

VAREX II — тайна раскрыта

(НОВОЕ СЛОВО В УПАКОВКЕ)

Наименование VAREX воспринимается во всем мире как синоним высокопроизводительной и надежной выдувной экструзионной установки для рукавных пленок наивысшего качества. VAREX дает возможность немецкому машиностроительному предприятию Windmüller & Hölscher (W&H), расположенному в городе Ленгерих (Германия), постоянно устанавливать новые образцовые показатели в сфере производительности, качества пленки и гибкости производства. С момента перехода на экструзионную технологию в 1967 г. компания W&H снабдила рынок более 2 тыс. систем с более чем 5 тыс. экструдеров.

W&H представляет на рынок VAREX II — инновационную разработку и наследника всемирно известной выдувной установки VAREX, раскрывает результат одного из самых крупных инновационных проектов в истории компании.

VAREX II — новое поколение выдувных экструзионных установок

VAREX II объединяет ноу-хау, полученные на основании многолетнего опыта, постоянного улучшения и развития, в рамках которых все компоненты установки были протестированы на испытательном стенде. Целью разработки было последовательное повышение производительности и гибкости установки, а также улучшение качества производимых пленок, не упуская при этом из виду растущие требования к стабильности и эргономике процесса. VAREX II доступен с рабочей шириной максимально до 3600 мм и до 11 слоев (рис. 1). Производительность находится в пределах 1500 кг/час. Возможные варианты экструдеров: 50, 60, 70, 90, 105, 120 и 135.30D. Диапазон диаметров сопла составляет 120–900 мм. VAREX II имеет последовательную модульную концепцию и может быть укомплектован для портфолио продукции любого заказчика, имеющего индивидуальные требования и ограничения. Модульная система сконструирована таким образом, что дает возможность в любое время дооснастить установку дополнительными модулями и новыми технологиями с учетом растущих требований рынка. А значит, производство пленки будет постоянно оставаться на современном техническом уровне. Последовательная интеграция всех компонентов в единую систему оптимально упрощает управление и обслуживание с центрального сенсорного терминала (рис. 2).

Все компоненты установки настроены для обеспечения воспроизводимого производства пленок с превосходным качеством и максимальной производительностью. В связи с этим большое значение приобретают экструдеры. Вследствие оптимизации барьерных шнеков по производительности и потоку экструдеры от W&H гарантируют максимальную гибкость при обработке различного сырья. Широкий выбор выдувных головок серии MAXICONE обеспечивает возможность подбора подходящей выдувной головки для

каждой задачи. Запатентованная система распределения расплава обеспечивает компактность установки, имеет высокую пропускную способность массы расплава при оптимальных допусках по толщине пленки.

Хорошо зарекомендовавшая себя система регулировки профиля пленки OPTIFIL P оказывает целенаправленное воздействие на температуру расплава в направлении выдува по всему объему, минимизируя допуски по толщине пленки. Как результат — снижение расхода



Рис. 1. Экструзионная установка VAREX II



Рис. 2. Центральный сенсорный терминал установки VAREX II



сырья при сохранении оптимальных свойств выдуваемых пленок. Одно из многих кульминационных преимуществ VAREX II — новый модуль плоского складывания пленки, выполненный с автоматическими боковыми направляющими, он улучшает плоское складывание

пленки и уменьшает длину проводки полотна. Новую намоточную систему FILMATIC S (рис. 3) за счет многочисленных вариантов оснащения можно оптимально настроить на выполнение той или иной задачи и обеспечить безупречную намотку самых сложных пленок.



Рис. 3. Намоточная система FILMATIC S



Рис. 4. Система охлаждения ARCTIS

ARCTIS — инновационная система охлаждения

Эффективное охлаждение пленки является основой для очень высокой производительности. Новое охлаждающее кольцо ARCTIS (рис. 4), дальнейшее развитие представленной в 2009 г. высокопроизводительной системы охлаждения OPTICOOOL, вносит решающий вклад в последующее увеличение производительности. Инновационный подход к подведению потока воздуха обеспечивает наивысший эффект охлаждения и дает возможность далее увеличивать производительность установки. Уникальная интегральная конструкция охлаждающего кольца обеспечивает удобство обслуживания выдувной головки.

Экологичность — ключевое понятие

Экологичность действий на всех этапах технологической цепочки — от производителей сырья до конечных потребителей — приобретает все большее значение и в производстве пленок. Вот почему вопрос экологичности был постоянно в центре внимания при разработке VAREX II. Множество инновационных решений VAREX II устанавливает новые масштабы в эффективности использования сырья и энергии. Например, на основании идеальных допусков по ширине пленки в большинстве случаев можно отказаться от обрезания кромок.

Благодаря таким модулям, как: EASY-CHANGE (автоматическая смена формата), EASY-WIND (целенаправленное ведение полотна для оптимального наматывания рулона), PROFILE BOOSTER (предназначен для ускоренного получения заданного профиля пленки) и PURGE ASSIST (используется для автоматической чистки экструдеров и выдувной головки), удалось увеличить долю товарной продукции и свести к минимуму количество отходов.

Кроме того, дополнительные модули автоматизации дают возможность организовать процесс производства с большей прозрачностью. Так модуль ENERGY MONITORING устанавливает и визуализирует потребление энергии всех основных отдельных компонентов и обнаруживает таким образом потенциал экономии в ходе процесса производства. Модуль ISP собирает и хранит все актуальные параметры производственного процесса. Это дает возможность детально отслеживать параметры производства и, следовательно, является основой для эффективного обеспечения качества продукции. Использование модуля PPC (производство, планирование и контроль) впервые позволяет осуществить удаленную подготовку и управление заказом! Заказы и рецептуры могут передаваться непосредственно из системы ERP клиента в экструзионную установку без ручного ввода в машину специфических данных заказа. *У*

По материалам компании
Windmüller & Höltscher