

Б.Н. ВЕРВЕЙКО, генеральный директор ООО “ФИДЛАЙФ”
В.А. КУЧЕРОВ, директор ООО “ФИДЛАЙФ”

Компания “ФИДЛАЙФ” – производство экструдированных, обеззараженных и экологически безопасных комбикормов

В условиях современного мира здоровье человека признано одной из основных ценностей. Из множества факторов, оказывающих влияние на человека, главенствующее положение занимает качество пищевой продукции. Общеизвестно, что по пищевой цепочке “растение-животное, птица-человек” возможна передача и накопление различных веществ, вредных для здоровья человека – тяжелых металлов, пестицидов, микотоксинов, бактерий.

Получение безопасных комбикормов, в первую очередь, предполагает отбор и использование высококачественного сырья, соблюдение технологических регламентов производства, внедрение методов гарантированного контроля качества.

Компания “ФИДЛАЙФ”, как один из лидеров комбикормовой промышленности Украины, имеет устойчивый круг поставщиков сырья, сложившийся в результате плодотворного сотрудничества. С каждым поставщиком заключаются контракты, в которых детально описаны требования к исходному сырью, используемому при производстве кормов. При этом требования носят не абстрактный характер, а представляют собой абсолютно конкретные цифры, определяющие количество и наличие элементов в том или ином ингредиенте, и предписывают, каким нормативным документам поставляемое сырье должно соответствовать.

Кроме того, все сырье, которое поступает на завод, подвергается токсикологическому и бактериальному контролю в нашей производственно-технологической лаборатории. При необходимости контроль осуществляется также в лабораториях Киева, Львова или за пределами Украины. И только после того, как исходное сырье проверено на соответствие всем стандартам, оно может быть использовано непосредственно в процессе производства. После этого производится обеззараживание всех компонентов на линии обработки с вводом препаратов на основе органических кислот и эффективных адсорбентов. Конечным этапом производства является экструдирование и гранулирование комбикормов.

Экструдирование – один из эффективных способов воздействия на биохимические показатели зерновых компонентов комбикорма, во время которого под воздействием высокого давления и температуры происходит полное обеззараживание сырья от бактерий и спор грибов. Кроме того, данная процедура позволяет повысить питательность, улучшить усвояемость и увеличить сроки хранения кормов.



Экструдер E-1000 “BRONTO”

Цех экструдирования комбикормового завода “ФИДЛАЙФ” оснащен оборудованием марки “BRONTO” E-1000 с охлаждающей колонкой OE-1000 “BRONTO”.

Экструдер марки E-1000 “BRONTO” предназначен для экструдирования зерна пшеницы, кукурузы, гороха, ячменя, бобов сои и подсолнечника, которые являются сырьем престартерных и стартерных комбикормов для всех видов и кроссов птицы и сельскохозяйственных животных. Данное оборудование осуществляет ряд операций, позволяя осуществлять их быстро и непрерывно. В частности, оборудование позволяет составлять композицию из

нескольких компонентов, перемешивать, сжимать, нагревать, стерилизовать, варить и формовать сырье практически одновременно.

В экструдере марки E-1000 "BRONTO" применяется метод "горячей экструзии", которая в зоне плавления при температуре 120-180 °С обеспечивает разрушение полимерной структуры основных компонентов крахмалосодержащего сырья. Клейстеризация и желатинизация сырья вызвана действием высокой температуры, возникающей при переходе механической энергии (энергия трения материала о поверхность экструдера и внутреннего трения материала при его перемещении) в тепловую энергию на набухшие зерна крахмала.

В результате экструзии наблюдается сохранение белковых веществ сырья наряду с превращением полисахаридов в более легкоусвояемые олигосахариды. Кратковременное тепловое воздействие не изменяет витаминный и аминокислотный состав сырья.

Контроль над процессом экструдирования осуществляется путем соблюдения трех параметров:

- влажность экструдированного материала;
- температура в различных зонах экструдера;
- скорость вращения шнека экструдера.

В экструдере выделяют несколько основных зон – зону питания, зону плавления и дозирования, а также головку экструдера. Каждая из зон характеризуется тем, что позволяет изменять физико-химические и структурно-механические свойства обрабатываемого сырья.

Горячее экструдирование осуществляется при высоких нагрузках, давлении и температуре. Здесь имеет место регулируемый подвод тепла извне. Регулировка осуществляется непосредственно через зерносмесь и стенки экструдера.

Такая обработка приводит к различным изменениям состава сырья. Относительно сухое зерно (влажностью 12-15%) переходит в пластичную массу, способную течь, а содержащийся в сырье крахмал почти полностью клейстеризуется. При выходе массы из матрицы происходит "взрывание" продукта и разрыхление его структуры в результате резкого падения давления и температуры.

Исследования экструдированных кормов показали их низкую предрасположенность к поражению патогенной микрофлорой. Даже в условиях обычного хранения корм остается практически стерильным в течение 3-4-х месяцев. Кроме того, экструдированные корма значительно легче перевариваются. При этом высвобождается энергия, которая идет на производство продукции птицей или животными.

Прохождение всех этапов обеззараживания и улучшения сырья на предприятии "ФИДЛАЙФ" обеспечивает высокий уровень обменной энергии в престаартерных и стартерных комбикормах, а также позволяет получить белок в легкоусвояемой форме. Это способствует повышению среднесуточных приростов сельскохозяйственных животных и птицы, увеличению продуктивности яичной птицы, улучше-

Рецепт престаартерных и стартерных полнорацционных комбикормов для бройлеров с экструдированным зерновым сырьем

Показатели	ПК 5-3 ПРЕСТАРТ от 0 до 5 дней	ПК 5-4 СТАРТ от 6 до 18 дней
Обменная энергия, ккал	3030,00	3050,00
Сырой протеин, %	23,00	22,00
Сырая клетчатка, %	3,70	3,90
Аминокислоты, общее содержание		
Лизин, %	1,44	1,30
Метионин, %	0,75	0,65
Метионин+цистин, %	1,09	1,00
Треонин, %	0,93	0,85
Минеральные вещества		
Кальций, %	1,00	0,95
Доступный фосфор, %	0,50	0,49
Натрий, %	0,17	0,16
Хлор, %	0,20	0,19
Витамины и микроэлементы		
Витамин А, МЕ	15 000,00	15 000,00
Витамин D ₃ , МЕ	5 000,00	3 000,00
Витамин Е, мг	100,00	37,50
Витамин В ₄ , мг	450,00	400,00
Железо, мг	60,00	100,00
Марганец, мг	120,00	75,00
Цинк, мг	100,00	50,00
Медь, мг	14,00	10,00
Йод, мг	1,20	1,00
Кобальт, мг	0,50	0,50
Селен, мг	0,25	0,25
Биологически активные вещества		
Фермент (мультиэнзим)	введен	введен
Фермент (фитазы)	введен	введен
Адсорбент	введен	---
Кокцидиостатик	введен	введен
Биокатализатор	введен	введен

ГОДІВЛЯ

нию воспроизводительных качеств, сокращению падежа.

Успешный старт имеет решающее значение. Период выращивания бройлеров составляет 910-960 часов, из которых первая неделя составляет 168 часов или 17,5%, а это не мало, и далеко не безразлично, какие корма получает цыпленок на этом этапе.

Использование престартерного корма при кормлении бройлеров способствует оптимальному развитию кишечного тракта и хорошей поедаемости корма птицей. Происходит быстрый старт, достигается дополнительный прирост живой массы и стимуляция естественного иммунитета. При использова-

нии престартерных комбикормов производства компании “ФИДЛАЙФ” в первые 5-7 дней жизни прирост живой массы цыплят-бройлеров составляет 180-190 г.

Использование в кормлении птицы и животных экструдированных, обеззараженных, экологически чистых, сбалансированных по всем показателям комбикормов предприятия “ФИДЛАЙФ” является залогом здоровья птицы и животных и способствует увеличению их продуктивности.

Соблюдение последовательности “безопасный корм – здоровая птица и животные – качественные продукты питания – здоровое поколение” становятся определяющим в работе компании “ФИДЛАЙФ”.

