

## Упаковка из будущего



В тесном сотрудничестве компаниями **Danone**, **WWF** и **NatureWorks** разработана новая упаковка для йогурта. Основная новизна — замена упаковочного материала с полистирола на полилактид (PLA) **Ingeo™**. Этот биологически синтезированный полимер (в качестве сырья для его производства можно использовать различные сахаросодержащие сельскохозяйственные культуры) как нельзя лучше отвечает нынешней концепции устойчивого, экологически сбалансированного развития. Он достаточно прочен, водонепроницаем, прозрачен, не пропускает запахи, в течение 45 дней разлагается в специальной структуре компоста до углекислого газа, воды и метана.

**Danone** — первая в Европе компания, которая использовала упаковку из **Ingeo™** для продуктов Activia. Только в Германии 80 % всех продуктов Activia упаковано в новую упаковку. Компания планирует расширить использование упаковки из **Ingeo™** для всей линейки продуктов Activia.

## Новая технология от Sidel

**Sidel Markless Registration Technology**, или система **Smar™**, основана на инновационной концепции этикетирования бутылок из ПЭТФ или другой тары. Главная особенность в том, что теперь нет необходимости в идентификационной метке на этикетке в рулоне, которая обычно используется для резки этикеток в строго определенном месте. Это улучшает внешний вид этикетки (особенно прозрачной), на 3–5 % экономит материалы, повышает надежность и скорость (до 7 м/с) этикетирования. **Smar™** в своем составе имеет оптический датчик (сканер), который измеряет длину и запоминает шаблон этикетки (процедура «обучения»). Система основывается на технологии контраста изображения.



## Упаковка с функцией легкого вскрытия

Компания **Südpack** совместно с компанией **DuPont** разработала инновационный многослойный упаковочный материал с применением иономера **Surlyn®**, который изготавливается методом многослойной экструзии.

Взаимодействуя с другими компонентами многослойной структуры, **Surlyn®** обеспечивает контролируемую силу открытия упаковки и возможность ее повторного закрытия, что благоприятно воспринимается потребителями. Упаковка из нового материала может применяться для сладостей, орехов, легких закусок, сыров.

Также преимуществом нового материала является низкая температура свариваемости при изготовлении упаковки, что дает возможность работать на более высоких скоростях упаковочного оборудования. Кроме того, уменьшаются потери продукции в упаковке из нового материала.

Широкий спектр иономеров **Surlyn®** может использоваться при производстве как рукавных многослойных структур посредством раздувной экструзии, так и многослойных пленок с помощью процессов экструзионного покрытия. Иономер **Surlyn®** одобрен для контакта с пищевыми продуктами.



## Полипропилен для тонкостенного литья

Компания **Sabic** из Нидерландов, следуя своей политике создания инновационных продуктов для устойчивого развития рыночной среды, добавила в ассортимент полимеров Flowpac новый сополимер пропилена марки **Sabic® — PP Flowpac FPC100**. **PP FPC100** содержит антистатик и добавки для улучшения переработки. Они увеличивают скорость кристаллизации, что приводит к уменьшению времени для формирования упаковки при литье под давлением. Имея скорость течения расплава 100 г / 10 мин, **PP FPC100** легко и на высокой скорости перерабатывается с использованием многогнездных литьевых форм.

**PP FPC100** имеет хороший баланс важных для упаковки свойств — ударной вязкости и жесткости.

В результате **PP FPC100** является эффективным материалом для изготовления упаковки методом тонкостенного литья под давлением для молочных и других жиросодержащих продуктов, соков и напитков.

