



# МЕНЕДЖМЕНТ ТА ПІДПРИЄМНИЦТВО: ТРЕНДИ РОЗВИТКУ

Електронне наукове фахове видання

## MANAGEMENT AND ENTREPRENEURSHIP: TRENDS OF DEVELOPMENT

ELECTRONIC SCIENTIFIC EDITION

eISSN: 2522-1566

**ВИПУСК 3 (09)  
ISSUE NO. 3 (09)**

ВЕРЕСЕНЬ 2019 / SEPTEMBER 2019

**JOIN THE DISCUSSION!**

[www.management-journal.org.ua](http://www.management-journal.org.ua)



Міністерство освіти і науки України  
Запорізький національний університет

**МЕНЕДЖМЕНТ ТА ПІДПРИЄМНИЦТВО:  
ТРЕНДИ РОЗВИТКУ**

*ЕЛЕКТРОННЕ НАУКОВЕ ФАХОВЕ ВИДАННЯ*

ВИПУСК 3 (09) 2019

Запоріжжя  
2019

Ministry of Education and Science of Ukraine  
ZAPORIZHZHIA NATIONAL UNIVERSITY

**MANAGEMENT AND ENTREPRENEURSHIP:  
TRENDS OF DEVELOPMENT**

*ELECTRONIC SCIENTIFIC JOURNAL*

ISSUE 3 (09) 2019

Zaporizhzhia  
2019

## РЕДАКЦІЙНА КОЛЕГІЯ

### ГОЛОВНИЙ РЕДАКТОР:

**Бухаріна Людмила Михайлівна** – доктор економічних наук, професор, завідувач кафедри підприємництва, менеджменту організацій та логістики, Запорізький національний університет, Україна

### ВІДПОВІДАЛЬНИЙ РЕДАКТОР:

**Онищенко Оксана Анатоліївна** – кандидат наук з державного управління, доцент, доцент кафедри підприємництва, менеджменту організацій та логістики, Запорізький національний університет, Україна

### ЧЛЕНИ РЕДАКЦІЙНОЇ КОЛЕГІЇ:

**Антонюк Дмитро Анатолійович** – доктор економічних наук, доцент, професор кафедри підприємництва, менеджменту організацій та логістики, Запорізький національний університет, Україна

**Артюх Тетяна Миколаївна** – доктор технічних наук, професор, професор кафедри екологічного менеджменту та підприємництва Київського національного університету імені Тараса Шевченка, Україна

**Гуржій Наталія Миколаївна** – доктор економічних наук, доцент, професор кафедри підприємництва, менеджменту організацій та логістики, Запорізький національний університет, Україна

**Карпенко Андрій Володимирович** – доктор економічних наук, доцент, доцент кафедри управління персоналом і економіки праці, Запорізький національний технічний університет, Україна

**Матвейчук Людмила Олександрівна** – доктор наук з державного управління, кандидат економічних наук, доцент, професор кафедри туризму та готельно-ресторанної справи, Кам'янець-Подільський національний університет ім. Івана Огієнка, Україна

**Меліхова Тетяна Олегівна** – доктор економічних наук, доцент, завідувач кафедри обліку, аналізу, оподаткування та аудиту Інженерного інституту Запорізького національного університету, Україна

**Метеленко Наталя Георгіївна** – доктор економічних наук, професор, завідувач кафедри фінансів, банківської справи та страхування, інженерний інститут Запорізького національного університету, Україна

**Сагайдак Михайло Петрович** – доктор економічних наук, професор, в.о. завідувача кафедри менеджменту, ДВНЗ «Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана», Україна

**Шавкун Ірина Григорівна** – доктор філософських наук, професор, декан факультету менеджменту, Запорізький національний університет, Україна

**Шмиголь Надія Миколаївна** – доктор економічних наук, професор, завідувач кафедри обліку та оподаткування, Запорізький національний університет, Україна

**Дибчинська Яна Станіславівна** – кандидат філологічних наук, доцент, завідувач кафедри ділової комунікації, Запорізький національний університет, Україна

**Волкова Валерія Володимирівна** – кандидат педагогічних наук, доцент, доцент кафедри ділової комунікації, Запорізький національний університет, Україна

**Гончаренко Наталія Володимирівна** – кандидат економічних наук, доцент кафедри екологічного менеджменту та підприємництва, Київський національний університет імені Тараса Шевченка, Україна

**ЧурикANOVA Олена Юріївна** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри економіки та економічної кібернетики, Національний технічний університет «Дніпровська політехніка», Україна

**Шишкін Віктор Олександрович** – кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри підприємництва, менеджменту організацій та логістики, Запорізький національний університет, Україна

**Andreas Urbich** – засновник та керуючий директор комунального освітнього закладу (Kommunales Bildungswerk e.V.), м. Берлін, Федеративна Республіка Німеччина

**Atanas Dimitrov Georgiev** – доцент, доктор філософії, завідувач кафедри промислової економіки та менеджменту, заступник декану факультету економіки та бізнес адміністрування, Софійський університет ім. Климента Охридського, Софія, Болгарія

**Sébastien Ménard** – доцент, доктор філософії, факультет права, економіки та управління, Університет міста Ле-Ман, м. Ле-Ман, Франція

Рекомендовано до поширення через мережу Інтернет Вченою радою ЗНУ

Протокол № 2 від 27. 09. 2019 р.

Офіційний сайт видання: <http://www.management-journal.org.ua>

© Автори статей, 2019

© ЗНУ, 2019

ISSN (Online): 2522-1566

## EDITORIAL TEAM

### EDITOR-IN-CHIEF

**LIUDMYLA BUKHARINA** – Doctor of Science (Economics), Professor, Head of the Department of Entrepreneurship, Management of Organizations and Logistics, Zaporizhzhia National University, Ukraine

### EXECUTIVE EDITOR

**OKSANA ONYSHCHENKO** – PhD in Public Administration, Associate Professor at the Department of Entrepreneurship, Management of Organizations and Logistics, Zaporizhzhia National University, Ukraine

### EDITORIAL BOARD

**DMYTRO ANTONIUK** – Doctor of Science (Economics), Professor at the Department of Entrepreneurship, Management of Organizations and Logistics, Zaporizhzhia National University, Ukraine

**TETYANA ARTYUKH** – Doctor of Technical Sciences, Professor, Professor at the Department of Environmental Management and Entrepreneurship, Taras Shevchenko National University of Kyiv, Ukraine

**NATALIA HURZHII** – Doctor of Science (Economics), Associate Professor, Professor at the Department of Entrepreneurship, Management of Organizations and Logistics, Zaporizhzhia National University, Ukraine

**ANDRII KARPENKO** – Doctor of Science (Economics), Associate Professor at the Department of Human Resources Management and Labour Economics, Zaporizhzhia National Technical University, Ukraine

**LIUDMYLA MATVEICHUK** – Doctor of Science (Public Administration), Ph.D. in Economics, Professor at the Department of Tourism and Hotel and Restaurant Business, Kam'ianets'-Podil's'kyi Ivan Ohiienko National University, Ukraine

**TETIANA MELIKHOVA** – Doctor of Science (Economics), Associate Professor, Head the Department of Accounting, Analysis, Taxation And Audit, Engineering Institute of Zaporizhzhia National University, Ukraine

**NATALIA METELEENKO** – Doctor of Science (Economics), Professor, Head of the Department of Finance, Banking and Insurance, Engineering Institute of Zaporizhzhia National University, Ukraine

**MYKHAILO SAHAIDAK** – Doctor of Sciences (Economics), Professor, Acting Head of Department of Management, Kyiv National Economic University named after Vadym Hetman, Ukraine

**IRYNA SHAVKUN** – Doctor of Science (Philosophy), Professor, Dean of the Faculty of Management, Zaporizhzhia National University, Ukraine

**NADIYA SHMYHOL** – Doctor of Science (Economics), Professor, Head of the Department of Accounting and Taxation, Zaporizhzhia National University, Ukraine

**YANA DYBCHINSKA** – Ph.D. in Philology, Associate Professor, Head of the Department of Business Communication, Zaporizhzhia National University, Ukraine

**VALERIYA VOLKOVA** – Ph.D. in Pedagogical Sciences, Associate Professor at the Department of Business Communication, Zaporizhzhia National University, Ukraine

**NATALIYA GONCHARENKO** – Ph.D. in Economics, Associate Professor at the Department of Environmental Management and Entrepreneurship, Taras Shevchenko National University of Kyiv, Ukraine

**OLENA CHURIKANOVA** – Ph.D. in Economics, Associate Professor at the Department of Economy and Economic Cybernetics, Dnipro University of Technology, Ukraine

**VIKTOR SHYSHKIN** – Ph.D. in Economics, Associate Professor at the Department of Entrepreneurship, Management of Organizations and Logistics, Zaporizhzhia National University, Ukraine

**ANDREAS URBICH** – Founder and Managing Director of the Municipal Educational Institution (Kommunales Bildungswerk e.V.), Berlin, Federal Republic of Germany

**ATANAS DIMITROV GEORGIEV** – Ph.D. in Economics, Associate Professor, Head of the Department of Industrial Economics and Management, Vice-Dean of the Faculty of Economics and Business Administration, Sofia University "St. Kliment Ohridski", Sofia, Bulgaria

**SÉBASTIEN MÉNARD** – Assistant Professor of Economics, Director of International Relations – Erasmus coordinator, Faculty of Law, Economics and Management at University Du Maine, Le Mans, France, Member of the French Economics Association, Member of the Canadian Economics Association

**Recommended for electronic distribution by ZNU Academic Council**

**Protocol No.2 on 27 September 2019**

**Electronic page of journal: <http://www.management-journal.org.ua>**

*ISSN (Online): 2522-1566*

© Авторы статей, 2019

© ЗНУ, 2019