

## НАШІ АВТОРИ

1. **Баріда Надія Петрівна** – кандидат економічних наук, докторант кафедри банківської справи Київського національного економічного університету імені Вадима Гетьмана
2. **Бездушна Юлія Миколаївна** – студентка Київського національного університету імені Тараса Шевченка
3. **Бикова Наталія Володимирівна** – кандидат економічних наук, доцент Чернівецького торговельно-економічного інституту Київського національного торговельно-економічного університету
4. **Бондаренко Катерина Андріївна** – аспірант кафедри маркетингу та реклами Київського національного торговельно-економічного університету
5. **Британська Наталія Натанівна** – старший викладач кафедри фінансів Вінницького торговельно-економічного інституту Київського національного торговельно-економічного університету
6. **Бурич Іван Васильович** – молодший науковий співробітник кафедри економіки та бізнес-адміністрування Сумського державного університету
7. **Гмиря Вікторія Петрівна** – кандидат економічних наук, доцент кафедри банківської справи Черкаського інституту банківської справи Університету банківської справи Національного банку України
8. **Голович Надія Михайлівна** – аспірант Херсонського державного аграрного університету
9. **Гудзенко Ірина Сергіївна** – аспірант Приватного вищого навчального закладу «Європейський університет»
10. **Гудзенко Наталія Миколаївна** – кандидат економічних наук, доцент кафедри організації обліку та звітності Вінницького національного аграрного університету
11. **Давлетбаєва Назгуль Баккитовна** – кандидат економічних наук, доцент, завідувач кафедри менеджменту підприємств Карагандинського державного технічного університету
12. **Закутняя Альона Олександрівна** – аспірант кафедри бухгалтерського обліку і аудиту Української академії банківської справи Національного банку України
13. **Ільченко Наталія Борисівна** – кандидат економічних наук, доцент кафедри торговельного підприємництва Київського національного торговельно-економічного університету
14. **Коваленко Лілія Анатоліївна** – викладач кафедри фінансів Одеського національного економічного університету
15. **Кучеренко Олена Володимирівна** – аспірант кафедри економіки, організації та обліку в агропромисловому комплексі Одеського національного економічного університету
16. **Литовченко Ірина Львівна** – доктор економічних наук, завідувач кафедри маркетингу Одеського національного економічного університету
17. **Мізерна Тетяна Валеріївна** – аспірант кафедри міжнародних економічних відносин Хмельницького національного університету
18. **Ніпорко Наталія Іванівна** – старший викладач кафедри бухгалтерського обліку, оподаткування та аудиту Чернігівського національного технологічного університету
19. **Паршин Юрій Іванович** – кандидат технічних наук, доцент Українського державного хіміко-технологічного університету
20. **Перькова Олена Олександрівна** – кандидат економічних наук, доцент кафедри загальноекономічних дисциплін та інформаційних технологій Макіївського економіко-гуманітарного інституту
21. **Приймак Наталія Сергіївна** – кандидат економічних наук Обласного комунального вищого навчального закладу «Інститут підприємництва «Стратегія»
22. **Пугачова Наталія Миколаївна** – викладач Одеського національного університету імені І. І. Мечникова
23. **Пунько Борис Михайлович** – доктор економічних наук, професор Львівського національного університету ветеринарної медицини та біотехнологій імені С. З. Гжицького
24. **Руснак Алла Валентинівна** – кандидат економічних наук, доцент Херсонського державного аграрного університету
25. **Синицька Олена Іванівна** – кандидат економічних наук, докторант кафедри міжнародних економічних відносин Хмельницького національного університету
26. **Смолякова Ольга Миколаївна** – аспірант кафедри економіки та оцінки майна підприємств Харківського національного економічного університету імені Семена Кузнеця
27. **Степанова Катерина В'ячеславівна** – кандидат економічних наук, доцент кафедри економіки і міжнародних економічних відносин Міжнародного гуманітарного університету
28. **Томнюк Тетяна Леонідівна** – кандидат економічних наук, доцент Чернівецького торговельно-економічного інституту Київського національного торговельно-економічного університету
29. **Фільо Марія Михайлівна** – кандидат економічних наук, старший викладач Тернопільського національного економічного університету
30. **Цапенко Валентина Юріївна** – аспірант кафедри стратегії підприємств Київського національного економічного університету імені Вадима Гетьмана
31. **Шкарупа Олена Василівна** – кандидат економічних наук, доцент Сумського державного університету
32. **Якимчук Тетяна Володимирівна** – асистент кафедри менеджменту Національного університету харчових технологій