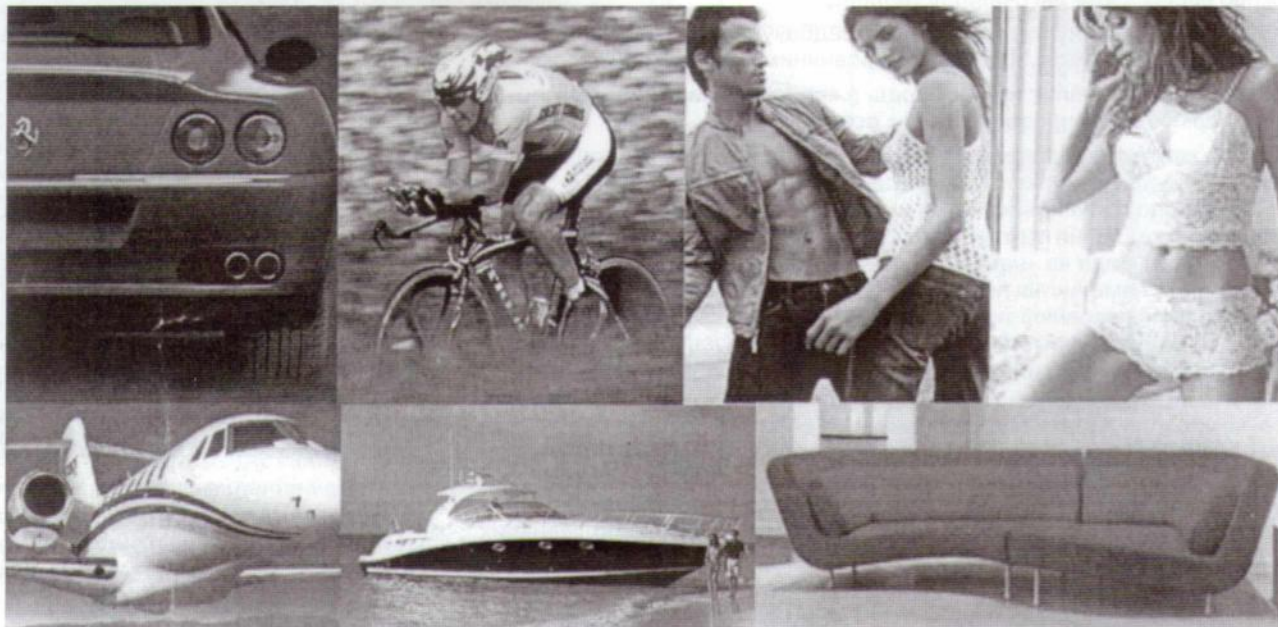


Компанія «Gerber Technology» – основоположниця технології автоматизованого розкроювання матеріалів для швейного виробництва та комп'ютерного розроблення й розкладки лекал.

Засобами автоматизації компанії «**Gerber Technology**» оснащено понад 17 500 фірм в 126 країнах світу. Сьогодні «**Gerber Technology**» посідає більше 40% світового ринку автоматизованих розкрійних комплексів для легкої промисловості. Клієнтами компанії нині є понад 80% великих виробників одягу.



Широкий спектр апаратних і програмних засобів, вироблених «**Gerber Technology**», дав змогу автоматизувати роботу виробничих підрозділів підприємств, які виготовляють одяг, меблі, тентові конструкції, вироби для автомобілів, авіації, аерокосмічної галузі тощо.

Тепер абсолютна більшість українських підприємств мають потребу в сучасному, якісному, зручному в експлуатації устаткуванні та програмному забезпеченні.

Компанія «GT Solutions» – авторизований дистриб'ютор «Gerber Technology», яка з 2004 по 2007 рр. здійснила на території України та Росії понад 200 проектів, пропонує замовникам новітні й перспективні технології.

Головні аргументи на користь устаткування «Gerber Technology»

Надійність та ефективність роботи комплексів

Загалом визначаються якістю роботи кожного окремого компонента апаратного та програмного забезпечення, коректністю їх взаємодії. І тут «**Gerber Technology**» перебуває на висоті. Розкрійний комплекс «**Gerber Technology**» не «заріже» настил через перебої програмного забезпечення, а викроєні лекала у точності відповідатимуть тим, що підготовлені на САПР.

Якість настилення

Це – економія тканини, якість розкроювання, а значить якість продукції, що виробляється.

Якість розкроювання

«**Gerber Technology**» гарантує, що викроєні деталі будуть ідентичними тим, які підготовлено конструктором, і це по усій товщині настилу. Якісний крій – необхідна умова виробництва якісної продукції, скорочення терміну її виробництва.

Мінімальні витрати щодо утримання

Купуючи якісне устаткування, замовник скорочує витрати на його обслуговування в подальшому; немає втрат, пов'язаних із браком, що виникає через перебої у роботі устаткування.

СИСТЕМА АВТОМАТИЗОВАНОГО ПРОЕКТУВАННЯ (САПР):

- * Графічні робочі станції «Gerber Technology» («AccuMark») – «Конструктор», «Розкладач»
- * Тримірний електронний манекен «V-Stitcher»
- * Пристрій введення інформації – система «Silhouette», «AccuScan», дигітайзер формату 2AO
- * Широкий спектр широкоформатних плотерів (векторно-перові серії «AccuPlot» або струминні серії «Infinity»)



РОЗКРІЙНІ СИСТЕМИ

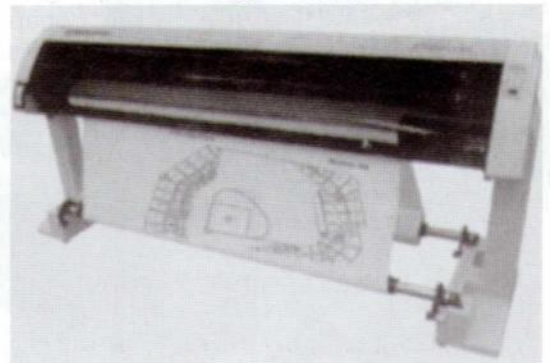
- Одношарові розкрійні комплекси серії **DCS-1500, 2500, 3500**
- Багатошарові розкрійні комплекси: **GTxL, GT5250, GT7250, S91, XLc7000**
- Розкрійна система для шкіри «Taurus» **TLCS**
- Максимальна висота тканин (в стиснутому стані), що розкриваються, для комплексів «Gerber Technology» **GTxL** становить 25 мм, **GT5250** – 52, **GT7250** – 72, **XLc7000** – 75, **S91** – 76 мм.



АВТОМАТИЗОВАНІ НАСТИЛЬНІ СИСТЕМИ

- ✓ Серії «Synchron» **101, 171, 251, 501, 751, 1001***
- ✓ Серії «Synchron» **101 ТТ, 251 ТТ*** – для настилення тканин (лицем до лица, «парне») у виробництві дорогих виробів
- ✓ Серії «Synchron» **91А, 121 А*** – для настилення бавовняних матеріалів та утеплювача
- ✓ Серії **TS 100, TS 300*** – для настилення круглов'язаного полотна
- ✓ Серії **XLs 50, XLs 125***

НОВИНКА!

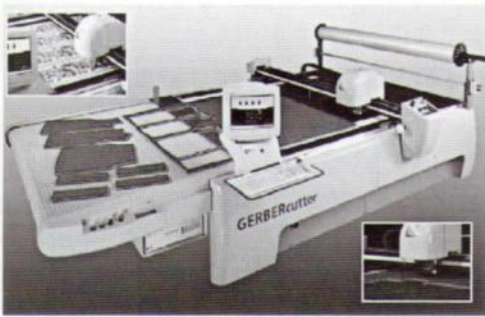


* Допустима маса рулону (кг).

ЕФЕКТ ВІД ВПРОВАДЖЕННЯ САПР «GERBER TECHNOLOGY»

Впровадження САПР «Gerber Technology» на підприємстві дає змогу:

1. Успішно інтегруватися у інформаційну систему світової індустрії моди, тобто мати можливість безперешкодно обмінюватися через мережу Інтернет інформацією про моделі та розкладки з контро агентами 126 країн світу.
2. В декілька разів підвищити продуктивність роботи конструкторів та розкладачів, скоротити термін підготовки виробництва.
Впровадження САПР «Gerber Technology» дасть можливість або скоротити чисельність персоналу підготовчого виробництва (за незмінного обсягу виробництва), або збільшити модельний ряд та обсяг продукції, що випускається.
3. Значно підвищити якість моделей, що розробляються.
4. Скоротити витрату сировини.



Розкрійна система GTxL

Розкрій GTxL є ідеальним для розрізання матеріалу для дрібносерійних замовлень (дрібні серії, великий модельний ряд, великий відсоток моделей із рисунком (рапортом) тощо), де висота настилу не перевищує 2,5 см.

Розкрійна система XLc700

Розкрій XLc – потужна система, що призначена для розкроювання настилів висотою до 7,5 см. Вона є ідеальною для розкроювання тканин шириною до 200 см і виробництві джинсів, спецодягу, тентових конструкцій, великих партій трикотажних виробів тощо.

Основні відзнаки розкрійних комплексів «Gerber Technology» від аналогічного устаткування конкурентів:

I. Найвища точність крою.

II. Високі показники надійності.

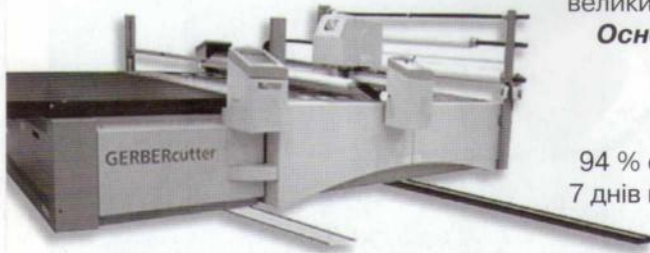
94 % світових фірм, які працюють за системою 7x24 (24 год на добу, 7 днів на тиждень) використовують устаткування «**Gerber Technology**».

III. Низьке енергоспоживання.

IV. Мала маса.

Розкрійні системи «**Gerber Technology**» важать на 1,5–2,5 т менше аналогічного устаткування більшості виробників.

V. Розкроювання без міжлекальних зазорів («у стик»).



Настильний комплекс XLs50

Настильні комплекси виробництва «**Gerber Technology**» забезпечують високу швидкість та настилення без натягу.

Це не лише якісні відмінності, а й відзнаки, що забезпечують різницю економічних показників пропозиції. Електронний установник довжини дає змогу найточніше установити довжину настилу як в автоматизованому режимі, так і за участі оператора.

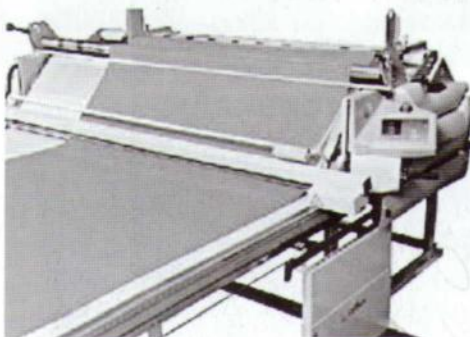
Найважливішою з технічних характеристик комплексів виробництва «**Gerber Technology**» є можливість настилення будь-яких тканин без натягу, що дуже критично під час настилення тканин із вмістом лайкри.

Одним із позитивних достоїнств комплексу є готовність до установлення маркувального пристрою.

Підприємство може позбутися усіх витрат на друкування розкладок за автоматизованого розкроювання.

Настильний комплекс із швидкістю 300 етикеток за хвилину (розміром 40x20 мм) промаркує шар тканини.

Після вирізування на розкрійному комплексі матимемо пачку деталей із пронумерованим верхнім шаром (за бажанням можна маркувати кожний шар).



**Партнерство
«Gerber Technology»**

з навчальними закладами

Завдяки програмі «Gerber Technology» щодо підтримки навчальних закладів, 760 навчальних закладів у 60 країнах світу мають можливість використовувати у навчальному процесі найрозповсюдженіший у світі комплекс програм для легкої промисловості – САПР «AccuMark». Освоєння САПР «AccuMark» дало можливість підприємствам, навчальним закладам, дизайнерським центрам і окремим спеціалістам успішно інтегруватися в інформаційну систему світової індустрії моди, тобто мати змогу безперешкодно обмінюватися через мережу Інтернет із контрагентами 126 країн світу інформацією щодо моделей і розкладок. З року в рік зростає кількість моделей одягу, які розробляють українські конструктори на замовлення іноземних фірм. Фірми-замовники зацікавлені у тому, щоб виробник одягу мав таку саму САПР, як і замовник. Це одна з причин, що зумовлює стабільне підвищення попиту на спеціалістів, які освоїли САПР «AccuMark».

GERBER TECHNOLOGY

на Всеукраїнському семінарі

В Київському вищому професійному училищі сервісу і дизайну (директор – **Агафонов Євген Олександрович**)

9-10 жовтня 2007 р. проходив Всеукраїнський семінар

«Створення ефективної системи підготовки кваліфікованих кадрів для швейної галузі, проблеми та шляхи їх вирішення.»

Організатори – Міністерство освіти і науки України, Управління профтехосвіти м. Києва, Асоціація директорів ПТНЗ швейної галузі.

Учасників зібрання привітав директор Департаменту професійно-технічної освіти Міністерства освіти і науки України **Десятов Тимофій Михайлович**.

У заході взяли участь і виступили з доповідями:

- ◆ **«Gerber Technology»** – засновник технології комп'ютерної розробки моделей автоматизованого крою – **Стефані Бертран та Олдріх Матела**, менеджери «Gerber scientific» і «Gerber Technology» по країнам Європи
- ◆ **«Gerber Technology»** – в Україні, історія успіху, конструкторська підготовка виробництва (САПР) на основі рішень «Gerber Technology», проекти в навчальних закладах» – **Олег Кондратенко**, генеральний директор компанії «GT Solution»
- ◆ «Питання автоматизації виробництва, реконструкція діючих комплексів GT Solution» – **Василь Головацький**, технічний директор компанії «GT Solution»

Учасники семінару під час роботи в секціях розглянули такі теми:

- ◆ «Питання практичного використання САПР «AccuMark»
- ◆ «Використання програмного забезпечення «Gerber Technology» в навчальному процесі»



Кондратенко Олег Васильович – генеральний директор «GT Solutions»

Тел.: +38 067 403 39 89

E-mail: kondratenkoov@gerbertechnology.ru

Головацький Василь Васильович – технічний директор «GT Solutions»

Тел.: +38 067 430 45 68

E-mail: golovatskyv@gerbertechnology.ru