

УДК 663.423: 663:41:633.791

Л. В. Проценко,
кандидат технічних наук**P. I. Рудик,**
кандидат
сільськогосподарських наук**M. Г. Михайлов,**
кандидат технічних наук**O. В. Черненко,**
T. П. Гринюк
A. С. Власенко**Інститут сільського
господарства Полісся НААН**

аналогам, а саме: гранули хмлю сортів Клон 18 за біохімічними та технологічними показниками відповідають характеристиці гранул чеського сорту Жатецький, гранули, виготовлені з гіркого сорту Алмта, за біохімічними показниками відповідають гранулам німецького сорту Магнум, а гранули таких сортів, як Слов'янка та Заграва за складом і якістю гірких речовин та ефірної олії значно перевищують світові аналоги. Висновки. З проведених досліджень видно, що оптимальне поєднання ароматичних і гірких речовин в шишках хмлю української селекції та висока технологічність обладнання для гранулляції забезпечує гранулам відмінні пивоварні якості. На основі порівняльної біохімічної характеристики гранул хмлю тип 90, вироблених в Україні та країнах Європи, встановлено підібність якості українських хмелепродуктів світовому рівню.

Ключові слова: гранули хмлю тип 90, технологічна оцінка, якість, гіркі речовини, сорти хмлю.

Вступ. Основними продуктами переробки хмлю, які використовують українські виробники пива, є хмельові препарати: гранули тип 90, гранули тип 45, забагачені лупуліном, ізомеризовані гранули, екстракти: етанольні, вуглеводні, ізомеризовані, редукуючі, хмельова олія і смужки ефірних олій [1, 2].

В Україні, в основному, хміль переробляють у гранули тип 90, які практично не відрізняються за біохімічними показниками від шишкового хмлю. Перевагою використання хмельових гранул перед шишковим хмелем є те, що при охмеленні сусла поліпшується дисперсія, екстракція і ізомеризація альфа-кислот, які знаходяться в гранулах хмлю [1, 3, 4]. Гранульований хміль зручніше дозувати як при пакуванні, так і при охмеленні сусла [5, 6]. Економія хмлю при їх використанні складає близько 10%. До того ж, об'ємна маса гранульованого хмлю значно менша, ніж спресованого, тож зменшуються транспортні й складські витрати. В теперішній час лінії виробництва гранульованого хмлю повністю механізовані й автоматизовані [1, 6].

Попередніми дослідженнями вітчизняних та закордонних вчених [1, 2, 6-12, 15] було встановлено, що пиво, виготовлене з гранул хмлю або інших хмельових препаратів пев-

ТЕХНОЛОГІЧНА ОЦІНКА ГРАНУЛ ХМЕЛЮ УКРАЇНСЬКОГО ТА ЗАКОРДОННОГО ВИРОБНИЦТВА

Вступ. В Україні хміль, в основному, переробляють у гранули тип 90, які практично не відрізняються за біохімічними показниками від шишкового хмлю. Мета дослідження полягала у визначенні комплексної технологічної оцінки якості гранул хмлю тип 90 українського та закордонного виробництва. **Методи.** Використано сучасні фізико-хімічні методи визначення якісних показників гранул хмлю, спеціальні та загальнозастосовні: високоефективну рідинну хроматографію, газову хроматографію, спектрофотометрію та математико-статистичні з використанням дисперсійного і кореляційно-регресійного аналізу для оцінки достовірності отриманих результатів дослідження. **Результати.** Визначено, що вміст та якісний склад гірких речовин, ефірної олії, поліфенольних сполук та ксанторгумолу в гранулах хмлю українського виробництва стабільний та відповідає паспортним даним сорту хмлю, з якого були виготовлені гранули. Доведено, що вони за своїми характеристиками відповідають світовим

аналогам, значно різничаючись за характером гіркоти, смаком та ароматом. Це пов'язано з особливістю біохімічного складу гірких речовин, поліфенольних сполук та ефірної олії хмлю ароматичних та гірких сортів. Різне співвідношення компонентів цих сполук по-різному впливає на смакові і ароматичні властивості пива. Тому підбір гранул хмлю, виготовлених з сортів з оптимальним складом гірких речовин для одержання пива з відмінною та якісною гіркотою є питанням, актуальним для пивоварів Асоціації Америки [9, 15], європейських пивоварів [8] та українських виробників пива [12].

Мета дослідження полягала у визначенні комплексної технологічної оцінки якості гранул хмлю тип 90 українського виробництва та встановленні їх конкурентоспроможності на основі біохімічних критеріїв.

Матеріали та методи дослідження. Дослідження проводились у 2012-2015 роках в атестованій лабораторії відділу біохімії хмлю та пива Інституту сільського господарства Полісся Національної академії аграрних наук України та виробничих умовах гранульування хмлю в ТОВ «Хопптайнер Україна».

В роботі використовувались сучасні міжнародні фізико-хімічні методи аналізу гірких



речовин хмлю і хмельових препаратів та продуктів їх перетворення в процесі пивоваріння: високоекспективна рідинна хроматографія, спектрофотометрія, а також методи контролю, гармонізовані з методиками Європейської Пивоварної Конвенції [2, 9, 10].

Досліджували якісні показники гранул хмлю тип 90, відібрани із партій гранул відповідних сортів, виготовлених на сучасному грануляторі німецької фірми «ПРОБСТ» потужністю 500 кг гранул за годину ТОВ «Хопштайнер Україна».

Маса середньої проби для ідентифікації та біохімічних досліджень складала не менше 1 кг гранул хмлю. Досліджували 7-10 зразків із партій гранул кожного сорту хмлю. Органолептичні показники гранул хмлю визначали згідно з чинним стандартом ДСТУ 7028:2009 Гранули хмлю. Технічні умови.

Методи дослідження кількості та якісного складу гірких речовин гранул хмлю. Кількість альфа-кислот – кондуктометричний показник гіркоти, визначали за міжнародним методом Аналітика ЕВС 7.5. Метод базований на кондуктометричному титруванню дієтилово-ефірного екстракту гірких речовин хмлю розчином оцтовокислого свинцю та розрахунком масової частки альфа-кислот. Вміст і склад альфа-, бета-кислот та ксантогумолу – методом високоекспективної рідинної хроматографії згідно з міжнародною методикою ЕВС 7.7. [2, 5, 11, 12]. Гіркі речовини хмлю: альфа- та бета-кислоти та іх складові, зокрема когумуон, колупуон та ксантогумол з гранул хмлю екстрагували органічним розчинником – метанолом. Співвідношення між масою гранул хмлю та екстрагентом становило 1:10. Кількість альфа- та бета-кислот та вміст когумуону в складі альфа-кислот визначали методом високоекспективної рідинної хроматографії. Хроматографування здійснювали за допомогою рідинного хроматографа Ultimate 3000 з УФ детектором за температури 35 °C. Використовували колонку розміром 100 x 2,1 мм, що була заповнена сорбентом Pinnacle DB C18 3 мк. В якості рухомої фази використовували розчин метанолу, води та ацетонітрилу в співвідношенні 38:24:38. Для кількісного визначення ксантогумолу використовували стандарт-еталон ксантогумолу з вмістом даної сполуки 99,8%, для компонентів гірких речовин: альфа- і бета-кислот – міжнародний еталон ICF-3.

Методи дослідження кількості та якісного складу ефірної олії хмлю. Кількість ефірної олії визначали за методом Гінзберга [2, 5]. Метод базується на визначені вмісту ефірної олії в см³ на 100 г повітряносутої речовини шляхом одержання ефірної олії гідродистилляцією з наступною декантациєю та збиранням її у спеціальному уловлювачі.

Якісний склад ефірної олії визначали методом газорідинної капілярної хроматографії на 50-60 м капілярних кварцових колонках на

хроматографі "Кристал 2000 М" з ПД детектором. Метод полягає у фракціюванні ефірної олії. Температура термостата програмується від 70 °C до 220 °C зі швидкістю 4 °C за хвилину з наступним витримуванням в ізотермічному режимі 40 хвилин. Після виходу хроматографа на оптимальний режим вводиться проба ефірної олії хмлю в кількості від 0,1 мкл до 0,4 мкл. Витрата хроматографічного інертного газу (argonu, азоту, гелію) становить від 20 см³ до 30 см³, водню – 30 см³ за хвилину. Температура камери для введення проби ефірної олії становить 220 °C, а детектора – 250 °C. Умови хроматографування підбирають таким чином, щоб забезпечити розподіл основних компонентів ефірної олії: мірцену, каріофілену, фарнезену і гумулену.

Результати досліджень. Нині в Україні є сучасні підприємства з якісної переробки хмлю. Зокрема, ТОВ «Хопштайнер Україна» має чи не найкращий в Європі цех з виробництва гранул хмлю тип 90, що може переробляти 1600 тонн «зеленого золота» за сезон, тобто втричі більше, ніж вирощує нині вся українська галузь. Підприємство, що розташоване в Житомирській області, на сучасному обладнанні німецької фірми «Пробст», може щогодини виробляти 500-550 кг високоякісних гранул хмлю. На підприємстві впроваджена система управління якістю, яка підповідає вимогам ДСТУ ISO 9001:2009. З 2008 року на даному підприємстві налагоджено виробництво гранул хмлю за удосконаленою науковою Інституту сільського господарства Полісся НААН технологією, по оптимізації масової частки вологи гранульованого хмлю до 7-8%, що дало змогу покращити біохімічні показники гранул хмлю та подовжити термін їх зберігання.

Нами досліджено комплексну технологічну оцінку якості гранул хмлю тип 90, вироблених в Україні та країнах Європи і придатності їх використання до пивоваріння з урахуванням хімічного складу на основі ідентифікації гірких речовин, ксантогумолу та ефірної олії. Дослідження проводилися в лабораторних умовах та умовах пивоварних заводів України. В табл. 1 та 2 наведено показники якості та критерії, за якими визначалась біохімічна оцінка гранул хмлю, а саме: за кількістю та складом гірких речовин та ефірної олії. Біохімічні показники якості представлено на прикладі партій гранул ароматичного високосмольного найбільш розповсюдженого в Україні сорту хмлю Заграва.

Із аналізу даних представленої таблиці бачимо, що партії гранул хмлю мають стабільний вміст вологи та альфа-кислот. Вміст альфа-кислот в гранулах сорту Заграва коливається від 6,3% до 7,1%. Враховуючи ту обставину, що у гранулах хмлю цього сорту велика питома вага бета-кислот в загальному показнику гіркоти хмлю, при нормуванні

1. Вміст та склад гірких речовин та ксантогумолу в зразках від партій гранул хмелью тип 90 сорту Заграва (середнє за 2013 р.)

№ з/п	Показники якості гранул хмелью	№ зразка від партії гранул хмелью									Се- реднє
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	Масова частка вологої, %	7,8	8,2	7,9	8,3	8,4	7,9	8,2	8,0	7,9	8,1
2	КПГ (масова частка α-кислот, метод ЕВС 7.5), %	6,9	6,8	6,9	6,3	6,4	6,5	6,8	6,9	7,1	6,7
3	Масова частка α-кислот, метод ЕВС 7,7, %	6,6	6,4	6,3	5,8	6,0	6,0	6,2	6,4	6,8	6,3
4	Масова частка β-кислот, метод ЕВС 7,7, %	6,8	6,5	6,3	6,8	7,0	6,7	6,0	6,4	6,4	6,5
5	Співвідношення β-та α-кислот	1,06	1,02	1,00	1,12	1,16	1,11	0,96	1,00	0,94	1,03
6	Когумулон в складі β-кислот, %	25,1	26,2	26,3	24,8	26,8	26,3	26,2	25,5	26,7	26,0
7	Калупувон в складі β-кислот %	44,5	44,4	45,3	46,1	48,2	46,3	44,0	44,7	45,4	45,4
8	Ксантогумол, %	0,38	0,42	0,40	0,40	0,39	0,36	0,40	0,42	0,39	0,40
9	Індекс окислення гірких речовин (індекс старінин)	0,33	0,28	0,31	0,35	0,31	0,37	0,32	0,34	0,32	0,33

його в пивоваренні за Технологічною Інструкцією гіркота пива була дещо надлишкова, що дає можливість проводити нормування гранул хмелью даного сорту з економією його до 10%, маючи при цьому прекрасні смакові якості пива.

Вміст ефірної олії (табл. 2) в гранулах хмелью коливається від 2,0 до 2,5%. Ефірна олія представлена каріофіленом, гумуленом та фарнезеном при відносно невеликій кількості мірцену, що обумовлює одержання пива з тонким хмельовим ароматом і високими смаковими якостями.

Показник співвідношення вмісту бета-кислот до альфа-кислот, що складає 0,92-1,16, та кількість і склад ефірної олії свідчать про високу технологічну оцінку гранул хмелью даного сорту.

В результаті проведених досліджень було визначено комплексну біохімічну оцінку гра-

нул хмелью тип 90, виготовлених з українських та закордонних сортів хмелью, характеристика яких наведена в табл. 3.

Дослідження біохімічного складу шишок та гранул хмелью кращих в світі ароматичних сортів: Клон 18 (Україна), Жатецький (Чехія), Люблінський (Польща) та гранул хмелью інших сортів, які використовуються на пивоварних заводах України, показали, що в тонкоароматичних та ароматичних сортах хмель та гранулах, виготовлених з них, кількість гірких речовин коливається від 14 до 27%. Основним ціноутворюючим фактором є вміст в гранулах хмелью альфа-кислот. Їх в даних сортах – 3-8%, що становить 25-30% від загальної кількості гірких речовин. Характерна особливість цих сортів полягає в тому, що поряд з високим вмістом гірких речовин, особливо в гранулах сортів Слов'янка та Національний, є значна перевага в смолах част-

2. Вміст та склад ефірної олії в зразках від партій гранул хмелью тип 90 сорту Заграва (середнє за 2013 р.)

№ з/п	Показники якості гранул хмелью	№ зразка від партії гранул хмелью									Се- реднє
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	Ефірна олія, %	2,1	2,5	2,2	2,4	2,0	2,2	2,5	2,4	2,5	2,3
2	Склад ефірної олії, %, в т.ч.										
	- мірцен	36,3	38,2	38,9	35,7	36,4	36,2	35,5	37,7	36,1	36,7
	- каріофілен	6,2	6,0	6,4	6,6	6,5	6,8	6,8	6,9	6,1	6,4
	- фарнезен	12,3	12,2	12,8	12,4	12,2	12,7	12,7	12,1	13,1	12,5
	- гумулен	16,3	15,3	15,9	16,7	16,2	16,8	16,7	17,3	16,5	16,4

ки бета-кислот над часткою альфа-кислот. Тобто, у них зберігається позитивний коефіцієнт ароматичності між змістом бета- та альфа-кислот, що складає більше 1. Це – одна з вирішальних ознак при оцінці пивоварної якості хмелю та гранул. Бета-кислоти не горікі на смак, але в процесі охмеління сусла утворюються сполуки, які мають присмку, м'яку горкоту. Однією з основних властивостей бета-кислот є висока антисептична дія, що важливо для підвищення стійкості пива при зберіганні. Також основними критеріями для віднесення сорту до певного типу є кількісний та якісний склад гірких речовин, ефірної олії та ксантоліпідів, тобто класифікація здійснюється за сортовими ознаками. Масова частка когумулону в складі альфа-кислот на думку вчених Німеччини, Чехії, Сполучених Штатів Америки, Словенії та пивоварів-спеціалістів для тонкоароматичних сортів не повинна перевищувати 30%. В ароматичних сортах хмелю української селекції високоякісний склад гірких речовин поєднується з тонким ароматом, характерним для кращих європейських сортів, таких як Клон 18, Жатецький, Люблинський.

Особливо високої пивоварні якості має тонкоароматичний високосмольний сорт хмелю Слов'янка (дивись табл. 3). В даному сорту міститься велика кількість гірких речовин та найкраще співвідношення бета-кислот до аль-

фа-кислот. Така закономірність зберігається впродовж багатьох років і є сортовою особливістю. Показник співвідношення між бета- та альфа-кислотами, кількість і унікальний склад гірких речовин та ефірної олії в поєднанні з іншими компонентами характеризують гранули даного сорту як особливо цінну, тонкоароматичну форму хмелю для пивоваріння. Пиво, виготовлене з гранул сорту Слов'янка має високі смакові якості. Для нього характерна легка та ніжна горкота. При проведенні дегустації за участь провідних спеціалістів ПАТ "Оболонь", компанії "Укрпиво" та інших пивоварних заводів України, пиво, виготовленого з гранул хмелю сорту Слов'янка, недодразово отримувало оцінку "відмінно".

Подібні властивості мають гранули хмелю сорту Національний. Для даного сорту характерний найбільш високий в тонкоароматичній групі вміст альфа-кислот та досить стабільний показник співвідношення між бета- та альфа-кислотами. Має надзвичайно низький вміст когумулону 20-23% в складі альфа-кислот, що є сортовою ознакою. Ефірна олія представлена значною кількістю фарнезену. Таке поєднання ароматичних і гірких речовин в шишках хмелю визначає відмінні пивоварні якості гранул даного сорту.

Слід відмітити високу пивоварну оцінку гранул хмелю сорту Клон 18. Якісний склад гірких речовин, ефірної олії та поліфеноль-

3. Біохімічні показники гранул хмелю тип 90 вітчизняного виробництва (середнє за 2012-2015 роки)

№ п/п	Гранули сорту хмелю	Вміст а-кислот, % ДСТУ	Вміст β-кислот, %, ЕВС 7.7	β/α, ЕВС 7.7	Вміст ефірної олії, %	Когумулон в складі α-кислот, %	Колупулон в складі β-кислот, %
Гранули тонкоароматичного типу хмелю							
1	Клон – 18 (Україна)	4,3	4,6	1,24	0,35	26,8	42,1
2	Жатецький (Чехія)	3,5	3,9	1,22	0,33	24,3	42,3
3	Люблінський (Польща)	5,7	4,5	0,87	0,28	26,8	47,1
4	Слов'янка (Україна)	5,6	7,0	1,37	1,12	22,6	42,7
5	Національний (Україна)	6,8	7,3	1,17	0,87	21,7	45,5
Гранули ароматичного типу хмелю							
6	Заграва (Україна)	6,7	6,3	1,03	2,3	22,3	45,4
7	Гайдамацький (Україна)	3,8	4,0	1,31	0,65	29,7	50,7
Гранули горкого типу хмелю							
8	Поліський (Україна)	9,0	3,8	0,48	1,27	28,3	45,8
9	Нортбері Бретер (Англія)	9,8	4,5	0,52	1,12	27,7	45,7
10	Альта (Україна)	12,6	4,5	0,52	1,51	25,8	44,9
11	Магнум (Німеччина)	14,3	7,0	0,55	1,81	28,2	44,8

них сполук даного сорту дає можливість отримати, в поєднанні з хмелепродуктами (особливо при використанні вуглекислотних екстрактів високосмольних гірких сортів), модель хмельо, що має оптимальний хімічний склад для пивоваріння. Вміст альфа-кислот в гранулах даного сорту становить 2,5-5,0%. Вони мають гарне співвідношення (більше 1) між кількістю бета- та альфа-кислот, яке спостерігається в найкращих сортах світової колекції. Поєднання такого складу гірких сполук і ефірної олії дає можливість отримувати відмінну якість гіркоти пива. Висока дегустаційна оцінка пива з гранул хмельо сорту Клон 18 засвідчила, що воно має ніжний хмельовий аромат і гарний смак.

Аналіз гранул хмельо, вироблених в Україні та хмелярських країнах Європи показує, що українські сорти за технологічною оцінкою

не тільки не поступаються іноземним, а й за багатьма показниками перевершують їх. Порівнюючи характеристику гранул хмельо сорту Клон 18 та сорту Жатецький (табл. 4), бачимо, що для даних сортів характерний майже одинаковий вміст гірких речовин. В обох сортах кількість бета-кислот перевищує вміст альфа-кислот, тобто зберігається позитивний коефіцієнт ароматичності. Ефірної олії в даних сортах до 1%. Ефірна олія представлена каріофіленом, гумуленом та фарнезеном.

Гранули гірких сортів характеризуються різким хмельовим ароматом та високим вмістом альфа-кислот. Кількість бета-кислот значно нижча, ніж в ароматичному хмели. Гранули гіркого сорту Поліський мають критерії, подібні до відомого англійського сорту Нортрен Бревер. Ці сорти подібні за кількістю

4. Порівняльна характеристика гранул тонкоароматичних сортів хмельо Клон 18 та Жатецький

Показники якості	Сорт хмельо	
	Клон 18 (Україна)	Жатецький (Чехія)
Гіркі речовини, %	12-18	13-20
Альфа-кислоти, %	2,5-5,0	3,0-5,5
Бета-кислоти, %	2,5-5,5	3,5-6,5
Когумулон, % (у складі альфа-кислот)	24-28	23-27
Колупулон, % (у складі бета-кислот)	40-44	39-45
Загальні поліфеноли, %	3,0-5,5	4,0-5,0
Ксантогумол, %	0,4-0,5	0,3-0,5
Ефірна олія, %	0,3-0,5	0,3-0,6
Мірцен, %	20-30	25-40
Каріофілен, %	8-12	6-9
Гумулен, %	25-35	15-25
Фарнезен, %	15-20	14-20

5. Порівняльна характеристика гірких сортів хмельо Альта та Магнум

Показники якості	Сорт хмельо	
	Альта (Україна)	Магнум (Німеччина)
Альфа-кислоти, %	9,0-13,5	11,0-16,0
Бета-кислоти, %	4,0-5,5	5,0-7,0
Когумулон, % (у складі альфа-кислот)	23-29	21-29
Загальні поліфеноли, %	3,0-4,0	2,0-3,0
Ксантогумол, %	0,4-0,5	0,4-0,5
Ефірна олія, %	1,5-1,8	1,6-2,6

та складом гірких речовин, ефірної олії, поліфенолів та ксантолгумолу. Можна рекомендувати їх для самостійного використання як в пивоварінні, так і в поєднанні з ароматичними сортами. Високосмольний сорт Альта має критерії, подібні до відомого німецького сорту Магнум, продукти якого користуються попитом у пивоварів, але має трохи менше

гірких речовин. Самостійне використання гранул хмелю гіркого типу Альта та Магнум не дозволяє отримати гіркоту пива відмінної якості. Ці сорти придатні для виробництва продукції переробки хмелю. Можна рекомендувати їх використання в поєднанні з ароматичними сортами, дотримуючись при цьому певної технології.

ВИСНОВКИ

В результаті проведених досліджень на основі порівняльної біохімічної оцінки встановлена конкурентоспроможність гранул хмелю тип 90 українського виробництва з гранулами хмелю тип 90, вигроблених в хмелярських країнах Європи. Доведено, що українські хмелепродукти за своїми характеристиками відповідають світовому рівню.

1. Кількісний вміст та якісний склад гірких речовин, ефірної олії, поліфенольних сполук та ксантолгумолу в гранулах хмелю українського виробництва стабільний та відповідає паспортним даним сорту хмелю, з якого були виготовлені гранули.

2. Гранули хмелю тип 90 ароматичних та гірких сортів за біохімічними та технологічними показниками відповідають вимогам ДСТУ 707028:2009 Гранули хмелю Технічні умови.

3. За своїми характеристиками українські хмелепродукти відповідають світовим аналогам, а саме: гранули хмелю сортів Клон 18 та Злато Полісся за біохімічними та технологічними показниками відповідають характеристикам гранул чеського сорту Жатецький, гранули, виготовлені з гіркого сорту Альта за біохімічними показниками відповідають гранулам німецького сорту Магнум, а гранули таких сортів, як Слов'янка та Заграва, за складом та якістю гірких речовин та ефірної олії значно перевищують світові аналоги та є унікальними.

4. Оптимальне поєднання ароматичних і гірких речовин в шишках хмелю української селекції та висока технологічність обладнання для грануляції забезпечує гранулам відмінну пивоварні якості. На основі порівняльної біохімічної характеристики гранул хмелю тип 90, вигроблених в Україні та країнах Європи, встановлено відповідність якості українських хмелепродуктів світовому рівню.

БІБЛІОГРАФІЯ

1. Вольфганг Кунце Технология солода и пива /Кунце Вольфганг. – Санкт-Петербург: Профессия, 2001. – с. 911
2. Ляшенко Н.И. Биохимия хмеля и хмелепродуктов / Н.И. Ляшенко. - Житомир: Полисса, 2002. – 388 с.
3. Narziß, L., Abriß der Bierbrauerei. 7th ed., Wiley-VCH: Weinheim, 2005, pp. 163–170.
4. Biendl M., Pinzl C. Arzneipflanze Hopfen. Deutsches Hopfennmuseum Wolnzach: Wolnzach, 2007. – 127 р.
5. Ермолова Г.А. Справочник работника лаборатории пивоваренного предприятия /Г.А. Ермолова – Санкт-Петербург: Профессия, 2004. – с. 535
6. Ляшенко М.І. Ефективність використання гранульованого хмелю в пивоварінні /М.І.Ляшенко, Л.В. Проценко, М.Г. Михайлова //Хмелярство. – К.: Урожай. – 2007. – Вип. 22. – С. 11-16.;
7. Hanke, S., Untersuchungen zum Einfluss der Hopfungstechnologie auf die Geschmacksstabilität und Harmonie untergäriger Biere. Dissertation, Technische Universität München: Freising, 2010.
8. Kusche, M., Stettner, G., Stephan, A., Mitter, W. and Kaltner, D., Influence of the new high alpha hop variety Herkules on beer quality. Proceedings of the European Brewery Convention Congress, Venice, 2007, Fachverlag Hans Carl: Nürnberg, Germany, CD ROM 2007, Contribution 24
9. Shellhammer, T., Bitter quality of beer as affected by isocohumulone levels. Proceedings of the World Brewing Congress, San Diego, Master Brewers Association of the Americas, St. Paul, USA, CD ROM 2004, Contribution O-20.
10. Pavlović V, Pavlović M, Čerenak A, Košir IJ, Čeh B, Rozman Č, Turk J, Pazek K, Krofta K, Gregorić G, Environment and weather influence on quality and market value of hops. Plant Soil Environ, 2012, 58:155-160
11. Srećec S, Zechner-Krpan V, Marag S, Špoljarić I, Mršić G, Morpho-genesis, volume and number of hop (*Humulus lupulus L.*) glandular trichomes and their influence on alpha-acids accumulation in fresh bracts of hop cones. Acta Bot Croat, 2011, 70:1-8
12. Проценко Л. Чи має перспективу український хміль? /Л. Проценко, Р. Рудик, І. Пасічник// Зерно і хліб. К: 2014. – № 2. – С. 67 - 70
13. Biendl, M., Virant, M. and Vanjú, P., Determination of iso-alpha-acids, alpha- and beta-acids in isomerised hop pellets by HPLC. J. Inst. Brew., 2004, 110, 242-243.
14. Jaskula, B., Goiris, K., De Rouck, G., Aerts, G. and De Cooman, L., Enhanced quantitative extraction and HPLC determination of hop and beer bitter acids. J. Inst. Brew., 2007, 113, 381-390
15. Sandro Cocuzza, Anton Lutz, and Konrad Müller-Auffermann, Influence of Picking Date on the Initial Hop Storage Index of Freshly Harvested Hops, Technical quarterly published by the Master Brewers Association of the Americas, Number 2, 2013, pp. 66-71