діаграми Парето.

Z. Y. Aslanov, N. Sh. Ismayilov

DATA WARE FOR MANAGEMENT OF QUALITY OF MACHINERY-BUILDING INDUSTRIAL PRODUCT

This abstract describes the properties of data ware for management of quality of machinery building industrial product. The abstract presents the defined schedule of automated information exchange in the systems of machinery-building industrial product. The abstract proposes the expedient method to process statistically the information on quality through Pareto chart.

Key words: data ware for management of quality, automated information exchange, Pareto chart method.