Таблиця 1 – Джерела та параметри викидів

№	Джерело (труба)	Параметри джерела та газоповітряної суміші						Очисні пристрої	Викиди
		Висота, м	Діаметр, м	Час роботи, год	Швид-кість, м/с	Витрати, г/с	Темпера-тура, °С		
1	Обпалювальні печі №1 і №2	31,3	3,0	8060	9,62	17,17	150	циклони Крейзеля діаметр-1410	Пил клінкеру
						13,884		електрофільтр УГ2-3-32	Діоксид азоту
						34,84		електрофільтр УГ2-3-35	Діоксид сірки
2	Виробництво клінкеру	10	0,3	8060	8,86	0,1478	140	циклон ЦН-15-500П	Пил клінкеру
3	Виробництво клінкеру	8	0,3	8060	5	0,0001	130	промисловий пилосос ЗІЛ-900*	Пил клінкеру
4	Цементний млин №1	16	0,65	6745	8,96	0,238	65	циклон НИИОГАЗ - 800	Пил цементу
						0,07616		рукавний фільтр ФБС-36	
5	Цементний млин №2	16	0,65	6745	8,68	0,259	80	циклон НИИОГАЗ - 800	Пил цементу
						0,08288		рукавний фільтр ФБС-36	
6	Цементний млин №3	16	0,65	6745	10,13	0,218	90	циклон НИИОГАЗ - 800	Пил цементу
						0,06976		рукавний фільтр ФБС-36	
7	Сушильний барабан	20	2,2	4650	24,88	0,56	85	циклони ЦН-15 - 800	Пил клінкеру
						0,247		електрофільтр УГ1-3х10	Діоксид азоту
8	Пересипка шлаку з конвеєра на конвеєр	4	0,3	4650	35,39	0,039	60	циклон ЦН-15-500П	Пил шлаку
								циклон СЦН-40Л-70	
9	Пересипка шлаку з конвеєра на склад	8	0,3	4650	53,79	0,283	60	циклон ЦН-15-1000П	Пил шлаку
								циклон СЦН-40Л1 600	
10	Молоткова дробарка	16	0,5	4769	8	0,0872	26,9	промисловий пилосос ЗІЛ-900*	Пил вапняку
11	Рукавні фільтри цементних насосів	31	0,3	8018 3459	5	0,132	50	рукавний фільтр ФБС-36	Пил цементу
12	Рукавні фільтри бункерів цементу	23	0,2	2975 826	7,34	0,065	40	рукавний фільтр ФБС-36	Пил цементу
13	Деревообробні верстати	6,5	0,4	1875	3,11	0,016	26,9	циклон ЦН-15-1400П	Пил деревинний
14	Заточувальні верстати	4	0,2	467	17,68	0,00292	30	промисловий пилосос ЗІЛ-900	Пил абразивно-металевий
15	Котельна	30	1,2	1644	2,92	0,6789	145	скруббер Вентури-КМП*	Діоксид азоту
						0,0909			Оксид вуглецю
16	Мазутосховище	5	0,06	8760	6,11	0,00232	30	скруббер Вентури-КМП*	Вуглеводні