

Термопластавтомат будущего



Компания **ENGEL** разработала термопластавтомат **ENGEL victory 310/80 spex**, который оснащен энергосберегающим сервогидравлическим приводом **ENGEL ecodrive**. По сравнению с традиционными гидравлическими машинами это дает до 70 % экономии электроэнергии. Это достигается тем, что привод **ENGEL ecodrive** работает только тогда, когда совершается смыкание плит пресс-форм узла литья. Электроэнергия не потребляется на холостом ходу размыкания плит, как в стандартных гидравлических машинах, когда требуется значительный расход энергии.

ENGEL victory 310/80 spex — бесколонный узел смыкания, дающий возможность быстро и легко менять литьевую форму. Другое достоинство бесколонной конструкции заключается в возможности эксплуатации габаритных пресс-форм на сравнительно небольших термопластавтоматах благодаря использованию всей поверхности крепежных плит. Особую выгоду из этих преимуществ можно извлечь прежде всего при многокомпонентном литье, где применяются, как правило, дорогостоящие пресс-формы с габаритными стержнями.

Heineken выбирает бочонок из ПЭТФ

Компания **APPE** разработала новую упаковку для пивных брендов **Heineken** и **Amstel** в виде 4-литрового бочонка **Tapje** из ПЭТФ с интегральным краном для потребления пива в домашних условиях.

Упаковка имеет внутренний монослой из **BLOXIM**, который поглощает остаточный O_2 , повышая барьерные свойства и сохраняя пиво свежим в течение 30 суток, даже после открытия упаковки.

Цветной индикатор на передней панели бочонка показывает, достигло ли пиво нужной температуры для его потребления после хранения в холодильнике.

Бочонок из ПЭТФ является экономически эффективной альтернативой традиционным ящикам с бутылками пива. Это прекрасный пример использования знаний и опыта специалистов **APPE** и **Heineken** в создании инновационной упаковки.



Новое поколение QX-1100

Компания **Ishida Europe** предложила оборудование нового поколения — линию **QX-1100-SDL** для упаковки свежих пищевых продуктов в модифицированной газовой среде (МГС) на лотках в полимерные пленки. Особенностью линии является наличие двух потоков, работающих независимо друг от друга. Это дает возможность одновременно использовать лотки разного размера и упаковывать различную продукцию разной массы дозирования с использованием МГС различного состава. **QX-1100-SDL** работает с производительностью до 15 циклов/мин, обеспечивая необходимую гигиеничность и безопасность, высокое качество упаковки и презентации продукции.

Управление линией включает автоматический набор всех функций и контроль за составом МГС и качеством упаковывания.



Стерилизация преформ от KHS

Компания **KHS** предложила технологию стерилизации преформ, которая не требует установления систем стерилизации и ополаскивания бутылок из ПЭТ, как это необходимо перед классическим процессом ультразвукового фасования жидкой продукции. По новой технологии, стерилизация преформ проводится после их первичного нагрева в инновационном модуле стерильной камеры, который устанавливается в зоне печи нового поколения выдувных машин **InnoPET Blomax Serie IV**.

Стерилизация преформ внутри этого модуля осуществляется смесью горячего воздуха и перекиси водорода с последующим обдувом преформ стерильным воздухом, чтобы полностью удалить остатки H_2O_2 с наружной стороны преформ. Затем преформы перемещаются в нагревательную камеру для обеспечения их предварительного нагрева с высокой точностью по времени и температуре.

Чтобы исключить риск инфицирования преформ при передаче их в зону выдувания, их перемещение производится внутри специального корпуса со стерильным воздухом. Такой же корпус установлен и в зоне выхода бутылок из выдувной машины, что обеспечивает стерильность бутылок, которые поступают в зону ультразвукового фасования.

Новая технология дает возможность экономить не только на покупке ополаскивателя, но и на затратах на воду для ополаскивания. К тому же значительно снижается расход стерилизующего средства за счет того, что стерилизующая площадь преформы намного меньше стерилизуемой площади бутылки из ПЭТ.

