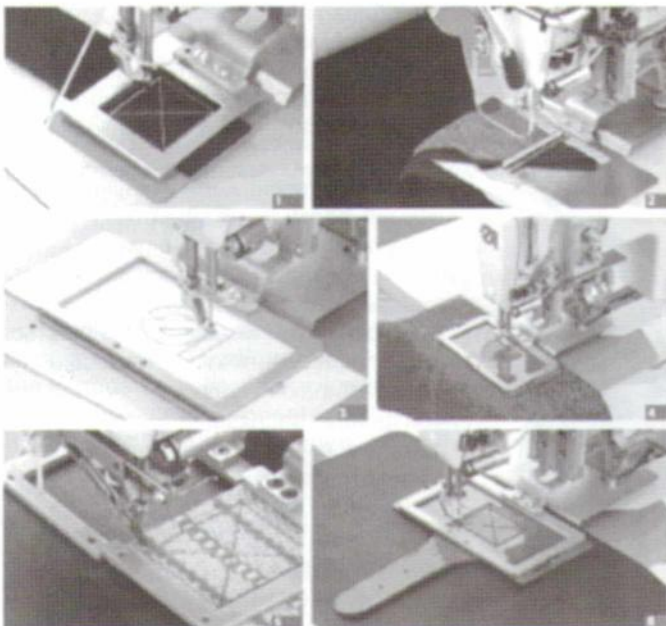


◆ Збільшена зона шиття — 120x60 мм ◆ Гнучке використання ◆ Просте обслуговування

910-210 клас характеризується індивідуальним програмуванням контурів швів з легким керуванням процесом. Збільшена зона шиття (120x60 мм), контрольна інформація до кожного окремого стібка й безпомилкове створення контурів швів та строчок, завдяки навчаючим функціям, забезпечують максимальну функціональність та гнучкість. Стандартне оснащення електронним контролем натягнення нитки, пристроєм уловлювання нитки та датчиком обриву нитки зробили **910-210** клас ідеальним для багатьох застосувань у виробництві м'яких багажних сумок, поясів, ременів безпеки та верхнього одягу — для виконання декоративних строчок, а також коротких швів і закріплених стрічок.

910-210 клас — різноманітні зони використання

1. Прошивання перетинних закріплених строчок на ременях безпеки.
2. Зшивання кута шліци рукава у виробництві одягу.
3. Декоративні строчки на шкіряних нашивках.
4. Настрочування оздоблювальних деталей на вироби з лодена.
5. Настрочування ручок (петель) на вироби з технічного текстилю, таких як великі сумки або вироби для теплоізоляції.
Додатковий пристрій: для оплавлення окремо голкової й нижньої нитки близько до тканини.
6. Нашивання оздоблювальних деталей на м'які багажні сумки.



ПЕРЕВАГИ ДЛЯ ОПЕРАТОРА:

- ✦ Просте керування функціями машини завдяки візуальному меню на графічній панелі керування
- ✦ Програмування в одному швейному циклі (послідовності) до 8 різних контурів швів, що виконуються послідовно
- ✦ Програмування до 8 різних циклів швів
- ✦ Зміна розмірів та контурів швів натисканням кнопки



ПЕРЕВАГИ У ПРОДУКТИВНОСТІ:

- Гнучка система програмування за допомогою «навчального програмування» безпосередньо на панелі керування з подальшим виконанням програм
- Висока продуктивність внаслідок максимальної швидкості — 2500 ст./хв
- Програмування для будь-яких можливих окремих стібків
- Можливість керувати зовнішнім обслуговуванням системи без додаткових керувальних компонентів
- Утворення стабільних щільних стібків за допомогою електронного контролю натягнення нитки, що програмується за стібками
- Електромагнітний уловлювач нитки для чистого початку шва
- Контроль кількості нитки на шпульці завдяки підрахунку стібків
- Реєстрація виконання роботи за допомогою лічильника деталей
- Централізована система змащення

«ДАУКРАЇНА.СЕРВІС»

03061, Україна, Київ, вул. Миронівська, 56

Тел.: (044) 207-33-93

(-94, -95, -96, -97, -99)

Факс: (044) 207-33-90

E-mail: info@duerkopp-adler.com.ua