



ВСЕ РЕШЕНИЯ В ОДНОМ МЕСТЕ КАК СЭКОНОМИТЬ ВРЕМЯ И ДЕНЬГИ

- ЛИНЕЙНЫЕ И РОТОРНЫЕ АВТОМАТЫ
ДЛЯ ДОЗИРОВКИ И ЗАКРЫТИЯ
- АВТОМАТЫ ДЛЯ ФАСОВКИ В БРИКЕТЫ
- АВТОМАТЫ ДЛЯ ТЕРМОФОРМОВКИ,
ДОЗИРОВКИ И ЗАКРЫТИЯ (FFS)
- АВТОМАТЫ ДЛЯ РОЗЛИВА В БУТЫЛКУ
- АВТОМАТЫ ДЛЯ ГРУППОВОЙ
УПАКОВКИ



TREPKO Sp. z o.o.,
ul. Roosevelta 116,
62-200 Gniezno,
Польша,
Tel.: +48 61 426 50 41,
Fax: +48 61 426 50 18

www.trepko.ru

Процессы упаковывания любой продукции требуют высокой степени их автоматизации, которая влияет на увеличение эффективности и эластичности производства, а также приносит экономическую выгоду. Для этого необходимо инвестировать в проверенные, комплексные, технологические решения по дозированию и фасованию продукции, герметизации и этикетированию упаковки, основанные на многолетнем опыте.

Одним из лучших решений является сотрудничество с производителем фасовочных автоматов мирового уровня, который предлагает одновременно неконвенциональный, индивидуальный подход к проектам.



Линейные и роторные автоматы

Линейные фасовочные автоматы предназначены для больших производственных мощностей. Это модульные решения, которые достигают высоких производительностей (около 70 тыс. уп./час) и выполняют строгие требования к гигиене фасования.

Автоматы могут быть укомплектованы двойной системой индексации, позволяющей фасовать продукцию одновременно в упаковку двух разных форматов, а также заменять формат упаковки одним нажатием

кнопки на панели оператора. Данное решение можно применять для фасования жидкой, вязкой, пастообразной, сыпучей продукции в готовую упаковку, например стаканчики, ведра.

Производители, планирующие инвестиции в высокопроизводительные автоматы, должны также рассмотреть предложение по роторным автоматам. Компания **Trepko** предлагает фасовочное оборудование, которое может фасовать продукцию с производительностью до 14 тыс. уп./час. Его главное

преимущество — компактная конструкция, благодаря которой оно занимает меньше места, чем линейные автоматы. Роторные автоматы соответствуют самым строгим гигиеническим требованиям в пищевой промышленности. Гигиенический стандарт этих автоматов можно поднять, применяя дополнительно следующие технологии и устройства: гигиеническая камера подачи чистого воздуха; стерилизация стаканчиков и алюминиевых крышек; деионизация упаковки; подача инертного газа.



Универсальность роторных автоматов гарантирует быстрое внедрение новых идей в технологии фасования, особенно в период быстрых изменений на рынке. Эти автоматы эластичны относительно продукта и упаковки. Дополнительные продукты, как жидкие, так и сыпучие, можно дозировать при помощи пред- и последозаторов. Функциональная концепция применения кассет значительно сокращает время замены оснастки на другой размер. Данные машины можно комплектовать с системами групповой укладки.

Автоматы для термоформования (FFS)

Использование автоматов данной серии дает экономию упаковочного материала при большой производительности.

Компания **Trepko** предлагает автоматы, которые формируют упаковку и дозируют как мини-порции продукции, например 10, 15, 25 г (масло, джем, пасты и другие), так и большие её дозы — до 200 г. У этих автоматов — компактная конструкция при одновременной большой производительности.

В случае мини-порций, предназначенных для сети Ногеса, производительность автомата для термоформования составляет от 6 до 12 тыс. уп./час. В случае больших упаковок применяются автоматы производительностью от 3 до 50 тыс. уп./час.

Автоматы формируют упаковку из плёнки (APET, PS, PLA, PP). Одновременно существует возможность наклеивания этикетки на готовую упаковку. Затем упаковка переходит к следующему этапу — дозирование продукта (в зависимости от потребностей можно применять пред- и последозаторы). После этого упаковка закрывается и обрезается до выбранного формата, например 1x1, 6x2, 3x3. Автоматы соответствуют гигиеническим требованиям, имеется возможность повышения стандарта гигиены до уровня Ultra Clean i Aseptic. Данные автоматы можно интегрировать с системами групповой упаковки.

Автоматы для фасования в бутылки

Технические решения для фасования жидкой продукции и напитков в бутылки могут состоять из одного автомата или комплексной линии, в состав которой входят устройство для подачи бутылки, мультиголовочные модули дозирования, устройство для подачи колпачка и модуль укуповоривания.

Решения данного типа соответствуют гигиеническим требованиям, включая Ultra Clean i Aseptic.

Данные модели автоматов используют крупные и средние производители продуктов питания. Производительность автоматов для фасования в бутылки составляет от 1,5 до 48 тыс. бут./час и зависит от вязкости продукции, температуры фасования, а также от вида и вместимости бутылки.

Автоматы для фасования в брикеты

Использование высокопроизводительных автоматов для фасования продукции, особенно молочной, в брикеты дает возможность снизить производственные расходы. В брикеты фасуют такие продукты, как масло, спреда, маргарин, сало, мясной фарш, дрожжи, творог.

Автоматы компании **Trepko** имеют производительность до 260 брик./мин. в зависимости от величины брикета и его массы. Диапазон дозы составляет от 10 г до 2 кг (от 10 мл до 2200 мл). В автоматах применяются различные упаковочные материалы.

В конструкциях автоматов используются инновационные привода и другие решения в управлении процессом фасования, соответствующие высокому уровню техники и гигиеническим стандартам. Они гарантируют высокое качество продукции и стабильность процесса за счет эффективного формирования брикета и его упаковывания, а также небольшие расходы при обслуживании и консервации оборудования. Автоматы можно интегрировать с системами групповой упаковки.

Автоматы для групповой упаковки

Одной из самых популярных групповых упаковок для йогуртов является лоток. Линия для такой упаковки включает узел формирования лотка из картонной выкройки, узел подачи стаканов с продукцией в лотки и узел передачи лотков к паллетайзеру.

Групповой упаковкой для продукции в брикетах, вёдрах и бутылках может быть картонный короб. Автоматы группируют продукцию в упаковке в заданный формат, затем укладывают её в предварительно сформированный короб и заклеивают его. В автоматах этой модели можно применять различные форматы, в том числе коробку типа Shelf-Ready, которую требуют торговые сети.

Вся продукция в групповой упаковке транспортируется к узлам паллетизации. На рынке много технических решений таких узлов, но самые популярные и экономически выгодные — это плиточные паллетайзеры и роботы. Затем продукция передается в логистическое отделение.

Итоги

Решение о покупке комплексных фасовочных линий требует многоэтапной подготовки. Нет сомнения, что инвестиции в новое оборудование в пищевой промышленности быстро окупаются.

Выбор одного поставщика — это стандартизация производства и быстрое обеспечение запасными частями, безопасность производственного процесса и целый ряд экономических выгод. Все эти преимущества влияют на снижение производственных расходов.

Представленные выше технические решения в области автоматизации процесса фасования, которые предлагает компания **Trepko**, позволят быстро достичь эту цель. Инвестиция от одного поставщика, отвечающего за весь процесс, гарантирует экономию денег и времени.

*Римма Н.Новак,
ООО Тrepko, Польша*