

## Електронний журнал «Ефективна економіка» включено до переліку наукових фахових видань України з питань економіки

Ефективна  
ЕКОНОМІКА



Дніпровський державний  
аграрно-економічний  
університет



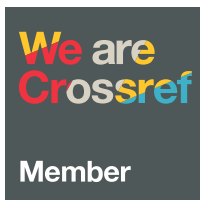
Видавництво ТОВ «ДКС-центр»

**Ефективна економіка № 10, 2019**

**Електронний журнал "Ефективна економіка"**

включено до переліку наукових фахових видань України з питань економіки. Спеціальності – 051, 071, 072, 073, 075, 076, 292.

**OPEN ACCESS** ([https://en.wikipedia.org/wiki/Open\\_access](https://en.wikipedia.org/wiki/Open_access))



### Індексація видання



(<http://journals.indexcopernicus.com/+p24783678,3.html>)

Index Copernicus (IC) створена в 1999 році в Польщі. Індекс Коперника (IC) являє собою онлайн-ову базу даних користувачів інформації, в тому числі наукового профілю, а також наукових установ, видань та проектів. База даних має кілька інструментів для оцінки продуктивності, які дозволяють відслідковувати вплив наукових робіт і публікацій окремих учених чи наукових установ. На додаток до оцінки продуктивності, індекс Коперника також пропонує традиційні реферування та індексування наукових публікацій.

Ефективна економіка на Index Copernicus  
(<http://journals.indexcopernicus.com/+p24783678,3.html>)



(<https://scholar.google.com.ua/citations?user=INk4fBAAAAAJ&hl=uk>)

Вільна доступна пошукова система, яка індексує повний текст наукових публікацій всіх форматів і дисциплін. Індекс Google Scholar включає в себе більшість рецензованих онлайн-журналів Європи та Америки найбільших наукових видавництв.

Ефективна економіка на Google Scholar (<https://scholar.google.com.ua/citations?user=INk4fBAAAAAJ&hl=uk>)



OCLC

WorldCat®

(https://www.worldcat.org/search?)

q=Efektivna+ekonomika&amp;qt=results\_page)

**Засновники**

Дніпровський державний аграрно-економічний університет,  
ТОВ `ДКС Центр`

**Головний редактор**

Величко Олександр Петрович,  
доктор економічних наук,  
професор, завідувач кафедри менеджменту і права,  
Дніпровський державний аграрно-економічний університет

**Відповідальний секретар**

Кучеренко Ганна Борисівна

ISSN 2307-2105

**Відповідальний секретар**

**Кучеренко Ганна Борисівна**

Тел.:(044) 223-26-28, (050) 382-06-63

E-mail: economy\_2008@ukr.net (mailto:economy\_2008@ukr.net)

**Редакційна колегія****Величко Олександр Петрович**

головний редактор, доктор економічних наук, професор, завідувач кафедри менеджменту і права, Дніпровський державний аграрно-економічний університет

**Вініченко Ігор Іванович**

заступник головного редактора, д.е.н., професор, завідувач кафедри економіки, Дніпровський державний аграрно-економічний університет

**Багорка Марія Олександрівна**

доктор економічних наук, доцент, доцент кафедри маркетингу, Дніпровський державний аграрно-економічний університет

**Батракова Тетяна Іванівна**

кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри фінансів, банківської справи та страхування, Запорізький національний університет

**Вдовенко Наталія Михайлівна**

доктор економічних наук, доцент, завідувач кафедри глобальної економіки, Національний університет біоресурсів і природокористування України

**Гончаренко Оксана Володимирівна**

доктор економічних наук, професор, професор кафедри економіки, Дніпровський державний аграрно-економічний університет

**Добровольська Олена Володимирівна**

доктор економічних наук, доцент, доцент кафедри фінансів, банківської справи та страхування, Дніпровський державний аграрно-економічний університет

**Кальна-Дубінюк Тетяна Прокопівна**

доктор економічних наук, професор, професор кафедри аграрного консалтингу і туризму, Національний університет біоресурсів і природокористування України

**Кураташвілі Анзор Альфредович (Тбілісі, Грузія)**

*доктор економічних наук, професор факультету Бізнестехнологій, Грузинський технічний університет (Тбілісі, Грузія). Академік і Віце-Президент Міжнародної Академії соціально-економічних наук, Міжнародної Академії політичного менеджменту і Міжнародної Академії Юридичних наук, дійсний член Нью-Йоркської Академії наук*

**Луцишин Зоряна Орестівна**

*доктор економічних наук, професор, заступник директора Науково-методичного центру організації навчального процесу Київського національного університету імені Тараса Шевченка*

**Мігус Ірина Петрівна**

*доктор економічних наук, професор, професор кафедри управління фінансово-економічною безпекою, ВНЗ «Університет економіки і права «КРОК»*

**Огданська Ольга Дмитрівна**

*кандидат економічних наук, доцент кафедри міжнародної економіки і світових фінансів, Дніпровський національний університет імені Олеся Гончара*

**Павлова Галина Євгеніївна**

*доктор економічних наук, професор, професор кафедри обліку, оподаткування та управління фінансово-економічною безпекою, Дніпровський державний аграрно-економічний університет*

**Тарасова Тетяна Олексіївна**

*доктор економічних наук, професор кафедри фінансів, аналізу та страхування, Харківський державний університет харчування та торгівлі*

**Трусова Наталя Вікторівна**

*доктор економічних наук, професор, професор кафедри фінансів, банківської справи та страхування Таврійського державного агротехнологічного університету, Таврійський державний агротехнологічний університет, Україна*

**Фролова Тетяна Олександрівна**

*доктор економічних наук, професор, професор кафедри міжнародних фінансів, ДВНЗ «Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана»*

**Череп Олександр Григорович**

*доктор економічних наук, доцент, професор кафедри економіки, Запорізький національний університет, Україна*

**Шестаковська Тетяна Леонідівна**

*кандидат економічних наук, старший викладач кафедри обліку, оподаткування та аудиту, Чернігівський національний технологічний університет*

**Яременко Людмила Михайлівна**

*кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри фінансів, обліку і оподаткування, ДВНЗ "Переяслав-Хмельницький державний педагогічний університет імені Григорія Сковороди"*