

МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОНКУРС СТУДЕНЧЕСКИХ РАБОТ

26–27 декабря 2017 г. на базе кафедры «Оборудование и технология сварочного производства» (ОТСП) Донецкой государственной машиностроительной академии (ДГМА) (г. Краматорск, Донецкая обл.) и Новокраматорского машиностроительного завода (НКМЗ) был проведен V Международный конкурс магистерских дипломных проектов, дипломных работ и магистерских диссертаций студентов высших учебных заведений по направлению подготовки «Сварка». На конкурсе были представлены студенческие работы из вузов Украины и Беларуси.

В состав жюри вошли: заместитель главного сварщика по науке и научно-исследовательской работе ЧАО «НКМЗ» А. Е. Мерзляков (сопредседатель), заведующая кафедрой ОТСП, д-р техн. наук Н. А. Макаренко (сопредседатель), а в качестве членов жюри — ведущие специалисты и главные профильные специалисты ведущих предприятий региона.

В конкурсе приняли участие 35 магистерских проектов, дипломных работ и магистерских диссертаций в трех секциях: 1. «Технологии и оборудование сварки»; 2. «Сварочные установки»; 3. «Восстановление и повышение износостойкости деталей и конструкций».

Победителями конкурса стали:

Секция 1.

I-е место разделили — магистрант Рига Андрей Владимирович (Ивано-Франковский НТУ нефти и газа), научный руководитель д-р техн. наук Шлапак Л. С. Тема работы: «Исследование межкристаллитной коррозии сварных соединений разнородных сталей»;

— магистрант Бузовир Андрей Владимирович (ДГМА), научный руководитель д-р техн. наук Макаренко Н. А. Тема работы: «Усовершенствование наплавленного металла и технологии его нанесения для изготовления и восстановления режущего инструмента».

II-е место — магистрант Вершинин Максим Андреевич (Днепропетровский ГТУ, г. Каменское), научный руководитель д-р техн. наук Перемитько В. В. Тема работы: «Исследование свойств композиционных слоев, наплавленных с добавлением внешних влияний».

Секция 2.

I-е место разделили:

— магистрант Подойницин Дмитрий Вадимович (Белорусско-Российский университет, г. Могилев), научный руководитель д-р техн. наук Куликов В. П. Тема работы: «Исследование технологических характеристик процесса дуговой сварки с двухструйной подачей защитных газов»;

— магистрант Завадский Николай Валерьевич (Приазовский ГТУ, г. Мариуполь), научный руководитель д-р техн. наук Матвиенко В. М. Тема работы: «Усовершенствование технологий сварки балки хребтовой сталевого грузоподъемностью 250 т и исследование влияния кислорода в смеси $\text{CO}_2 + \text{O}_2$ на некоторые характеристики металла шва».

II-е место — магистрант Михайленко Олег Андреевич (НТУУ «КПИ» им. Игоря Сикорского, г. Киев), научный руководитель доцент Коваленко В. А. Тема работы: «Разработка технологических рекомендаций для перехода на современные промышленные смеси газов при электродуговой сварке плавящимся электродом и усовершенствование методики расчета параметров режима сварки».

По решению жюри конкурса 3-е место в I-й и 2-й секциях не назначалось.

Секция 3.

I-е место — магистрант Попадюк Алексей Михайлович (Винницкий НТУ), научный руководитель доцент Шилина Е. Н. Тема работы: «Технологические приемы повышения качества восстановления рабочих поверхностей опорного катка танка Т-72».

II-е место — магистрант Мозола Нестор Зиновьевич (НУ «Львовская политехника»), научный руководитель д-р техн. наук Похмурская А. В. Тема работы: «Повышение износостойкости наплавленных слоев базовой системы Fe–Cr–В».

III-е место — магистрант Густера Роман Николаевич (Запорожский НТУ), научный руководитель доцент Андрущенко М. И. Тема работы: «Разработка и исследование технологии упрочнения и восстановления штамподержателей прессформ для производства силикатных кирпичей».

Кроме того, по решению конкурсной комиссии были отмечены поощрительными грамотами ДГМА ряд других работ.

За оригинальное решение научно-технологической проблемы: магистрант Акрытова Таисия Александровна (Запорожский НТУ), научный руководитель ст. преподаватель Капустян А. Е.



Тема работы: «Исследование механических и служебных свойств сварных соединений спеченых титановых сплавов с проектированием участка».

За разработку новейших экспериментальных методик:

– магистрант Игнатов Валентин Александрович (Белорусско-Российский университет), научный руководитель доцент Болотов С. В. Тема работы: «Разработка и исследование информационно-измерительной системы для сертификации испытаний оборудования для дуговой сварки».

По окончании конкурса ее организаторы выразили благодарность руководству ЧАО «НКМЗ» в лице главного инженера А. И. Волошина, главному сварщику В. А. Беликскому и зам. главного сварщика А. Е. Мерзлякову за вклад в обеспечение хороших условий проведения конкурса и выразили надежду на дальнейшее сотрудничество при подготовке специалистов и проведении подобных конкурсов.

Н. А. Макаренко

В МЕЖДУНАРОДНОМ ИНСТИТУТЕ СВАРКИ

С 15 по 19 января 2018 г. в Париже проходил промежуточный съезд Международного института сварки. В его работе приняли участие около 200 делегатов из 50 стран — членов МИС. Программа включала рабочие собрания групп и комиссий, входящих в состав института. Также состоялось очередное заседание редколлегии журнала «Welding in the World». Были проведены совещания руководящих советов Международного комитета по аккредитации (IIW/EFW-IAB) и Комитета технического управления (IIW-TMB). В роли принимающей организации традиционно выступил Институт сварки Франции.

Основное время было отведено работе Международного комитета по аккредитации. Его основная деятельность связана с разработкой, внедрением и совершенствованием программ обучения и аттестации сварочного персонала разных уровней, а также процедурами сертификации персонала и производства. Активное участие в его работе принимают представители учебных и аттестационных заведений, а также центров по сертифика-



ции из разных стран. В рамках работы комитета прошли заседания рабочих групп А «Образование, обучение и квалификация» и В «Внедрение и аккредитация», в ходе которых обсуждались вопросы пересмотра программ подготовки персонала различных уровней, требований к кандидатам на обучение и преподавателям. Также были

