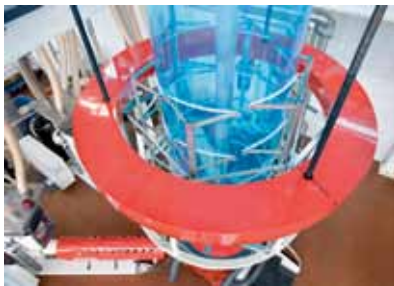


EXPO 2012 — продукт в фокусе

14 и 15 ноября в Ленгерихе (Германия) на заводе компании **Windmüller & Hölscher** состоялась большая «домашняя» выставка EXPO 2012 с презентацией инновационных разработок в области выдувной и плоскощелевой экструзии. Девиз выставки: «Компетентность в гибкой упаковке — Ваш партнер для индивидуальных решений» — как нельзя лучше подчеркивает статус **W&H** как компетентного комплексного партнера и поставщика системных решений для гибкой упаковки. **W&H** представляет своим клиентам самый широкий спектр технических решений, основанных на глубоком и всестороннем знании процессов, охватывающих полную цепочку производства — от гранул до готовой упаковки. Кроме того, в рамках EXPO 2012 участники увидели последние модели **W&H** из программы печатных машин и машин для индустрии переработки.



Для эффективного производства обязательным условием является координация всех этапов процесса. Для экструзии пленок важно не только знать характеристики сырья и регламент его переработки, но и ясно понимать требования к конечному продукту, учитывать дальнейший цикл обработки пленки до получения готовой упаковки.

Впервые компания **W&H** представила технологию и оборудование для изготовления рукавной пленки с заложенными боковыми складками для стретч-колпаков. 3-слойная пленка была разработана в сотрудничестве с фирмой Dow Chemical и не содержит дорогостоящий компонент — EVA. Она имеет превосходные оптические свойства в сочетании с высокой прочностью на разрыв и стойкостью к проколам. Пленка изготавливается рабочей шириной 1800 мм на установке OPTIMEX с интегрированным узлом закладки боковых складок.

Изготовление мешков для фасования сыпучей продукции является топ-темой для нескольких направлений деятельности **W&H**. При этом обеспечение всех функций упаковки всегда на первом месте. Наряду с хорошими механическими свойствами, гарантирующими защиту и безопасность транспортировки продукции, существенным является поведение материала мешка при печати рисунка на его поверхности и при автоматическом фасовании продукции. Так, полурукав пленки может быть изготовлен на выдувных установках VAREX или OPTIMEX, а затем, после нанесения на него рисунка на флексографской машине MIRAFLEX, сформирован в рукав на машине POLYTEX. Альтернативно можно сразу изготовить рукав пленки на экструзионном оборудовании, затем нанести печатный рисунок и заложить боковые складки в рукаве в линии или вне ее.

Именно для этой цели **W&H** расширил свою производственную программу модифицированной версией OPTIMEX

FFS для производства высококачественной пленки с рабочей шириной 650 мм с высокой производительностью. Такая система экономически эффективна, а ключ к рентабельности производства в этом случае дает непрерывный контроль и согласование всех процессов — от подачи материала до готовых мешков.



Термоусадочная пленка для упаковывания продукции в бутылках и другой таре в групповую упаковку — одно из наиболее распространенных решений в упаковочной индустрии. Компания **W&H** следует этой тенденции и предлагает для производства пятислойной термоусадочной пленки выдувную головку новой генерации MAXICONE P. Распределение функциональных свойств материала по его отдельным слоям дает возможность уменьшать общую толщину пленки при одновременном улучшении ее свойств.



WINDMÖLLER & HÖLSCHER

Представленные на EXPO 2012 продукты показывают, что W&H не только разрабатывает технику для экструзии, но и держит в фокусе всю технологическую цепочку производства — от сырья до готового решения упаковки! Только так можно обеспечить максимально возможную эффективность и экономичность всего производства.

Представительство **Windmüller & Hölscher**
01015, Киев, ул. Московская, 46/2, оф. 117
Тел. (044) 254-22-31/32, факс (044) 254-22-02
info@wuh-ua.com, www.wuh-group.com

**Больше информации Вы сможете получить, посетив наш стенд на выставке «Интерпластика'2013»!
29.01–01.02.2013 г., г. Москва, Россия, ВЦ на Красной Пресне, наш стенд № FD38 в зале ФОРУМ**



Стало уже обычной практикой улучшать свойства пленки последующим растяжением ее полотна. Наряду с улучшением прозрачности и барьерных свойств такой процесс существенно повышает предел прочности пленки на разрыв. Это играет большую роль для упаковывания сминаемой продукции, такой как минеральная вата или гигиенические товары, например детские подгузники. Со своей технологией MDO W&H предлагает конкретные решения!

Для упаковывания пищевых продуктов в термоформованную упаковку необходима пленка для изготовления корпуса упаковки, а также пленка, которая герметично ее закрывает. При этом важно поведение пленок в процессе термоформования и сваривания. Кроме того, упаковка должна не только защищать продукт от повреждения, но и быть экономичной. Это означает, что при хорошей способности к термоформованию пленка должна обладать высокой термостойкостью при краткосрочном воздействии высоких температур. Экструзионная выдувная установка **AQUAREX** с водным охлаждением дает возможность эффективно производить высококачественные барьерные пленки с очень хорошей пластичностью и незначительным эффектом скручивания. **W&H** предлагает инновационную технологию для производства на установке **VAREX** 9-слойной высокобарьерной пленки (с полиэстером в качестве сваривающего материала) для пищевых продуктов. Благодаря хорошей способности к свариванию пленка может быть использована для изготовления как корпуса, так и крышки термоформованной упаковки.



Пленки на основе полипропилена (СРР) для ламинирования благодаря своей многогранности в применении сегодня просто незаменимы! Так, 5-слойная пленка, произведенная на плоскощелевой экструзионной установке **FILMEX**, имеет идеальный глянец, высокую прозрачность и жесткость. Она может быть металлизирована в вакууме без дополнительной перемотки. СРР-пленки, как правило, используются благодаря их высокой стойкости к проколу и хорошим свойствам свариваемости при ламинировании с **ВОРР** и **ВОРЕТ**.

