

10 дней вместо 20

Возможно ли это — вдвое сократить стандартный цикл производства упаковки? Хватит ли для этого всего пары флексографских машин? Можно ли хорошо заработать на низких тиражах? Сегодня — да. С помощью объединения в одну линию моделей Gamma и FDC-510 британской фирмы Edale, обеспечивающей возможность ускорения ключевых технологических процессов.

Актуальность ускоренной печати

В течение последних лет флексографская печать становится все более популярной с точки зрения качества и производительности.

Стоит отметить универсальность данной технологии. Это касается и широкого спектра обрабатываемых материалов (пленки из ПЭ, ОПП, БОПП, ПЭТФ; ламинат; бумага; алюминий; картон; гофрированный картон), и обширной сферы применения (мягкая упаковка; заготовки для картонной упаковки; этикетки для упаковывания и маркирования продуктов; упаковка из гофрированного картона, усадочной

пленки; курьерские пакеты на этапе логистики и дистрибуции; материалы типа POS и пакеты для покупок, стимулирующие продажи). Широкий ассортимент продуктов, производимых сегодня с использованием флексографской технологии, исполненные энтузиазма отзывы специалистов и многообещающие перспективы ее дальнейшего развития можно охарактеризовать так: «Где никто не сможет, там флексография поможет». Также данную технологию часто называют главным нападающим в команде нанесения печати на упаковку. Таким образом, флексография сегодня занимает достойное место среди других

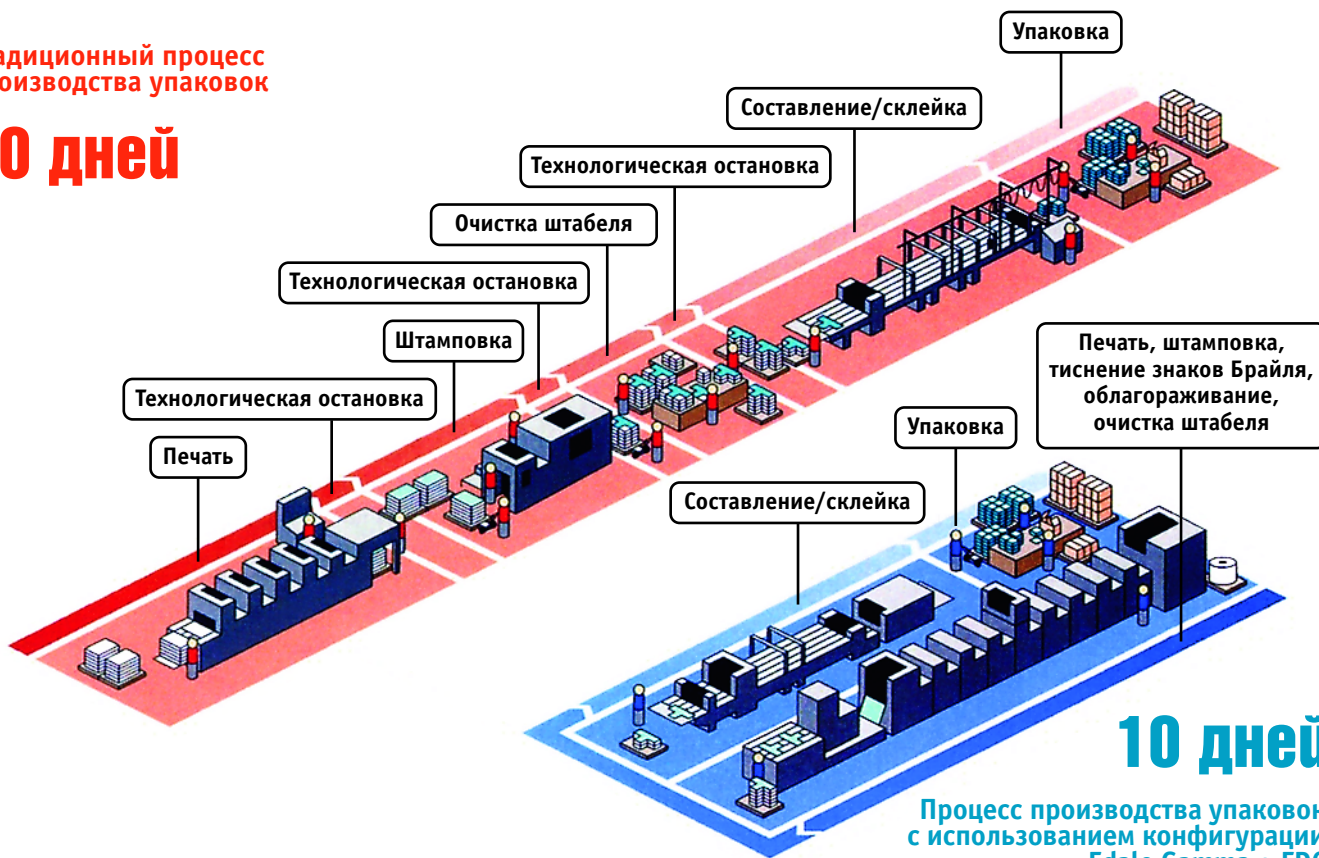
технологий, применяемых в производстве упаковки. Что касается заказов, то оказалось, что «пирог» довольно большой, так как продукция мирового рынка потребительской упаковки приносит доход около \$ 400 млн ежегодно. Довольно стремительно, даже в современных реалиях, развивается этот сектор и в Украине.

Вместе — быстрее

Большинство предприятий, изготавливающих упаковку, озабочены проблемой низких тиражей. Рынок выглядит неумолимым, а тенденция к сокращению тиражей становится в полиграфии

Традиционный процесс производства упаковок

20 дней



10 дней

Процесс производства упаковок с использованием конфигурации Edale Gamma + FDC

обычным явлением. Печатники жалуются, что расчеты не позволяют им спокойно смотреть в будущее, поскольку экономический эффект от производства упаковки офсетным способом при сравнении с уровнем маржи становится все меньше. Как это можно изменить? Что сделать, чтобы «низкотиражность» и вариативность производственных работ приносили типографиям прибыль?

Решением для такого типа дилеммы может стать комплекс, состоящий из машины для узкорулонной флексографской печати Edale Gamma с планшетным устройством Edale FDC-510 для высечки с ролевой подачей, который обеспечивает экономичное малотиражное производство заготовок для изготовления картонной упаковки.

Формирование производственного участка в соответствии с реалиями рынка является сегодня решающим фактором в конкурентной борьбе и усиливает позиции предприятия на рынке. Данный

комплекс полностью соответствует современным запросам, позволяя за один прогон не только печатать, но и обрабатывать заготовки.

Дополнительным привлекательным моментом является сокращение простоев и технологических остановок, которых не избежать в процессе производства упаковки традиционным методом. Объединение печати и постобработки обеспечивает ощутимую экономию. Благодаря этому преимуществу в сочетании с высоким качеством данная технология уверенно завоевывает рынки производства полиграфической продукции. Сегодня все больше специалистов ставят ее в один ряд с офсетной печатью с точки зрения качества, а некоторые — даже с рельефной печатью, особенно в упаковочном секторе.

Борьба за оперативность и гибкость производства при сильной вариативности заказов наряду с соблюдением желаемого экономического результата и инвестиционной «рассудочности» — вот причины непрерывного развития инновационных конструкторских решений для полиграфической отрасли.

Поэтому Edale — марка, высоко ценяемая в мире, приняв этот сложный вызов в ответ на потребности упаковочной индустрии, предлагает замечательное решение, суть которого — в объединении двух систем, печатной и финишной, в одну линию.

Gamma + FDC-510 — это идеальная формула для быстрого производства упаковки, от 1 тыс. до 100 тыс. штук, при смене режущих инструментов менее чем за 15 минут.

Печатная машина построена таким образом, чтобы значительно сократить время подготовки. До сих пор эта проблема часто нарушала сон тех печатников, которым постоянно приходилось сталкиваться со сменой заказов, тех, кто печатает малые тиражи. Gamma, предназначенная для эффективной печати малых тиражей, оснащена полным

Объединение процессов печати и постобработки в единую линию обеспечивает возможность быстрого производства высококачественной упаковки

сервомоторным приводом, благодаря чему стали возможными такие функции, как автоматические предварительные настройки и контроль продолжительности печати. Все это сокращает время смены работ, сводя его к абсолютному минимуму, и уменьшает образование отходов, делая максимальной эффективность производства. Используемая в машине система смены цветов (PSC — Pit Stop Colour Change) обеспечивает оператору возможность производить комплексную смену цветов за время, не превышающее 1,5 мин на каждой станции. Модель с шириной полосы до 510 мм работает со скоростью до 200 м/мин. Уникальная печатающая головка — гордость конструкторского бюро Edale — обеспечивает отсутствие зазубрин между печатающим цилиндром и прижимным валиком. Вместе с прогрессивной системой управления напряжением это делает возможным нанесение печати на материалы толщиной от 12 до 600 мкм без изменения конфигурации машины. Преимущества оборудования, заключающиеся в высоком качестве произво-

димой продукции и производительности машины, не ограничиваются только печатающими станциями, они касаются также широких возможностей дополнительной обработки, таких как: лакирование, холодная и горячая позолота, ламинирование и персонализация при использовании струйных головок. Соединение таких впечатляющих возможностей печати и обработки с раскромом сокращает время стандартного полиграфического производства почти вдвое, что указывает на заметную финансовую выгоду. Если к этому прибавить сокращение рабочей силы, что следует из ограничения человеческих ресурсов, необходимых для обслуживания традиционного процесса производства упаковки (в результате автоматизации), и подготовку двух процессов одновременно (печать и раскрой), то показатель экономии становится действительно крайне значимым.

Таким образом

Многоликий полиграфический рынок заставляет печатников внедрять новые технологические и технические решения, обеспечивающие высокую производительность вместе с качеством при возможном сокращении расходов на производственный цикл. Это — ключевые вопросы при условии постоянного давления на цену и связанную с этим маржу, что необходимо не только пережить, но и развивать. Дешевые машины со средней производительностью остались в прошлом. Руководители предприятий, использующие технологию флексографской печати, начинают осознавать потребность инвестирования в машины с «самой высокой полки», имеющие наивысшие и комплексные производственные возможности. Именно таков комплекс оборудования Edale, объединяющий процесс нанесения печати, обработки и раскроя в одной линии, что обеспечивает комплексное производство высококачественной упаковки. Только такие решения открывают перед типографией позитивные горизонты. *И*