

УДК 622.257.258.001.25

*В.И. Чепурной, зав. лаборатори, С.И. Ляи, старший научный сотрудник,
З.С. Добровольская, научный сотрудник,
С.И. Корняшик, младший научный сотрудник,
Научно-исследовательский горнорудный институт ГВУЗ «КНУ»*

ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЧАСТОТЫ СОБСТВЕННЫХ КОЛЕБАНИЙ ФУНДАМЕНТА КОНУСНОЙ ДРОБИЛКИ ККД-1500/180

На основе положений теоретической механики о движении динамической системы предложен и обоснован метод определения частоты собственных колебаний фундамента конусной дробилки ККД-1500/180.

Ключевые слова: конусная дробилка, фундамент конусной дробилки, движение динамической системы, гармонические колебания, амплитуда колебаний.

На основі положень теоретичної механіки про рух динамічної системи запропонований і обґрунтований метод визначення частоти власних коливань фундаменту конусної дробарки ККД-1500/180.

Ключові слова: конусна дробарка, фундамент конусної дробарки, рух динамічної системи, гармонічні коливань, амплітуда коливань.

On the basis of the provisions of the theoretical mechanics of the motion of a dynamical system is proposed and justified method for determining the natural frequency of the foundation of cone crusher CCC-1500/180.

Keywords: cone crusher, foundation of cone crusher, motion of a dynamical system, harmonic oscillation, oscillation amplitude.

Актуальность работы. Конусные дробилки типа ККД 1500/180 предназначены для первичного крупного дробления горных пород в комплексах циклично-поточной технологии при разработке месторождений магнетитовых руд открытым способом [1].

Производительность дробилки составляет 2500 т/час. Масса дробилки равна 1200 т.

Опыт эксплуатации в Кривбассе дробилок ККД 1500/180 за значительный период (свыше 40 лет) показывает, что все узлы дробилок, включая и фундаменты, подвергаются «старению» с потерей проектных параметров и работоспособности, а это обуславливает возможность возникновения аварийных ситуаций [2]. Работоспособность и безаварийность дробилки ККД 1500/180 во многом зависит от собственных колебаний фундамента дробилки.

Названия собственные связано с тем, что формы этих колебаний и соответствующие им частоты определяются собственными характеристиками фундамента (значением распределения масс, жесткостей, видом динамических прогибов).

Изложение основного материала и результаты. Собственные колебания фундамента зависят от конструктивных характеристик объекта, начальных условий (смещений, скоростей, ускорений), которые соответствуют моменту снятия с системы внешнего воздействия. Поскольку начальные условия могут быть различными, то собственные колебания одного и того же объекта могут быть различными с изменяющимися во времени конфигурациями эпюр динамических прогибов [3,4].

Объектом исследования является динамическая система, представляющая собой расчетную схему сооружения, в состав которой входят ее массы. Число независимых параметров, характеризующих перемещение масс системы, называют числом ее степеней свободы. Таким образом, степень свободы динамической системы – это число независимых кинематических параметров, полностью характеризующих состояние системы [5, 6].

В теории колебаний важное место занимают гармонические колебания, протекающие по закону

$$u = a \cdot \sin(\omega t + \phi) , \quad (1)$$

где a – амплитуда колебаний,

ω – круговая частота. Круговая частота – это число колебаний за 2π секунд. Она связана с периодом T зависимостью

$$T = 2\pi\omega . \quad (2)$$

Интерес представляет также так называемая техническая частота колебаний, т.е. число n_j колебаний в минуту. Так как

$$T = 60/n_0 , \text{ то } \omega = \pi n_0/30 . \quad (3)$$

Величину ϕ , входящую в формулу (1) именуют начальной фазой колебаний, через t обозначается время.

Поскольку

$$\sin(\omega t + \phi) = \sin \omega t \cdot \cos \phi + \cos \omega t \cdot \sin \phi , \quad (4)$$

то, введя новые константы $A = a \cos \phi$, $B = a \sin \phi$, можно записать гармонические колебания иначе:

$$u = A \sin \omega t + B \cos \omega t . \quad (5)$$

Из теоретической механики известно, что уравнения движения системы можно получить различными способами, в том числе и при помощи принципа Д'Аламбера. Согласно этому принципу, к системе добавляются силы инерции, после чего уравнения движения динамической системы записываются как условия равновесия. Если же система совершает линейные колебания, то можно пользоваться и принципом наложения, т.е. находить усилия и перемещения от различных динамических и статических воздействий по отдельности, а затем суммировать результаты.

Пусть на невесомой конструкции сосредоточена точечная масса m_1 , движение которой определяется перемещением $u_{1(t)}$. Кроме того, имеется заданная сила $P(t)$, возбуждающая колебания. Предполагается, что ни сопротивление среды, ни трение в соединениях, ни так называемое внутреннее трение (т.е. рассеивание механической энергии из-за необратимой деформации материала) не оказывают существенного влияния на колебательный процесс. Требуется описать движение данной системы. Решение задачи начинается с того, что по направлению движения массы прикладывается сила инерции P_1 (принцип Д'Аламбера), равная произведению массы m_1 на ускорение u_1 , взятому с обратным знаком: $P_1 = -m_1 u_1$. Затем используется принцип наложения, который позволяет представить искомое перемещение в виде:

$$u_1 = u_{11}P_1 + u_{10}P(t). \quad (6)$$

Обозначения для единичных перемещений u_{11} и u_{10} обычные.

Полученное уравнение после постановки в него силы P_1 записывается следующим образом:

$$u_{11} + \varpi_2 u_1 = \varpi_2 u_{10} P(t), \quad (7)$$

где

$$\varpi_2 = m_1 u_{11}. \quad (8)$$

Линейное дифференциальное уравнение (6) должно интегрироваться с учетом двух начальных условий. Если воздушная сила $P(t)$ отсутствует, то система совершает свободные (собственные) колебания. Чтобы возбудить их, надо вывести систему из состояния покоя, а затем предоставить ее самой себе. В этом случае уравнение (6) становится однородным:

$$u_{11} + \varpi_2 u_1 = 0, \quad (9)$$

а его решением являются гармонические колебания

$$u_1 = A \sin \varpi t + B \cos \varpi t. \quad (10)$$

Следовательно, величина (8) представляет собой квадрат круговой частоты собственных колебаний системы с одной степенью свободы. Постоянные A и B , определяющие форму колебаний (9), находят по начальным условиям задачи. Систему можно вывести из равновесия, если отвести массу m_1 на расстояние u_0 , а затем плавно отпустить, либо сообщить неподвижной массе импульс, т.е. задать начальную скорость v_0 . Задание начальных условий и состоит в указании величин u_0 и v_0 в некоторый начальный момент времени t_0 :

$$A \sin \varpi t_0 + B \cos \varpi t_0 = u_0, \quad (11)$$

$$\varpi A \cos \varpi t_0 - \varpi B \sin \varpi t_0 = v_0. \quad (12)$$

Отсюда следует

$$A = u_0 \sin \varpi t_0 + v_0 \varpi \cos \varpi t_0, \quad (13)$$

$$B = u_0 \cos \varpi t_0 - v_0 \varpi \sin \varpi t_0, \quad (14)$$

если же $t_0 = 0$, то

$$A = v_0 / \varpi, \quad B = u_0. \quad (15)$$

Теперь можно найти силу инерции:

$$P_1 = -m_1 u_1 = m_1 \varpi_2 (A \sin \varpi t + B \cos \varpi t). \quad (16)$$

Таким образом, сила P_1 меняется во времени по тому же закону, что и перемещение (9), т.е.

$$P_1 = m_1 \varpi_2 \cdot u_0. \quad (17)$$

Интерес представляет амплитудное значение этой силы, определяемое в момент времени, когда $P_1 = u_1 = 0$:

$$A \cos \varpi t - B \sin \varpi t = 0. \quad (18)$$

Значит, $\operatorname{tg} \varpi t = A/B$, а так как

$$\cos \varpi t = (1 + \operatorname{tg}^2 \varpi t)^{-1/2}, \quad (19)$$

$$\sin \varpi t = \cos \varpi t \cdot \operatorname{tg} \varpi t, \quad (20)$$

значит

$$\max |u_0| = A_2 + B_2, \quad (21)$$

$$\max |P_1| = m_1 \varpi_2 (A_2 + B_2). \quad (22)$$

С учетом зависимостей (8) следует:

$$\max |u_1| = |v_0 \varpi_{22} + u_{20}|, \quad (23)$$

$$\max |P_1| = m_1 \varpi_2 v_0 \varpi_{22} + u_{20}. \quad (24)$$

Для определения частот и форм собственных колебаний принимаем расчетную схему с сосредоточенными массами (рис. 1). В системе действует инерционные силы, которые направлены в сторону, противоположную ускорениям соответствующих масс.

Для определения коэффициентов матрицы жесткости используем метод перемещений (рис. 2). Предполагаем, что горизонтальное перемещение $u_1 = 1$, причем $u_2 = u_3 = 0$, и определяем коэффициенты первой колонны матрицы жесткости k_{j1} .

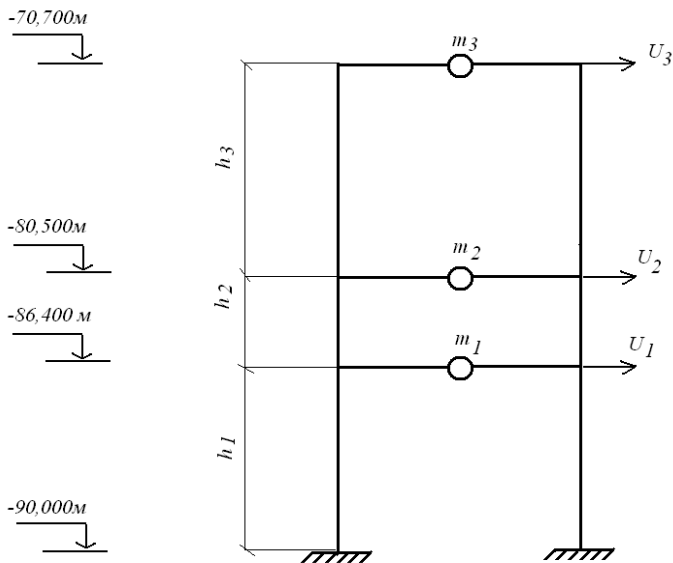


Рис.1 Расчетная схема фундамента конусной дробилки ККД 1500/180
 $m_3=700$ тонны; $m_2=300$ тонны; $m_1=200$ тонны; $h_1=3,600$ м; $h_2=3,900$ м;
 $h_3=9,800$ м; $k_1=230\ 000$ кН/м; $k_2=100\ 000$ кН/м; $k_3=150\ 000$ кН/м

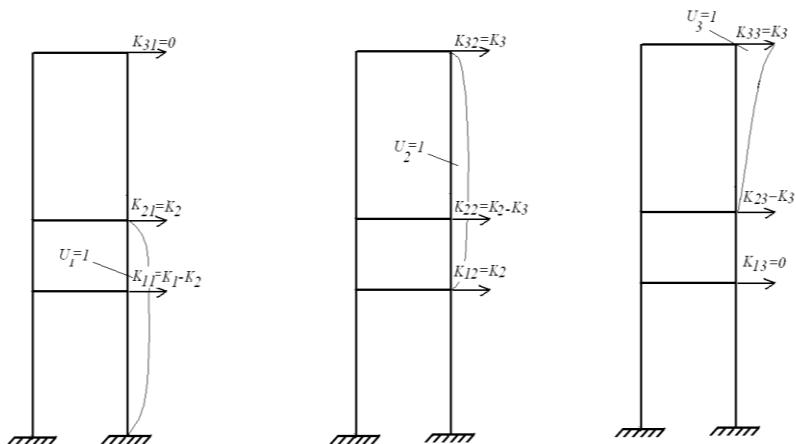


Рис. 2 Определение коэффициентов жесткости

Если горизонтальное перемещение $u_2 = 1$, причем $u_1 = u_3 = 0$, определяем коэффициенты второй колонны матрицы жесткости k_{j2} . Если горизонтальное перемещение $u_3 = 1$, причем $u_1 = u_2 = 0$, определяем коэффициенты второй колонны матрицы жесткости k_{j3} . Таким образом, получена матрица жесткости системы

$$[K] = \begin{bmatrix} k_1 + k_2 & -k_2 & 0 \\ -k_2 & k_2 + k_3 & -k_3 \\ 0 & -k_3 & k_3 \end{bmatrix}, \quad (25)$$

или

$$[K] = \begin{bmatrix} 230000 + 100000 & -100000 & 0 \\ -100000 & 100000 + 150000 & -150000 \\ 0 & -150000 & 150000 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 330000 & -100000 & 0 \\ -100000 & 250000 & -150000 \\ 0 & -150000 & 150000 \end{bmatrix}.$$

Для определения коэффициентов матрицы масс воспользуемся методом единичного ускорения (рис. 3). Предполагаем, что горизонтальное ускорение $\ddot{u}_1 = 1$, причем $\ddot{u}_2 = \ddot{u}_3 = 0$ и определяем коэффициенты первой колонки матрицы масс $m_{11} = 200$ тонн $m_{21} = m_{31} = 0$.

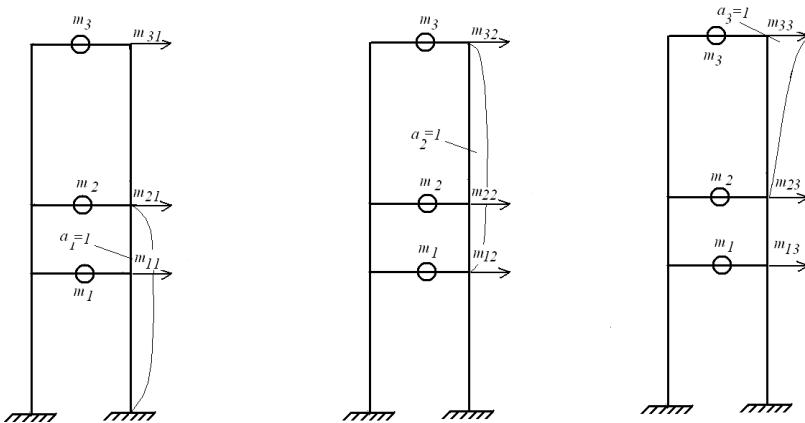


Рис. 3. Определение коэффициентов масс

При горизонтальном ускорении $\ddot{u}_2 = 1$, причем $\ddot{u}_1 = \ddot{u}_3 = 0$, определяем коэффициенты второй колонки матрицы масс $m_{22} = 300$ тонн $m_{12} = m_{32} = 0$.

При горизонтальном ускорении $\ddot{u}_3 = 1$, причем $\ddot{u}_1 = \ddot{u}_2 = 0$, определяем коэффициенты третьей колонки матрицы масс $m_{33} = 700$ тонн $m_{13} = m_{33} = 0$. Таким образом, получена матрица масс системы

$$[M] = \begin{bmatrix} m_{11} & m_{12} & m_{13} \\ m_{21} & m_{22} & m_{23} \\ m_{31} & m_{32} & m_{33} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 200 & 0 & 0 \\ 0 & 300 & 0 \\ 0 & 0 & 700 \end{bmatrix}. \quad (26)$$

Уравнение свободных колебаний трехстепенной каркасной системы без учета демпфирования имеет вид

$$[M]\{\ddot{U}\} + [K]\{U\} = 0, \quad (27)$$

или

$$[M] = \begin{bmatrix} m_{11} & m_{12} & m_{13} \\ m_{21} & m_{22} & m_{23} \\ m_{31} & m_{32} & m_{33} \end{bmatrix} = \begin{Bmatrix} \ddot{U}_1 \\ \ddot{U}_2 \\ \ddot{U}_3 \end{Bmatrix} + \begin{bmatrix} k_1 + k_2 & -k_2 & 0 \\ -k_2 & k_2 + k_3 & -k_3 \\ 0 & -k_3 & k_3 \end{bmatrix} \begin{Bmatrix} U_1 \\ U_2 \\ U_3 \end{Bmatrix} = \begin{Bmatrix} 0 \\ 0 \\ 0 \end{Bmatrix}. \quad (28)$$

Очевидно, что уравнения (27) можно легко распространять на линейные системы с большим количеством степеней свободы. Можно принять, что колебания масс системы происходят по гармоническому закону

$$\{U\} = \{\theta\}e^{i\omega t}, \quad (29)$$

где $\{\theta\}$ - вектор собственных форм колебаний

$$\{\theta\} = \begin{Bmatrix} \theta_1 \\ \theta_2 \\ \vdots \\ \theta_i \\ \vdots \\ \theta_n \end{Bmatrix}. \quad (30)$$

Подстановка уравнения (29) в уравнение (27) имеет вид

$$([K] - \omega^2[M])\{\theta\} = 0. \quad (31)$$

Уравнение (31) имеет нетривиальное решение, $\{0\} \neq \{0\}$ если определитель, составленный из известных $\{0\}$ равнялся нулю, это приводит к уравнению n -ной относительно степени ϖ^2

$$| [K] - \varpi^2 [M] | = 0. \quad (32)$$

Уравнение (32) в общем случае получается при

$$\varpi_2^1 < \varpi_2^2 < \dots < \varpi_r^2 < \dots < \varpi_n^2,$$

$$\varpi_1 < \varpi_2 < \dots < \varpi_r < \dots < \varpi_n,$$

$$T_1 > T_2 > \dots > T_r > \dots > T_n,$$

$$T_n = \frac{2\pi}{\varpi_n}.$$

В нашем случае расчет частот производится с использованием программы MathCAD:

$$\varpi_1 = 25,7 \text{ рад/с} \quad T_1 = 0,24$$

$$\varpi_2 = 27,5 \text{ рад/с} \quad T_2 = 0,23$$

$$\varpi_3 = 10,2 \text{ рад/с} \quad T_3 = 0,62$$

Выводы

1. Конусные дробилки типа ККД 1500/180 предназначены для первичного крупного дробления горных пород в комплексах циклично-поточной технологии при разработке месторождений магнетитовых руд открытым способом.

2. Опыт эксплуатации в Кривбассе дробилок ККД 1500/180 за длительный период (свыше 40 лет) показывает, что все узлы дробилок, включая и фундаменты, подвергаются «старению» с потерей проектных параметров и работоспособности, а это обуславливает возможность возникновения аварийных ситуаций.

3. Работоспособность и безаварийность эксплуатации дробилки ККД 1500/180 во многом зависит от собственных колебаний фундамента дробилки.

4. Собственные колебания – это форма колебаний и соответствующие им частоты, определяемые собственными характеристиками фундамента (значением распределения масс, жесткостей, видом динамических прогибов).

5. При определении частоты собственных колебаний фундамента конусной дробилки ККД 1500/180 объектом исследования является динамическая система, представляющая собой расчетную схему сооружения в состав которой входят ее массы.

6. Уравнение движения динамической системы основано на принципе Д'Аламбера. При линейных колебаниях системы рационально использовать принцип наложения, т.е. находить усилия и перемещения от различных динамических и статических воздействий по отдельности, а затем суммировать результаты.

Список использованных источников

1. ГОСТ 6937-91 Дробилки конусные. Общие технические требования.

2. СН и П 2.02.05-87 Фундаменты машин с динамическими нагрузками.

3. Мец Ю.С., Левицкий А.П. Исследования передаточных функций конусных дробилок крупного дробления. – Вісник КДПУ. Випуск 2/2008. – С.109-111.

4. Леднев В.В. Осадка и несущая способность основания рамных фундаментов. – Орел, Известия Орел ГТУ, 2008. – 94 с.

5. Бондаренко В.М., Бондаренко С.В. Инженерные методы нелинейной теории железобетона. – М., Стройиздат, 1982. – 287 с.

6. Никитин И.К. Уточнение статического расчета железобетонных рамных каркасов с учетом физической нелинейности на действие эксплуатационных нагрузок. В сб. Железобетонные конструкции промышленных зданий. – М., ЦНИИПромзданий, 1984.

Рукопись поступила 11.08.2015

УДК 622.258.004.58

*В.И.Чепурной, зав. лабораторией, С.И.Ляш, старший научный сотрудник,
З.С.Добровольская, научный сотрудник,
С.И.Корняшик, младший научный сотрудник,
Научно-исследовательский горнорудный институт ГВУЗ «КНУ»*

ОСНОВНЫЕ АСПЕКТЫ МЕТОДИКИ ТЕХНИЧЕСКОГО ДИАГНОСТИРОВАНИЯ ДРОБИЛОК ККД-1500/180

Приведены основные аспекты методики технического диагностирования дробилок ККД-1500/180.

Ключевые слова: дробилка, техническое диагностирование, неразрушающий контроль, срок эксплуатации.

Приведені основні аспекти методики технічного діагностування дробарок ККД-1500/180.

Ключові слова: дробарка, технічне діагностування, неруйнівний контроль, термін експлуатації.