

АНОТАЦІЇ

ТЕХНІЧНІ НАУКИ

Василенко Н. П., Васецька Л. О., Костенко І. Г., Василенко О. О. Структура та властивості покриття діборидів перехідних металів // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Основна мета даної роботи полягала у визначенні головних факторів, що спричиняють відмінності фазового складу, структурної довершеності та морфології плівок високотемпературних сполук, при осадженні їх за допомогою іонно-плазмового розпилення подвійних мішеней. Предметом дослідження є процеси конденсації, фазоутворення, механізми росту та властивості плівок, які змінюються під впливом технологічних факторів роботи системи розпилення та умов конденсації. Виявлено, що головним чинником, що впливає на фазовий склад плівок матеріалів з високими температурами плавлення, є енергія атомів, які конденсуються на підкладці.

Гаврюков О. В. Визначення статичного збільшення натягу стрічки під час зміни довжини транспортування конвеєра // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Представлені дослідження з визначення теоретичних залежностей виникаючого статичного збільшення натягу стрічки при працюючому і зупиненому приводі конвеєра при нерівноприскореній зміні довжини транспортування. Встановлено, що зміни статичного збільшення натягу на барабані пересувної станції при подовженні конвеєра залежать від режиму роботи конвеєра і сил опору руху стрічки і не залежить від швидкості переміщення пересувної станції в режимі розгону стрічки та подовженні конвеєра із зупиненим приводом. При подовженні зупиненого конвеєра виникаючий статичний натяг на барабані пересувної станції в 2 і більше разів більше виникаючого натягу стрічки на барабані пересувної станції подовжувачого конвеєра з працюючим приводом.

Грибков Е. П., Завгородній А. В., Настояща С. С., Кассов В. Д. Програмне забезпечення для розрахунку енергосилових параметрів процесів профілювання заготовок інструментом різної конфігурації // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Автоматизований розрахунок технологічних навантажень і конструктивних параметрів профілезгинальних машин дозволяє підвищити їх конкурентоспроможність за рахунок визначення даних параметрів в усьому можливому діапазоні сортаменту. Аналіз отриманих результатів на стадії проектування нового обладнання дозволяє знизити металоємність конструкції і вибрати оптимальну потужність приводних ліній. У роботі розглянуто програмне забезпечення, метою якого є зниження трудомісткості проектно-конструкторських робіт за рахунок автоматизованого розрахунку технологічних навантажень і проектування робочого інструмента. Отримані результати застосовані на виробництві для підвищення ефективності профілезгинальних машин і дозволили уточнити вимоги до потужності приводів з одночасним зниженням металоємності робочих клітей.

Грибков Е. П. Вибір технологічних параметрів прокатки порошкової стрічки для забезпечення рівномірного розподілу щільності порошкового сердечника // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

На стабільність зварювально-технологічних властивостей і хімічну однорідність наплавленого металу істотно впливають якісні показники використовуваної порошкової стрічки. Одним з основних вимог, що пред'являються до порошкових стрічок є рівномірний розподіл щільності порошкового сердечника. Згідно зі стандартами рівень відхилення коефіцієнта заповнення не повинен перевищувати 3,5%...4,0%. На основі аналізу результатів реалізації кінцево-елементної моделі прокатки порошкових стрічок в металевій оболонці встановлено, що найбільш рівномірний розподіл щільності порошкового сердечника регламентований стандартами спостерігається при обтисненнях на рівні 25 ... 35%, при цьому для порошкових стрічок шириною 10...15 мм рекомендована величина обтиску не повинна перевищувати 25%, для стрічок шириною 20 мм – 35% при радіусі валків завбільшки 50 мм.

Донченко Є. І. Дослідження вхідного підсилювача ємнісного датчика висіву просапних культур // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Виконано аналіз факторів, що знижують стійкість ємнісних датчиків висіву просапних культур. Шляхом моделювання в програмному середовищі Multisim виконаний аналіз впливу параметрів використовуваних деталей на вхідний підсилювач ємнісного датчика висіву. Запропоновано і реалізовано спосіб управління значенням амплітуди сигналу на виході підсилювача, заснований на корекції частоти сигналу за допомогою управління коефіцієнтом ділення формуючого генератора на базі мікроконтролера. Визначено бажану амплітуду сигналу на виході підсилювача.

Заковоротний О. Ю. Лінійна математична модель руху дизель-поїзда // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Вперше засобами геометричної теорії керування виконано синтез лінійної математичної моделі руху дизель-поїзда в просторі «вхід-стан», яка враховує паралельну роботу чотирьох тягових асинхронних двигунів. Отримана модель в канонічній формі Бруновського дозволяє досліджувати й оптимізувати процеси не тільки розгону і руху рухомого складу з заданою швидкістю, а й процеси буксування, юза, паралельної роботи двигунів.

Квашнін В. О., Бабаш А. В. Використання вбудованих цифро-аналогового та аналого-цифрового перетворювачів мікроконтролера STM32F4DISCOVERY // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Розглянуто основні можливості цифро-аналогових та аналого-цифрових вбудованих перетворювачів мікроконтролера STM32F4Discovery. Наведені області використання у техніці. Наведено особливості налаштування та програмування вбудованих цифро-аналогових та аналого-цифрових перетворювачів за допомогою мови програмування високого рівня C. Представлені конкретні приклади використання цифро-аналогових перетворювачів для формування вихідного сигналу будь-якої форми. Наведено конкретний приклад використання аналого-цифрового перетворювача для обробки та візуалізації перетвореного у цифровий вигляд сигналу на вході аналого-цифрового перетворювача.

Злигорєв В. Н., Марков О. Є., Косілов М. С., Нагієв Н. І. Використання випуклих бойків для підвищення якості великих плит // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

У статті розглянуто вплив кута клина випуклих бойків і глибини увігнутості граней на проробку металу в поверхневих шарах поковок типу плит. Встановлено, що зі збільшенням кута клина бойків і глибини увігнутості граней зменшується проробка поверхневих шарів металу під бойками. Кут 140° забезпечує найменшу застійну зону, але подальше кування призводить до утворення затисків. Для інтенсивної проробки металу, зменшення застійної зони і забезпечення відсутності дефектів необхідно отримувати чотирипроменеву заготовку з глибиною увігнутості граней 15...25% бойками з кутом 160° . Кування в бойках з даним кутом забезпечує заковування осьових дефектів і відсутність увігнутості на поверхні готової поковки. Отримані результати пояснюються показником жорсткості схеми напружено-деформованого стану по всьому перетину при формуванні остаточної поковки.

Міщенко В. Г., Меньяло О. І. Контроль процесів науглерожування і знеуглецювання спеціальних сталей при хіміко-термічній й термічній обробки // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Стаття присвячена вирішенню задач, які пов'язані із забезпеченням високої якості конструкційних і інструментальних сталей у процесі виготовлення виробів на підприємствах машино-, авіа-, суднобудування. Запропонований новий прогресивний спосіб керування процесами хіміко-термічного (ХТО) і термічного оброблення сталей, для чого спеціально розроблений диференційний дилатометр.

Система керування ХТО дозволяє гарантовано отримувати необхідні параметри дифузійного шару – концентрацію насичувального елементу і градієнт його розподілу, а також товщину шару для виробів відповідального призначення.

Показано, що за допомогою диференційного дилатометру і заздалегідь побудованих градувальних графіків можна безпосередньо в процесі ХТО сталей (цементация, нітроцементация та ін.) гнучко змінювати активність ендотенціалу печей і, таким чином, вносити поправку в параметри шару. Розроблений метод дозволяє також контролювати та попереджувати знеуглецювання і окалиноутворювання сталей.

Нечволода Л. В., Білик О. В. Автоматизація процесу вибору оптимальної рецептури глини на промисловому підприємстві на основі симплекс-методу // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Розглядається питання вибору оптимальної рецептури глини на промисловому підприємстві. Аналізуються основні методи лінійного програмування для вирішення задачі формування сумішей. Пропонується математична модель на основі симплекс-методу, що дозволяє здійснити вибір оптимальної рецептури глини, а також виконати автоматизацію даного процесу за допомогою сучасних інформаційних технологій.

Обухов А. М., Паламарчук В. О. Вимушені коливання вагової нитки, яка підвішена за один кінець, під дією вітрового навантаження // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Поставлена та розв'язана задача визначення поперечного переміщення довільного перетину ваговою нитки, підвішеної за один кінець, яка знаходиться під дією вітрового навантаження. Операційним методом задачу зведено до розв'язання крайової задачі для звичайного диференціального рівняння. Проведено дослідження отриманих розв'язків крайової задачі для звичайного диференціального рівняння. При цьому, розв'язки отримані у вигляді функціональних рядів за системою функцій Бесселя, що є рівномірно збіжними на інтервалі $x \in (0; l)$. Отримана формула, яка дозволяє розрахувати поперечні переміщення довільного перетину нитки, що знаходиться під дією вітрового навантаження, у будь-який момент часу.

Подлесний С. В. Моделювання електромеханічної системи автоматичного регулювання напруги генератора постійного струму // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

У даній статті розглядаються генератор постійного струму з паралельним збудженням і з системою автоматичного регулювання підтримуючої сталість напруги на затискачах генератора, незважаючи на зміну загального навантаження. Це здійснюється за допомогою регулювання струму збудження. Для опису динаміки генератора використовується скінченновимірна модель, що вимагає завдання кінцевого числа незалежних механічних і електричних параметрів. Отримано замкнуту систему рівнянь руху автоматичного регулювання напруги генератора, що дозволяє визначати параметри, що забезпечують задані показники стійкості, точності і якості. Модель описує динамічні процеси в системі і в подальшому може бути використана для оптимізації системи управління.

Ровенська О. Г., Новіков О. О. Апроксимація періодичного сигналу автоматичної регульованої системи // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Роботу присвячено питанням розв'язання та дослідження рівнянь динаміки систем автоматичного регулювання. Запропоновано метод побудови спектральної характеристики періодичного сигналу, що базується на розвиненні в тригонометричний ряд, показано переваги використання середніх арифметичних сум Фур'є в спектральному аналізі періодичного збуджуючого імпульсу автоматичної регульованої системи. Роботу спрямовано на розповсюдження напрямку теорії наближення, пов'язаного з асимптотичними випадками, на аналогічні скінченновимірні задачі, що виникають у теорії автоматичного регулювання. Спектральні уявлення періодичного сигналу безпосередньо спираються на теорію рядів Фур'є та інтегралу Фур'є.

Семенов В. М., Кабацький О. В., Марков О. Є., Мартиновська О. В., Малигіна С. В. Зварюваність низьколегованих і різнорідних сталей при використанні електрошлакового зварювання // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Метою роботи було вивчення механізму утворення тріщин-надривів в зварних з'єднаннях, виконаних електрошлаковим способом з маловуглецевих і низьколегованих сталей. Для оцінки опірності сталей утворенню тріщин-надривів обрано кількісний критерій – максимальну величину переміщення верхньої кромки зварюваного зразка (Δ), при якому в зварному з'єднанні ще не з'являються тріщини. Вивчено стійкість зварних з'єднань із сталей 08ГДНФ, 20ХНМФ, 16ГНМ, 25ХЗНМ і Ст. 3 до утворення дефектів даного типу. Найбільшу схильність з цих сталей до утворення тріщин-надривів має сталь 25ХЗНМ, для якої критерій $\Delta = 3,2$ мм, найменшу схильність – Ст. 3 ($\Delta = 7,68$ мм). Встановлено також, що при електрошлаковому зварюванні різнорідних сталей заготівка зі сталі, менш схильної до утворення тріщин-надривів, не впливає на критерій Δ для сталі з більшою чутливістю до їх утворення.

Федотсьєв А. М., Федотсьєва Л. П., Король С. С. Забезпечення високошвидкісної адаптивної фрезерної обробки на матеріалообробних верстатах // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

У сучасному виробництві на процес різання покладено завдання підвищення продуктивності із забезпеченням необхідної точності розмірів деталей і заданих параметрів якості поверхневого шару. Існує два типи управління цією якістю: регулюванням режимів різання в процесі механообробки і забезпечення необхідних параметрів подальшою дією на деталь. Найбільш досконалими із точки зору розвитку технічних систем є такі, що реалізують алгоритм адаптивного керування із мінімальним ланцюгом передавальних ланок між джерелом керуючого сигналу і елементами приводу головного руху матеріалообробного верстата. Тому у статті розглянута схема приводу головного руху верстатів на основі системи електроприводу з управлінням і регулюванням в механічній передачі.

Алієва Л. І., Чучин О. В., Мироненко Є. В. Комбіноване видавлювання матеріалу, що зміцнюється // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Енергетичним методом верхньої оцінки проведено дослідження силового режиму процесу комбінованого послідовного радіально-прямого видавлювання порожнистих деталей із суцільної заготовки і отримані енергетичним методом формули для розрахунку тиску деформування процесу радіально-прямого видавлювання матеріалу, що зміцнюється, на стаціонарній стадії в залежності від безрозмірних геометричних параметрів та умов тертя. Представлені рівняння траєкторій переміщення на стаціонарній стадії процесу радіально-прямого видавлювання матеріальних частинок уздовж лінії струму, що залежать від ходу пуансона. Отримано залежності для розрахунку рівняння траєкторій переміщення матеріальних частинок в процесі комбінованого послідовного радіально-прямого видавлювання, які дозволяють визначити накопичену даними частками деформацію в будь-якій точці уздовж лінії струму. Встановлено характер розподілу накопиченої деформації та істинної напруги по поперечному перерізу стінки видавленого стакану. Найбільші значення даних параметрів отримані для шарів матеріалу заготовки поблизу внутрішнього радіуса стакану, що видавлюється, а найменші – для шарів поблизу зовнішнього радіуса.

Семенов В. М., Марков О. Є. Особливості електрошлакового зварювання криволінійних з'єднань із двошарової сталі // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Стаття присвячена дослідженню проблеми збільшення продуктивності виготовлення та підвищення якості крупногабаритних виробів з двошарової сталі з криволінійними зварними з'єднаннями. Запропоновано режим електрошлакового зварювання товстостінних конструкцій. Для формування шву при електрошлаковому зварюванні двошарової сталі розроблено повзун з водяним охолодженням. Для дослідження механічних властивостей зразки зварних з'єднань піддавали різній термічній обробці: нормалізації з отжигом та відпуску у печі. Мікроструктурні дослідження показали, що структура зразків незалежно від типу термічної обробки є перліто-ферритною.

ЕКОНОМІЧНІ НАУКИ

Акімова О. В. Особливості використання окремих інструментів при проведенні внутрішнього фінансового моніторингу // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

В статті розглянуті можливості використання провідного досвіду у сфері протидії та запобігання легалізації доходів, отриманих злочинним шляхом, національною системою фінансового моніторингу України за допомогою типологічних досліджень, які розробляються міжнародними організаціями, перш за все, такими як Група розробки фінансових заходів боротьби з відмиванням грошей – ФАТФ (FATF) та її регіональною Євразійською групою (ЄАГ). Використання типологій дозволяє оперативніше реагувати на незаконні фінансові операції і виявляти додаткові критерії віднесення їх до сумнівних.

Акімова Е. В., Шелест Е. А. Основні напрями розвитку ринку аудиторських послуг в Україні // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Розглянуто зміни в галузі аудиту у відповідності з Європейським законодавством. Дані кваліфікаційні зміни і допуск до професії. Показана модель інституту аудиту. Представлені переваги реформи інституту аудиту. В даний час Аудит відіграє життєво важливу роль у створенні відкритого суспільства, створюючи передумови для вдалого та ефективного державного управління. Для того, щоб аудит виконував ключову роль в суспільстві, його потрібно підняти до відповідного рівня якості, забезпечити незалежність і чітке виконання етичних стандартів представниками професії.

Брус М. В., Загребельний С. Л., Загребельна О. О. Застосування технологій дистанційної освіти на кафедрі інформатики та інженерної графіки // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Розглянуто основні технології застосування дистанційної освіти у навчальному процесі на кафедрі інформатики і інженерної графіки. Однією з технологій являється система Moodle, яка призначена для створення викладачами якісних онлайн-курсів, тестів, але основною складовою цієї системи є відкритий вихідний код, що дозволяє налаштувати її під особливості будь-якого навчального закладу. Один з авторів самостійно розробив комп'ютерну тестуючу оболонку на основі веб-програмування (з використанням інструментарію веб-сторінок – php і системи управління базами даних – SQL) і виклав її у глобальну мережу для застосування в навчальному процесі. Також розглянуто технології електронного диска (Google-Disk) і консультативного форуму ДДМА.

Гонтаренко Т. О. Розкриття інформації з обліку доходів в умовах трансформації звітності згідно з Міжнародними стандартами фінансової звітності // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Обґрунтована необхідність трансформації фінансової звітності відповідно до міжнародних стандартів. Запропоновано загальну послідовність процесу складання фінансової звітності відповідно до вимог МСФЗ, визначені етапи процесу трансформації звітності. Проведена порівняльна характеристика визначення, класифікації та оцінки доходів відповідно до вимог П(С)БО і МСФЗ. Надані рекомендації щодо подання та розкриття інформації про доходи в процесі трансформації фінансових звітів. З метою трансформації звітності для відповідності вимогам і принципам МСФЗ рекомендовано проведення коригувальних проводок.

Гудима А. А. Організація та особливості проведення інвентаризації об'єктів інтелектуальної власності // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Стаття присвячена дослідженню особливостей проведення інвентаризації об'єктів інтелектуальної власності промислових підприємств в сучасних умовах господарювання. Досліджено сучасний стан об'єктів промислової власності в Україні. Розглянуто особливості проведення інвентаризації об'єктів інтелектуальної власності на промислових підприємствах. Запропоновано порядок проведення інвентаризації об'єктів інтелектуаль-

ної власності, що враховує специфіку цих об'єктів з відображенням вимог бухгалтерського обліку та фінансової звітності. З метою підвищення інформативності управлінського обліку розроблено пропозиції щодо раціоналізації послідовності проведення інвентаризації об'єктів інтелектуальної власності на підприємстві для отримання повної інформації в розрізі всіх складових системи.

Добикіна О. К. Оцінка конкурентного рівня підприємницького потенціалу // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

В роботі пропонується оцінка конкурентного простору інвестиційної привабливості підприємницького потенціалу на основі тривимірної моделі. Пропонована модель дозволяє дати об'єктивну аналітичну оцінку конкурентного статусу підприємства та його підприємницького потенціалу, а також відстежити динаміку в рамках конкурентного простору. Це в свою чергу дозволить підвищити конкурентний статус фірми, сформулювати майбутні аспекти розвитку діяльності компанії та стратегію ефективного розвитку в цілому.

Дубинська О. С. Гармонізації системи бухгалтерського обліку основних засобів промислових підприємств України згідно до Міжнародних стандартів фінансової звітності // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

В роботі проаналізовані національні та міжнародні стандарти обліку основних засобів з метою визначення спільних положень та відмінностей ПСБО 7 «Основні засоби» та МСФЗ 16 «Основні засоби». Розглянуто питання переходу на IFRS for Smes, що в першу чергу, має вплив на визнання в бухгалтерському обліку та відображення у фінансовій звітності основних засобів, внаслідок чого виявлення і розгляд відповідних основних відмінних рис і понятійного апарату є першочерговим питанням. Згідно до проведеного аналізу були обґрунтовані пропозиції щодо підвищення дієвості та ефективності бухгалтерського обліку основних засобів. Розроблені методичні рекомендації щодо гармонізації системи бухгалтерського обліку основних засобів згідно до МСФЗ.

Драчук Ю. З., Сталінська О. В., Трушкіна Н. В. Оцінка рівня інноваційного потенціалу промисловості: регіональний аспект // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Проаналізовано динаміку основних показників інноваційної діяльності промисловості в Україні. Виконано оцінку розвитку інноваційного потенціалу промисловості з урахуванням регіональних особливостей. Розроблено комплекс заходів з підвищення рівня інноваційного потенціалу промислових підприємств та пропозиції щодо вдосконалення інституціонального забезпечення інноваційного розвитку промисловості в регіонах України при урахуванні галузевої специфіки. Відзначене сприяє збільшенню питомої ваги підприємств, що впроваджують інновації, та частки інноваційної продукції в загальному обсязі реалізації промислової продукції.

Ісаншина Г. Ю. Розвиток системи інформаційного забезпечення управління інноваційною діяльністю промислового підприємства // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Загальна мета представленої статті полягає в оцінці стану інноваційної сфери в Україні, визначенні найбільш актуальних проблем, що гальмують інноваційну діяльність, а також в розробленні конкретних пропозицій щодо стимулювання інноваційної діяльності в умовах подальшої інтеграції України у світовий економічний та науковий простір. Узагальнені методологічні й методичні аспекти обліку інноваційних процесів. Установлена невідповідність діючих моделей обліку інноваційних видатків сучасним потребам управління. Розроблені практичні рекомендації щодо формування інформаційної системи для забезпечення управління інноваційною діяльністю.

Колесов С. В. Сучасні підходи щодо оцінювання інноваційних проектів на підприємстві // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

В роботі проведено дослідження найбільш поширених методів оцінювання інноваційних проектів, що вже знайшли своє застосування у вітчизняній практиці. Визначені найголовніші проблеми в організації відбору та реалізації інноваційних проектів на машинобудівних підприємствах та розроблена схема оцінювання інноваційних проектів з точки зору підвищення конкурентоспроможності підприємства. Доведено, що для ефективного функціонування інноваційного блоку інформаційно-інноваційного механізму, необхідно, щоб він не лише базувався на адекватній і достатній інформації як наукового, так і ринкового характеру, але ще й реалізовував такі проекти, які сприяють підвищенню конкурентоспроможності підприємства.

Кравченко В. І. Моделювання систем оплати за телекомунікаційні послуги // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Аналізуються існуючі схеми розрахунків за телекомунікаційні послуги клієнтами малого підприємства. Встановлюється необхідність розширення систем оплати безпосередньо між постачальником і споживачем послуг. Описуються недоліки існуючого програмного забезпечення систем обліку платежів. Наведено структурно-функціональну діаграму бізнес-процесу реєстрації платежів фізичних осіб за телекомунікаційні послуги та розроблені на її основі модулі клієнт-серверного додатка, написані на PHP 5 з використанням набору для web-розробки Denwer, що включає реляційну систему керування базами даних MySQL 5. Застосування програми спрощує обробку інформації і дозволяє оперативно отримувати облікові дані про надходження нарахувань на рахунки постачальника послуг – малого підприємства.

Мілявський М. Ю. Теоретичні основи формування корпоративної стратегії комерційного банку // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Розкрито зміст, напрями та особливості фінансової діяльності комерційного банку. Розглянуто особливості корпоративного управління в комерційних банках з позиції статусу банку як різновиду корпорації і як учасника інших корпорацій. Визначена сутність, особливості та порядок формування корпоративної стратегії банку з точки зору теорії організації. Досліджені теоретичні підходи щодо визначення корпоративної стратегії комерційного банку. Розглянуті питання, які висвітлюють процес функціонування комерційного банку як корпоративного утворення з позиції системності організації фінансової роботи.

Стрельніков Р. М. Концепція мультиплікатора в глобальних інвестиціях // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

В даній статті проаналізовані методичні підходи до здобуття кількісних оцінок мультиплікативних ефектів при реалізації крупних інвестиційних проєктів. Як основний інструмент розрахунків пропонується використовувати міжгалузевий баланс виробництва і розподілу продукції. Обґрунтовано, що використання інструментарію, що ґрунтується на таблицях «Витрати – випуск», дозволяє врахувати не лише прямі, але і непрямі ефекти змін обсягів виробництва і кінцевого попиту по галузях, а також оцінити зміни в структурі формування доходів в економіці. Визначений мінімальний набір інформації, необхідної для розрахунку мультиплікативного ефекту. Описаний механізм здобуття оцінок мультиплікативних ефектів від реалізації крупних інвестиційних проєктів.

Шелест Е. А. , Гонтаренко Т. О. Особливості застосування Міжнародного стандарту фінансової звітності 41 в Україні // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 1 (19E).

Розглянуто міжнародні та національні стандарти, які використовуються при обробці бухгалтерських рахунків для подання фінансової звітності в сільському господарстві. Охарактеризовані міжнародні та національні стандарти обліку біологічних активів. Обґрунтовано необхідність застосування Міжнародного стандарту фінансової звітності 41 (МСФЗ (IAS) 41). Подано порівняльну характеристику МСФЗ 41 «Сільське господарство» та П (с) БО 30 «Біологічні активи». Досліджено особливості бухгалтерського обліку біологічних активів за П(С)БО і МСФЗ. Визначено відмінності в підходах до визнання і розкриття інформації з обліку біологічних активів, які слід враховувати при складанні звітності відповідно до міжнародних стандартів.