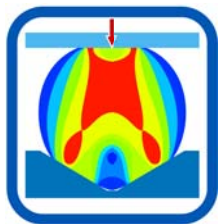


## СОДЕРЖАНИЕ

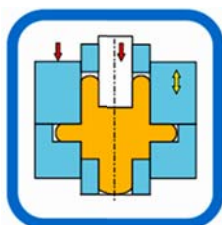
## ЗМІСТ

## CONTENT



### РАЗДЕЛ I МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

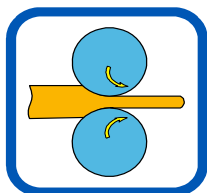
- Алюшин Ю. А.** Особенности механики твердого тела в переменных Лагранжа (Сообщение 1) 3
- Ашкелянec А. В.** Математическое моделирование формоизменения заготовки при внедрении кольцевого конусного инструмента 12
- Боровик П. В.** Анализ напряженно-деформированного состояния металла при разделении квадратного профиля на ножницах 17
- Грушко А. В.** Параметры карт некоторых металлов и сплавов для построения диаграмм пластичности и оценки деформируемости 24
- Грязев М. В., Яковлев С. С., Ремнев К. С.** Оценка влияния технологических параметров на силовые режимы процесса вытяжки с утонением двухслойных анизотропных упрочняющихся материалов 29
- Добров И. В., Семичев А. В., Новиков Б. О., Гетьман Е. В.** Методика аналогового моделирования кинематики процесса осадки 35
- Митичкина Н. Г., Бут А. Ю.** Моделирование методом конечных элементов процесса спрямления в условиях однопереходной штамповки тройников 41
- Николенко Р. С., Фролов Е. А., Кухарь В. В.** Моделирование формоизменения заготовки при осадке выпуклыми бойками с использованием методики планирования эксперимента 46
- Сатонин А. В., Боровик П. В., Петров П. А.** Имитационное моделирование спектра рабочей нагрузки процесса поперечной резки сортовых профилей на ножницах 53
- Яковлев С. С., Платонов В. И., Пасынков А. А.** Оценка силовых параметров первой операции комбинированной вытяжки анизотропного материала на радиальной матрице в режиме ползучести 60



### РАЗДЕЛ II ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МАШИНОСТРОЕНИИ

- Алиев И. С., Жбанков Я. Г., Грачев И. А.** Исследование процессаковки плит плоскими бойками со скосом 69
- Грачев И. А., Злыгоров В. Н., Чикота Я. М., Жбанков Я. Г.** Уменьшение металлоемкости сложно профилированных полых изделий получаемых ковкой 75
- Маркова М. А., Ризак П. И.** Формоизменение полых поковок в процессе протяжки без оправки бойками со скосами 81

<b>Абрамова Е. А., Алиева Л. И., Бейгельзимер Я. Е., Кулагин Р. Ю., Трончик О. А.</b> Особенности радиального выдавливания меди с субмикроструктурной структурой	88
<b>Гусар Ю. В.</b> Комбинированная обработка титана GRADE 4 – перспективного материала медицинского назначения	93
<b>Євстратов В. О., Левченко В. М., Калита В. С.</b> Експериментальні дослідження формозміни в процесах холодного видавлювання коробок	97
<b>Мирошниченко С. В., Сынков В. Г.</b> Влияние параметров реверсивной закрытой прошивки на накопление деформаций в заготовках труб и прутков	103
<b>Мороз Б. С.</b> Температурное состояние заготовки при прессовании с активным действием сил трения	110
<b>Рябичева Л. А., Негрей Ю. А.</b> Влияние активных сил трения на характеристики деформирования при прямом выдавливании деталей с полостью	117
<b>Адаменко Б. И., Борисевич В. В., Морголенко А. С.</b> Формирование продольных гофров во время листовой штамповки эластичной среды	123
<b>Каргин Б. С., Липчанский А. А.</b> Исследование напряженно-деформированного состояния в зоне прижимного кольца при штамповке детали «днище»	129
<b>Руденко Н. А., Лаптев А. М., Попивненко Л. В.</b> Влияние добавки меди на изменение размеров пористых изделий, изготовленных с применением бикарбоната аммония	134
<b>Брагина Я. Ю., Лаптев А. М.</b> Методика теоретического исследования процесса горячего прессования изделий из порошковых материалов с прямым нагревом электрическим током	140



### РАЗДЕЛ III ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МЕТАЛЛУРГИИ

<b>Калюжный О. В.</b> Відкритий та закритий обтиск трубчастих заготовок з різною висотою в матриці спеціального профілю	144
<b>Коновалов Ю. В., Петренко А. С.</b> Прогнозирование величины износа рабочих валков по расходу электроэнергии на прокатку	150
<b>Настоящая С. С., Пушкаренко А. О.</b> Автоматизированное проектирование технологических режимов обжатий при прокатке в непрерывной группе чистовых рабочих клетей широкополосных станов	155
<b>Огинский И. К., Ремез О. А., Самсоненко А. А., Бояркин В. В.</b> Опережение при прокатке в калибрах	159
<b>Пилипенко С. В., Маркевич И. В.</b> Развитие метода расчета параметров настройки рычажной системы станов ХПТР	165
<b>Путноки А. Ю., Подобедов Н. И.</b> Моделирование влияния возмущений в чистовой группе клетей на непрерывную прокатку	170

<b>Сатонин А. В., Коренко М. Г., Коробко Т. Б., Присяжний А. Г.</b> Розробка практичних рекомендацій з удосконалення конструкції чистових клітей дрібно сортних прокатних станів	175
<b>Скрябин С. А., Чайка Д. С.</b> Определение температурного коэффициента уширения при вальцовке заготовок из алюминиевых сплавов в условиях приближенных к изотермическим	181
<b>Тубольцев А. Г.</b> Способ определения нейтральной линии универсального швеллерного калибра	188
<b>Федоринов В. А., Завгородний А. В.</b> Совершенствование технологий и методов расчета процессов правки длинномерного сортового металлопроката на многороликовых машинах	192
<b>Фирсова Т. И., Кузьмина О. М.</b> Методика определения критерия кинематического по базовым значениям процесса прокатки	197
<b>Штода М. М., Нагорний С. Є.</b> Дослідження осередку деформації при прокатці штаби під кутом у відкритому розрізному балочному калібрі	201



#### РАЗДЕЛ IV ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

<b>Андреев А. А., Корчак Е. С.</b> Разработка методики определения базовых параметров систем управления промышленными газостатами	206
<b>Горбач Е. В., Паламарчук В. А.</b> Прогнозирование износостойкости инструмента для тангенциальной обкатки конических днищ	210
<b>Гупало Е. В., Ерёмин А. О.</b> Энергоэффективная технология нагрева металла в кольцевой печи при переменной производительности прокатного стана	214
<b>Корчак Е. С., Астахова Е. С.</b> Разработка методик построения кинематических схем привода и проектирования кривошипно-ползунных механизмов кривошипных машин	220
<b>Попивненко Л. В., Ерёмкин Е. А., Бочанов П. А.</b> Повышение надежности работы системы управления паровоздушными штамповочными молотами	225
<b>Шамарин Ю. Е., Холявик О. В., Борис Р. С.</b> Рабочие камеры электрогидравлических установок	229
<b>Явтушенко А. В.</b> Структурный синтез прижимных механизмов механических прессов	234
<b>ВИКТОР ФЕДОРОВИЧ ПОТАПКИН (к 80-летию со дня рождения)</b>	241
<b>СЕРГЕЙ ПЕТРОВИЧ ЯКОВЛЕВ (к 80-летию со дня рождения)</b>	246
<b>АННОТАЦИИ</b>	249