



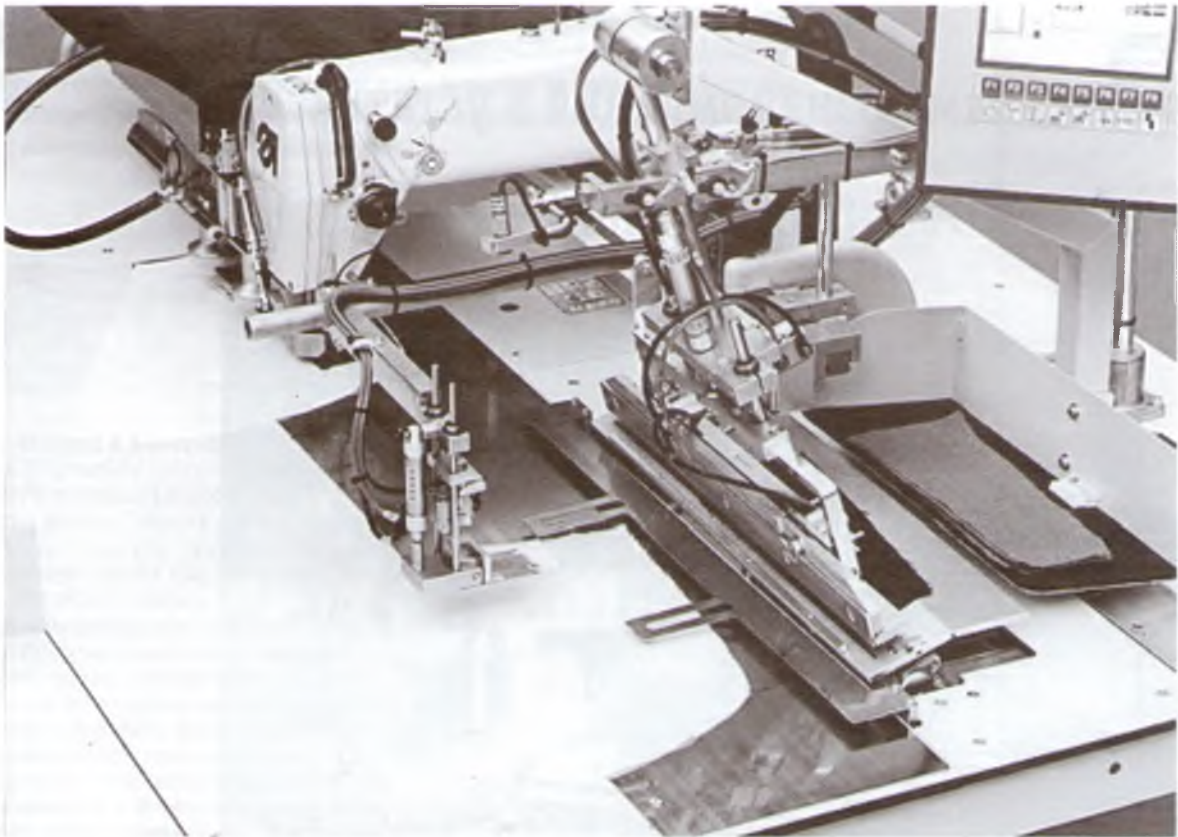
Продовжуємо ознайомлення з устаткуванням фірми «DÜRKOPP ADLER AG»



**Володимир
ЗАБІЯКА,**
представник фірми
«Дюркопп Адлер Україна»

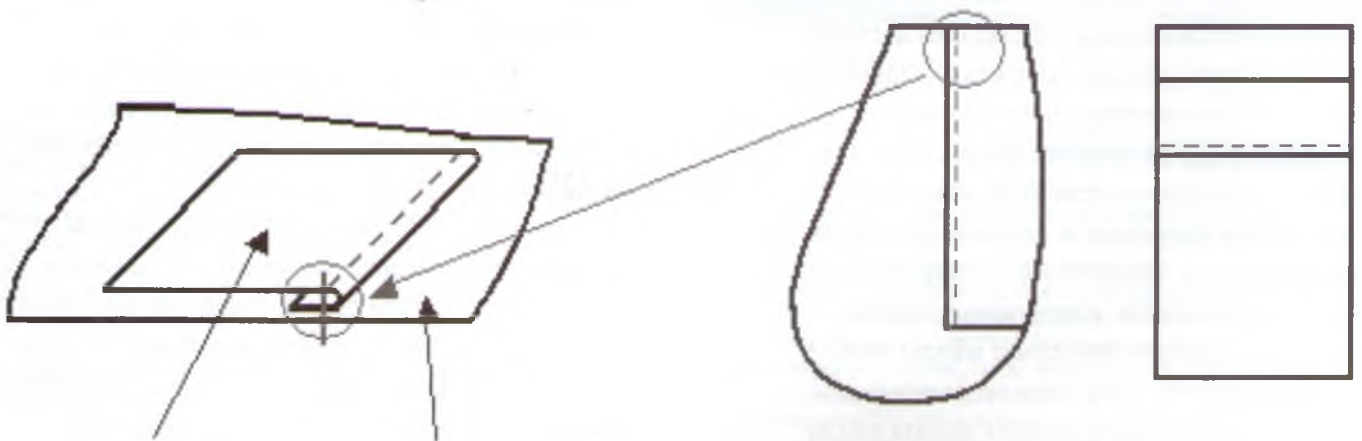
Сучасний розвиток машинобудування для легкої промисловості включає у себе всі нові досягнення техніки та технології, які з'явилися в останні роки. Це — застосування нових інтегрованих електроприводів до швейних машин, крокових двигунів, електронних пристроїв, механічних, гідравлічних, вакуумних та пневматичних механізмів. Для підвищення продуктивності праці заводи, які виготовляють швейне устаткування, завжди намагалися зробити його більш швидкісним. Це тривало до того часу, поки не помітили, що швачки не завжди встигають робити якісну продукцію, бо дуже багато часу витрачають на допоміжні операції — піднімання лапки, обрізування ниток, формування деталей одягу. Машинний час під час роботистановить 20-30% всього робочого часу, а решта (відповідно 80-70%) — це ручна праця. Саме у зменшенні частки ручної праці й приховані великі резерви збільшення обсягів виробництва і поліпшення якості продукції. В усі швейні установки намагаються закласти зменшення частки ручних операцій. Це резерви підвищення продуктивності праці за рахунок перекидання ручного часу — машинним.

Оператор тільки укладає деталь одягу на робочу поверхню машини, а механізми забирають її, орієнтують відносно головки швейної машини, складають, прошивають і складають у пачки. Звідси і якість виробів, бо усі вони будуть однакові, з чітким швом за заданим контуром. Завдяки малим габаритам нові електродвигуни сховано у головки швейних машин, які працюють тільки при натиснутій педалі. Такий принцип роботи забезпечує значну економію електроенергії. Застосування крокових двигунів нині закономірний процес — вони мають малі габарити і не таку високу вартість, яка була раніш. Їх особливість полягає у тому, що у разі подавання відповідного сигналу ротор двигуна повертається не на один оберт, а на відповідну його частину. На підприємствах вже працюють швейні машини, де у механізмах транспорту є такі електродвигуни. Ім'я фірми «Dürkopp Adler AG» відомо у всьому світі і багатьом поколінням спеціалістів швейної промисловості. Як сама природа дає людині сучасну творчу форму його праці в своєму розвитку, так і спеціалісти фірми пропонують гармонійні вирішення технічних і технологічних проблем, автоматизацію швейного виробництва, зменшення частки важкої фізичної праці на виробництві.



Шов:

Операція:



Зараз ознайомтесь із швейною установкою кл.2111-4. Це — швейний напівавтомат для пришивання облямівки (подзоров) кишень.

У разі обробки кишень брюк продуктивність машини становить 1 тис. шт. за 8 год.

Деталі облямівки укладають на стіл машини, яка автоматично забирає їх, підгинає, укладає, пришиває та складає готові деталі.

У зоні шиття знаходиться фотоелектронний елемент, який розпізнає початкову або кінцеву точку деталі та передає координати цих точок на блок управління. Можна активізувати програму у метричній системі (в міліметрах початок шиття, довжина шва, закріпка початкова та в кінці шиття) або комбінувати метричну систему з контролем фотоелектронним управлінням.

Переваги застосування цієї машини очевидні:

- ◆ **Висока якість**
- ◆ **Однакові заготовки і відстань шва**
- ◆ **Короткий час навчання персоналу**
- ◆ **Вільне програмування**
- ◆ **Акуратне автоматичне укладання готових деталей**

НОВА ЕНЕРГІЯ

NEW ENERGY

Швейний напіваавтомат кл. 2111-4
для пришивання облямівки кишень



Дюркопп Адлер Україна

Представництво фірм: «Дюркопп Адлер АТ»,
«Каннегіссер», «Штробель», «Файт»

Україна, 04053, Київ-53, вул. Артема, 37-41

Телефони: (044) 461-91-12, 246-82-66; факс: (044) 216-46-88

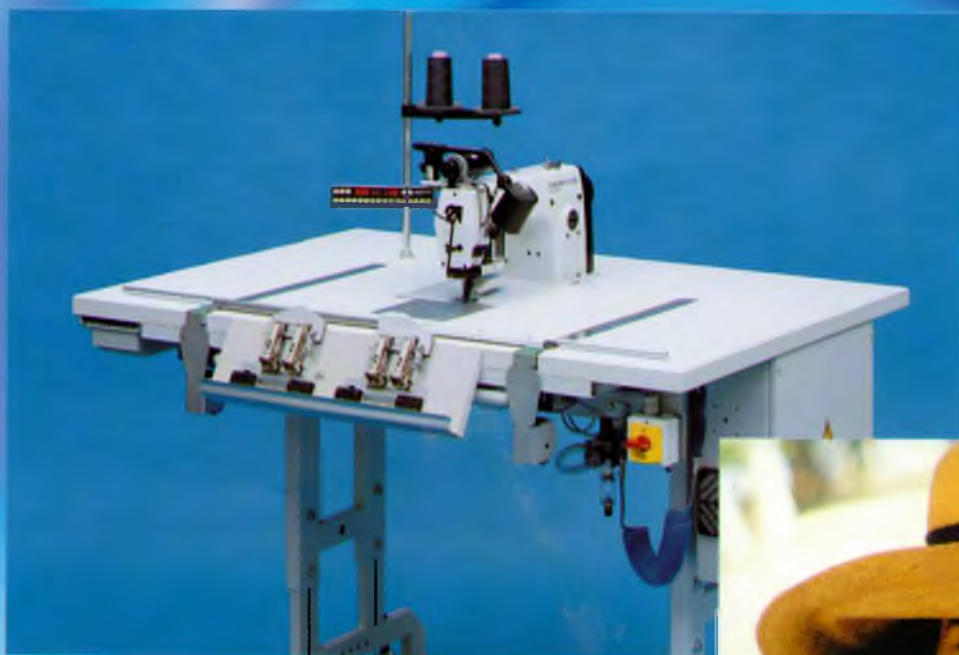
ТЕХНОЛОГІ E-mail: duerkopp@citiustele.com

БІБЛІОТЕКА

НОВА ЕНЕРГІЯ

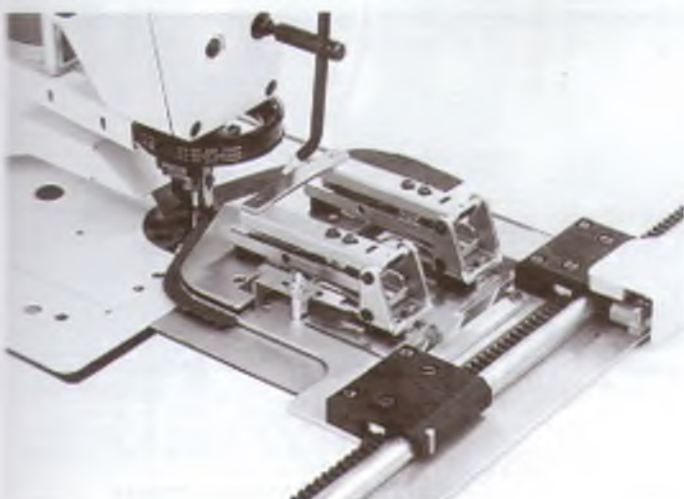
NEW ENERGY

Автоматична установка кл. 739-23-1
для виготовлення клапанів кишень
та інших невеликих деталей одягу

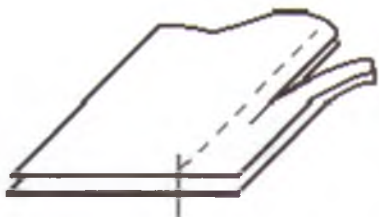


by

 DÜRKOPP
ADLER AG



Шов:



Операція:



Далі ознайомтесь із швейною установкою кл.739-23-1.

Це — швейний напівавтомат для виготовлення дрібних деталей одягу за шаблонами (наприклад, — клапанів кишень, миска пояса брюк і т.д.).

У разі обробки деталей брюк продуктивність машини становить 706 шт. за 8 год.

Деталі вкладають у шаблони і подають на робочий стіл. Машина автоматично розпізнавши за чіпом, вставленим у шаблон, розміри деталей, зшиває їх, з автоматичним обрізуванням краю. Робітниця має лише укласти та знімати деталі у шаблонах.

Переваги установки:

- ◆ **Висока якість виготовлених деталей**
- ◆ **Якісне обрізування краю**
- ◆ **Рівномірні відстані краю від шва**
- ◆ **Програмне виконання робіт (закріпка, ущільнення стібків)**
- ◆ **Самостійне виготовлення шаблонів на підприємствах**
- ◆ **Окремий двигун для механізму обрізування краю виробу, регулювання швидкості машини на окремих ділянках**
- ◆ **Вільні параметри конфігурації деталі**

З великою радістю ми отримуємо чудові відгуки із словами вдячності від працівників українських підприємств легкої промисловості, де встановлено устаткування фірми «Dürkopp Adler AG». *Продукція фірми працює в усьому світі і всюди наші клієнти повною мірою отримують найкращі технічні вирішення в устаткуванні, технологічних проектах та консультаціях.*

**Проконсультуватись щодо придбання устаткування можна за адресою: 04053, Україна, Київ, вул.Артема, 37—41
Тел.: (044) 216-66-95, 246-82-66, 461-91-12
Факс: (044) 216-46-88
E-mail: duerkopp@citiustele.com**

«ДЮРКОПП АДЛЕР УКРАЇНА»