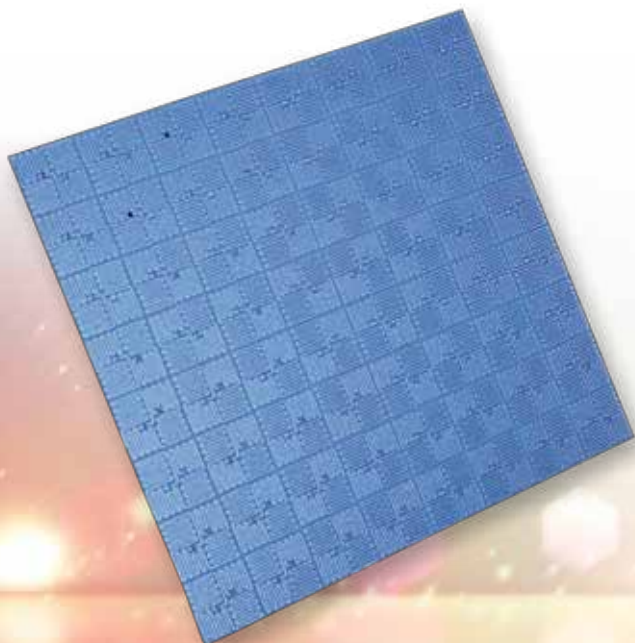


Машина экономит упаковку

Немецкая компания **Automation & Engineering GmbH** разработала новую машину для группового упаковывания напитков и другой продукции в бутылки из ПЭТФ, в которой вместо использования традиционной термоусадочной пленки бутылки перевязываются лентой-бандеролью. Затем к ленте прикрепляется ручка для переноски продукции. Производительность машины – 40 уп./мин. Благодаря вакуумной системе лента охватывает бутылки с большим натяжением, что обеспечивает стабильность групповой упаковки. При таком варианте требуется всего лишь 25 % упаковочного материала по сравнению с традиционной упаковкой в термоусадочной пленке. Также экономится потребление энергии и сокращаются условные выбросы CO₂. Машина эффективна для небольших производителей напитков и окупается примерно за год.



Инновационная технология Cera2Heat



Компания **watttron GmbH** разработала технологию нагрева Cera2Heat для термоформирующих машин. В Европе ежегодно производят 3,5 млн т термоформованной упаковки. При использовании запатентованной технологии матричного нагрева Cera2Heat полимерная пленка нагревается не алюминиевыми, а керамическими пластинами, оснащенными нагревательными спиралями. Таким образом, можно обеспечить неодинаковый нагрев разных участков пленки для эффективного формования материала. При этом возможна экономия материала и энергии на 20 %. Площадь подобного матричного нагрева может быть увеличена до 1 м², что позволяет использовать технологию для формования крупных изделий. Можно использовать Cera2Heat для термоформования не только стаканчиков, но и других видов упаковки для сырной нарезки или зубных щеток.

«Умные» поддоны

Концерн **BASF** совместно с голландской компанией-стартапом **Ahrma Holding B.V.** усовершенствовал состав системы напыления **Elastocoat® С** на поддоны из древесно-стружечных плит средней плотности.

Это – полиуретановое покрытие, которое улучшает сопротивляемость и прочность поддонов. При этом нет необходимости в использовании дополнительного грунтовочного покрытия. Нанесение **Elastocoat® С** делает поддоны не только прочнее, но и на 25 % легче по сравнению с традиционными. Помимо этого, они снабжены инновационной системой отслеживания (**track and trace**). Предположительный срок службы таких поддонов – до 10 лет, а их отдельные компоненты могут быть демонтированы и заменены.

Используя встроенный в поддоны приемопередатчик и программное обеспечение **Supply Chain Big Data** (система **SCBD**) от **Ahrma**, компания может регистрировать не только местонахождение и передвижение поддонов, но и температуру воздуха вокруг них, статус загрузки и любые удары или падения.



Лоток **LINSTAR® PLUS** из пенополистирола



L I N
P A C

fresh thinking!

Компания **LINPAC** предложила рынку новый тип лотков из пенополистирола **LINstarPlus** для продуктов из мяса, рыбы и птицы. Лотки **LINstarPlus** имеют лучший в отрасли уровень впитываемости, что помогает избежать протечек мясного сока из упаковки. Удерживающий слой лотка впитывает соки благодаря уникальной запатентованной технологии.

Новая конструкция лотка **LINstarPlus** дополняет открытую и закрытую ячеистую структуру пенополистирола, создавая лоток с большей впитываемостью и прочностью.

Лоток **LINstarPlus** одновременно сокращает использование упаковочных материалов и уменьшает объем отходов пищевой продукции во всей цепочке поставок.