

© Т. Г. Чопик, У. Р. Васишин, С. В. Косенко

ДВНЗ «Івано-Франківський національний медичний університет»

Досвід використання штифтово-куксових вкладок

Дефекти коронок зубів є найбільш розповсюдженою формою ураження зубів. Досить логічним і обґрунтованим є дослідження застосування вкладок та їх переваг при відновленні пошкодженої коронкової частини. У разі значного руйнування коронкової частини зуба виникає потреба в додатковому його укріпленні штифтовими конструкціями, зокрема куксовими вкладками.

Серед конструкцій куксових вкладок можна виділити наступні: проста, складна, куксово-штифтова вкладка з внутрішньокуксовим каналом, складна куксово-штифтова вкладка з внутрішньокуксовим каналом, конструкція куксової вкладки, що складається з власне коронки зі штифтом і часткової кукси зі штифтом.

Сучасні безметалеві конструкції вимагають створення кукси зуба із світлопроникних матеріалів, тому, щоб забезпечити потрібний естетичний ефект, проводять відновлення втраченої кукси зуба з допомогою вкладок з оксиду цирконію та волоконних штифтів (вкладок з оксиду цирконію за технологією CAD/CAM систем, вкладок «Космопост» за методикою напресування кераміки на стандартні штифти оксиду цирконію).

На базі кафедри стоматології факультету післядипломної освіти (зав. каф. — проф. М. М. Рожко) Івано-Франківського національного медичного університету проводиться активно не тільки науково-дослідна, але й лікувальна робота як досвідченими працівниками кафедри, так і лікарями-інтернами. Ми провели ортопедичне лікування 37 пацієнтів, яким згідно з показаннями було виготовлено 15 штифтово-куксових вкладок прямим методом, 27 штифтово-куксових вкладок непря-

ним методом, із них 8 розбірних, та 11 з використанням матеріалу «Fotocore», ковпачкової системи «Core Forms», скловолоконних штифтів Prosthetic Over Post. Аналізуючи результати проведеного лікування, можна відмітити, що кожен з методів виготовлення куксових вкладок має свої показання та переваги. Прямий метод використовували ми для виготовлення куксових вкладок на 1-кореневі зуби, у деяких випадках на 2-кореневі. Він дає можливість відмоделювати вкладки в ротовій порожнині, враховуючи клінічну ситуацію, а також виключити один лабораторний етап порівняно з непрямим методом. Непрямий метод ми використовували для виготовлення куксових вкладок на багатокореневі зуби, в тому числі й розбірних вкладок. Виготовлення куксових вкладок оборотним способом дозволяє отримати більш точну їх форму, проте передбачає додатковий лабораторний етап. Відновлення коронкової частини за допомогою скловолоконних штифтів та фотополімерного матеріалу дозволяє отримати високоестетичну та надійну реставрацію в одне відвідування, проте при підясенних дефектах ми надавали перевагу іншим способам відновлення кукси.

Базуючись на даних літератури, наукові розробки вчених, порівняльні характеристики різних методів виготовлення штифтово-куксових вкладок, а також власні спостереження, можна зробити такі висновки: зважаючи на переваги та недоліки методів виготовлення куксово-штифтових конструкцій, їх слід враховувати при виборі способу відновлення куксової частини в окремо взятій клінічній ситуації.