



# Оборудование влажно-тепловой обработки фирмы «THEOBALD» В НОВОМ ТЫСЯЧЕЛЕТИИ\*



*Более пяти лет оборудование влажно-тепловой обработки (ВТО) марки THEOBALD стабильно пользуется популярностью на Украине. Этому способствуют очень многие факторы, которые позволяют сделать выбор в пользу оборудования именно этой марки. Фирма «THEOBALD» (Венгрия) выпускает большой спектр разнообразного оборудования ВТО. К сожалению, до последнего времени наибольшей популярностью на нашем рынке пользовались только утюжильные столы и парогенераторы малой мощности, как правило, для двух утюгов. Однако фирма «THEOBALD» не стоит на месте, постоянно совершенствуя свою продукцию, выпуская все новые и новые виды оборудования.*



*Игорь КАНЫГИН, начальник отдела швейного оборудования компании «СаваТекс»*

Вы уже ознакомились с некоторыми видами оборудования, производимого венгерской фирмой «THEOBALD» в предыдущем номере журнала «Легка промисловість», где приведена достаточно полная информация о предлагаемых парогенераторах, утюжильных столах и утюгах.

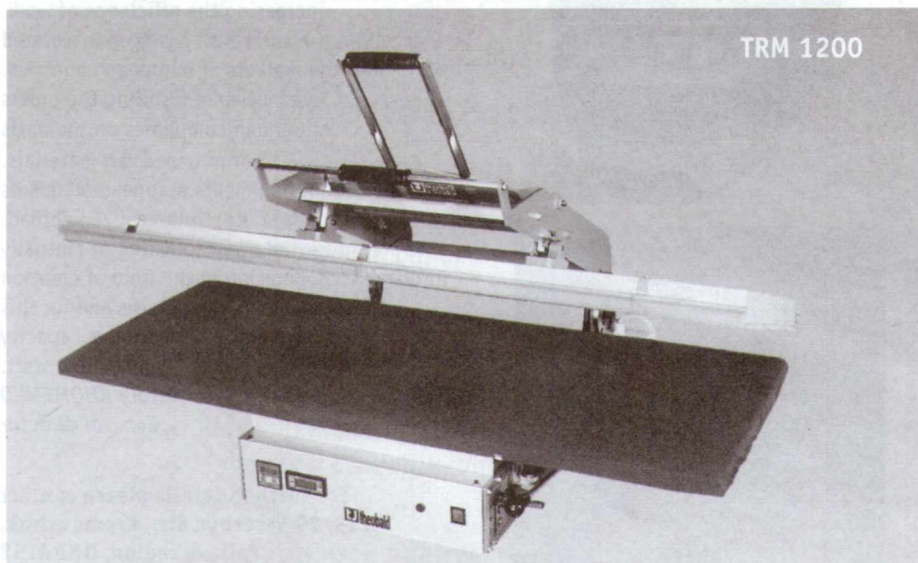
Теперь расскажем об установках для дублирования деталей одежды, двух

типах пароманекенов, столах для ковки мужских рубашек, столах для паривания трикотажных изделий, специальных столах для химчистки, а также некоторых других изделиях этой фирмы.

Для выполнения операции дублирования фирма «THEOBALD» выпускает дублирующие прессы двух типов — TRM 1200 и TRPE 1200. Такие установки можно широко применять на предприятиях, имеющих небольшие объемы дублирования деталей одежды. Также они могут быть полезны в экспериментальных цехах крупных швейных фабрик.

Пресс TRM 1200 имеет поверхность прессования размером 500x1200 мм. Мощность нагревательных элементов составляет 3,6 кВт. Пресс снабжен механической системой прижима с регулируемым усилием от 0 до 30 кПа. Возможна регулировка температуры дублирующих поверхностей до 250 °С и времени дублирования от 0 до 30 с.

Подъем и опускание верхней поверхности оператор осуществляет вручную.



\* Продолжение. Начало см. журн. «Легка промисловість», 2002, №1, стр. 27—32.



Более мощный дублирующий пресс **TRPE 1200** сконструирован таким образом, что обеспечивает практически непрерывный процесс дублирования деталей одежды благодаря наличию двух перемещаемых поверхностей для дублируемых деталей. Достигается это в результате одновременной укладки деталей для дублирования и съема продублированных деталей с первой поверхности, находящейся в зоне укладки и съема деталей, и дублирования деталей, расположенных на второй поверхности, которая в это время находится в зоне дублирования. Размеры каждой сменной поверхности — 600x1200 мм. Мощность нагревательных элементов — 7,2 кВт. Механизм прижима поверхностей пресса — электропневматический.

В нижней части установки находится мощный пневматический цилиндр, который и обеспечивает необходимое усилие прижима дублирующих поверхностей пресса. Для обеспечения качественного дублирования деталей и элементов одежды можно регулировать время дублирования от 0 до 30 с, температуру дублирующих поверхностей до 250 °С и давление от 0 до 60 кПа.

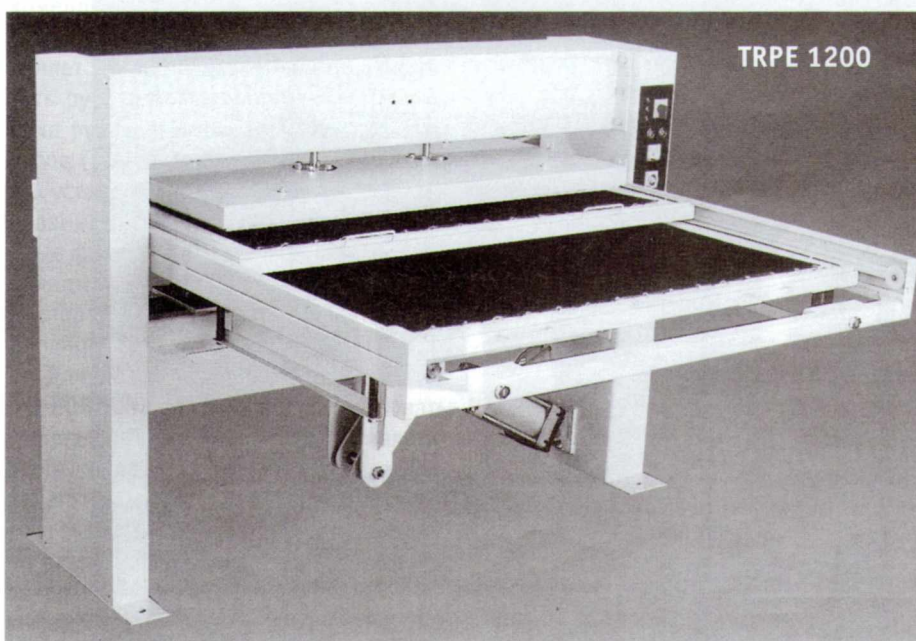
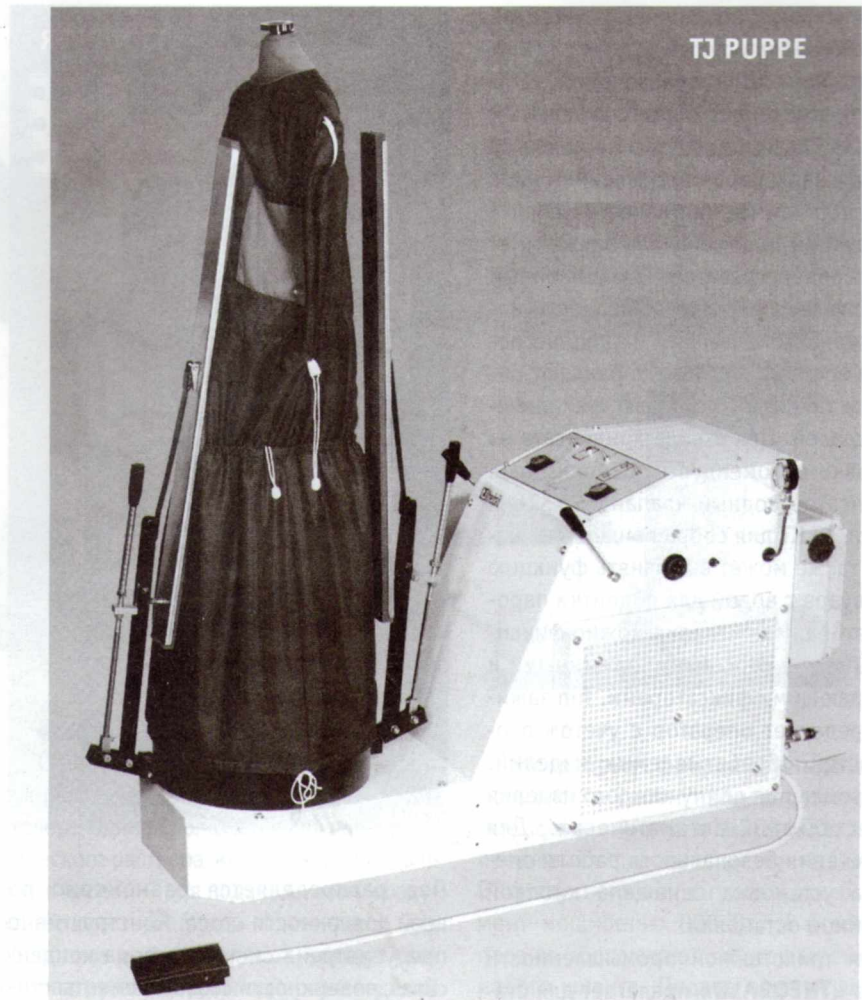
Для пропаривания изделий на предприятиях часто используют пароманекены.

Пароманекен **TJ PUPPE**, выпускаемый фирмой «**THEOBALD**», полуавтоматическая установка, которая позволяет обрабатывать паром, а затем высушивать жакеты, пальто и полупальто. Для фиксации изделия на пароманекене

имеется два механических фиксатора, а также предусмотрена регулировка размера в плечах. Для подачи горячего воздуха используется трехфазный двигатель с ручной регулировкой скорости подачи воздуха.

Время подачи пара/воздуха/пара и воздуха программируется с помощью специальных таймеров. Пароманекен можно подключать к любому источнику пара мощностью не менее 20 кг пара в час. Для улучшения качества пара в конструкции пароманекена предусмотрен пароперегреватель, выполненный из нержавеющей стали. Мощность нагревательного элемента пароперегревателя составляет 1 кВт. Управляют установкой с помощью внешней педали.

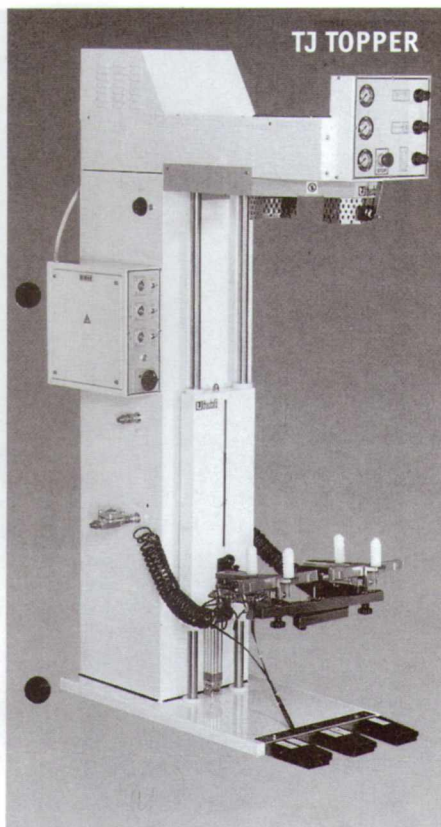
Для ускорения влажно-тепловой обработки брюк, не требующих наличия «стрелок», часто используют паровые установки («топперы»). Такая установка фирмы «**THEOBALD**» под названием **TJ TOPPER** может с успехом обрабатывать хлопчатобумажные брюки (типа слаксов), шорты, джинсы и т.д. Для подачи горячего воздуха используется трехфазный двигатель. Время подачи пара/воздуха/пара и воздуха программируется с помощью таймеров. Для работы пневматических элементов требуется подключение источника сжатого воздуха с давлением на выходе 6 бар.





Давление различных пневмоэлементов установки регулируется независимыми регуляторами. Для обеспечения установки паром топпер надо подключать к источнику пара мощностью не менее 20 кг пара в час и рабочим давлением пара 5 бар. Для улучшения качества пара в конструкции пароманекена также имеется пароперегреватель, выполненный из нержавеющей стали. Мощность нагревательного элемента пароперегревателя составляет 1 кВт. Управляют работой установки с помощью трех внешних педалей. Для отвода конденсата из установки рекомендуется использовать конденсатоотводный клапан **TJ KSZG** и емкость **TJ KT** для сбора конденсата, которая также может выполнять функцию резервуара с водой для подпитки парогенератора. Низ изделия можно фиксировать двумя способами: зажимными и распирающими фиксаторами. Тип зажима определяет оператор с учетом особенностей обрабатываемых изделий. Подстройка под длину каждого изделия осуществляется автоматически. Для обеспечения безопасности работы оператора установка оснащена кнопкой аварийной остановки.

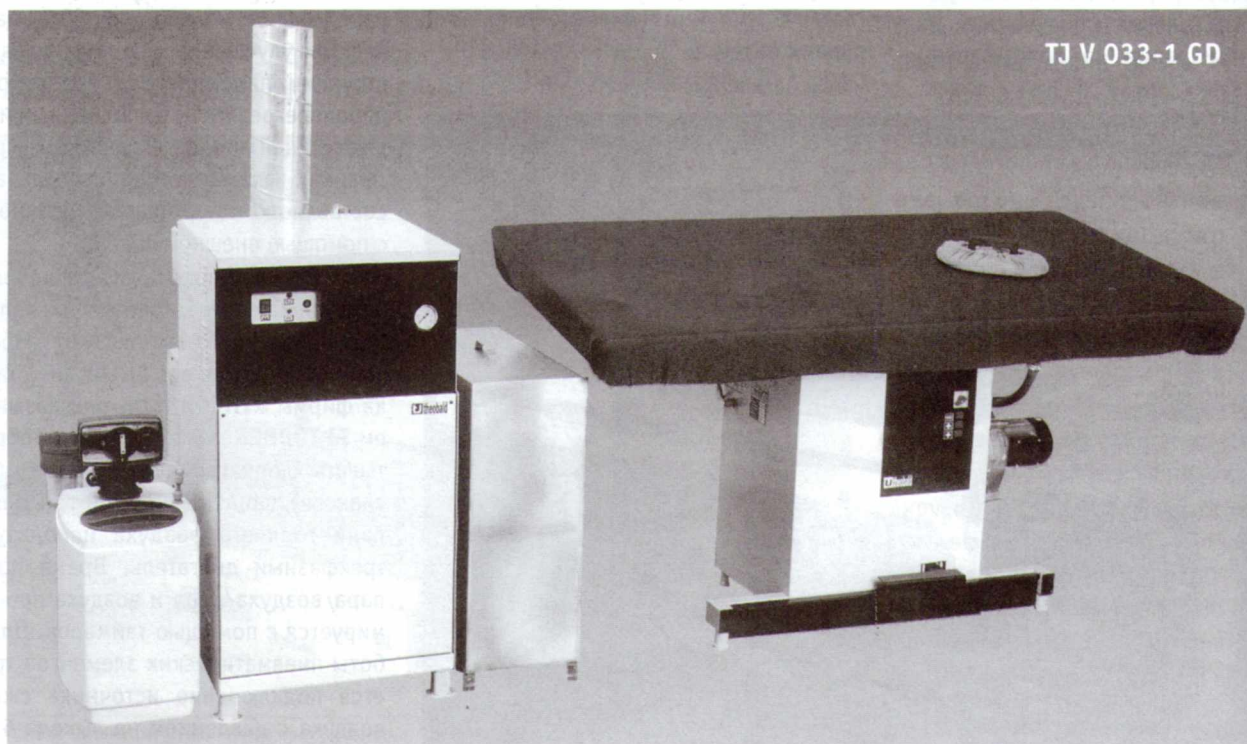
Для трикотажной промышленности фирма «**THEOBALD**» предлагает для стабилизации изделий пропарочные столы серии **TJ V 033-1 (2, 3) GD**. Особенностью стола этого типа является то, что его надо подключать к источнику пара.



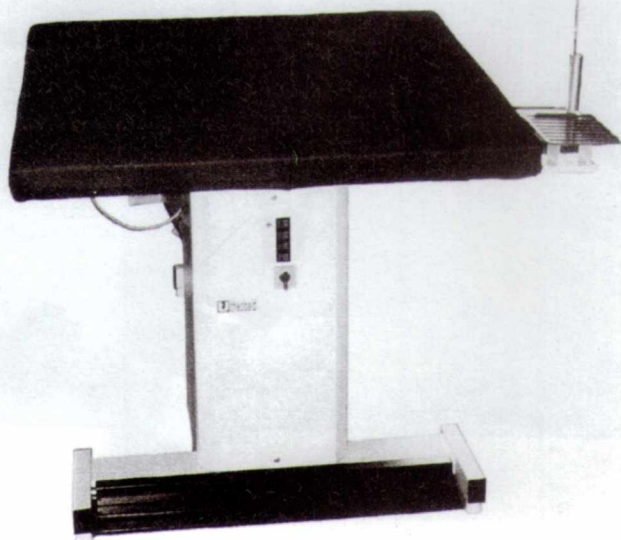
Пар распределяется равномерно по всей поверхности стола. Конструктивно предусмотрена система отвода конденсата с поверхности стола, элементы стола изготовлены с использованием антикоррозийной технологии. Например, крыльчатка вентилятора выполнена из нержавеющей стали. Эти столы имеют

наклоненную под определенным углом утюжильную поверхность, которая может отличаться размерами. Так, вариант **TJ V 033-1** имеет поверхность размерами 1500x900x120 мм, **TJ V 033-2** – 1800x900x120 мм и **TJ V 033-3** – 2000x900x120 мм. Стол имеет функцию вакуума. Поверхность стола подогреваемая, мощность нагревательного элемента равна 0,5 кВт. В качестве источника пара для одного стола рекомендуется использовать электрический парогенератор **TJ EXTRA II**. Если планируется эксплуатировать несколько таких столов, можно рекомендовать использовать один мощный парогенератор (например, **TJ EXTRA III**). Для отвода конденсата необходимо использовать конденсатоотводный клапан **TJ KSZG** с шлангом и емкость **TJ KT** для сбора конденсата, которая также может выполнять функцию резервуара с водой для подпитки парогенератора.

В целях совершенствования пропарочных столов инженеры фирмы «**THEOBALD**» разработали стол новой конструкции, которая объединяет в себе все необходимые для его работы элементы. Прежде всего в стол встроен парогенератор. При этом отпадает необходимость в приобретении конденсатного клапана со шлангом и резервуара для воды. Такой стол называется **TJ EXTRA V 033**.





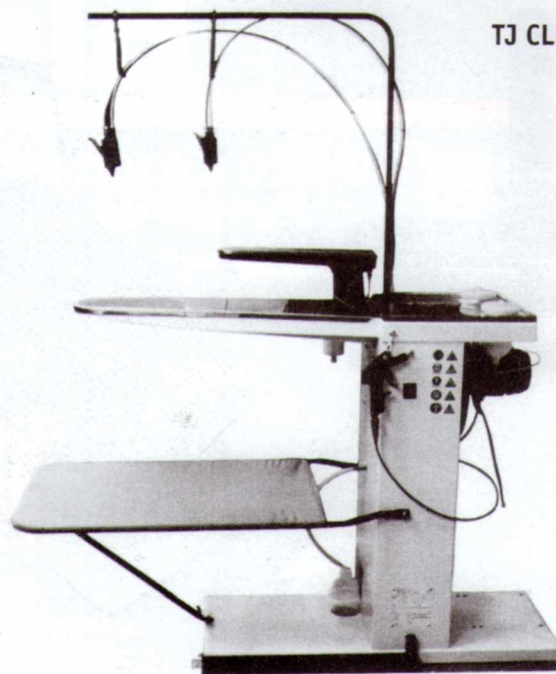
**TJ PRAKTIK II SHIRT F**

В зависимости от размеров поверхности стола он тоже может быть типа 1, 2 и 3, геометрические размеры которых указаны выше. Поверхность этого стола также подогревается.

Для производителей мужских рубашек фирма «THEOBALD» предлагает использовать столы типа **TJ PRAKTIK II SHIRT F** без дополнительных рукавов. Это специальный стол размерами 950x1050 мм оснащен функциями вакуума и поддува, которые обеспечивает двигатель мощностью 0,55 кВт. Поверхность стола подогревается, с регулируемым термостатом.

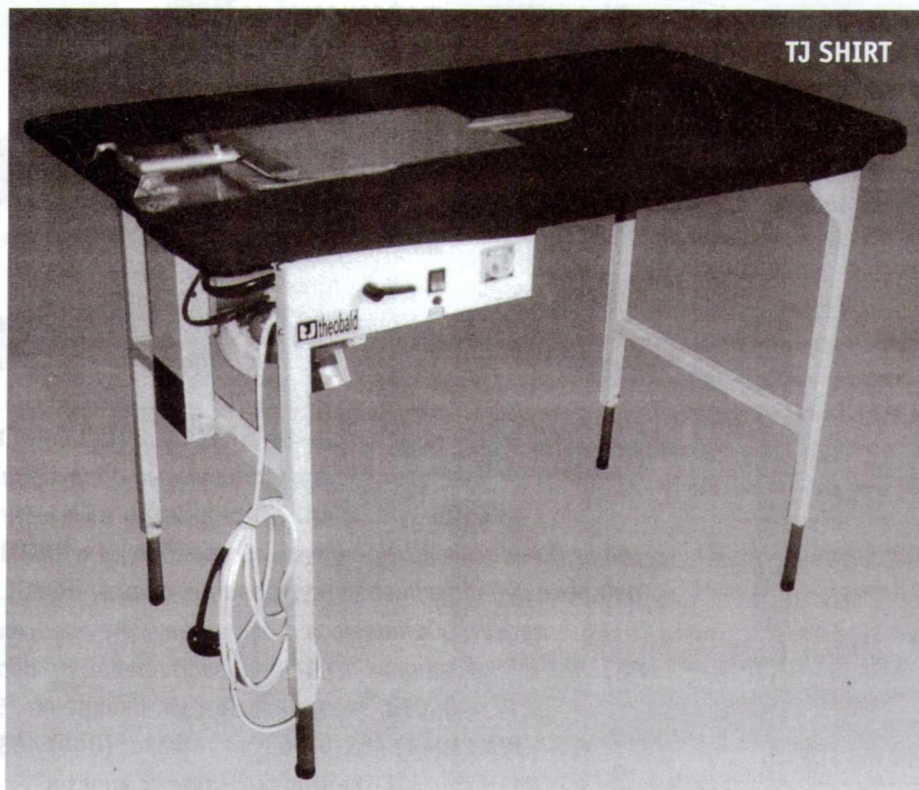
Для упаковки мужских рубашек рекомендуется стол **TJ ING**. Он имеет традиционную конструкцию, которая позволяет быстро и качественно упаковывать рубашки. Для формования воротника рубашки имеются 5 типов фиксаторов (отличающихся размерами ворота), установленных на вращающемся основании барабанного типа. Подогреваемые фиксаторы позволяют придать изделиям безупречный внешний вид. Температура поверхности фиксаторов регулируется с помощью термостата.

Для чистки изделий от пятен фирма «THEOBALD» рекомендует использовать специальный стол **TJ CLEAN**. Это малогабаритное рабочее место выполняет роль маленькой химчистки и позволяет быстро и эффективно удалять с изделий пятна различного происхождения. Рабочая поверхность стола выполнена из нержавеющей стали.

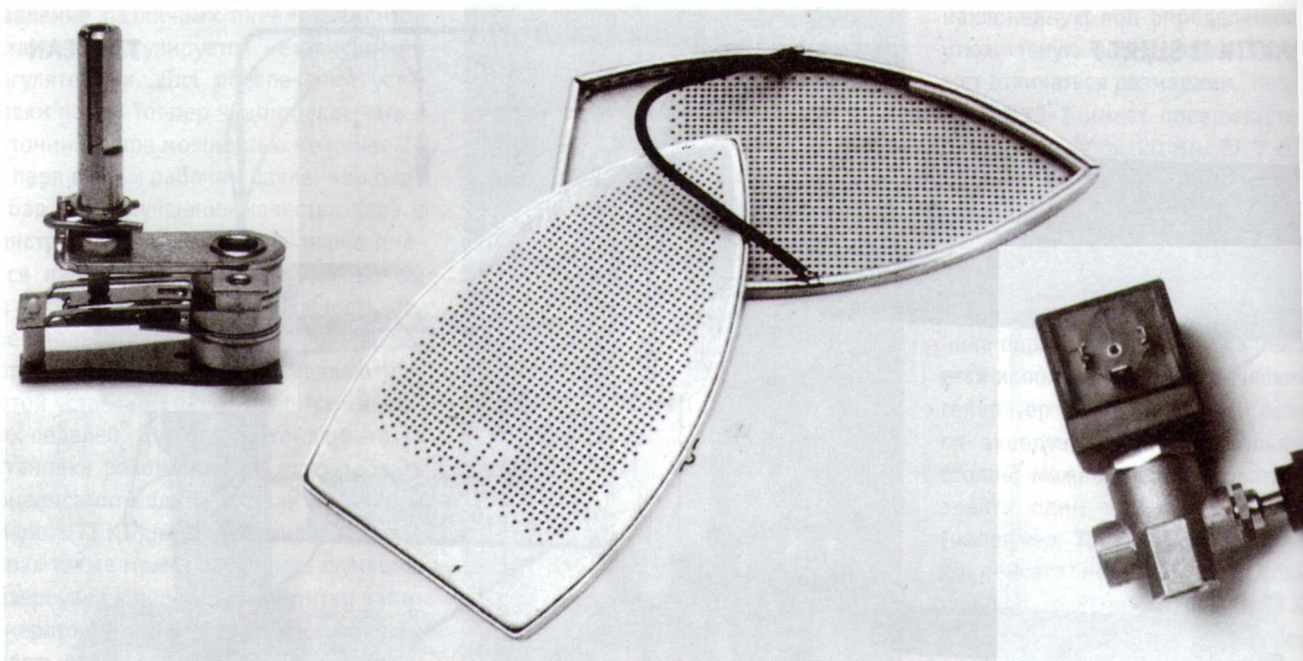
**TJ CLEAN**

Стол имеет функцию вакуума. Конструкцией предусмотрены три рабочих пистолета. Один используется для подачи химического раствора, второй — для подачи воды, третий — для подачи сжатого воздуха. Поворотный рукав применяется для обработки узких элементов одежды (например, рукавов). Для поддержки изделий под основной рабочей поверхностью стола предусмотрен специальный поддон.

Некоторые фабрики успешно используют в своем производстве паровые щетки. Фирма «THEOBALD» также предлагает паровую щетку марки **DK**. В щетку встроен нагревательный элемент мощностью 800 Вт. К источнику пара ее подключают с помощью силиконового шланга. Подача пара осуществляется при нажатии на кнопку. В качестве источника пара может выступать,

**TJ SHIRT**





DK

как отдельный парогенератор, так и паровая магистраль. В случае подключения к паромагистрали необходимо использовать устройство **TJ КОНТАКТ**, которое имеет электрический разъем для подключения паровой щетки, выключатель питания и электромагнитный клапан, который обеспечивает подачу пара из магистрали и отвод образующегося в системе конденсата.

*Уважаемые читатели, если Вас заинтересует возможность поставки различных запчастей к имеющемуся утюжильному оборудованию, мы сможем обеспечить практически любыми запчастями и аксессуарами к любым типам оборудования любых производителей. Электромагнитные клапаны, тефлоновые подошвы, покрытия для столов, терморегуляторы к утюгам (как биметаллическим, так и электронным), различные датчики и другие запчасти можно заказать у нас.*

*Обращайтесь, а мы постараемся найти то что Вам нужно. Бесспорно, фирма «THEOBALD» ныне является одной из ведущих фирм Европы, производящей широкий спектр оборудования влажно-тепловой обработки. Однако в ближайшем будущем специалисты фирмы планируют расширить ассортимент продукции, поэтому мы продолжим информирование читателей журнала о новинках и совершенствовании уже хорошо известных изде*

*По всем вопросам, связанным с консультациями и приобретением оборудования ВТО фирмы «THEOBALD» (Венгрия), а также швейного оборудования «JUKI» (Япония), «UNION SPECIAL» (США), «CF» (Италия), раскройного и настольного оборудования «KURIS-WASTEMA» (Германия) и «KM» (Япония), оборудования влажно-тепловой обработки «NAOMOTO» (Япония), а также дублирующего оборудования фирмы «GYGLI» (Швейцария), просим обращаться к официальному представителю*

*указанных выше производителей по адресу:*

04073, Украина, Киев, ул. Скляренко, 5.

Тел.: (044) 463-9-463 Факс: (044) 463-9-460

E-mail: max@savatex.kiev.ua

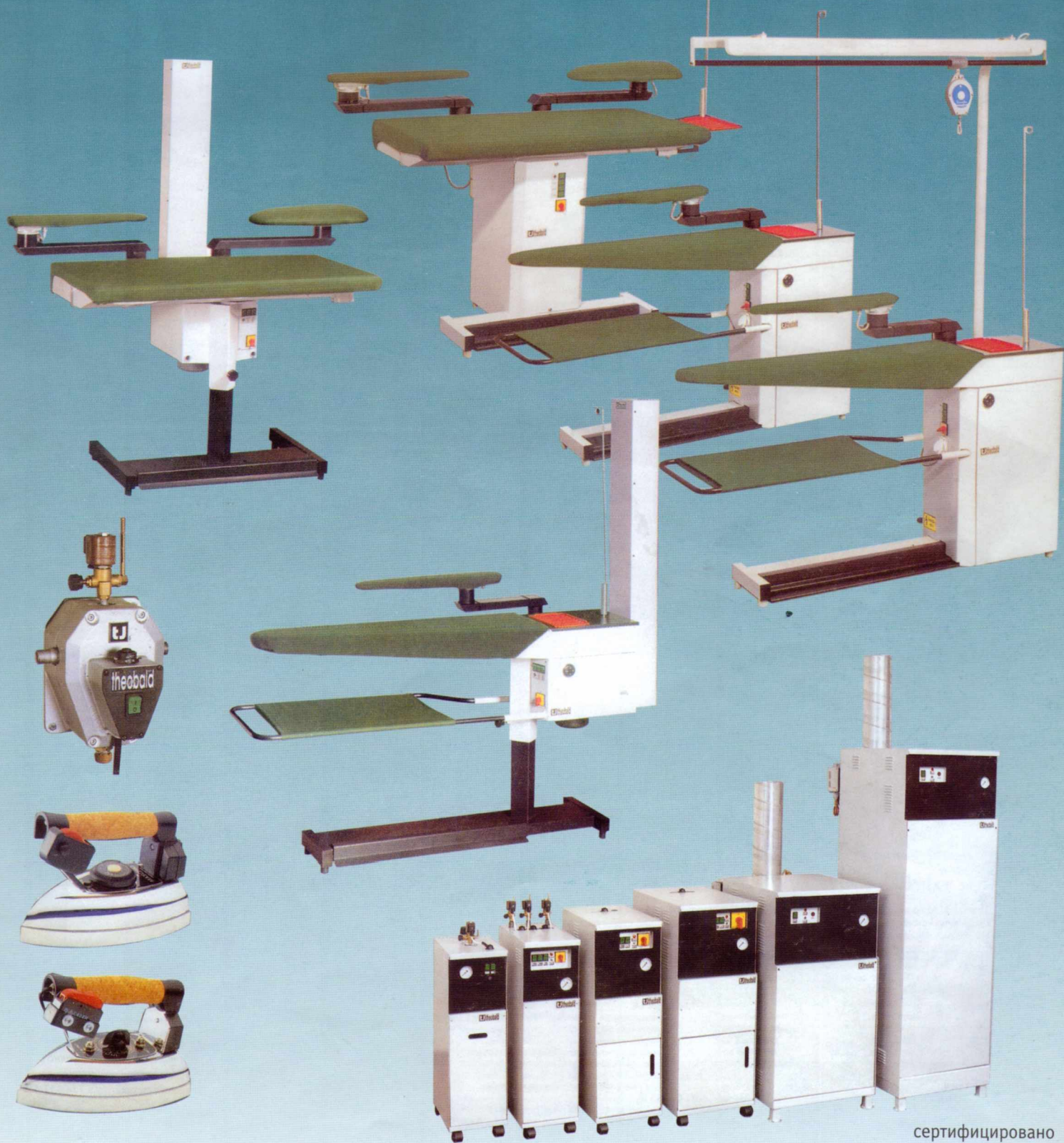






# theobald

оборудование влажнотепловой обработки



сертифицировано  
по стандарту  
EN ISO 9001:1994



эксклюзивный представитель фирмы THEOBALD в Украине  
г. Киев, ул. Скляренко, 5, телефон 463 9 463, факс 463 9 460, e-mail: max@savatex.kiev.ua

