

**ПРОДУКТИВНІСТЬ І ЯКІСНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВОВНИ ПЕРЕЯРОК ТАВРІЙСЬКОГО ТИПУ ПЛЕМЗАВОДУ ДГ "АСКАНІЙСЬКЕ"**

**О. Г. Антонець, канд. с.-г. наук  
Т. Г. Болотова, канд. с.-г. наук**

Інститут тваринництва степових районів імені М.Ф. Іванова  
«Асканія-Нова» - Національний науковий селекційно-генетичний  
центр з вівчарства

*Наведено показники селекційних ознак переярок таврійського типу з комбінованою продуктивністю племзаводу ДГ "Асканійське" у розрізі ліній. Встановлено, що для поповнення селекційного стада віцематок слід використовувати переярок, які поєднують високі показники живої маси і настригу чистої вовни з бажаним типом рун.*

Ключові слова: вівці, жива маса, довжина вовни, настриг вовни.

Розведення за лініями є основним методом племінної роботи у племзаводах. Вивчення і аналіз продуктивних ознак овець різних статевих-вікових груп у розрізі ліній є важливою складовою селекційно-племінної роботи з таврійським типом асканійської тонкорунної породи.

У провідних племзаводах відбір ремонтного молодняку проводять ступінчасто за оцінкою комплексу селекційних ознак у 2-3-денному віці, при відлученні у 4-4,5-місячному, у 15-ти та 27-місячному віці. Оцінка у 27-місячному віці є завершальною, оскільки у ньому також завершується формування вовнового покриву. У селекційну групу відбирають переярок за результатом комплексної оцінки селекційних ознак: живої маси, настригу немитої вовни, довжини, тонини, вирівняності вовни за тониною і довжиною, звивистості та кольору жиропоту.

Нами здійснено оцінку продуктивності і якості вовни переярок таврійського типу з комбінованою продуктивністю у розрізі ліній і родинних груп.

**Матеріал і методика досліджень.** Продуктивність і якісні характеристики вовни дослідних тварин вивчено у 2006 році в умовах племзаводу ДГ "Асканійське" Каховського району Херсонської області.

Живу масу і довжину вовни у переярок визначали весною при бонітуванні, настриг немитої вовни - шляхом індивідуального зважування рун під час стриження. Настриг чистої вовни - на підставі настригу немитої вовни та її виходу, який був визначено згідно методики ВАСГНІЛ [1]. Біометричну обробку даних проводили за алгоритмами Плохінського М.О. [2] з використанням комп'ютерної програми Excel.

**Результати досліджень.** Проведено оцінку продуктивності 141 переярки, з яких 11 голів належали до лінії 224, інші - до шістьох родинних груп (у подальшому ліній) (табл. 1).

**Таблиця 1. Продуктивність переярок племзаводу ДГ «Асканійське» в залежності від походження**

| № лінії і родинних груп | n   | Селекційні ознаки |                   |                           |                          |                      |
|-------------------------|-----|-------------------|-------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------|
|                         |     | Жива маса, кг     | Довжина вовни, см | Настриг немитої вовни, кг | Настриг чистої вовни, кг | Діаметр волокон, мкм |
| Лінія                   |     |                   |                   |                           |                          |                      |
| 224                     | 11  | 65,2±2,8          | 11,2±0,2          | 8,17±0,36                 | 4,39±0,23                | 23,3±0,56            |
| Родинні групи           |     |                   |                   |                           |                          |                      |
| 227                     | 25  | 65,4±1,1          | 11,7±0,2          | 7,84±0,21                 | 4,31±0,12                | 22,3±0,28            |
| 369                     | 22  | 66,6±1,7          | 11,0±0,2          | 8,23±0,23                 | 4,48±0,12                | 22,1±0,33            |
| 0058                    | 19  | 66,2±1,4          | 11,1±0,2          | 7,47±0,17                 | 4,14±0,09                | 22,0±0,30            |
| 0517                    | 18  | 63,6±1,3          | 11,1±0,1          | 7,63±0,23                 | 4,25±0,12                | 22,0±0,50            |
| 1577                    | 28  | 68,3±1,1          | 11,4±0,1          | 8,45±0,24                 | 4,60±0,16                | 22,7±0,29            |
| 6.2                     | 18  | 68,2±1,5          | 11,1±0,2          | 7,86±0,25                 | 4,41±0,15                | 22,1±0,38            |
| Разом                   | 141 | 66,4±0,6          | 11,2±0,1          | 7,97±0,10                 | 4,43±0,06                | 22,3±0,13            |

Найбільшу живу масу мали переярки ліній 1577 і 6.2 – 68,3 і 68,2 кг відповідно, що перевищувало середній показник по групі на 1,8-1,9 кг, або на 2,7-2,9% ( $P < 0,9$ ). Ровесниці ліній 369 і 0058 мали живу масу в межах середньої по групі, а у тварин ліній 224, 227 і 0517 вона була меншою цього показника на 1,0-2,8 кг, або 1,5-4,2% ( $P < 0,9$ ).

За показниками довжини і діаметра вовнових волокон суттєвої різниці у тварин різних генотипів не встановлено.

У переярок ліній 224, 369 і 1577 настриг немитої вовни становив 8,17-8,45 кг, що перевищувало середній показник по групі на 0,20-0,48 кг, або на 2,5-6,0%. У ровесниць ліній 227 і 6.2 настриг

немитої вовни менший від середнього показника на 0,11-0,13 кг (1,4 і 1,7%), у тварин ліній 0517 і 0058 ця різниця була значною - 0,34-0,50 кг, або 4,3-6,3% ( $P < 0,9$ ).

Завдяки незначному перевищенню основних селекційних ознак найбільший настриг чистої вовни мали переярки лінії 1577– 4,6 кг, що було більше середнього показника по групі на 0,17 кг, або на 3,8%. У ровесниць ліній 224, 369 і 6.2 настриг чистої вовни був у межах середнього показника по групі, а у тварин ліній 227, 0517 і 0058 нижчий від нього на 0,12-0,29 кг, або 2,8-7,0%.

Дослідні тварини за типом вовни розподілені так: тонкі сортименти мають 14 голів (9,9%), середньої тинини - 85 голів (60,3%), з пониженою тининою - 33 голови (23,4%) і огрубленою - 9 голів (6,4%), характеристику їх селекційних ознак наведено у таблиці 2.

**Таблиця 2. Характеристика селекційних ознак переярок племзаводу ДГ «Асканійське» в залежності від тинини вовни**

| Тони на вовни, якість | n   | Селекційні ознаки |                   |                           |                       |                          |
|-----------------------|-----|-------------------|-------------------|---------------------------|-----------------------|--------------------------|
|                       |     | Жива маса, кг     | Довжина вовни, см | Настриг немитої вовни, кг | Вихід чистої вовни, % | Настриг чистої вовни, кг |
| 80                    | 2   | 60,5±0,50         | 10,3±0,3          | 6,90±0,90                 | 58,25±1,25            | 4,03±0,61                |
| 70                    | 12  | 63,4±2,27         | 11,3±0,3          | 7,44±0,26                 | 56,89±1,60            | 4,23±0,18                |
| 64                    | 84  | 66,1±0,75         | 11,1±0,1          | 7,88±0,12                 | 55,17±0,45            | 4,36±0,07                |
| 60                    | 33  | 68,1±0,97         | 11,6±0,2          | 8,35±0,22                 | 55,71±0,77            | 4,64±0,14                |
| 58                    | 9   | 68,6±2,78         | 11,0±0,3          | 8,41±0,40                 | 55,50±1,47            | 4,65±0,19                |
| Разом                 | 141 | 66,4±0,58         | 11,2±0,1          | 7,97±0,09                 | 55,51±0,37            | 4,43±0,06                |

Отримані дані свідчать, що в цілому спостерігається збільшення величини показників селекційних ознак по мірі потовщення вовни. Так у переярок з вовною 70, 64, 60 і 58 якості у порівнянні з ровесницями з сортиментом 80 якості жива маса була більшою на 2,9; 5,6; 7,6 і 8,1 кг, або на 4,8; 9,3; 12,6 і 13,4%.

Настриги немитої вовни у тварин з вовною 70, 64, 60 і 58 якості у порівнянні з ровесницями з сортиментом 80 якості були більшими на 0,54-1,51 кг, або на 7,8-21,9%.

За довжиною штапелю і виходом чистої вовни суттєвої різниці у переярок з сортиментами 70, 64, 60 і 58 якості не встановлено. Ровесниці з вовною 80 якості мали меншу середню довжину штапелю і більший вихід чистої вовни, що відповідає взаємозв'язкам між цими ознаками.

Переярки з вовною 70, 64, 60 і 58 якості перевершували ровесниць з вовною 80 якості за настригом чистої вовни на 0,20-0,62 кг, або на 5,0-15,4%.

З метою виробництва однотипової тонкої вовни необхідно комплектувати селекційні стада племзаводів переярками чи ярками з кращим типом рун (одно-двосортні за довжиною і тониною) з високими фізико-механічними та технологічними властивостями. Овець з три- і чотирисортними рунами із селекційного стада слід вибракувати.

Оцінено за сортовим складом 56 рун переярок, за довжиною вовни вони всі були односортними (табл. 3).

**Таблиця 3. Сортний склад рун переярок племзаводу ДГ «Асканійське»**

| Типи рун     | Тонина основного сорту (якість), % |      |      |     |     |       |
|--------------|------------------------------------|------|------|-----|-----|-------|
|              | 70                                 | 64   | 60   | 58  | 56  | Разом |
| Односортні   | 3,6                                | 7,1  | -    | -   | -   | 10,7  |
| Двосортні    | 3,6                                | 32,1 | 8,9  | 1,8 | 1,8 | 48,2  |
| Трисортні    | 3,5                                | 16,1 | 10,7 | 1,8 | 1,8 | 33,9  |
| Чотирисортні | 1,8                                | 3,6  | -    | -   | 1,8 | 7,2   |
| Всього       | 12,5                               | 58,9 | 19,6 | 3,6 | 5,4 | 100,0 |

За тониною виділено односортних рун - 10,7%, у тому числі 3,6% 70 і 7,1% - 64 якості, двосортних – 48,2%, у тому числі 35,7% з тониною сорту 70 і 64 якості, 8,9% - 60 якості і по 1,8% 58 і 56 якості. Трисортних рун виділено 33,9%, з тониною основного сорту 70 і 64 якості – 19,6%, 60 якості – 10,7% і 58 і 56 якості по 1,8%. Чотирисортних рун виділено 7,2%.

Визначено також повторюваність тонины вовни основного сорту і сортового складу рун. За період з дво- до чотирирічного віку у 68% тварин тонина вовни знизилася на одну якість. Показник повторюваності сортового складу рун становив 43,8%, що дає підставу відзначити спадкову обумовленість цієї ознаки і, як наслідок, дозволяє ефективно вести селекцію з урахуванням сортового складу рун.

Аналогічні результати отримано в дослідженнях російських вчених [3]. Вони стверджують, що тривале використання в стадах тонкорунних овець, як поліпшувачів австралійських мериносів з різними типами вовни, істотно змінило зовнішній вигляд і структуру руна. Основними недоліками сучасних мериносових стад є різноманітність за екстер'єром і складчастістю, невіривняність вовни не тільки по руно, але і в штапелі, погано виражена звивистість, велика зона вимитості, наявність огрубіння вовни. Покупців вовни цікавить, як правило, тонкі сортименти 70 і 64 якості, малозасмічені і без дефектів.

У подальшій селекційно-племінній роботі зі створення нової

мериносової породи буде систематично поліпшуватися материнська спадковість шляхом комплектування селекційних стад племзаводів переярками чи ярками, які за живою масою і настригом чистої вовни переважатимуть вимоги до елітних тварин на 10-15 і 20-25% та кращим типом рун (одно-двосортні за довжиною і тониною) з високими фізико-механічними характеристиками. При цьому переярки з тониною вовни 80 і 70 якості буде використано для створення селекційної групи із супертонкою вовною, а тварин з тониною вовни 60 і 58 якості – для створення масиву овець м'ясо-вовнового типу.

**Висновки.** Встановлено, що переярки таврійського типу племзаводу ДГ "Асканійське" мають високу продуктивність. Так, їх жива маса становить 63,6-68,3 кг, довжина вовни – 11,0-11,7 см, настриг чистої вовни - 4,03-4,65 кг. За рівнем продуктивності переярки різних ліній суттєвої різниці не мають.

Тонкі і середні сортименти вовни має 71,4% переярки, з тониною 60 якості і огрубленою вовною - 19,6% і 9,0% тварин. Питома частка одно- і двосортних рун становить 58,9%, три- і чотирисортних рун - 33,9 і 7,2% відповідно.

Подальшу селекційно-племінну роботу необхідно спрямувати на поліпшення фізико-механічних характеристик вовни з метою закріплення однотиповості тонкої вовни.

### Список використаної літератури

1. Методические рекомендации по изучению качества шерсти. - М.: 1985.- 75 с.
2. Плохинский Н. А. Руководство по биометрии для зоотехников / Н. А. Плохинский - М.: Колос. -1969. - 247 с.
3. Лабинов В. В. Племенное животноводство и задачи государственной племенной службы России / В. В. Лабинов, Т. И. Крикун // Зоотехния. - 2000. - №1. - С. 2-11.