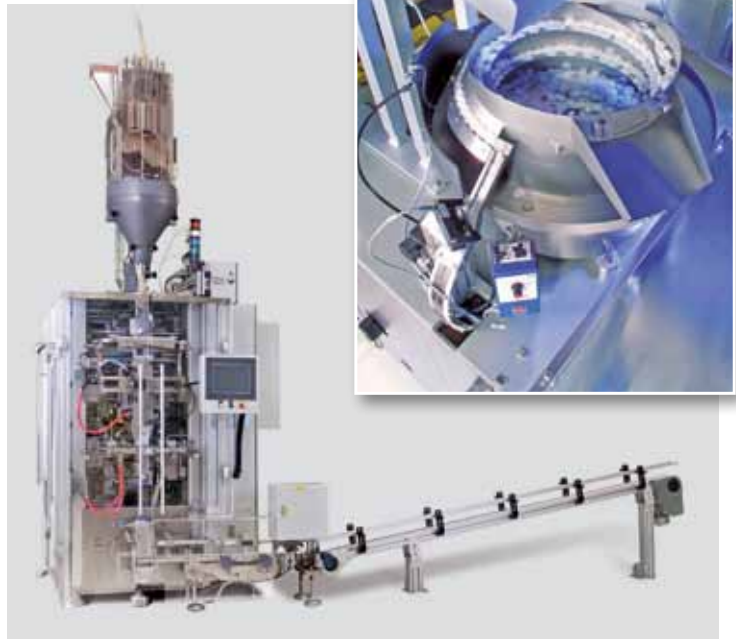


Интегрированная технология упаковывания кофе

Компания **Bosch** представила полностью интегрированное решение для упаковывания кофе, включающее несколько передовых технологий, специально разработанных для длительного срока хранения кофе и высокой производительности оборудования.

В центре интегрированной упаковочной линии находится модульная вертикальная машина **PME 4001** для фасования кофе и герметизации упаковки. Кофе фасуется шнековым устройством **FVS** в пакеты, которые заполняются инертным газом. Высокая точность фасования, низкое содержание остаточного кислорода и аккуратная обработка изделия приводят к низкому уровню брака и отходов. Клапанный аппликатор **CVA 2000 VIS** обеспечивает надежную и точную работу предохранительных клапанов, препятствующих утечке ароматов из упаковки, сохраняя тем самым высокое качество кофе. Интегрированная платформа для упаковывания кофе содержит также высокоточный контрольно-весовой автомат **KWI 6000** для определения веса упаковки и регулирования ее переполнения или незаполнения.



Фасуем в Bag-in-Box

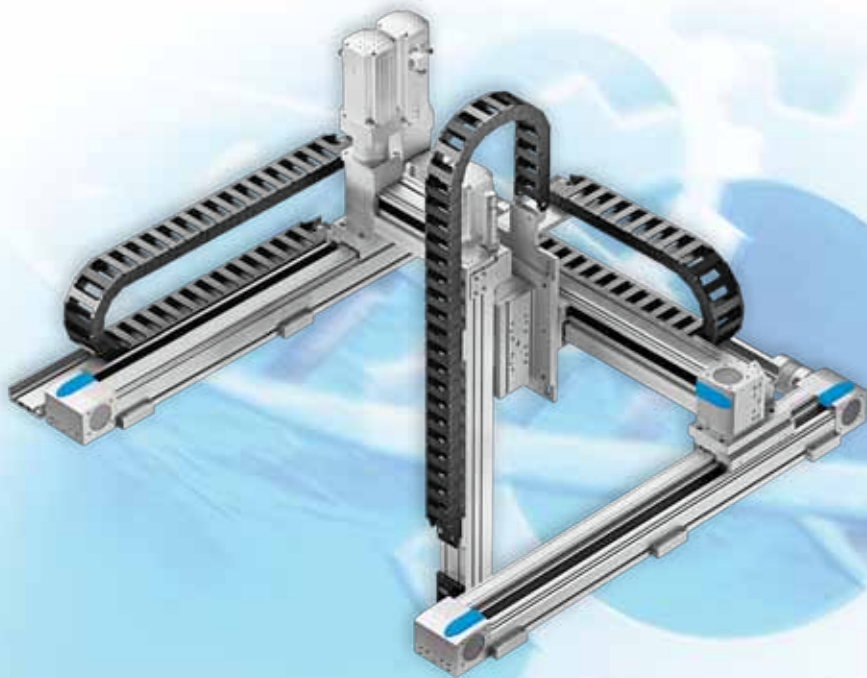


Компания **Sacti** разработала и представила на рынке в 2013 г. комплект оборудования для фасования напитков (вино, молочные и безалкогольные) и жидкой продукции (фруктовые сиропы, овощные соусы и др.) в пакеты (емкость 3–20 л) упаковки **Bag-in-Box**.

Основная часть оборудования в виде 6-позиционного вращающегося стола обеспечивает комплекс операций, в том числе обработку перекисью водорода, стерилизацию, фасование, укупоривание. Инновационные решения обеспечивают компактность оборудования, очень короткое время стерилизации, удаление воздуха из пакета вакуумом перед наполнением. В результате минимизированы риски загрязнения или окисления продукции. Также важно отметить достаточно высокую производительность — до 850 упаковок в час.

Системы перемещения Festo

Многокоординатные манипуляторы Festo уже многие годы успешно выполняют задачи сборки, перемещения и упаковки самых различных продуктов. Такие «роботы» могут перемещать изделия весом до 50 кг на расстояние до 8,5 м. Особенностью данных систем перемещения является то, что они полностью состоят из стандартных компонентов для автоматизации из каталога Festo, что дает возможность получить высокоэффективную многокоординатную систему по доступной цене. Используемые модули линейного перемещения, серво- и шаговые приводы, датчики, контроллеры, система технического зрения, панели оператора дают возможность манипулятору точно и быстро выполнить практически любую технологическую операцию захвата, перемещения и укладки изделия.



Технология Two-step HDPE ISBM

Уникальный опыт специалистов и новейшие разработки трех всемирно известных компаний Total, Husky и Sidel стали благоприятной основой для создания инновационной технологии Two-step HDPE ISBM. Являясь альтернативой выдувной экструзии и технологии ISPM, технология Two-step HDPE ISBM предоставляет упаковочному рынку эффективные экономические решения.

Бутылки из HDPE, изготовленные таким образом, имеют массу на 25 % меньше стандартных, лучшую разнотолщинность стенки, особенно в зоне перехода от корпуса к горловине. Прочность на разрыв материала такой бутылки составляет 1200 Н (стандартной, изготовленной по технологии EBM, — 700 Н). Производительность оборудования может достигать 60 тыс. бутылок в час (по технологии EBM — 10 тыс. в час). В итоге сравнение производства 30 млн. бутылок из HDPE по двум технологиям показало, что технология Two-step HDPE ISBM экономит не менее 15 % всех затрат за счет снижения массы, эксплуатационных расходов, энергопотребления и более высокой производительности.

