

АНОТАЦІЇ

ТЕХНІЧНІ НАУКИ

Романенко Ю. М., Лобода П. І., Степанов О. В., Ткачук В. П. Одержання порошку заліза із дисперсних відходів шліфувального виробництва // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

Представлено експериментальні результати з відновлення відходів шліфувального виробництва з метою одержання порошку заліза. Показано екологічну та економічну доцільність повернення відходів в виробництво. Встановлено, що відновлення промислових відходів шліфування в середовищі водню дозволяє одержати порошок, придатний для подальшого застосування. Встановлено температурний інтервал та кінетику процесу відновлення. Показано, що внаслідок хімічного диспергування під час відновлення формуються частинки порошку заліза коралоподібної форми, які, на відміну від отриманих при високих температурах та за технологією розпилення, мають підвищені характеристики формуючості.

Жбанков Я. Г., Чікота Я. М., Самоглядюв А. Д. Підвищення якості заготовок деталей енергетичного машинобудування за рахунок комбінованої деформації профілюванням та осадження злитків // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

Кування деталей енергетичного машинобудування на основі використання комбінованого деформування профілюванням та осадження, дозволяє підвищити якість кінцевого виробу. Встановлено, що попереднє профілювання заготовки перед осадженням, дозволяє підвищити рівень деформаційного опрацювання злитка і позбутися зон утруднених деформацій. Розглянуто декілька варіантів профілювання заготовки: плоскими бойками на квадратний переріз, вирізними бойками на ромбічний поперечний переріз і комбінованими на трикутний поперечний переріз. Встановлено, що найбільш раціональною схемою профілювання заготовки перед осадженням можна вважати схеми профілювання на квадратний і ромбічний поперечний переріз. Рекомендується для кування пластичних матеріалів застосовувати профілювання плоскими бойками, а для малопластичних матеріалів – вирізними.

Алієва Л. І. Проектування процесів холодного видавлювання деталей з фланцями // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

Процес проектування технологічних процесів точного об'ємного штампування видавлюванням може бути представлений у вигляді комплексу взаємодоповнюючих кроків проектування, які виконуються в певній послідовності незалежно від способу деформування і типорозміру деталі, що штампується.

Розглянуті етапи проектування процесів холодного видавлювання, які передбачають системний підхід і імітаційне моделювання процесів пластичного формотворення. Розроблено бази моделей і розрахункова програма, побудовані на основі енергетичного методу верхньої оцінки і розширюють можливості проектування процесів холодного видавлювання. Продемонстровано багатоваріантність реалізації основного етапу проектування процесу видавлювання – призначення переходів формозміни деталей з фланцем. Розглянуто маршрутні карти технологічних варіантів виготовлення деталей з фланцем з суцільних і порожнистих вихідних заготовок і описана конструкція штампа для безвідходної прошивки деталей типу втулок.

Блохіна І. О. Аналіз присадних матеріалів при плазмовому напавленні // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

Проведено аналіз широко застосовуваних у промисловості присадних матеріалів при плазмовому напавленні. З'ясували основні переваги методів плазмового нанесення покриттів перед іншими, а також з'ясували, що при відновленні деталей найбільш поширеними є: плазмова наплавка дротом або прутками; наплавка по нерухомій присадці, закріпленій на наплавлюваній поверхні; наплавка порошком. Доведено, що найбільш оптимальною є плазмова наплавка із застосуванням в якості присадочного матеріалу порошку. При даному способі наплавки висока температура плазмового потоку дозволяє розплавляти та наносити самі тугоплавкі матеріали. Плазмова наплавка із застосуванням в якості присадочного матеріалу порошку не викликає особливих труднощів, і даний спосіб плазмового напавлення особливо ефективний в умовах серійного виробництва. Визначили, що застосування в якості присадочного матеріалу порошку покращує якість напавленого металу, знижує витрату наплавочних матеріалів і значно підвищує продуктивність праці.

Сумець А. В. Основні напрямки підвищення ефективності плазмового різання // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

Проведено аналіз основних напрямків та методів підвищення ефективності плазмового різання. Вивчено ряд проблем, що зумовлюють обмеження процесу плазмово-дугового різання, які пов'язані зі складністю та

матеріалоемністю плазморізальної техніки та знижують ефективність процесу різання. Розглянуто металургійні процеси, що протікають в металі, який примикає до поверхні різку. Вивчено переваги плазмотронів з порожнистими «холодними» та «гарячими» катодами.

Тімошенко Б. О., Філатов С. Ю., Клімченков А. Г. Шляхи вдосконалення електромеханічної системи(ЕМС) мостового крану на підставі підвищення ступеню автоматизації // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

У статті представлений лабораторний комплекс мостового крану, призначений для вивчення принципів побудови сучасного асинхронного електроприводу і систем управління технологічним об'єктом, вирішення завдань лабораторного практикуму дисциплін електромеханічних спеціальностей і апробації рішень наукових завдань, пов'язаних з проблемами кранового електроприводу, реалізований на базі вбудованих систем. Основною метою є розробка рекомендацій щодо вдосконалення електромеханічної системи мостового крану для розширення її функціональних можливостей на підставі підвищення ступеня автоматизації.

Васильєва Л. В., Єрошенко К. С. Дослідження методів та інформаційних технологій аналізу зображень в науково-технічній документації // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

Проаналізовано методи обробки зображень, що використовуються в науково-технічній літературі. Виявлено особливості аналізу зображень з технічними графіками. Описано розроблений алгоритм з використанням морфологічних перетворень. Описана робота розробленого програмно-методичного комплексу для автоматичного розпізнавання обов'язкових елементів зображення, їх перетворення і обробки з метою автоматичного отримання кількісної інформації. Створений програмний продукт містить достатній набір функцій для виконання широкого спектру завдань обробки.

Власов А. Ф., Лукашевич А. А. Дослідження впливу екзотермічних сумішей на продуктивність при ручного дугового зварювання та якість металу шва // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

Одним із шляхів вирішення завдання підвищення продуктивності ручного дугового зварювання і якості металу, що зварюється, є використання ефекту екзотермічних реакцій (додаткове джерело нагріву) шляхом введення до складу використовуваних матеріалів екзотермічних сумішей у вигляді відповідних окислювачів і розкислювачів, при нагріванні і плавленні яких екзотермічний процес протікає в покритті електродів до розплавлення електродного стрижня. Експериментальними методами встановлено, що введення в покриття електродів екзотермічної суміші до 53,4% збільшує коефіцієнти розплавлення стрижня (8,7...11,4г/А ч), виходу наплавленого (0,93...1,10) і придатного металу (0,58...0,68). Підвищення товщини покриття електродів, що містять 44,4% екзотермічної суміші, від 0,5 до 2,6 мм, призводить: до збільшення коефіцієнта наплавлення (10,4...13,4г / А ч), виходу наплавленого металу ($K_n = 0,82...1,24$); масової швидкості плавлення (0,18...1,03 г/с), до зниження коефіцієнтів розплавлення стрижня ($\alpha_{р.ст} = 12,8...10,5 \text{ г / А} \cdot \text{год}$).

Гринь О. Г., Жаріков С. В., Дудинський О. Д. Аналіз причин виходу з ладу деформуючого інструменту, технології відновлення і підвищення довговічності // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

Інструмент гарячого деформування на основі міді працює в екстремальних навантаженнях і температурних умовах, але має недостатню міцність, що обумовлює додаткові матеріальні витрати. Проведено аналіз причин виходу з ладу деформуючого інструменту і легуючих елементів, здатних підвищити міцність, способів відновлення і підвищення довговічності. Позначені основні вимоги до наплавленого металу. Представлені найбільш ефективні способи відновлення. Показана перспективність застосування технологічного процесу хіміко-термічної обробки з наступним наплавленням порошковим дротом, що надає можливість підвищити ефективність зміцнення робочої поверхні інструменту деформування металів у гарячому стані.

Ковалевський С. В., Ємець В. В. Використання пакету динамічного моделювання LMS IMAGINE.LAB AMESIM SE для дослідження лінійного приводу з великим діапазоном переміщень // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

Сучасне виробництво потребує різноманітних виконавчих механізмів і агрегатів, в яких в якості джерел механічної енергії використовуються гідравлічні, пневматичні і електричні приводи. Рішення нагальних проблем є використання роботів з паралельною кінематикою, у яких всі переміщення зв'язані між собою конструктивними особливостями, так як в таких роботах задіяний принцип трикутника. Ключовим елементом стрижневої конструкції будь-якого механізму з паралельною кінематикою є плече. В даній роботі зроблено динамічний аналіз лінійного приводу з великим діапазоном переміщень. Аналіз існуючих пристроїв дозволив викоринити існуючі недоліки і створити максимально малогабаритну конструкцію лінійного приводу з більшим діапазоном переміщення, ніж в існуючих конструкціях. Проведення динамічного аналізу показало працездатність і якість зпроектованого пристрою і доцільність його подальшого використання в машинобудуванні.

Ловейкін В. С., Почка К. І. Реалізація комбінованого режиму руху роликів формувальної установки за прискоренням четвертого порядку // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

З метою підвищення надійності та довговічності роликів формувальної установки розраховано комбінований режим зворотно-поступального руху формувального візка за прискоренням четвертого порядку. Розраховано кінематичні характеристики формувального візка при комбінованому режимі зворотно-поступального руху за прискоренням четвертого порядку. Запропоновано конструкцію роликів формувальної установки з приводом від високомоментного крокового двигуна, що вмонтований в укочувальні ролики формувального візка установки і забезпечує комбінований режим зворотно-поступального руху формувального візка за прискоренням четвертого порядку.

Обухов А. М., Паламарчук В. О., Булига В. С. Про рух гарпуна, кинутого вертикально вгору // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

Задачі про прямолінійний рух нитки становлять теоретичний інтерес як задачі, що ілюструють загальні теореми механіки нитки і практичний інтерес в морському промислі і в безчовниковому ткацтві. В роботі поставлена і розв'язана задача про вертикальний рух гарпуна без урахування і з урахуванням опору середовища пропорційно квадрату швидкості руху. В обох випадках отримані диференціальні рівняння руху, в результаті розв'язання яких отримані залежності швидкості від переміщення, а також наведені формули для обчислення найбільшої висоти і часу підйому гарпуна. Для випадку відсутності опору середовища проведено чисельні дослідження і побудовані графіки залежності безрозмірної координати висоти підйому η і безрозмірного часу

підйому гарпуна τ^* від початкової швидкості руху V_0 при різних значеннях $\alpha = \frac{\rho_0}{m_0}$.

Клімченкова Н. В., Березніченко З. А. Розробка динамічної моделі процесу підйому вантажу // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

У даній статті розглянуті способи моделювання електромеханічної системи вантажопідіймального крана з урахуванням технологічних етапів його роботи. Наведено розрахункові та структурні схеми електроприводу механізму підйому, що використовують як лінійні, так і обертові координати, для спрощення розуміння фізичного змісту процесу підйому. В статті наведено математична модель, що реалізує особливості процесу підйому з основи засобами пакета математичних програм Simulink в програмному середовищі Matlab. Проведено моделювання процесу підйому вантажу з основи. Отримано графіки перехідних процесів по моменту двигуна і пружного моменту, швидкостям на поверхні барабана і вантажу і переміщень, що враховують особливості вантажопідіймних операцій.

Грибінник М. Д., Наливайко О. М. Розробка системи управління двигуном змінного струму на основі контролера piccolo фірми texas instruments // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

Розглянуто побудову і моделювання системи управління двигуном змінного струму в середовищі Matlab Simulink, також знайдені відсутні параметри двигуна за допомогою різних методик. Отримані результати моделювання задовольняють вимогам до системи управління, поставленим при розробці лабораторного стенду. Також представлені схема підключення стенду до мережі живлення, принципова схема перетворювача напруги, РСВ схема, схема нижнього шару і схема розміщення елементів.

Шермет О. І., Солдатенко О. А. Програмне управління електроприводами з двигунами постійного струму на основі використання контролерів фірми Texas Instruments серії C2000 // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

Виконана розробка функціональної схеми лабораторного стенду для дослідження цифрових систем керування електроприводами постійного струму, розглянуто принцип роботи даної схеми з описом використуваних в ній елементів. Розглянуто принцип роботи широтно-імпульсної модуляції. Запропоновано алгоритм керування двигуном постійного струму, який використовується в експериментальному стенді. Виконано опис використуваного в проекті мікроконтролера фірми Texas Instruments серії C2000 TMS320f28335, його основні параметри і характеристики. Наведено загальні відомості про інтегроване середовище розробки програмного забезпечення для мікроконтролерів фірми Texas Instruments – Code Composer Studio, в якій виконується розробка програми управління лабораторним стендом.

Грибінник М. Д., Шермет О. І. Розробка імітаційної моделі для аналогового прототипу цифрової системи управління лабораторних стендом // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

Розроблено імітаційну модель для аналогового прототипу цифрової системи управління лабораторних стендом. Лабораторний стенд призначений для дослідження роботи двигуна постійного струму незалежного збудження з цифровою системою управління при різних механічних навантаженнях. Представлена структурна схема лінеаризованої двохконтурної системи електроприводу, виконаної за принципом підлеглого регулювання. Отримані результати моделювання задовольняють вимогам до системи управління, поставленим при розробці лабораторного стенду.

Жердев А. В., Задорожний Н. А. Аналіз умов стійкості двомасової механічної підсистеми електропривода при пружних коливаннях і дії змінних сил тертя // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21Е).

Розглянуто явище автоколивань, що виникають в механічній підсистемі електроприводу на прикладі приводу підйомника слябів машини безперервного лиття заготовок. Проаналізовано характеристичне рівняння електромеханічної системи на предмет стійкості в залежності від коефіцієнта в'язкого тертя, який безперервно змінюється. Отримано осцилограми роботи ЕМС в режимах позитивного, негативного і відсутнього в'язкого тертя при набірній навантаженні. Встановлено діапазон коефіцієнта в'язкого тертя для виконання умови стійкості ЕМС.

Кутковий І. П., Івченков Н. В., Гома Р. С. Маркування виводів трифазних трансформаторів // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21Е).

У статті систематизовано алгоритм для визначення маркування виводів трифазних трансформаторів, що складається з шести етапів, які дозволяють визначити одну з дванадцяти відомих груп трансформаторів без наявності інформаційної таблички. У кожному з етапів розглянуті найбільш відомі способи, що стосуються визначення розмітки фаз трансформатора, попереднього маркування виводів обмоток, перевірки розташування первинних і вторинних обмоток однойменних фаз на загальному стрижні, визначення пари крайніх і середньої обмотки, визначені початку і кінці первинних і вторинних обмоток. Запропоновано способи визначення маркування виводів трансформатора при наявності мінімального вимірювального обладнання. Всі міркування, що базуються на теоретичних знаннях дисциплін вищої школи, підтверджені експериментальними даними на прикладі лабораторного трифазного трансформатора.

Олеярнік А. В., Задорожня І. М. Особливості керування електроприводами на основі методики модульного програмування // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21Е).

Проаналізовано можливості створення систем управління на основі концепції модульного програмування в середовищі Code Composer Studio v4. Обґрунтовано переваги цифрових систем управління і модульного програмування, як такого, середовища розробки Code Composer Studio і сигнальних контролерів. Запропоновано принципи функціонування навчального стенду TMDSHVMTRPFCKIT фірми Texas Instruments, алгоритм виконання програми векторного управління з шістьма етапами налагодження шляхом нарощування програмних модулів. Розроблено математичну модель стенда, що дозволяє вивчити можливість демпфірування коливань на основі принципу електромеханічної сумісності.

Повелиця Д. М., Івченков М. В., Кутковий І. П. Дослідження впливу несиметричних режимів на роботу асинхронного електродвигуна в програмному пакеті MATLAB Simulink // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21Е).

Представлено математичну модель для вивчення несиметричних режимів роботи асинхронного електродвигуна. Представлені результати зміни основних електромеханічних змінних електродвигуна при несиметрії різного ступеня і обриві фази мережі живлення. Проведено аналіз отриманих результатів і розрахунок коефіцієнта несиметрії для кожного з режимів роботи. Показані і проаналізовані амплітудні значення струмів кожної фази статора при чотирьох режимах роботи. Отримані дані в подальшому пропонується використовувати як діагностичні ознаки несправності в роботі електричних машин. Результати моделювання необхідно перевірити на адекватність методами експериментальних досліджень на реальному об'єкті.

Наливайко А. М., Нестеренко М. С. Застосування одноплатного комп'ютера raspberry pi для управління електроприводами // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21Е).

Розглянута організація спільної роботи Matlab Simulink з одноплатним комп'ютером Raspberry Pi. Проведено дослідження елементної бази системи керування електроприводом на базі одноплатного комп'ютера Raspberry Pi. Описаний процес установки пакета підтримки Matlab для Raspberry Pi, а також його підключення до системи комп'ютера і налагодження спільної роботи. Розроблено модель системи управління в Matlab Simulink з проведенням наступного запуску на Raspberry Pi. Розглянуто окремі блоки спеціально для RPi, Support Package for Raspberry Pi Hardware. Описаний опрощений процес налагодження Matlab Simulink для роботи з одноплатним комп'ютером у режимі необмеженого реального часу при моделюванні.

Шеремет А. И., Перепелиця В. В., Кірієнко Т. В. Огляд можливості створення системи контролю за промисловими об'єктами на базі одноплатного комп'ютера Radxa Rock Pro // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21Е).

Запропоновано систему контролю над промисловими об'єктами на базі одноплатного комп'ютера Radxa Rock Pro. Розібрані переваги подібної системи в порівнянні з існуючими аналогами, серед яких можна виділити малі габарити системи, простоту в установці та налаштування, універсальність у використанні, багатфункціональність. Розглянуто можливості створення подібної системи і першого прототипу за допомогою неінвазивного датчика струму, який дозволить спостерігати за змінами струму і напруги електроприводу промислової установки. Наведено схеми складових системи стеження і приклад бібліотеки, яка буде розроблена для управління цією системою.

Квашнін В. О., Бабаш А. В. Розробка алгоритму та програми для отримання динамічної швидкісної характеристики // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21Е).

Наведено аналіз раніше розроблених методик визначення динамічної швидкісної характеристики. Виявлено переваги та недоліки розглянутих методів визначення кутової швидкості з використанням імпульсного датчика швидкості. Наведено розроблений алгоритм. На основі даного алгоритму розроблена спеціалізована програма для розрахунку динамічної швидкісної характеристики. Представлена графічна ілюстрація принципу розрахунку і побудови динамічної швидкісної характеристики. Наведено інтерфейс розробленого додатка. Описано основні можливості розробленого програмного продукту. Представлені діаграми динамічних швидкісних характеристик першої та другої мас двохмасового ственду для досліджень динамічних навантажень.

Холмовой Ю. П., Авдєєнко А. П. Мікросистема збору даних m-DAQ14: проблеми і рішення // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21Е).

Для перевірки роботи мікросистеми збору даних m-DAQ14 створений віртуальний прилад «Налаштування m-DAQ14». З його допомогою встановлено, що в роботі системи є недоліки: порушується генерування напруг, які відповідають значенням коду, що задається: -1, 0 і 1; неможливо отримувати ряд напруг з кроком 1 мВ; програмне забезпечення мікросистеми, яке поставляється її виробником, не містить засобів, що дозволяють використовувати адаптовані до програмування в середовищі LabVIEW і здійснювати збір даних в режимі реального часу. Якщо перший недолік можна усунути програмними засобами, а другий – інструментальними, то третій недолік можуть усунути тільки розробники програмного забезпечення мікросистеми.

ЕКОНОМІЧНІ НАУКИ

Волошина Е. А., Мариношенко В. С. Особливості впливу інфляції і дефляції на галузеве розвиток економіки України // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21Е).

Розглянуто основні складові впливу інфляції і дефляції на галузевий розвиток економіки України. Розглянуто поняття інфляції, а також історію виникнення даного терміну. Вивчено причини інфляції в умовах вітчизняної економіки. Проаналізовано статистичні дані Державної служби статистики України з експорту товарів за 2014–2015 роки. Визначено вплив інфляційних процесів на різні галузі України. Доведено, що метою політики уряду має бути трагетування інфляції. Зроблено висновки, що без активної підтримки уряду українські експортери навряд чи зможуть підтримувати економіку країни.

Грибкова С. М., Шевяков Д. В. Ризики, які заважають поширенню лізингу на промислових підприємствах України та способи їх мінімізації // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21Е).

У статті проведено ретельний огляд ризиків, які виникають при укладанні лізингових угод. Вибрані класифікаційні ознаки. Всі ризики можна розподілити на дві групи: загальні – які залежать від зовнішнього середовища і специфічні – залежать від діяльності суб'єктів лізингових угод.

Для узагальнюючої класифікації ризиків запропоновані способи мінімізації ризиків. Також були згруповані способи, які дозволяють знизити ризики, як лізингодавачеві, так і лізиноотримувачу. Найбільш поширеними способами є страхування, хеджування, диверсифікація, запобігання та мінімізація лізингового портфеля. Виявлено, що існує нагальна необхідність вдосконалення законодавства України в сфері лізингових операцій.

Добикіна О., Пономарьова В. Актуальність соціальної відповідальності бізнесу у формуванні трудового потенціалу // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21Е).

Акцентована актуальність соціальної відповідальності бізнесу у формуванні трудового потенціалу. Розкрита сутність трудового потенціалу, соціальної відповідальності бізнесу, як домінуючого відношення будь-якої компанії до свого продукту або послуги, споживачів, працівників, партнерів; активній соціальній позиції компанії, яка полягає в гармонійному співіснуванні, взаємодії і постійному діалозі з суспільством і кадрами фірми, участі в рішенні гострих соціальних проблем. Проведені паралелі між соціальною відповідальністю бізнесу і отриманні їм перспективи потенційно більшому прибутку внаслідок реалізації соціальних проектів.

Зайцев В. С. Мотивація праці на основі збалансованої системи показників промислового підприємства // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21Е).

Представлені теоретичні та практичні підходи щодо впровадження ефективної системи мотивації праці для досягнення стратегічних цілей на засадах застосування збалансованої системи показників (ЗСП) на промисловому підприємстві. Визначені методичні підходи до вибору напрямів мотивації праці і впровадження збалансованої системи показників. Сформовані стратегічні цілі, ключові показники по складових ЗСП, які взаємно зв'язані з системою мотивації праці й можуть бути використані в практичній діяльності промислового підприємства.

Каргін Б. Б. Аналіз сучасних ERP програм і перспективи їх впровадження на промислових підприємствах // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

В роботі розглянуто вплив сучасних інформаційних технологій, а саме систем класу ERP на ефективність роботи великих металургійних підприємств «Азовсталь» і «МК ім. Ілліча» групи «Метінвест». Показано, що «МК ім. Ілліча» з успіхом впроваджені елементи стратегічного управління зовнішньоекономічною діяльністю. Наведені основні бізнес напрями, впроваджені на цих підприємствах. Визначено, що серед систем автоматизованого керування підприємством SAP ERP знаходить найбільший інтерес і є однією із самих поширених.

Михайличенко Н. М., Петрушак С. О. Проблеми впровадження системи контролінгу на підприємстві // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

У статті були розглянуті проблемні аспекти впровадження системи контролінгу на підприємстві. Визначені основні підходи та принципи організації і впровадження контролінгу. Описані основні проблеми, з якими зустрічаються підприємства в ході організації, а потім – і впровадження контролінгу. Розглянуто проблеми, які виникають в умовах впровадження служби контролінгу на підприємстві, та шляхи їх вирішення. Також розроблено схему впровадження механізму контролінгу в систему управління підприємством та надано характеристику етапам реалізації цієї схеми. Сьогодні система контролінгу ще недостатньо впроваджена в управлінську практику підприємств України, тому варто визначити пріоритети щодо напрямку діяльності вітчизняних підприємств, можливості їхньої конкуренції з іноземними підприємствами в майбутньому та перспективи економічного розвитку, які дає впровадження системи контролінгу.

Сердюк О. М., Півень Н. Ю. Оцінка стану сучасної грошової системи України // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

Вивчення стану сучасної грошової системи України необхідно для розуміння інфляційних процесів. У статті розглянуті показники фінансової системи держави, дана оцінка золотовалютних резервів і інфляційних процесів в Україні на сучасному етапі, а також розглянуті напрямки вирішення платіжної кризи. Аналіз, проведений в роботі, показав зв'язок скорочення золотовалютних резервів держави і зростання інфляції. У статті також розглянуто основні напрямки розвитку грошової системи держави.

Шубна О. В., Москот О. О. Особливості управління персоналом: досвід різних країн // Науковий Вісник ДДМА. – 2016. – № 3 (21E).

Створення ефективної системи управління персоналом є одним з найважливіших умов успішного функціонування будь-якого підприємства. Для різних країн світу характерні специфічні особливості роботи з персоналом, які сформувалися під впливом різноманітних історичних, культурних, етнічних, соціально-економічних, політичних, наукових, та інших груп чинників. У статті проведено порівняльний аналіз найбільш поширених моделей управління персоналом: західної, східної, європейської і пострадянської. Зроблено висновок, що в Україні підхід до управління персоналом є гнучким, що поєднує в собі різні риси окремих методів управління, характерних для інших держав.