

Система Intelliblower

Процес формування пляшок із ПЕТФ стає все більш важливим, особливо при вирішенні завдання зменшення їхньої ваги. При цьому саме нерівномірний розподіл матеріалу по контуру пляшки може негативно вплинути на її якість та навіть призвести до повного відключення обладнання.

Компанія **Sidel** запропонувала нову систему Intelliblower, яка в автоматичному режимі виявляє і коректує відхилення від форми кожної пляшки, адаптуючи для цієї операції навіть розподіл матеріалу по контуру пляшки з незначними варіаціями, незалежно від її ваги.



EI-Exis SP 200-920

Demag Plastics Group SP, z.o.o предлагает современное упаковочное решение для изготовления упаковочных изделий с IML-декорированием литьем под давлением. Решение предусматривает использование комплекса в составе литьевой машины EI-Exis SP 200-920 (усилие смыкания 2000 кН) и робота Polymac Robotics



с возможностью установки дополнительных модулей с функциями (MotionControl; Screw Drive; PowerLinkard; Econ).

Децентрализованные приводы, комбинация электрических и гидравлических приводов, параллельные гибридные диски, которые гарантируют передачу усилий без потерь, и другие технические инновации обеспечивают максимальную производительность, низкую энергоемкость, минимальные потери энергии и материалов, надежность, доступность и продолжительный срок службы комплекса.

Печать на этикетках

Компания **KBA-MePrint** из Германии сообщила о выпуске новой модульной узкоролонной офсетной машины Varius LX-TX для УФ-печати этикеток и ламинированных материалов. Varius LX-TX основана на известной технологии офсетной УФ-печати с беззональными короткими красочными аппаратами. Отсутствие винтов регулирования подачи краски и увлажняющего раствора облегчает обслуживание, экономит время и обеспечивает сокращение отходов при выполнении каждого заказа, что очень важно при малых тиражах. Кроме того, смена формата на машине проводится без дорогостоящих гильз с экономичными, быстро экспонируемыми и автоматически сменяемыми офсетными пластинами. Это существенно сокращает производственные затраты и непроизводительные простои оборудования.



Counter Current в Intarema®



Загрузка материала в Intarema® происходит автоматически. В термокомпрессоре материал измельчается, перемешивается, нагревается, сушится, уплотняется и буферизуется. Тангенциально соединенный экструдер непрерывно заполняется теплым уплотненным материалом.

До сих пор материал вращался в термокомпрессоре в том же направлении, что и экструдер — вперед. Изобретенная компанией **EREMA** новая технология Counter Current изменила направление

вращения материала в термокомпрессоре: теперь полимер движется против направления движения шнека экструдера. Простой эффект с большим действием. Так как от-

носительная скорость материала в зоне загрузки, то есть в переходе из термокомпрессора к экструдеру, возрастает, то шнек экструдера действует как режущая кромка, которая практически «вырезает» полимер. В результате экструдер принимает больше материала за более короткое время. Благодаря улучшенной загрузке материала полимер может перерабатываться при более низких температурах с высокой производительностью.