

ЗМІСТ

Овчинников Е.В., Чекан Н.М. МНОГОКОМПОНЕНТНЫЕ ТЕРМОСТОЙКИЕ ПЛАЗМОХИМИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ.....	3
Онисько О.Р., Панчук В.Г., Врюкало В. В. РІЗЬБОВІ РІЗЦІ З ВІДКОРЕКТОВАНОЮ ЗА ЗНАЧЕННЯМ ПЕРЕДНЬОГО КУТА ПРЯМОЛІНІЙНОЮ РІЗАЛЬНОЮ КРОМКОЮ.....	10
Павлыш В.Н., Стеблин В.В., Топчий С.Е., Гродзинский П.Я. ИССЛЕДОВАНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОРГАНОВ СОВРЕМЕННЫХ ГОРНЫХ МАШИН.....	15
Панчук В. Г. КОМП'ЮТЕРНА ОПТИМІЗАЦІЯ КОНСТРУКЦІЇ ЕЛЕМЕНТІВ ПРИСТРОЮ ДЛЯ ВИПРОБУВАННЯ ПРОТИВИКИДНОГО ОБЛАДНАННЯ СВЕРДЛОВИН	22
Парненко В. С. КЛАССИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ ПРЯМОЛИНЕЙНОГО ПРОФИЛЯ ЗУБЬЕВ.....	29
Петрина Д. Ю. ВПЛИВ ВИСОКОТЕМПЕРАТУРНОЇ ТЕРМОМЕХАНІЧНОЇ ОБРОБКИ НА ВНУТРІШНЄ ТЕРТЯ СТАЛІ 50ХН.....	38
Петров О.В., Семічаснова Н.С., Сусметов О.С., Чеповой Д.В. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ВИЗНАЧЕННЯ ЗАЛЕЖНОСТІ ВИТРАТИ РІДИНИ ЧЕРЕЗ РОБОЧЕ ВІКНО РОЗПОДІЛЬНОГО ЗОЛОТНИКА ГІДРОРОЗПОДІЛЬНИКА.....	45
Петряєва І.О. ДОСЛІДЖЕННЯ ПАРАМЕТРІВ ШОРСТКОСТІ ПІД ЧАС ОБРОБКИ ФАСОННОЇ ПОВЕРХНІ.....	50
Пилипець М.І., Васильків В.В. ДОСЛІДЖЕННЯ ЗУСИЛЬ ФОРМОВКИ СЕКЦІЙНИХ ГВИНТОВИХ ЗАГОТОВОК.....	57
Приступа С.О., Мороз С.А. ДОСЛІДЖЕННЯ ЕНЕРГЕТИЧНОГО БАЛАНСУ ЗОНИ РІЗАННЯ В ПРОЦЕСІ МЕХАНІЧНОГО ОБРОБЛЕННЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН.....	62
Равская Н.С., Ковалева Л.И., Оробченко А.П. ФОРМИРОВАНИЕ ЗАДНЕЙ ПОВЕРХНОСТИ СВЕРЛ С РАДИУСНОЙ ЗАТОЧКОЙ СПОСОБОМ КОПИРОВАНИЯ.....	68

Расулов Н.М., Шабиев Е.Т. О ГЛУБИНЕ РЕЗАНИЯ ПРИ ШЛИФОВАНИИ ЗУБЬЕВ КОПИРОВАНИЕМ.....	76
Расулов Н.М., Надиров У.М. ОБ ОЦЕНКЕ КАЧЕСТВА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ.....	82
Сахаров А.В., Арзыбаев А.М. УСТАНОВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ СТАНКА.....	88
Сидорова Е.В. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЛИЯНИЯ ЛАЗЕРНОГО НАГРЕВА НА РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОНТАКТНЫХ НАПРЯЖЕНИЙ ПРИ ТОЧЕНИИ СТАЛИ 42CrMo4.....	93
Солодкий В.И., Глоба А.В., Булах И.А. ПРОФИЛИРОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СВЕРЛ, ОБРАБАТЫВАЮЩИХ КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.....	99
Ступницький В.В. УЗАГАЛЬНЕНИЙ АЛГОРИТМ СТРУКТУРНО-ПАРАМЕТРИЧНОЇ ОПТИМІЗАЦІЇ ФУНКЦІОНАЛЬНО-ОРІЄНТОВАНОГО ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ.....	109
Тамаркин М.А., Вяликов И.Л., Тищенко Э.Э. ИССЛЕДОВАНИЯ И РАЗРАБОТКА ПРОЦЕССА ВИБРОАБРАЗИВНОЙ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ.....	121
Таровик А.Б. СНИЖЕНИЕ ТАНГЕНЦИАЛЬНОЙ СИЛЫ РЕЗАНИЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ТОНКостЕННЫХ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ УЛЬТРАЗВУКОВЫХ КОЛЕБАНИЙ ИНСТРУМЕНТА.....	131
Ткаченко Э.А. САМООРГАНИЗАЦИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ АКТИВАЦИИ И МЕХАНО-ХИМИЧЕСКИХ ТВЕРДОФАЗНЫХ РЕАКЦИЙ ГЕОМОДИФИКАТОРОВ ТРЕНИЯ В ПОДВИЖНЫХ СОПРЯЖЕНИЯХ.....	137
Христафорян Э.С., Аршакян А.Л., Баласанян Б.С., Христафорян С.Ш. РАБОЧИЕ УГЛЫ РЕЖУЩЕГО КЛИНА ПРИ РАСТАЧИВАНИИ С ПРИМЕНЕНИЕМ НАПРАВЛЕННЫХ ПО ОСИ ИНСТРУМЕНТА УЗК.....	147
Христафорян Э.С., Аршакян А.Л., Христафорян С.Ш. РАБОЧИЕ УГЛЫ РЕЖУЩЕГО КЛИНА ПРИ РАСТАЧИВАНИИ С ПРИМЕНЕНИЕМ КРУТИЛЬНЫХ УЗК И ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ УГЛОМ λ	154
Христафорян Э.С., Аршакян А.Л., Христафорян С.Ш. ВОПРОСЫ ИЗМЕНЕНИЯ УГЛОВ РЕЖУЩЕГО КЛИНА ПРИ РАСТАЧИВАНИИ С ПРИМЕНЕНИЕМ КРУТИЛЬНО-ОСЕВЫХ УЗК.....	160

Цыркин А.Т., Михайлов А.Н., Белошапка Д.В., Головятинская В.В., Петров М.Г.	
ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ УПЛОТНЕНИЯ СТРУЖКИ СПЛАВА Д-16.....	172
Шабает О.Е., Хиценко Н.В., Бридун И.И.	
ФОРМИРОВАНИЕ УСИЛИЙ РЕЗАНИЯ НА РЕЗЦАХ ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО ОРГАНА ПРОХОДЧЕСКОГО КОМБАЙНА С УЧЕТОМ ИХ ЗАТУПЛЕНИЯ.....	177
Яким Р.С.	
ПІДВИЩЕННЯ ЗНОСОСТІЙКОСТІ ДЕТАЛЕЙ МАШИН НАФТОГАЗОВОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ В УМОВАХ ДІЇ АБРАЗИВУ	184
Butenko V. I.	
MATHEMATICAL MODEL OF NANOSTRUCTURED PROCESSING BASED ON PARTS OF NONLINEAR DISSIPATIVE OSCILLATOR.....	189
Ciecińska B., Kuźniar S.	
THE ANALYSIS OF TOXICITY OF WASTE GASES AFTER SURFACE LASER TREATMENT.....	196