

AMF REECE
Better Ideas, Better Made

Найкращі ідеї — найліпше виконання

У назві статті — девіз фірми «AMF Reece», який, мабуть, найточніше відображає діяльність фірми на ринку промислових швейних напівавтоматів. Ім'я «Ріс» стоїть в одному ряду з піонерами промислової революції середини минулого століття, такими як «Зінгер», «Гіббс», «Гровер та Бейкер», «Вілсон». Саме Джон Ріс в 1881 р. створив й запатентував першу в світі машину для виконання петлі з вічком, яка одержала в 1890 р. Гран-прі на Всесвітній виставці. Ця машина й є прототипом усіх сучасних петельних машин. Нині модельний ряд петельних машин «Ріс» пропонує вибір з більш ніж 60 різних моделей, здатних задовольнити найвимогливішого виробника одягу. Після придбання фірмою «AMF Reece» чеської «Мінерви», кількість моделей петельних машин ще більше зростає.

Розроблені та випускаються петельні машини нових типів: механічна S100, напівелектронна XL-21 та електронна S111, яка, крім виконання усіх видів закріпок (включаючи поперечну та напівкруглу), має унікальну систему автоматичної заміни ножа прорубування петлі (див. третю сторінку обкладинки). Окрім того, замість славнозвісної колись машини S2 одностіжкового ланцюгового стібка випущено новий модельний ряд S4000 з електронним керуванням. Підклас цієї машини S4001SBH — найпопулярніша та найпродуктивніша у світі машина для виконання декоративної петлі на рукаві чоловічого костюма. Якість швейних виробів є визначальною умовою успіху в сучасних ринкових відносинах. Автоматизація операцій, найтрудомісткіших та вимагаючих високої кваліфікації виконавців, — ще один напрямок роботи фірми.



Унікальна технологія «Автожиг» пропонує виконання складних операцій (обробка бортів піджаків, комірів, клапанів, манжетів) за допомогою напівавтомата з використанням простих шаблонів. При цьому на одній машині можуть бути оброблені усі деталі, переналадження машини не потрібне, оператор тільки замінює шаблон. Необхідна посадка тканині задається безпосередньо шаблоном. Подавання і повороти шаблона під час обробки здійснюються автоматично. Поки обробляється один виріб, оператор завантажує в шаблон другий. При цьому за зміну можна обробити майже 500 пар бортів, 1000—1200 комірів сорочок або 1000—1200 пар клапанів. Машина виконує обрізування пружка тканини, можна встановити пристрої для східчастого обрізування. Для автоматизації обробки прорізних кишень пропонується новітня розробка фірми — машина RW-3000. Машина має у пам'яті більш ніж 50 різноманітних кишень, усі параметри кишень (наприклад, наявність клапана або блискавки) задає оператор на зручній панелі керування, з великим графічним дисплеєм, на який виводиться рисунок оброблюваної кишень та основні параметри виконуваної операції. Ще однією найцікавішою машиною фірми «AMF Reece» є машина для декоративної обробки бортів з імітацією ручного стібка (див. третю сторінку обкладинки). Машина повністю імітує ручний стібок, передаючи голку, загострену з обох боків, з верхнього у нижній голководій. Ефект, досягнутий у разі такої обробки, наприклад, жіночого пальта, здатний буквально перетворити зовнішній вигляд виробу.

У даній статті наведено лише невеликий перелік устаткування, вироблюваного фірмою «AMF Reece». Проте, ми завжди готові надати замовникам найповнішу інформацію та будь-яку технічну допомогу щодо нашого устаткування.

Представник в Україні:
ТОВ «ЛЕГПРОМ інжиніринг»

AMF REECE
Better Ideas, Better Made

Тел./факс: (044) 570-66-35, 570-89-30,
 570-83-91, 572-40-35.