

АППАРАТ ДЛЯ ИНТРУЗИИ ОТДЕЛЬНОГО ЗУБА

Мы предлагаем Вашему вниманию рассмотреть лабораторные этапы изготовления данного аппарата для интрузии отдельного зуба. Изготовление проволочных элементов (рис. 2—5) проводили по методам, описанным в журнале «Современная ортодонтия» в №№ 1-4, 2010 г. Пластмассу (рис. 6—8) наносили по методам, описанным в журнале «Современная ортодонтия» в №№ 1-4, 2006 г.



Рис. 1. Модель челюсти



Рис. 2. Изготовление проволочных элементов аппарата



Рис. 3. Изготовление проволочных элементов аппарата



Рис. 4. Изготовление проволочных элементов аппарата



Рис. 5. Изготовление проволочных элементов аппарата



Рис. 6. Нанесение пластмассы



Рис. 7. Нанесение пластмассы



Рис. 8. Нанесение пластмассы



Рис. 9. Готовый аппарат



Рис. 10. Готовый аппарат



Рис. 11. Готовый аппарат

Для изготовления аппарата использовались материалы производства компании «Дентаурум», предоставленные компанией «Промед».