

Адров А.А., главный технолог,
ООО «Завод кровельных материалов «АКВАИЗОЛ»
62371, Харьковская область, Дергачёвский р-н,
пос. Подворки, ул. Свердлова, 47 «б»
тел. +38(057) 783-72-61, e-mail: adrov@aquazol.ua

АКВАИЗОЛ - РЕАГИРУЕТ СВОЕВРЕМЕННО

Освещены новые разработки завода Акваизол в сфере рулонных битумно-полимерных наплавляемых материалов.
Ключевые слова: еврорубероид, текстура, наплавление, Акваизол ЭКО.

С началом кровельного сезона 2013 года неблагоприятная экономическая ситуация и погодные условия поставили вопрос о необходимости снижения материальных и трудовых затрат при проведении кровельных работ на плоских кровлях промышленных и гражданских объектов с применением рулонных битумно-полимерных наплавляемых материалов. Положительное решение данного вопроса возможно только при выполнении следующих требований:

- 1) Увеличение скорости укладки материалов при сохранении существующего оборудования и уровня квалификации рабочих-кровельщиков.
- 2) Сохранение и улучшение существующих физико-технических характеристик материалов.
- 3) Корректирование цен на материалы полученные в результате вышеуказанных улучшений в соответствии с рыночной ситуацией - как минимум материал не должен подорожать.

Благодаря работе исследовательской лаборатории и конструкторского отдела, с начала 2013 года на все наплавляемые кровельные материалы, выпускаемые заводом Акваизол, была нанесена дополнительная текстура с наплавляемой стороны.

В результате введения дополнительного текстурирования нижней стороны кровельного материала, удалось получить следующие преимущества:

- облегчение сгорания защитной полиэтиленовой плёнки;
- увеличение площади нагреваемой поверхности;
- увеличение скорости наплавления материала;
- снижение расхода газа;
- снижение вероятности перегрева материала.

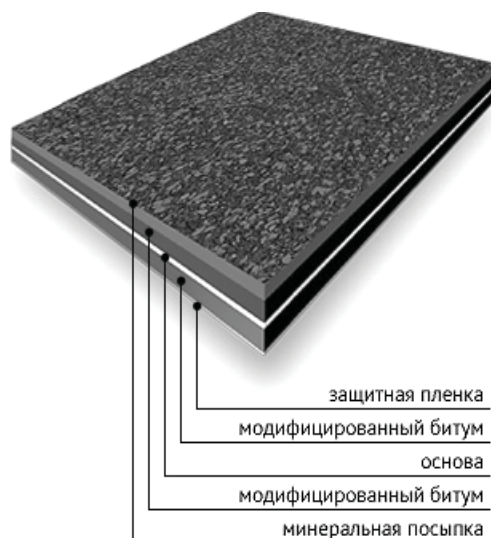


Рисунок 1. Структура наплавляемого кровельного материала

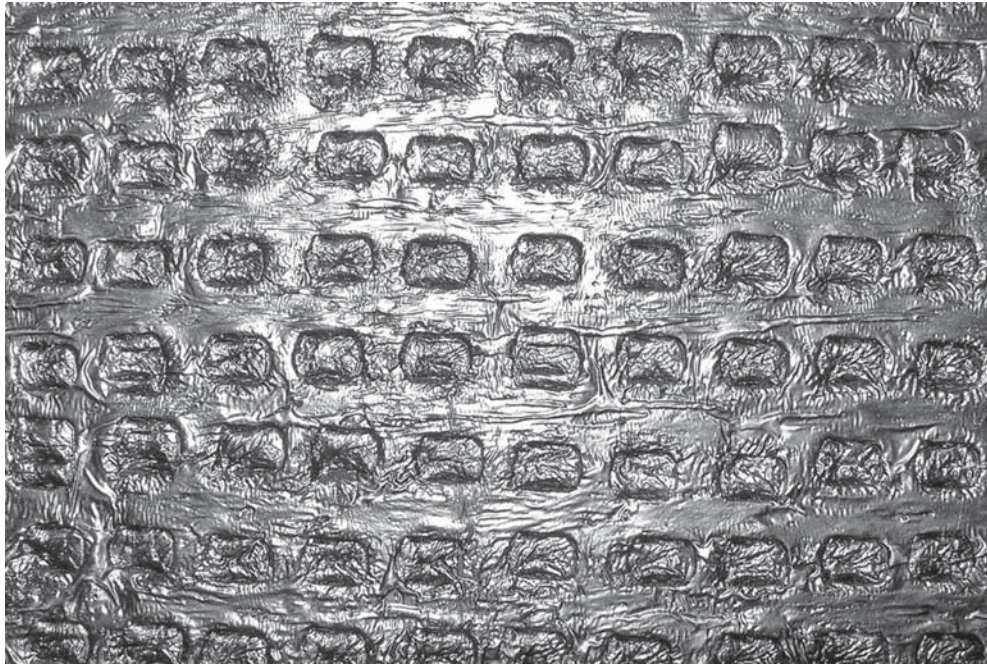


Рисунок 2. Текстура с наплавляемой стороны кровельного материала

Параллельно с усовершенствованием существующего ассортимента рулонных наплавляемых кровельных и гидроизоляционных материалов, в первом полугодии 2013 года Заводом «Акваизол» начато серийное производство девяти новых наименований, в частности СБС-модифицированного материала **Акваизол ЭКО** с характеристиками: гибкость на брусе с радиусом 25 мм за 5 сек. -10°C , теплостойкость в течении 2 часов $+90^{\circ}\text{C}$.

АКВАИЗОЛ - РЕАГУЄ СВОЄЧАСНО

©Адров А.А.

Висвітлено нові розробки заводу Акваизол у сфері рулонних бітумно-полімерних матеріалів, що наплавляються.

Ключові слова: евроруберойд, текстура, наплавлення, Акваизол ЕКО.

AKVAIZOL - QUICKLY RESPOND

©Adrov A.A.

We present new development of plant Akvaizol in the production of bitumen-surfaced roll polymeric materials.

Keywords: weldable roofing material, texture, fusing, Akvaizol ECO.