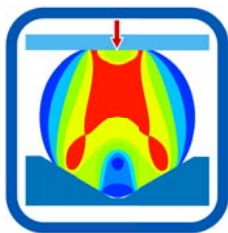


## СОДЕРЖАНИЕ

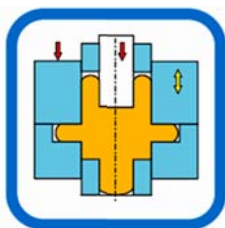
## ЗМІСТ

## CONTENT



### РАЗДЕЛ I МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

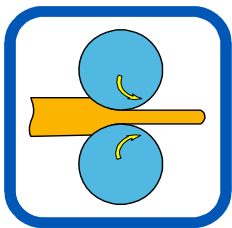
- Алюшин Ю. А.** Особенности механики твердого тела в переменных Лагранжа. Сообщение 2 3
- Алиев И. С., Абхари П. Б., Еремина А. А., Лебедь В. Т.** Исследование энергосиловых параметров в процессе бокового выдавливания в разъемных матрицах 13
- Алиева Л. И., Гончарук К. В.** Силовые параметры комбинированного выдавливания стержневых деталей с фланцем 18
- Калюжный О. В.** Порівняльний аналіз штампування деталей трубопровідної арматури з трубчатої і листової заготовки 23
- Кулик Т. А., Кулик Н. А.** Математическое моделирование энергосиловых параметров процесса и основных показателей качества при реализации процессов прокатки и последующей обработки давлением биметаллических листов 30
- Матвійчук В. А., Бубновська І. А.** Моделювання температурних і деформаційних полів заготовки в процесі гарячого вальцювання за схемою «круг – овал» 35
- Сатонін О. В., Коробко Т. Б., Коренко М. Г., Присяжний А. Г.** Регресійне математичне моделювання сили прокатки при отриманні холоднокатаних штаб на безперервних і реверсивних станах 40



### РАЗДЕЛ II ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МАШИНОСТРОЕНИИ

- Калюжный В. Л., Олександренко Я. С., Сабоп С. Ф., Куликов И. П.** Увеличение коэффициента раздачи при холодном формообразовании трубчатых заготовок 46
- Калюжный В. Л., Мехнін Д. С., Вихованець І. В., Куліков І. П.** Холодне формотворення під кутом фланців на трубчастих заготовках з нержавіючої сталі 52
- Карнаух С. Г., Карнаух Д. С., Чоста Н. В.** Разработка прогрессивных способов и конструкций оборудования для разделения сортового проката (труб) на мерные заготовки 59
- Кухарь В. В., Тузенко О. А., Балалаева Е. Ю., Василевский О. В., Никольченко С. А.** Теоретическое определение параметров расчетной делительной сетки применительно к исследованию процесса протяжки заготовок в комбинированных бойках 68
- Ларин С. Н., Яковлев С. С., Платонов В. И., Чарин А. В.** Оценка предельных возможностей изотермического деформирования куполообразных оболочек из высокопрочных анизотропных материалов в режиме вязкого течения 76

<b>Маковой В. О., Мельник В. С.</b> Удосконалення технологічного процесу виготовлення трубок з гвинтоподібним профілем	81
<b>Огородников В. А., Архипова Т. Ф.</b> Остаточные сварочные напряжения и их компенсация пластическим деформированием	85
<b>Орлюк М. В.</b> Дослідження вільного згину лопатки турбіни реверса	92
<b>Перепелкин А. А., Чудин В. Н., Черняев А. В., Яковлев Б. С.</b> Изотермическая штамповка осесимметричных деталей с утолщениями в режиме кратковременной ползучести	97
<b>Серета Б. П., Белоконь Ю. О., Кругляк И. В., Серета Д. Б.</b> Комбіноване деформування матеріалів з інтерметалідним хоромоалітованим покриттям, отриманим в умовах саморозповсюджувального високотемпературного синтезу	103
<b>Серета Б. П., Белоконь Ю. А., Серета Д. Б.</b> Установление закономерностей стадийности СВС-прессования интерметаллидных сплавов с различным фазовым состоянием	108
<b>Тарасов А. Ф., Алтухов А. В., Даниленко Н. И., Рудык Н. Д.</b> Особенности использования процесса реверсивного сдвига для получения субмикроструктурных объемных заготовок	113
<b>Холявик О. В.</b> Аналитический метод расчета размеров и формы заготовок для вытяжки коробчатых изделий	120
<b>Шейко С. П.</b> Экспериментальное исследование напряжения текучести стали 10ХФБТч при разных термомеханических параметрах	128
<b>Яковлев С. С., Малышев А. Н., Бессмертная Ю. В.</b> Вытяжка коробчатых деталей с малыми угловыми радиусами	133
<b>Яковлев С. С., Пасынков А. А., Нуждин Г. А.</b> Технологические параметры последующих операций изотермической вытяжки осесимметричных деталей в условиях вязкого течения анизотропного материала	138



### РАЗДЕЛ III ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МЕТАЛЛУРГИИ

<b>Бобарикин Ю. Л., Авсейков С. В., Мартьянов Ю. В., Веденеев А. В.</b> Определение диаметра ролика обратной деформации для канатной машины в узле намота металлокорда	146
<b>Васекин А. В., Капланова Е. В.</b> Повышение эффективности прокатки широких полос с использованием вертикальных валков	151
<b>Ершов С. В., Мельник С. Н., Геймур К. Г., Кравченко Е. А.</b> Исследование методов определения напряжений, возникающих при прокатке швеллера	155
<b>Коновалов Ю. В., Кармазина И. В.</b> Нерешённые задачи при организации производства жести	163
<b>Максименко О. П., Измайлова М. К., Лобойко Д. И.</b> Разработка модели распределения удельных сил трения	169

- Медведев В. С., Базарова Е. В., Шпаков В. А.** Влияние ширины стенки на изменение высоты фланцев в черновых закрытых балочных калибрах 175
- Штода М. М., Нагорный С. Є.** Дослідження формозміни металу у відкритому розрізному балочному калібрі методом координатних сіток 182



#### **РАЗДЕЛ IV ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ**

- Астахова Е. С., Корчак Е. С.** Оценка прочностных характеристик базовых деталей мощных кривошипных горячештамповочных прессов 187
- Батарин Р. В.** Некоторые аспекты определения технического состояния силовых деталей кузнечно-прессового оборудования 192
- Владимиров Э. А., Быканов Д. А., Чоста Н. В., Шоленинов В. Е.** Компьютерное моделирование параметров рычажных механизмов с учётом трения 200
- Ерёмин А. О., Гупало Е. В.** Современный способ сжигания топлива с высокотемпературным воздухом в методической печи 207
- Корнилова А. В., Идармачев И. М., Селищев А. И., Тет Паинг.** Исследование возможностей магнитных методов для определения стойкости рабочих деталей штампового инструмента 212
- Корчак Е. С., Ковалёва О. А.** Обоснование необходимости создания систем управления гидравлическими прессами повышенной компактности 219
- Рей Р. И., Абдулганиев М. А.** Энергетика кривошипных сортовых ножниц 223
- Ульяницкий В. Н., Боровик П. В., Селезнев М. Е.** Экспериментальная оценка стойкости инструмента при резке высокопрочных сталей 227
- Явтушенко А. В.** Структурный синтез главных исполнительных механизмов механических прессов 231
- ПАМЯТИ  
АНАТОЛИЯ ГЕОРГИЕВИЧА ОВЧИННИКОВА** 237
- АННОТАЦИИ** 239