



СПІВРОБІТНИЦТВО

З 8 по 12 жовтня 2007 р. у Києві проходив технічний семінар на тему:
«Регулювання та ремонт промислових швейних машин Juki»



Masako Ichisugi

SALES PROMOTION DEPT.
MARKETING & SALES H.Q.
INDUSTRIAL SEWING MACHINE DIV.
(«JUKI CORPORATION»,
Японія, Токіо)



Arata Ueda

CHIEF MARKETING &
SALES SUPPORT SECTION
(«JUKI CENTRAL EUROPE» Sp. z o.o.)
Польща, Варшава)



Ігор Ткаченко

Генеральний директор
(«Сава Текс», Україна, Київ)



Надія Хілько

Керівник департаменту
швейного устаткування
(«Сава Текс» Україна, Київ)

Організатори –

«AOTS» (ASSOCIATION
FOR OVERSEAS TECHNICAL
SCHOLARSHIP)
та «JUKI CORPORATION»
(Японія)

за участі «JUKI CENTRAL
EUROPE» Sp. z o.o.
і дистриб'ютора
устаткування JUKI
на українському ринку —
компанії «Сава Текс.»



Bartłomiej Dubelski

CHIEF OF CIS SALES
SALES & LOGISTICS DEPARTMENT
(«JUKI CENTRAL EUROPE» Sp. z o.o.)
Польща, Варшава)

На технічному семінарі навчалися й отримали
«Сертифікат з регулювання та обслуговування промислових
швейних машин Juki» фахівці 20 швейних підприємств України,
а також технічного відділу та Сервісного центру ТОВ «СаваТекс».

04073, Україна, Київ, вул. Скляренка, 5
Тел.: +38 (044) 463-9-463 Факс: +38 (044) 463-9-460
e-mail: oborud@savatex.kiev.ua



for the completion of Training Course on
Maintenance of Industrial Sewing Machine
held in Kiev, Ukraine
from October 8 to 12, 2007
organized by
The Association for Overseas Technical Scholarship (AOTS), Japan
implemented by
JUKI Corporation, Japan
in cooperation with
JUKI CENTRAL EUROPE Sp. z o.o.,
SAVATEX Ltd.
under the support of
Ministry of Economy, Trade and Industry (METI), Japan

Date: October 12, 2007

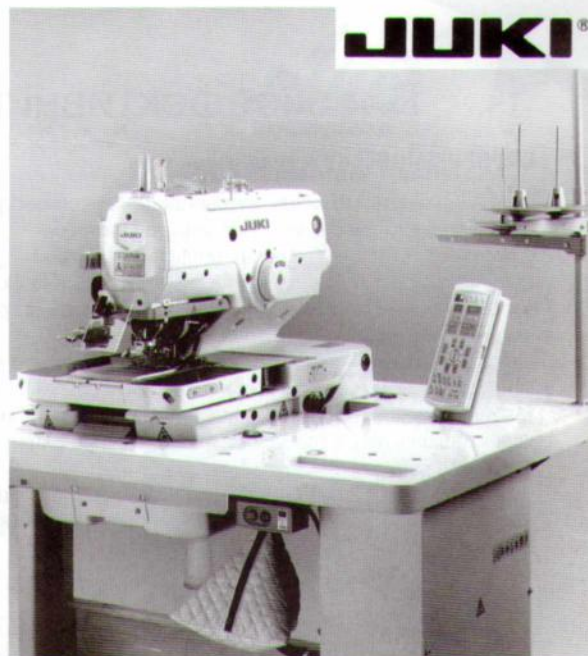
T. Kanai
Tsutomu KANAI
Chairman



MEB-3200

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

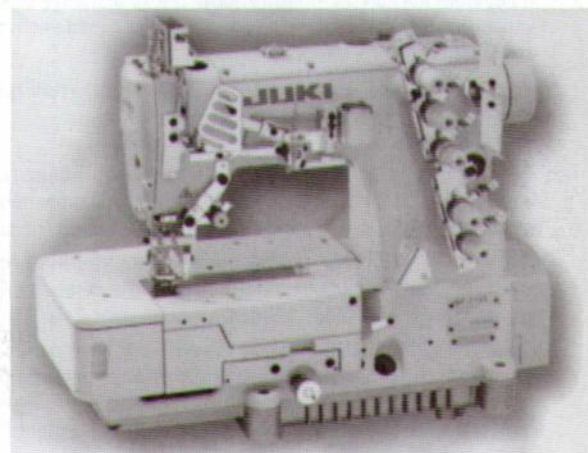
Призначення	Тип S, тип R	Тип J	Тип C	Тип T
Застосування	Пошиття чоловічого та жіночого одягу	Джинси	Бавовняні брюки, труси	Широкі брюки (чоловічі або жіночі)
Швидкість шиття	400-2200 об/хв			
Тип обрізування нитки	Обрізування довгої нитки	Обрізування короткої нитки		Обрізування короткої нитки без каркасної
Довжина стібка	10-38 мм (10-50 мм)	24-32 мм (до 34 мм)	16-24 мм (до 26 мм)	16-24 мм (10-34 мм)
Довжина конічної закріпки	0 мм, 3-15 мм			
Висота підйома затискної лапки	13 мм (макс. 16 мм)			
Система прорізування петель	Ніж первісного прорізування, ніж наступного прорізування, без ножа			
Розміри	1060 мм (ширина) x 790 мм (довжина) x 1230 мм (висота) (за виключенням стояка для нитки)			
Споживана потужність	550 ВА			
Маса (бруто)	185 кг			



MF-7700

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Найменування моделі	Високошвидкісна планшетна розпошивальна швейна машина (для трикотажних виробів та трикотажного полотна)
Максимальна швидкість шиття	6500 об/хв у разі змінного режиму роботи Триголкова - 4,8; 5,6 та 6,4 мм. Двоголкова - 4 мм (3,2 мм може бути прийнято як спеціальне замовлення)
Відстань між голками	Від 1,2 до 3,6 мм (можна збільшити до 4,4 мм)
Довжина стібка	8 мм (відстань між голками: 5,6 мм - без розпошивального верхнього шва) та 5 мм - (з розпошивальним верхнім). Є механізм мікропідйомника
Підйом притискної лапки	515 мм (ширина) x 265 мм (довжина) x x 451 мм (висота)
Габарити	
Маса	46 кг



LBH-1790S

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Довжина стібка	5 мм (розширення - 0,05 мм)
Довжина стібка (максимальна)	41 мм
Швидкість шиття (максимальна)	4200 об/хв
Форма шиття	Квадратна, променеподібна, кругла тощо 30 форм (вибір за допомогою панелі операцій)
Кількість шаблонів строчки у пам'яті	99
Двигун	Компактний допоміжний змінного стуму 450 Вт.
Габарити	200 мм (ширина) x 630 мм (довжина) x x 364 мм (висота)
Маса головної частини машини	55 кг



MB-1373 та MB-1377

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Швидкість шиття	Нормальна - 1300 об/хв (макс. - 1500 об/хв)	
Спосіб пришивання	U - подібне	X - подібне
Розмір гудзика	Від 10 до 28 мм	
Хід голководи	48,6 мм	
Система підйома гудзикотримача	Автоматична (є також педальний тип)	
Маса головки машини	24 кг	

