

## АННОТАЦИИ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ НАУКИ

**Абдулов А. Р., Жбанков Я. Г. Анализ влияния геометрических параметров крупных кузнечных слитков на их качество // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22E).**

Выполнено моделирование процессов кристаллизации и затвердевания крупных кузнечных слитков из стали 38ХМ. В качестве моделей были выбраны обычный, укороченный и удлиненный слитки. Исследование изменения характера распределения температурных полей в теле слитка при переходе из жидкой в твердую фазу позволило определить время кристаллизации слитков. Установлено, что дольше всех происходит кристаллизация укороченного слитка. Была определена глубина проникновения дефектов усадочного характера, таких как усадочная раковина и усадочная пористость, в годную часть слитков. Минимальная глубина проникновения характерна для укороченного слитка, что свидетельствует о более качественной его структуре.

**Жбанова Е. Н., Сaitгареев Л. Н., Бялик Г. А. Влияние электровоздействия в процессе кристаллизации на свойства стали 110Г13Л // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22E).**

Рассмотрена зависимость физических и механических свойств марганцевой стали марки 110Г13Л от воздействия электрического действия при кристаллизации отливки. Обработка расплава током во много раз повышает скорость растворения металлических примесей и других компонентов в расплаве, являющихся центрами кристаллизации, что обеспечивает не только мелкокристаллическую структуру, но и повышает однородность металла отливки. Обработка электрическим током оказывает благоприятное влияние на процесс кристаллизации расплавов металлов при литье, что существенно улучшает структуру слитка и уменьшает, как следствие, пористость отливок.

**Ефременко В. Г., Журнаджи В. И., Гаврилова В. Г. Технологические схемы термической обработки низколегированной стали на основе Q&P-принципа // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22E).**

В статье представлен обзор публикаций по новой технологии термической обработки стали «Quenching and Partitioning» (Q&P). Проанализированы и систематизированы литературные данные о влиянии химического состава металла и параметров данной технологии на микроструктуру и комплекс механических свойств стали. Показано, что Q&P-обработка ведет к получению микроструктуры, состоящей из отпущенного мартенсита, мартенсита закалки и остаточного аустенита, что обеспечивает улучшенное сочетание прочности и пластичности за счет TRIP-эффекта. Проанализированы факторы, влияющие на количество остаточного аустенита и его склонность к деформационному мартенситному превращению при нагружении. Представлена классификация технологических схем Q&P-обработки, а также описаны ее перспективы в получении относительно недорогих высокопрочных сталей.

**Руденко Н. А. Исследование основных структурных характеристик высокопористых порошковых материалов // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22E).**

В статье рассмотрены и рассчитаны микроструктуры образцов, изготовленных с помощью порообразователя. Анализ структуры пористых образцов показал, что использование порообразователей при изготовлении высокопористых материалов позволяет получать изделия с равномерной пористостью по всему объему тела и контролируемой пористостью. Стандартные методики металлографического анализа позволяют определить основные характеристики данных изделий без применения дорогостоящей оснастки и трудоемких вычислений. Показано, что давление прессования не имеет значительного влияния на поры, образовавшиеся после удаления порообразователя. Но с увеличением давления прессования пористость между частицами железа немного уменьшается. Давление прессования существенно влияет на вытянутость пор, которая определяется способом прессования. С увеличением давления прессования поры вытягиваются в направлении, перпендикулярном направлению прессования.

**Семенов В. М., Кабацкий А. В., Малыгина С. В. Исследование сварных соединений днищ реакторов, выполненных с использованием электрошлаковой сварки // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22E).**

Целью работы являлось исследование возможности получения качественных сварных соединений с позиции возникающих после сварки деформаций, а также структуры и свойств сварных соединений, полученных при электрошлаковой сварке лепестковых днищ биметаллических реакторов из стали 12ХМА+0Х18Н10. Установлено, что механические свойства сварных соединений стали 12ХМ, выполненных электрошлаковой сваркой и прошедших термическую обработку – отпуск, удовлетворяют требованиям СОУ МПП 71.120-217:2009. В ходе металлографических исследований макро- и микрошлифов дефектов обнаружено не было.

Разработанный технологический процесс может быть использован при электрошлаковой сварке криволинейных стыков изделий из двухслойных сталей.

**Размышляев А. Д., Агеева М. В. Методика расчета индукции поперечного магнитного поля в зоне ванны при дуговой сварке // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22E).**

Показано, что для создания поперечного магнитного поля (ПОМП) в зоне ванны при дуговой сварке используют устройство ввода (УВ) в виде электромагнита с двумя катушками, размещенными на стержнях УВ ПОМП. Предложена методика расчета индукции ПОМП в зоне сварочной ванны, основанная на аналогии между строением магнитного поля и генерируемого УВ ПОМП и строением электростатического поля. Поскольку изделие выполнено из ферромагнитного материала, то в расчетной методике использован метод отражений. Показано, что разработанный расчетный метод обеспечивает удовлетворительную сходимости расчетных и экспериментальных данных о величине индукции ПОМП в зоне сварочной ванны, и может быть использован для оптимизации конструкции УВ ПОМП применительно к дуговой сварке стыковых соединений пластин из ферромагнитных сталей.

**Подлесный С. В., Ерфорт Ю. А., Жук Я. А. Динамика электромагнитного и электростатического подвесов ротора // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22E).**

Применение электромагнитных и электростатических подвесов является одним из перспективных технических направлений, особенно когда речь идет о высоких скоростях, малых возмущающих моментах, отсутствии износа, шума, вибраций, работе в вакууме, агрессивных средах и т.д. В статье на основе аппарата аналитической механики и уравнений Лагранжа-Максвелла получены математические электродинамические модели таких подвесов. Модели включают как уравнения механического движения, так и уравнения, описывающие электродинамические процессы и позволяют при использовании средств вычислительной техники подбирать рациональные параметры рассматриваемых устройств, обеспечивающие соответствие требуемым техническим характеристикам.

**Васильева Л. В., Грановский А. Е., Алексеева К. Г. Автоматизированное проектирование ударных стенов на базе гидроупругого привода // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22E).**

Определены актуальность темы исследования и область применения, основной целью которой является получение более точных расчетов ударных стенов, применяющихся в современной технике, при помощи программно-методического комплекса. Приведены основные проектировочные и прочностные расчеты, используемые для проектирования ударных стенов на базе ГУП. Ударные стенов разделены на группы, исходя из массы испытываемых объектов и по конструктивным особенностям. Для каждой из групп испытываемых объектов была выбрана оптимальная конструкция ударного стенов и методика проектировочно-прочностных расчетов. Представлены структурно-функциональные модели нулевого и первого уровня системы «Проектирование ударных стенов» на основе SADT технологии. Разработан программно-методический комплекс для автоматизированного проектирования ударных стенов на базе гидроупругого привода. Сделаны выводы о функциональности, затратах времени и области применения разработанного комплекса.

**Ловейкин В. С., Почка К. И. Реализация оптимального режима реверсирования роликовой формовочной установки по ускорению четвертого порядка // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22E).**

С целью повышения надёжности и долговечности роликовой формовочной установки рассчитан оптимальный режим возвратно-поступательного движения формовочной тележки с реверсированием по ускорению четвёртого порядка. Рассчитаны кинематические характеристики формовочной тележки при оптимальном режиме реверсирования по ускорению четвёртого порядка. Предложена конструкция роликовой формовочной установки с приводом от высокомоментного шагового двигателя, который вмонтирован в укатывающие ролики формовочной тележки и обеспечивает возвратно-поступательное движения формовочной тележки с оптимальным режимом реверсирования по ускорению четвёртого порядка.

**Гаврюков А. В. Определение нагруженности ленты во время неравноускоренного изменения длины транспортирования // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22E).**

Приведена заключительная часть теоретических исследований, посвященных определению возникающей нагруженности ленты во время неравноускоренного изменения длины транспортирования конвейера. Установлено, что изменения натяжения в ленте всегда связаны с возникающей динамической и квазистатической волной упругой деформации, зависящей от скорости движения ленты. Приведен пример программной реализации расчета возникающей нагруженности ленты во время удлинения конвейера с остановленным приводом.

**Кондратенко М. Н. Анализ состояния роликоопор и барабанов ленточных конвейеров на основе математической модели пусковых режимов // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22E).**

Метод диагностики состояния роликов и барабанов предложен для своевременного обнаружения и замены изношенных роликоопор, а также с целью уменьшения затрат на ремонты и межремонтное обслуживание кон-

вейеров. Он основан на исследовании затрат электроэнергии на динамические процессы, возникающие при неисправности роликов или барабанов. Оценка динамических характеристик конвейера производится путем моделирования зависимостей, связывающих скорости, путь перемещения ленты на головных и вспомогательных барабанах, роликах, динамическое усилие в ленте с величиной и характером изменения движущего усилия, развиваемого электроприводом во время диагностики и при эталонных испытаниях. Диагностика по предложенному методу производится в период времени, когда поочередно вовлекаются во вращение ролики грузовой ветви конвейера. В момент начала вращения лентой хвостового барабана будет получена полная информационная картина состояния вращающихся элементов грузовой ветви, а возможность диагностики по данному методу прекратится.

**Тарасов А. Ф., Васильева Л. В., Морозов Д. А. Применение комбинированных статистических алгоритмов для формирования рефератов и оценки релевантности научно-технических публикаций // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

Проанализированы существующие методы автоматизированной обработки текста на основе применения комбинированных статистических алгоритмов для формирования рефератов и оценки релевантности статей. Проведено исследование группы статей, в результате которого выделены ключевые слова по тематике применения интенсивных пластических деформаций. С применением предложенного алгоритма выполнена автоматизированная обработка текстов статей на двух языках – английском и русском, что подтверждает универсальность принятого подхода к анализу и оценке научных текстов. Улучшен алгоритм статистической обработки научно-технической информации с учетом выделения разделов статьи, управления рядом параметров, характеризующих модель оценки релевантности текста, что позволило получать сжатые текстовые документы на выбранном языке.

**Онищенко Я. С., Богданова Л. М. Программно-методический комплекс для автоматизации учета данных о работе научно-технической библиотеки на машиностроительном предприятии // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

В статье представлена разработка программно-методического комплекса. Программа предназначена для автоматизации учета данных о работе научно-технической библиотеки на машиностроительном предприятии и разработана на основе объектно-ориентированного подхода. Программно-методический комплекс реализован с использованием технологии веб-программирования и является сайтом. У работников предприятия, которые являются читателями библиотеки, появляется возможность дистанционного on-line просмотра на сайте библиотеки в удобное время, личного формуляра, каталога книг. Библиотекарь может получить список должников, перечень книг для списания. Система «Библиотека машиностроительного предприятия» позволяет автоматизировать рутинную работу библиотекарей и обеспечивает предприятие необходимой отчетностью. Внедрение информационной системы «Библиотека машиностроительного предприятия», помимо экономии материальных средств, гарантирует надежное хранение и обработку данных.

**Плотников В. В., Сайдгареев Л. Н. Перспективы утилизации промышленных отходов, которые содержат цинк // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

В статье приведены основные способы переработки шламов, содержащих цинк, которые представляют на данный момент серьезную экологическую проблему. Предложена технология получения агломерата с повышенным содержанием шламов, с применением пировосстановительных металлургических процессов и извлечением цинка, что позволит решить сложную ресурсо-энергосберегающую проблему утилизации ценных отходов производства и повысить экологическую безопасность этих производств.

**Фесенко А.Н., Фесенко М.А., Федоров Н.Н. Влияние влажности и зернистости песка на основе кварца на свойства песчано-глинистой формовочной смеси // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

Определена марка исследуемого песчано-глинистого сырья на основе кварца – 1Т<sub>1</sub>О<sub>3</sub>016 (ГОСТ 2138-91). Показано, что наиболее важными физико-механическими свойствами песков на основе кварца, а также песчано-глинистых смесей на их основе являются: газопроницаемость и прочность на сжатие во влажном состоянии. Количественно показатели этих свойств во многом определяются влажностью смеси, зернистостью наполнителя и содержанием глинистого связующего в смеси. Для каждого конкретного состава смеси существует оптимальная величина ее влажности, при которой достигается наилучшее сочетание ее основных физико-механических и технологических свойств. Оптимальная влажность зависит от типа формовочного песка, содержания глинистых веществ и их качества, наличия различных примесей и добавок и, в большинстве случаев, определяется экспериментальным путем. Экспериментальным путем установлены общие закономерности влияния влажности на газопроницаемость песчано-глинистой формовочной смеси при разной зернистости ее наполнителя – песка на основе кварца, а также изучено влияние зернистости песка и содержания формовочной глины на прочность по-сырому и газопроницаемость песчано-глинистой формовочной смеси. Показано, что песчано-глинистое сырье марки СПГ-02 производства горнодобывающей компании «Минерал» может эффективно использоваться в качестве огнеупорного наполнителя сырых песчано-глинистых смесей при условии обеспечения в них оптимальной влажности и содержания формовочной глины.

## ЭКОНОМИЧЕСКИЕ НАУКИ

**Берсуцкая С. Я., Жуков С. А. Социальная роль системы бюджетирования на промышленных предприятиях // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

В статье определена роль трудовых ресурсов в системе бюджетирования промышленного предприятия. Доказано, что уровень затрат на социальные мероприятия в системе бюджетирования в первую очередь зависит от выбранной на предприятии политики в области поддержки персонала, позиционирования предприятия и имеющихся финансовых возможностей. Предложена схема формирования бюджета расходов на персонал в системе бюджетирования промышленного предприятия. Выявлено, что специфической особенностью системы бюджетирования затрат на инвестиции в человеческий капитал является тот факт, что практически все структурные подразделения предприятия являются центрами затрат, исходя из этого установление соответствия между статьями затрат на развитие человеческих ресурсов и конкретных функций управления персоналом является проблемой для большинства промышленных предприятий. Это обусловлено тем, что формирование затрат и выполнение функций управления персоналом имеют различные, которые чаще всего не коррелируют, причинно-следственные связи. Решение этой проблемы заключается в раскрытии каждой функции и выявлении ее финансово-экономического содержания, причем направления инвестиций в человеческий капитал должны быть «привязаны» к функциям управления персоналом, при этом следует регламентировать границы финансовой ответственности руководителей всех уровней за реализацию бюджетов.

**Венжега Р. В. Теоретические аспекты стратегического развития промышленных предприятий // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

В статье рассматриваются теоретические подходы к определению основных понятий стратегического развития промышленных предприятий. На основе обобщения и анализа подходов, предложено авторское определение стратегии развития и механизма формирования стратегии развития. Детальный анализ понятий развитие и стратегия позволил выявить содержательные особенности механизма формирования стратегии развития промышленного предприятия. Результаты, полученные в процессе исследования и нашедшие отражение в этой статье, могут стать теоретическим базисом для проведения перспективных научных исследований по обоснованию и формализации научно-методических подходов к формированию механизма разработки стратегии развития промышленных предприятий.

**Галгаш Р. А. Предпосылки установления границ кластеров и их стратегической координации в регионе // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

Представлены разработки теоретических основ и методического инструментария определения реальных и рациональных границ экономического кластера и определения состояния формирования кластеров и кластерной политики как предпосылки исследования установления границ кластеров и их стратегической координации в регионах. Рассмотрены условия использования научных подходов, опирающихся на понятие «кластер» в качестве главного объекта исследования по анализу состояния региональной экономики. Показано типы координации, которые предполагают установление равновесия как в системе, так и между системами. Определена взаимосвязь стратегической координации с производственными, коммерческими, инновационными и инвестиционными процессами и факторы, влияющие на координацию действия экономических субъектов в региональном кластере.

**Грибкова С. Н., Матернюк Т. Э. Обзор современного состояния прямых инвестиций в украинскую промышленность // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

В статье проведен анализ современного состояния прямых иностранных инвестиций (ПИИ) в украинскую промышленность. Рассмотрена динамика ПИИ за последние десять лет, и факторы на нее влияющие. Основными среди них являются общемировой экономической кризис, и военно-политический в Украине в частности. Выявлено, что величина ПИИ вдвое меньше минимальной потребности страны в инвестициях. Среди потоков инвестиций преобладают поступления в Украину, и наоборот, украинский бизнес в другие страны средств практически не вкладывает по официальным данным. Страной, которая финансирует почти 38% ПИИ является Российская Федерация.

Капитальные инвестиции в народное хозяйство Украины на  $\frac{3}{4}$  состоят из собственных средств предприятий, а меньше всего в промышленность вкладывают государство и иностранные инвесторы. И 95% всех средств направляются в покупку материальных активов: оборудования, машин и т.п.

**Драчук Ю. З., Снитко Е. А., Завгородний Е. Е. К направлениям повышения эффективности интеллектуального потенциала предприятий // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

Отмечена роль человеческого фактора в росте уровня конкурентоспособности конкретного предприятия, в значительной степени зависимой от эффективной реализации процессов, связанных с управлением работниками, которые в течение длительного периода времени накапливают знания, умения, навыки, необходимые для выполнения бизнес-процессов; рассмотрены на примере стратегически важного нефтегазового комплекса Украины научные предложения, направленные на решение экономических и управленческих проблем,

практические аспекты функционирования предприятий отрасли как социально-экономической системы, в течение длительного периода времени накапливающие значительный интеллектуальный потенциал.

**Драчук Ю. З., Трушкина Н. В. Реализация механизма публично-privатного партнерства в сфере инновационного развития промышленности: мировая практика // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

Приведен мировой опыт реализации государственно-частного партнерства в промышленности, где предусмотрено расширение сотрудничества между государством, предпринимательским сектором и гражданским обществом на основе формирования партнерских отношений в качестве государственно-частного (ГЧП) и/или публично-частного партнерства (ППП) как действенного механизма развития инфраструктуры и предоставления общественных услуг. Широкое распространение ППП в мире связано со стремлением государства привлекать финансовые ресурсы частного сектора к решению общественно значимых задач социально-экономического развития, с необходимостью использования сложных организационных, управленческих и производственных технологий. Из зарубежного опыта, создание благоприятных условий для развития и повышения эффективности научно-технической и инновационной деятельности является приоритетной задачей государственной инновационной политики на основе публично-частного партнерства.

**Загребельный С. Л., Брус М. В. Адаптивное тестирование как один из способов проверки знаний студентов в техническом вузе // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

Тестовый компьютерный контроль знаний, умений и навыков студентов – обязательный компонент процесса обучения, целями которого является обеспечение обратной связи между преподавателем и студентом, получения преподавателем объективной информации о степени усвоения студентами учебного материала, своевременное выявление недостатков и пробелов в их знаниях. В статье авторы довели о преимуществах компьютерного адаптивного тестирования перед обычным тестированием, рассмотрели математические модели адаптивного тестирования, разработали алгоритм создания адаптивного компьютерного теста (в виде блок-схемы), однако внедрять этот метод в учебный процесс надо взвешенно, чтобы процедура оценивания знаний хорошо интегрировалась в процесс обучения для обеспечения его максимальной эффективности. На взгляд авторов адаптивное тестирование способствует развитию современных направлений образования и открывает новые возможности в повышении эффективности учебных процессов.

**Мальцев М. М. Влияние приватизационных процессов на инновационное развитие предприятий морского транспорта // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

Исследовано, как происходила приватизация в Украине по отраслям. Дана оценка современным процессам приватизации предприятий морского транспорта Украины. Анализ инвестиций по основным морским портам Украины показал, что по всем предприятиям произошел рост инвестиционных вложений. Доказано, что характерно существование статистически значимой корреляционной зависимости между ростом инноваций и ростом инвестиций, что свидетельствует о направленности инвестиционной деятельности на предприятиях с высокой инновационной активностью. Рекомендованы действия, выполнение которых обеспечит сохранение потенциала портового комплекса Украины и эффективное вхождение портов в европейские транспортные сети.

**Миц А. Ю. Выбор программного обеспечения для решения экономических задач средствами нечеткой логики // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

Для эффективного решения современных экономических задач необходимо использование специализированного программного обеспечения, реализующего сложные математические методы. В статье обосновано использование нечетких вычислений для выбора такого программного обеспечения. Сформулированы подходы к формированию критериев оценки и определению их значимости. Разработаны процедуры фаззификации и дефаззификации нечетких переменных. Разработана процедура определения нечеткой оценки. Предложенная модель обеспечивает получение интегральной оценки свойств программного обеспечения и может использоваться при большом количестве анализируемых продуктов и критериев.

**Михайличенко Н. Н., Токарева А. А. Достижение баланса ликвидности и рентабельности - главная задача финансового контроллинга // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

В статье были рассмотрены проблемные аспекты внедрения системы контроллинга на предприятии. Определены основные подходы и принципы организации и внедрения контроллинга. Описаны основные проблемы, с которыми сталкиваются предприятия в ходе организации, а затем – и внедрения контроллинга. Рассмотрены проблемы, которые возникают в условиях внедрения контроллинга на предприятии, и пути их решения. Разработана схема внедрения механизма контроллинга в систему управления предприятием и охарактеризованы этапы реализации этой схемы. Сегодня система контроллинга еще недостаточно внедрена в управленческую практику предприятий Украины, поэтому следует определить приоритеты относительно направления деятельности отечественных предприятий, возможности их конкуренции с иностранными предприятиями в будущем и перспективы экономического развития, которые дает внедрение системы контроллинга.

**Попова А. Ю. Совершенствование преподавания экономических дисциплин: практическая обработка креативной идеи на основе междисциплинарных компетентностных связей // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

Разработаны предложения по совершенствованию преподавания экономических дисциплин с точки зрения практической проработки креативной идеи на основании междисциплинарных компетентностных связей. Компетентностный подход предусматривает переход от усвоения информации к формированию качеств, необходимых для творческой деятельности и постоянного усвоения новой информации, создание творческого потенциала, который реализуется ситуативно.

Обобщены направления формирования методической базы креативного мышления в процессе обработки бизнес-идеи, обеспечения творческого разностороннего осмысления ситуации, создания условий для выработки идей «на стыке» научно-практических направлений.

Приведен пример использования сквозных ситуационных примеров – бизнес-кейсов.

**Сердюк Е. Н., Пилипенко Е. Э. Сравнительный анализ моделей бухгалтерского учета, применяемых в мировой практике // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

В современном мире благодаря экономическим, историческим, политическим, социально-культурным и другим аспектам существует широкая вариация моделей бухгалтерского учета. Рассмотрены различные классификации моделей бухгалтерского учета. Сформирована схематическая модель, которая объединяет различные классификации систем бухгалтерского учета. Проведен анализ моделей бухгалтерского учета развитых стран мира, который показал, что общим моментом является стремление к унификации стандартов, а также совпадение большинства принципов бухгалтерского учета. Проанализированы показатели корпоративного налогообложения, которые показали, что уровень прозрачности хозяйственной деятельности и ответственность бухгалтеров выше всего в Японии. Выделена наиболее подходящая система учета для Украины.

**Филипишина Л. М. Направления развития стратегии взаимодействия государства и бизнеса // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

Представлены изменения основных социально-экономических показателей, которые характеризуют уровень эффективности проведения реформ. Показано, что основными сдерживающими факторами развития в стране являются бюрократизм проведения реформ, нестабильность политической ситуации, высокая удельная часть монополий. Предложены мероприятия, направленные на усовершенствование механизма взаимодействия государства и бизнеса: создание условий для инвестиций населения страны в ее экономику, расширение государственного платежеспособного спроса, реформирования банковской системы, взвешенная монетарная политика, контроль и усовершенствование процесса приватизации.

**Черната Т. Н. Применение методов экономического анализа в системе ситуационного управления экономическими процессами // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

Показана необходимость применения ситуационного управления в современных экономических условиях, характеризующихся повышенной нестабильностью, неопределенностью и изменчивостью факторов влияния на эффективность деятельности предприятий. Предложена трансформация традиционных методов экономического анализа с целью проведения ситуационного анализа, что позволит осуществлять формирование портфеля обоснованных и гибких управленческих решений. Показано применение методов экономического анализа для ситуационного управления товарным выпуском на примере учета влияния прогнозных цен на продукцию.

**Ящишина Ю. Н., Мироненко Е. В. Особенности развития ценностно-смысловой сферы будущих управленцев // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

В статье рассматриваются результаты исследования особенностей развития ценностно-смысловых ориентаций будущих управленцев. Проведенное исследование указывает, что показатели ценностно-смысловой сферы влияют на все сферы личности, обуславливают количественные и качественные изменения показателей личностной и социальной сфер во время обучения в вузе. Поэтому основным условием развития ценностно-смысловых ориентаций будущих управленцев является создание в высшем учебном заведении оптимальных условий развития их духовно-ценностного потенциала, направленного на смыслы, ценности, моральные мотивы, которые играют ключевую роль в дальнейшем личностном и профессиональном развитии и самореализации.

**Гладышева О. В. Анализ мировых англоязычных изданий в отрасли кузнечно-прессового оборудования и применение прогрессивных технологий обработки материалов давлением // Научный Вестник ДГМА. – 2017. – № 1 (22Е).**

Статья посвящена анализу зарубежных англоязычных публикаций в области кузнечно-прессового оборудования и применения передовых технологий обработки металлов давлением. С целью повышения конкурентоспособности отечественного кузнечно-прессового оборудования на международном рынке был сделан анализ иностранных изданий в области технологии обработки металлов давлением. Анализ публикаций ведущих японских, немецких, китайских, корейских и американских ученых, а также интернет-изданий промышленных предприятий показал современные направления работы в разработке новых прессов и технологий для обработки металлов давлением за рубежом.