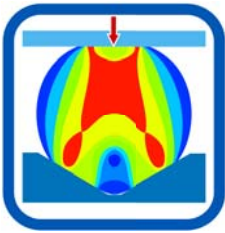


СОДЕРЖАНИЕ

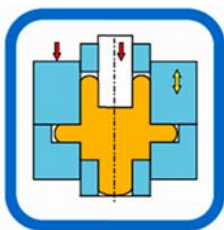
ЗМІСТ

CONTENT



РАЗДЕЛ I МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

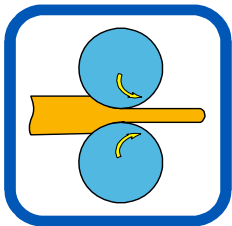
- Алюшин Ю. А., Самусев С. В., Жигулев Г. П.** Пластический изгиб толстых по-
лос для сварных труб 3
- Бондаренко Ю. В., Белоконь Ю. О., Васильченко Т. О.** Математична модель
оцінки неоднорідності деформації при осадці 12
- Гайкова Т. В., Черныш А. А., Пузырь Р. Г.** Построение регрессионной модели
для определения предела прочности слоистого металла в зависимости от режимов
термообработки 16
- Денищенко П. Н., Коваленко В. М., Королёв К. Г.** Исследование процесса осе-
симметричной вытяжки в штампе с вращающимся прижимом на основе конечно-
элементного анализа 20
- Иванов К. М., Винник П. М.** Допустимые зависимости скоростей деформации от
деформаций в однонаправленных процессах 26
- Калюжный В. Л., Запорожченко А. С.** Сравнительный анализ эффективности
процесса комбинированной вытяжки в двухконусных матрицах и матрице специ-
ального профиля 32
- Ларин С. Н., Платонов В. И., Яковлев Б. С., Коротков В. А.** Влияние анизотро-
пии механических свойств заготовки на предельные возможности изотермического
деформирования куполообразных оболочек в режиме ползучести 37
- Михалевич В. М., Добранюк Ю. В., Матвийчук В. А., Трач Є. А.** Узагальнення
експериментально-аналітичної методики оцінки НДС бічної поверхні циліндрич-
них заготовок при вісесиметричному осадженні 41
- Федоринов В. А., Барабаш А. В., Гаврильченко Е. Ю., Грибков Э. П.** Матема-
тическая модель технологических настроек ЛПМ ТЛС 2850 Ашинского металлур-
гического завода для горячей и холодной правки листов 48
- Яковлев С. С., Трегубов В. И., Пилипенко О. В., Пасынков А. А.** Математиче-
ская модель операции ротационной вытяжки с утонением стенки трубных загото-
вок из анизотропного материала и разделением очага деформации 54



РАЗДЕЛ II ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МАШИНОСТРОЕНИИ

- Алиева Л. И., Жбанков Я. Г., Злыгорев В. Н., Таган Л. В.** Элементы штамповки
в процессахковки крупных поковок 62
- Кухарь В. В.** Смещенный объём и степень деформации при формообразовании
профиля заготовки продольным изгибом 71

Розов Ю. Г. Совершенствование конструктивных и технологических параметров изготовления трубчатых изделий с профилированной внутренней поверхностью	77
Яковлев С. С., Перепелкин А. А. Оценка технологических параметров операции изотермического выдавливания внутренних концевых утолщений	84
Аргат Р. Г., Драгобецкий В. В., Пузырь Р. Г. Теоретическое определение коэффициента трения в операциях вытяжки листовых заготовок	93
Васильків В. В. Методика вибору ефективних технологічних процесів виготовлення гвинтових і шнекових заготовок	97
Калюжный А. В., Пиманов В. В., Олександренко Я. С., Куликов И. П. Интенсификация процесса раздачи осесимметрических трубчатых заготовок	103
Пузырь Р. Г., Залесов М. Д., Драгобецкий В. В. Совершенствование методики расчета потребного крутящего момента при горизонтальном радиально-ротационном профилировании ободьев колес	109
Фролов Е. А., Кравченко С. И., Носенко О. Г., Бондарь О. В. Ударно-динамическая листовая штамповка титановых сплавов с использованием цинкового покрытия заготовок	115
Шамарин Ю. Е., Холявик О. В. Высокоскоростная штамповка деталей радио-гидроакустических буев	120
Рябичева Л. А., Негрей Ю. А., Белошицкий Н. В., Войнова Е. В. Сравнительный анализ прессования порошков на основе меди	124
Сынков Ю. С., Сынков А. С., Бейгельзимер Я. Е. Получение проволоки из стружки методами экструзии	129



РАЗДЕЛ III ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МЕТАЛЛУРГИИ

Алдунин А. В. Исследование закономерностей формирования структуры при горячей прокатке полос низкоуглеродистой стали	133
Васильев Я. Д., Дементенко А. В., Самокиш Д. Н., Замогильный Р. А. Разработка режимов прокатки особо тонкой жести на прокатно-дрессировочном стане 1400	137
Грибков Э. П. Атоматизированное проектирование технологических режимов прокатки композиций, включающих порошковые материалы	142
Добронос Ю. К., Дмитриев С. А., Измайлов М. С., Семенов В. М. Экспериментальное исследование влияния процесса локальной термохимической обработки на макроструктуру сварного шва	148
Ершов С. В., Мельник С. Н., Самохвал В. М., Кравченко Е. А. Теоретическое исследование прямолинейности выхода из валков шпунтовой сваи крытого типа	153
Загорянский В. Г. Расчет энергосиловых параметров при горячей прокатке коррозионностойких биметаллических листов	160
Медведев В. С., Боровик П. В., Шпаков В. А., Базарова Е. В. Теоретическое исследование течения металла в закрытом балочном калибре методом конечных элементов	166
Романюк Р. Я. Аналіз методів оцінки поздовжньої стійкості процесу тонколистової прокатки	173

Сатонин А. В., Коробко Т. Б., Коренко М. Г., Мироненко Е. В. Регрессионное математическое моделирование энергосиловых параметров процесса горячей прокатки сортовых полосовых профилей.	178
Сатонин А. В., Переходченко С. В., Доброносков Ю. К., Махмудов К. Д. Экспериментальное исследование процесса горячей прокатки листов и полос в вертикальных валках	183
Сатонин А. В., Присяжный А. Г., Коренко М. Г., Настоящая С. С. Определение оптимальных значений силы противоизгиба рабочих валков при холодной прокатке тонких полос	188
Стірманов Я. М. Визначення механічних характеристик біметалу алюміній-мідь, отриманого зварюванням вибухом, на основі побудови діаграм «зусилля-деформація»	193
Черкасов К. Е., Семенов П. П., Васильев И. С., Мухин В. В., Федин А. Г. Опыт производства проката из коррозионностойкой стали марки 13ХФА в условия широкополосного стана горячей прокатки 2000 ОАО «ММК»	199



РАЗДЕЛ IV ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Горбач Е. В., Паламарчук В. А., Среда В.Г. Прогназирование износостойкости инструмента для тангенциальной обкатки трубчатых заготовок	204
Карнаух С. Г., Чоста Н. В., Карнаух Д. С. Разработка оборудования для отрезки сортового проката труб	210
Кожевников А. В. Комплексные исследования и разработки эффективных систем управления и контроля главных приводов листовых прокатных станов	216
Корчак Е. С. Влияние параметров системы уравнивающих цилиндров на динамику хода приближения ковочных прессов с насосно-аккумуляторным приводом	222
Роганов М. Л., Абрамова Л. Н., Грановский А. Е., Роганов Л. Л. Обзор исследований ударных стендов для испытания изделий машиностроения на ударное нагружение	226
Путноки А. Ю. Вибродинамические процессы в клетях ШПС 1680	233
Чигиринский В. В., Леготкин Г. И., Слепынин А. Г., Шейко С. П. Основные направления развития колесного производства	240
Явтушенко А. В. Задачи и методы синтеза исполнительных механизмов механических прессов	245
Профессор Сатонин Александр Владимирович (памяти товарища)	251
АННОТАЦИИ	254