

Реферат

РУБЦЫ КОЖИ ГОЛОВЫ И ШЕИ – СОВРЕМЕННЫЙ ВЗГЛЯД НА ПРОБЛЕМУ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЙ ДИАГНОСТИКИ И ЛЕЧЕНИЯ

Аветиков Д.С., Буханченко О.П.

Ключевые слова: патологические рубцы, дифференциальная диагностика, рубцово-измененная ткань.

В приведенном обзоре современных литературных источников представлены данные о механизме возникновения келоидных и гипертрофических рубцов головы и шеи, принципах дифференциальной диагностики, новых методиках комбинированной профилактики, консервативном и хирургическом лечении данной патологии. Данная проблема является достаточно актуальной в пластической и челюстно-лицевой хирургии.

Summary

SCARS ON THE SKIN OF HEAD AND NECK: MODERN VIEW ON PROBLEM OF DIFFERENTIAL DIAGNOSIS AND TREATMENT

Avetikov D.S., Bukhanchenko O.P.

Key words: pathological scars, differential diagnosis.

This review presents the latest data referring the pathogenesis of keloid and hypertrophic scars of the face and neck, principles of their differential diagnosis and integrated prophylaxis, their conservative and surgical treatment. This problem is considered to be urgent enough in plastic and maxillofacial surgery.

УДК: 616: 314-76-77-085.462

Леонтович И.А., Козак Р.В.

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТОДОВ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ БАЗИСНЫХ ПЛАСТМАСС

ВГУЗУ «Украинская медицинская стоматологическая академия», г. Полтава

Традиционные методы полимеризации съемных пластиночных протезов акрилатов на водяной бане, компрессионное и литьевое прессование, требуют строгого соблюдения режима, больших временных затрат, а полученная пластмасса отличается высоким содержанием остаточного мономера и низкими прочностными характеристиками. В последние годы наиболее прогрессивным методом изготовления базисных акриловых пластмасс и придания им лучших свойств является СВЧ-полимеризация.

Ключевые слова: полимеризация, пластмасса, съемный пластиночный протез.

По литературным данным, 50-60% больных, обращающихся за ортопедической помощью, нуждаются в изготовлении им съемных протезов. Большая часть частичных съемных пластиночных протезов изготавливается с использованием различных пластмасс [1].

Последние пятьдесят лет материалами для изготовления зубных протезов являются пластмассы на основе акриловых смол. По общему признанию, акрилаты имеют много преимуществ по физико-механическим, химическим свойствам при технологии изготовления из них протезов. Функциональная ценность съемных пластиночных протезов неразрывно связана с качеством применяемых для этого базисных акриловых материалов.

Несмотря на широкое применение акриловых пластмасс в клинике ортопедической стоматологии, выявляются и их отрицательные свойства, такие как: усталость и недостаточная прочность [1, 2]. Одним из путей решения данных проблем является улучшение физико-механических и химических характеристик базисных пластмасс. При этом большое значение имеет технология изготовления съемных пластиночных протезов. При этом в клинике ортопедической стоматологии предпринимаются

различные меры по повышению функциональной ценности съемных пластиночных протезов [1,2].

В последнее время всё большее количество пациентов обращаются в клинику ортопедической стоматологии с отягощенным аллергологическим анамнезом. Остаточный мономер в базе съемного протеза в свою очередь проявляет не только токсическое действие на слизистую оболочку полости рта, но и является достаточно сильным аллергеном.

Всё выше сказанное позволяет нам судить о необходимости дальнейшего поиска и разработки более качественных пластмасс для изготовления базисов съемных протезов и улучшенных методик полимеризации этих пластмасс.

Стандартная полимеризация подразумевает под собой такие манипуляции: кювету погружают в воду комнатной температуры, постепенно подогревают в течении 30 минут до температуры 60-65 градусов, поддерживают такую температуру в течении часа, затем за 30 минут воду доводят до 100 градусов, поддерживают в течении часа, охлаждают не вынимая из воды. Кювета раскрывается при комнатной температуре (полимеризация по Гернеру).

Исследования отечественных ученых [3] доказали, что качество пластмасс, приготовленных

в сухой среде, намного выше, чем при полимеризации на водяной бане.

Улучшение физико-химических свойств акрилатов может быть достигнуто за счет ультразвуковой, инфракрасной, ультрафиолетовой и гидрорепневматической обработок [3,4].

В последние годы одним из наиболее прогрессивных методов полимеризации базисных акриловых пластмасс и придания им лучших прочностных и химических свойств является метод СВЧ-полимеризации.

Первое упоминание об этом относится к 1968 году. Дальнейшее развитие данной темы нашло отражение в публикациях, которые посвящены разработке специальных кювет и стоматологических материалов, процессу формования и полимеризации акриловых смол с использованием микроволн [5].

На основании большого числа исследовательских работ можно считать доказанным, что микроволновая технология является не только приемлемой, но также имеет ряд преимуществ по сравнению с традиционными способами полимеризации пластмасс. Они объясняются действием СВЧ-поля на вещество. Электромагнитное поле, проникая в мономер, взаимодействует с заряженными частицами, вызывая их колебания. Молекулы метилметакрилата на частоте излучения 2450 МГц изменяют направление ориентации в поле приблизительно 5 млрд раз в сек. Они перемещаются внутрь сети молекул

полимера, их движение является причиной внутреннего нагрева, т.е. - выделение тепла есть следствие движения молекул. Причем этот процесс происходит сразу и равномерно во всем объеме полимеризующейся массы, что является преимуществом СВЧ-нагрева.

Однако, до сегодняшнего дня не до конца изучены вопросы выбора режима полимеризации пластмасс под действием СВЧ и зависимости от времени облучения и мощности поля, создания специальной аппаратуры, разработки отечественных пластмасс для данного способа полимеризации.

Литература

1. Марков Б.П. Обоснование возможности использования СВЧ-излучения для полимеризации пластмасс в ортопедической стоматологии / Актуальные вопросы экспериментальной клинической медицины и практики / Б.П. Марков, А.И. Дойников, Н.Я. Макарьева, Б. Д. Рыбаков. – М., 1993. – С.39-40
2. Марков Б.П. СВЧ-полимеризация пластмасс для изготовления съемных пластиночных протезов. Современное стоматологическое материаловедение и использование его достижений в клинической практике / Б.П. Марков, А.И. Дойников, Н.Я. Макарьева, Б. Д. Рыбаков. М., 1994. – С. 89-90.
3. Пан Е.Г. Метод СВЧ-полимеризации съемных пластиночных протезов в ортопедическом лечении пациентов с явлениями непереносимости акрилатов. Актуальные вопросы гигиены / Е.Г. Пан, Б.П. Марков, Н.Я. Макарьева. – М., 1996. – С. 95-96.
4. Насибулин Г.Г. Изучение процесса полимеризации акриловой пластмассы «Этакрил» методом инфракрасной спектроскопии / Г.Г. Насибулин, М.Т. Ажидханов, Э.М. Ягунд, Ю.В. Перухин. – М., 1995. – С.49-51.
5. Граевская Е.А. Мы уже в 21-ом веке: Успешное сотрудничество стоматологов и инженеров / Е.А. Граевская // Карьера. – 1998. – № 6. – С. 36-37.

Реферат

ПОРІВНЯЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТОДІВ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ БАЗИСНИХ ПЛАСТМАС

Леонтович І.А., Козак Р.В.

Ключові слова: полімеризація, пластмаса, знімний пластинковий протез.

Традиційні методи полімеризації знімних пластинкових протезів акрилатів на водяній бані, компресійне і литвого пресування вимагають суворого дотримання режиму, великих тимчасових витрат, а отримана пластмаса відрізняється високим вмістом залишкового мономера і низькими характеристиками міцності. В останні роки найбільш прогресивним методом виготовлення базисних акрилових пластмас і надання їм кращих властивостей є СВЧ-полімеризація.

Summary

COMPARATIVE CHARACTERISTICS OF POLYMERIZATION METHODS USED FOR DENTURE BASE PLASTICS

Leontovych I.A., Kozak R.V.

Key words: polymerization, plastic, removable partial denture.

Conventional methods of polymerization for removable acrylic denture bases as water bath, compression and transfer molding, require strict observation of procedure, are time-consuming, and the plastics obtained has a high content of residual monomer and low strength characteristics. In recent years, the most progressive method of manufacturing acrylic plastic base and providing them with the best properties is considered to be microwave polymerization.